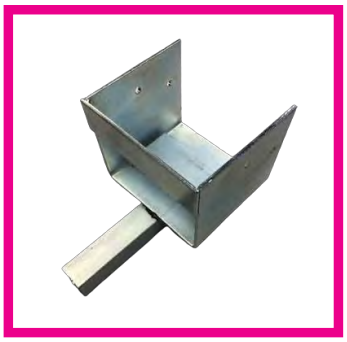
BGW

bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

Build something great



BGW – Bohr GmbH

Kastanienstr. 10

97854 Steinfeld

Inhalt

MAGNETE UND SCHALUNGSTECHNIK 11

BGW – Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System 12
BGW – Dreikantleisten Stahl (DKLS) , magnetisch 15
BGW – Dreikantleisten aus Polyethylen 18
BGW – Dreikantleisten aus Polyurethan (DKLK), magnetisch 19
BGW – Dreikantleiste Flexi-N, magnetisch 20
BGW – Wasserstoppprofil / Abtropfprofil / Wassernasenprofil, magnetisch) 21
BGW – Trapezleisten / BGW – Scheinfugenleiste / BGW – Vergussnutsystem 22
BGW – Scheinfugenleisten / Trennfugenleisten 26
BGW – Scheinfuge 27
BGW – Haftmagnet Typ HM1 (Schalungsniederhalter, Schubhalter) 28
BGW – Haftmagnet Typ HM2 (Schubhalter) 29
BGW – Magnet Typ HM2 - für Garagenschalungen 31
BGW – Haftmagnet HM1-Neodym (Schalungsniederhalter, Schubhalter) 32
BGW – Haftmagnet HM2-Neodym (Schubhalter) 34
BGW – Haftmagnet Typ HM3 zum Unterbauen in den U-Profilen/der Abschalprofilen 35
BGW – Abschalprofile zum Einschalen von Filigrandeckenplatten 36
BGW – U-Profile in Sonderhöhen 38
BGW – Abschalprofil scharfkantig 38
BGW – Abschalprofil für Traunsteiner Fahrsilo 39
Ecken 90° passend zu Abschalprofilen (für Decken-/Wandproduktion) 39
BGW – Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern 41
BGW – Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen 42
Einschweiß-Set für HM4 (zum anschrauben an Gewindeanker) 43
BGW – Haftmagnete Typ HM4-P zum Fixieren von Gewindeankern 44
BGW – Gewindezapfen für HM4 44
BGW – Verschlussschraube mit Gewinde (zum Anschrauben an Gewindeanker) 45
BGW – Haftmagnete Typ HM4-D zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung 46
BGW – Haftmagnete Typ HM4-D (zum Anschrauben an Gewindeanker) 47
Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton 47
BGW – Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung 48
BGW – Haftmagnet HM4 mit Stufenstift zum Aufstecken von Kunststoffdübeln/Fixieren 49
BGW – Haftmagnet HM4 mit Dywidag-Gewinde 49
BGW – Haftmagnet Typ HM4-R zum Fixieren von HD/KG Rohren 50
BGW – Haftmagnet Typ HM4-13,Doppelseitiger Haftmagnet für Gewindeanker 51
Haftmagnet HM4-13 zum Fixieren von Hülsenankern (Gewindeanker) 52
BGW – Haftmagnet Typ HM4 zum Halten von Gerüsthülsen 53
BGW – Schachtmagnet (ASK), zum Halten von Betonschlaufen 54
BGW – Haftmagnet Typ HM5 – Kugelkopfanker-Zubehör 55
BGW – Haftmagnet Typ HM6 zum Fixieren von Aufkantungen 57
BGW – Fixierkralle und Niederhalter für Haftmagnet HM6 58
Richtlineal für Haftmagnet HM6-600-2 zum Fixieren von Aufkantungen 58
BGW – Haftmagnet Typ HM10 - zum Unterbauen 59
Universelle BGW – Fixiervorrichtung für Schalungen 60

BGW – Abschalsystem Typ HM12 - Abschalsysteme aus Polyurethan 61
BGW – Abschalsystem Typ HM12 aus Polyurethan – Zubehör 62
BGW – Überstülpprofil zum Verlängern von Abschalprofilen aus Blech oder Kunststoff 62
BGW – Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör Abschalsysteme aus Polyurethan 63
HM12 Zusatzprofile und –Magnete 63
BGW – Massivwandabschalsystem für HM13 - Schaltbares Magnetsystem 64
BGW – Abschalsystem HM13 – Sonderhöhen 69
BGW – Abschalsystem Typ HM13 für Massivwandfertigung 70
BGW – Schalungssystem Typ HM13 71
BGW – Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 1 72
BGW – Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 2 73
BGW – Magnetsystem Typ HM13-Grundmodule-Schaltbares Magnetsystem 74
BGW – HM13 Schaltmagnet mit Gewinde 76
BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung – Schaltbares Magnetsystem 77
BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung Zubehör 80
BGW – Fixiermagnet für Querabsteller 80
BGW – Querabschaler aus Spezial Polyurethan 81
BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz 82
BGW – Aussparungskörper (ASK)- für magnetische Aussparungen 83
BGW – Haftmagnet HM14 - Magnete zum Fixieren von Unterputzdosen/Leerrohre 84
BGW – Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren 85
BGW – Haftmagnet Typ HM14 zum Befestigen von Rechteck-/ und Quadratrohren - (Hüllwellrohre) 88
BGW – Magnetische Schalleiste HM15 aus Stahlblechen mit Eingebauten Magneten 89
BGW – HM16 zum Fixieren von Ankerschienen 91
BGW – Haftmagnet Typ HM17 – Rundlochsägemagnet 93
BGW – Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW 94
BGW – Haftmagnet Typ HM18 - rechtwinkeliger Magnetkörper 95
BGW – Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen 96
Magnetbox HM19 zum Anflanschen von Schalungen 97
BGW – Haftmagnet Typ HM20 (Garagenschalung) 98
BGW – Haftmagnet Typ HM20-1 zum Anflanschen an der Schalung 99
BGW – Haftmagnet Typ HM21 Exzenterspreize 100
BGW – Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten von Elektro-Einbauteilen 101
BGW – Haftmagnet zum Einbauen von Unterputzdosen 102
BGW – Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten 103
BGW – Haftmagnet Typ HM22 – zum Aufsetzen auf die Randschalung 104
BGW – Haftmagnet Typ HM23 – Neodymvariante von HM6 zum Fixieren von Aufkantungen 105
BGW – HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen 105
BGW – Schalungsniederhaltermagnet HM25 106
BGW – Haftmagnet Typ HM26 – Schaltmagnet HM13 107
BGW – Haftmagnet Typ HM27 – Beidseitiger starker Magnetischer Abstellwinkel 108
BGW – Haftmagnet Typ HM28 - Starker Niederhaltermagnet System HM13 109
BGW – Haftmagnet Typ HM29 - Starker Niederhaltermagnet System HM13 109
BGW – Haftmagnet Typ HM30 - Starker Niederhaltermagnet & Stütz- Magnetsystem 109
BGW – Haftmagnetsysteme (HM) Tipps und Hinweise 110
Eine Auswahl an Spezialmagneten 111

BGW – Kennzeichnungsmagnete - „Betonstempel“ 113

HEBEN UND TRANSPORTIEREN 114

BGW – Transportanker Typ Querlochhülse (QLH) M und Rd Gewinde 115
BGW – Hülsenschraube - Zentrierschraube mit Zapfen 117
BGW – Transportanker (TA) M und Rd Gewinde 118
BGW – Stabanker (STA) M und Rd Gewinde 120
BGW – Stabanker (STA) M und Rd Gewinde – Sonderlängen 122
BGW – Stabanker gekröpft/ Sandwichplattenanker – M und Rd Gewinde 125
BGW – Doppelwellenanker (DWL) M und Rd Gewinde 127
BGW – Doppelwellenanker (DWK) M und Rd Gewinde 128
BGW – Doppelwellenanker (DWL) versiegelt, M und Rd Gewinde 129
BGW – Doppelwellenanker (DWK) versiegelt, M und Rd Gewinde 130
BGW – Doppelwellenanker (DW) M und Rd Gewinde - Sonderlängen 131
BGW – Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde 133
BGW – Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde 134
BGW – Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd 135
BGW – Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd Gewinde 136
BGW – Winkelanker (WA) Rd Gewinde 137
BGW – Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde 139
BGW – Verlängerung für Gewindetransportanker 143
BGW – Eindrehmuffe für Gewindetransportanker 143
BGW – Segmentanker – aufgelastete Gewindeanker 144
BGW – Segmentflachstahlanker aufgelastet Flachstahlanker (SFSA) 145
BGW – Segmentanker Abheber – aufgelastete 146
BGW – Anschlagwirbel mit Drehgelenk, Kausche und Seil für Segmentanker 146
Systemzubehör für den BGW – Segmentanker Abheber 147
Datenaussparungskörper - Kennzeichnungsstempel für Segmentanker (DASKS) 147
BGW – Haltescheiben aus Stahl ohne Magnete 148
BGW – Gewindedorn - Gewindebolzen 149
BGW – Gewindestange oder -Kurzstücke 149
BGW – Verbindungshülsen 150
BGW – Krückstockanker M und Rd Gewinde 151
BGW – Schraubenanker (SA) M und Rd Gewinde 157
BGW – Anker - Universell einsetzbarer Transportanker HFAM 161
Zubehör zu HFAM Transportankersystem 163
BGW – Seilschlaufe tailliert 163
BGW – Haftmagnet HFAM - Aussparungskörper 164
BGW – Transportschlaufe - Drehkupplung für das HFAM-System 165
BGW – HFAMASW Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker 166
BGW – HFAMDWS Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker 167
BGW – HFAMLB Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker HFA 168
BGW – Mauerwerks-, Krückstock- und Liaporanker 169
BGW – Transportankersystem für vorgefertigtes Mauerwerk - wiederverwendbar 170
BGW – Seilschlaufen zum Eindrehen in die Gewindehülse 171
BGW – Seilschlaufe Typ Goliath zum Eindrehen in die Gewindehülse 171
BGW – FBA-Transportanker mit Flachstahlbewehrung für dünne Wände 172

BGW – Stabanker verstärkt 173
BGW – Distanzscheiben / Druckplatte für Gewindeanker 173
BGW – Hülsenringanker 174
BGW – Knebelanker 175
Kennzeichnung von Gewindetransportankern 176
BGW – Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker 178
BGW – Anschlagwirbel (AW) - für Schräg- und Querzug 182
BGW – Abheber für Gewindeanker 182
BGW – Transportschlaufensystem (TS) 183
BGW – Gewindeterminal 185
Schütteltisch Aufhängungen 185
BGW – Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde 186
BGW – Seilschlaufe tailliert 189
BGW – Seilschlaufe mit 2 eingepressten Seilen 190
BGW – Seilschlaufe Goliath 190
Seil in 8-Verpressung 191
BGW – Seilschlaufe Goliath mit Schmiedekopf und Druckplatte 191
BGW – Seilschlaufen mit Innengewinde 192
BGW – Seilschlaufe, G-Zoll-Rohrgewinde 193
BGW – Seilschlaufe für Schrägzug 194
BGW – Ringschraube DIN 580 mit Seil und Kausche in 8 Verpressung 195
BGW – Nachschneider / Nacharbeitsschraube mit Schmutznut 196
BGW – Transportanker (Fili2) für Doppelwände 197
BGW – Transportanker (Fili3) für Doppelwände 199
BGW – Transportanker Fili10 aus Flachstahlbewehrung 200
BGW – Transportanker Fili14 – für Doppelwände 202
BGW – Transportanker Fili14 „Selbstmontage“ 205
BGW – Transportanker Fili15 208
BGW – Transportanker Fili16 – für Doppelwände 209
BGW – Transportanker Fili16 – „Selbstmontage“ 211
BGW – Fili17 – Das wiederverwendbare Transportsystem für Doppelwände 213
BGW – Fili18 - Doppelwandtransportanker für Massivwände 214
BGW – Aufstellbewehrung (Fili) für BGW – (DWA) 216
BGW – Doppelwandabstandhalter = DWAH 218
BGW – Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör 219
BGW – Wandabstandhalter (AH) für Doppelwände 220
Kunststoff Quickie für Holzschraube ∅ 12 mm 221
CNC Biegemaschine für Doppelwandankerbügel Ø 12 und Ø 14 222
BGW – Kupplungsband - die Montagehilfe für Wände 223
BGW – Betonschlaufen (BS-Schlaufe) aus Drahtseil 224
BGW – Betonschlaufen aus Polypropylen 225
BGW – Betonschlaufen (BS-Schlaufe) aus Drahtseil (verzinkt) – Sonderlängen 225
BGW – Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt, Sonderlängen 226
BGW – offene Betonschlaufe (BSO) 227
BGW – Schweißbare Betonschlaufe 228
BGW – Betonschlaufen System für den vertieften Einbau 229

BGW – Winkelschlaufen und Formkörper 230
BGW – RKS Spreizanker 232
BGW – RKS Zweilochanker 233
BGW – RKS Universalanker 233
BGW – RKS Aufstellanker 233
BGW – RKS Plattenanker 234
BGW – RKS Flachfußanker 235
BGW – RKS Sandwichplattenanker 235
BGW – Ankerbarren 235
BGW – RKS Spreizanker System-Zubehör ASK 236
BGW – Ringkupplung 237
BGW – Kugelkopfanker (KKA) 238
BGW – Kugelkopfanker gekröpft 240
BGW – Doppelkugelkopfanker (DKKA)/ BGW – Doppelkopfanker (DKA) / Magazinrohranker 241
BGW – Aussparungskörper (ASK) für DKKA 2,5t 242
BGW – Doppelkugelkopfanker/BGW – Doppelkopfanker mit Stahlring / Magazinrohranker 243
BGW – Kugelkopf-T-Stabanker, Kugelkopf-T-Stabanker-gekröpft 244
BGW – Kugelkopf-Plattenanker (KKP) 246
BGW – Kugelkopf-Augenanker 247
Bewehrungstabelle für BGW – Kugelkopf-Augenanker 247
BGW – Kugelkopfanker (KKA) - Verschlussscheiben 248
BGW – Matrize / Gießschablone für Verschlussscheiben 248
BGW – Kugelkopfanker (KKA)-Zubehör – Gummiaussparungskörper (ASK), Fixierschrauben 249
BGW – Kugelkopfankersystem - Zubehör 251
BGW – Gummimanschette für KKA Aussparungskörper 255
BGW – Aussparungskörper (ASK) aus Stahl -Trompetenform 256
BGW – Aussparungskörper (ASK) aus Stahl aufklappbar 257
BGW – Kugelkopfabheber (KKA Abheber) 258
BGW – Prüflehre für Kugelkopfabheber 258
BGW – Anschlagseil und BGW – Anschlaggehänge 259
BGW – Drehkupplung und Transportkupplung 260
BGW – Holzfertigteilankersystem (HFA) – Einschlaganker – Einschlagmutter 263
BGW – Seilschlaufe tailliert 264
BGW – Holztransportschraubensystem (KKAH) 265
BGW – Gerüstschuhe/Gerüsthülsen (für den Aufzugsbau) 266
BGW – Magnete zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung 267
BGW – Einbauteile für Aufzugsbauer 268
Ausdrehsicherung für Seilschlaufen 270

BEFESTIGUNGSTECHNIK 271

Betonschraubenmagnet – Betoniertes Gewinde 272
HM4-B Magnetischer Aussparungskörper für das BGW – Betongewinde Ø 14 zur Geländermontage 273
Adapter mit Hebeöse 274
Zwischenplatte, Stützenplatte zur Montage von Schrägstützen 274
Wiederverwendbare gehärtete Betonschrauben 275
BGW – Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton 275
BGW – Datenaussparungskörper, Haltescheiben (DASK) mit Kennzeichnung für Gewindeanker 276

BGW – Nagelteller 278
BGW – Haltescheibe magnetisch 278
BGW – Haltescheiben mit mittigem Gewinde 278
BGW – Verschlussscheibe/& Schrauben aus Edelstahl 279
BGW – Haltestopfen für Leerrohre 281
BGW – Haltestopfen, Abreißstopfen 282
BGW – Schutzstopfen 282
BGW – Verschlussstopfen (VS) 283
BGW – Haltestopfen aus Kunststoff 283
Betonverschlussstopfen zum Einkleben 284
BGW – Matrize /Gießschablone für Verschlussscheiben 285
BGW – Gießform für Verschlussscheibe 287
BGW – Verschlussscheiben/-Stopfen aus Glasfaserbeton 288
Einbauanleitung Verschlussscheiben/ –schrauben/ –teller /&– Betonverschlussscheiben 289
BGW – Drahttransportanker (DRA) zum Einbau in Beton - Abdeckplatten 290
BGW – Stützenzentrierungen aus Metall 293
BGW – Potentialanschluss / Erdungsanschluss 294
BGW – Kopplungskammer – System mit lösbaren, sowie dauerhaften Verbindungen 295
BGW – Dornlaschenanker/Kurbelhalteanker zum Ausrichten,-Einrichten,- Befestigen von Wänden 297
BGW – Betonschraube zum Befestigen von Montagestützen 298
BGW – Flachstahlanker (FSA) M und Rd Gewinde 299
BGW – Ösenmuffen (ÖSM) und Quickie 301
BGW – Quickie für Holzschrauben (Kunststoff) 302
BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Nagelplatte 303
BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Nagelplatte und Querstab 304
BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Querstab 305
BGW – Ösenmuffe (ÖSM) abgewinkelt 306
BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Wellenende 307
BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Nagelplatte und Wellenende 308
BGW – Bewehrungsanschluss 309
BGW – Manschettenanker (MA) für Sandwichplatten 317
BGW – Flachanker (FLA) 318
BGW – Sandwichplatten-Traganker (SPA) 320
BGW – Verbundnadeln (VN) 322
BGW – Anstecknadel (AN) 323
BGW – Verbundbügel (VB) 324
BGW – TU/JTB-Schiene Ankerplattenprofil 325
BGW – TU-Schiene/JTB-Schiene 325
BGW – Ankerschienen (AS)-28/15 kaltgewalzt 326
BGW – Ankerschienen (AS)-38/17 kaltgewalzt 327
BGW – Ankerschienen (AS)-40/25 kaltgewalzt 328
BGW – Ankerschienen (AS)-49/30, -50/30 kaltgewalzt 329
BGW – Ankerschienen (AS)-72/48, -72/49 kaltgewalzt 331
BGW – Ankerschienen (AS)-40/22 warmgewalzt 332
BGW – Ankerschienen (AS)-50/30 warmgewalzt 333
BGW – Ankerschienen (AS)-52/34,-53/34 warmgewalzt 334

BGW – Ankerschienen (AS)-55/42 warmgewalzt 335
BGW – Ankerschienen (AS)-72/48 warmgewalzt 336
BGW – Ankerschienen (AS)-29/20 warmgewalzt, gezahnt 337
BGW – Ankerschienen (AS)-38/23 warmgewalzt, gezahnt 338
BGW – Ankerschienen (AS)-53/34 warmgewalzt, gezahnt 339
BGW – Ankerschienen (AS)-64/44 warmgewalzt, gezahnt 340
BGW – Ankerschienen (AS)-41/22 kaltgewalzt, gezahnt 341
BGW – Maueranschlussschiene (MAS) 342
BGW – Hammerkopfschrauben (HKS) mit Mutter 343
BGW – HM16 zum Fixieren von Ankerschienen 347
BGW – Zahnanker (ZA) / Verbindungslaschen 349
BGW – VS-Verbindungsschlaufe 352
BGW – HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen 354
BGW – Bügelschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Bauteilen) 355
BGW – Bügelschloss Aussparungskörper und Zubehör 358
BGW – Bügelschloss – Montageanleitung 359
BGW – Ankerschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Baueteilen) 360
BGW – Ankerschloss Aussparungskörper 362
BGW – Montagepaket oder „Alles im Eimer“ 364
BGW – Montagewinkel (MW) & Montagepakete 365
Bestellformular BGW – Montagewinkel (MW) 366
BGW – Montagewinkel (MW) mit Flächenverzahnung 368
BGW – Schnurnagel, Schnureisen, Erdnagel 369
BGW – Schornsteinhalter (Kaminanker) 370

ANLEITUNGEN UND INFORMATIONEN 371

Einbauanleitung für BGW – Anker mit Datenkopf 372
Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug 373
Einbauanleitung für BGW – Querlochhülsen und Transportanker 376
Einbauanleitung für DWL, DWK 377
Einbauanleitung für Stab-, Rippenfuß- und Schraubenanker 378
Einbauanleitung für BGW – Flachstahlanker 379
Einbau- und Verwendungsanleitung für BGW – Kugelkopfabheber 382
Einbauanleitung für BGW – Kugelkopfanker (KKA) 384
BGW – RKS Ringkupplung Verwendungsanleitung 386
Verkaufs- und Lieferbedingungen 388

Diese Bezeichnungen bitte bei Anfragen und Bestellungen mit angeben, auch wenn die Artikelnummer eine andere ist.

Werkstoffe Ausführung:

Code =	Stahl blank
CodeC =	Stahl galvanisch verzinkt
Codefv =	Stahl feuerverzinkt
CodeE =	Edelstahl V2A AISI 304
CodeEE =	Edelstahl V4A AISI 316

Farbliche Kennzeichnung von Gewindetransportankern – BGW-Datenring & BGW-Datenclip:

Gewinde M/Rd	Farbe
12	Pastellorange
14	Reinweiß
16	Feuerrot
18	Hellrosa
20	Weißgrün
24	Anthrazitgrau
30	Smaragdgrün
36	Lichtblau
42	Silbergrau
52	Schwefelgelb

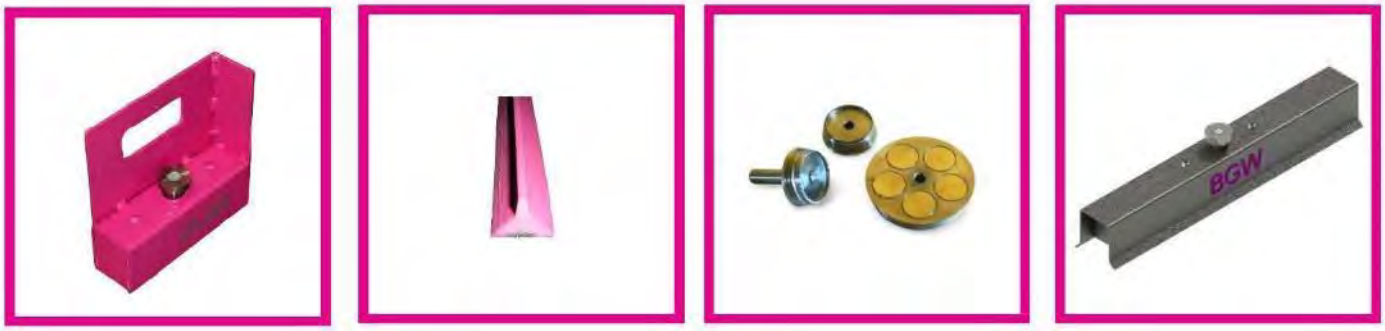
Zulassungen, Prüfungen & Einbauanleitungen finden Sie hier:

https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm

Zulassung Manschettenanker & Flachanker:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf

Zulassung für BGW – Sandwichplattenanker:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf



BGW – Magnete und Schalungstechnik

bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

BGW – Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System

– Wiederverwendbar, Rahmenschalung Ortbeton/ Spreize

Sauberer Beton, ohne Wärmebrücken, keine Wassersperren nötig
Wiederverwendbarer Schalungsabstandhalter bei Rahmenschalungen, Massivwänden, Doppelwänden, Spreize, Schalungsabstandhalter, Schalungstechnik, usw.
Ein Beitrag zum Vermeiden von Kunststoff in Beton.

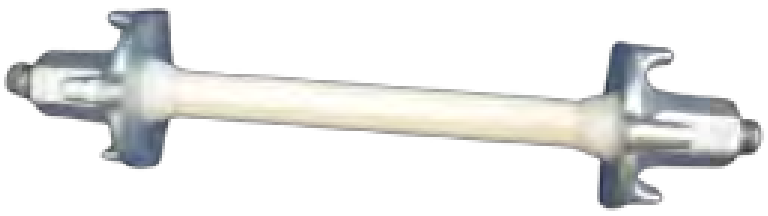
- Keine Öffnungen durch die Massivwand, Doppelwand mit Kunststoffabstandhaltern im Bauteil.
- Keine Schalungsrückstände aus Kunststoff oder Fremdbeton in der massiven Ortbetonwand, eine Betonwand ist komplett ein Stück.
- Keine durchgängigen Wärmebrücken wegen störenden Abstandhalters
- Keine Wassersperren, Kapillar durch eindringendes Wasser.
- Es ist kein Nacharbeiten wegen Abdrücken der Abstandshalter in der Betonwand nötig.

Dies wird möglich durch das neu entwickelte **BGW** Schlitzrohr System, mit den Konussen, dem Ankerstab DW15, Verschlussstopfen, Kleber, Mörtel, Magnethalter usw.
Die Hauptaufgabe von diesem System ist es nicht, wiederverwendbare Wandabstandhalter zu liefern, das ist ein kostengünstiger Nebeneffekt, sondern, dass Störungen, wie Kunststoffe, im Betonteil vermieden werden. Eine Kostenersparnis ist es aber allemal, wenn ein solcher Wandabstandhalter öfter verwendet werden kann.

Es ist seit jeher ein Problem, die beiden Seiten der stehenden Ortbetonschalung so miteinander zu verbinden, dass der flüssige Beton in die Schalung gefüllt werden kann und diese beiden Schalungsseiten immer zu sich parallel bleiben.

Ein ähnliches Problem haben wir bei der Produktion der Doppelwand. Die Stärke der Doppelwand muss genau stimmen, deshalb muss der Abstandshalter stabil sein. Er muss den vollen Druck, Rütteldruck, beim Eintauchen der ersten Schale in der zweiten Betonschale tragen können.
Man war deshalb damit einverstanden, dass durch solche massiven Ortbetonwände, Doppelwände in kurzen Abständen Abstandshalter aus Kunststoff mit eingebaut werden mussten.
Diese Kunststoffabstandhalter im Betonteil waren unlösbar mit dem Betonteil verbunden – das Betonteil ist somit mit Kunststoff verunreinigt.

Es war zudem der Fall, dass zwischen dem Beton und betonfremden Material im Beton, dem Kunststoff, Wasser eindringen konnte.
Man hat dieses Wassereindringen zeitlich durch eine Streckenverlängerung verhindert, indem man an diesen Abstandhaltern sogenannte Wassersperren mitangebracht hat.



BGW – Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System

– Wiederverwendbar, Rahmenschalung Ortbeton/ Spreize

Wie funktioniert das, wenn man den Abstandhalter, das Schlitzrohr, wieder aus dem Bauteil nehmen kann, wenn der Beton erhärtet ist?

Wenn der Ankerstab in das Schlitzrohr geschoben wird, dann wird das Schlitzrohr aufgeweitet. Das aufgeweitete Schlitzrohr geht sofort wieder in seine ursprüngliche Größe, wenn der Ankerstab aus dem Schlitzrohr gezogen wird. Die Lösung ist einen Abstandhalter einzubauen, der gegen den Betondruck, beim Befüllen der Schalung sicher hält und danach, also wenn der Beton erhärtet ist, mit einem Ruck wieder mühelos und restlos aus dem Betonbauteil entfernt werden kann. Dieser Abstandhalter - ein rundes, längsseits geschlitztes, überlappendes, für unseren Ankerstab DW15 hergestelltes Schlitzrohr – erfüllt diese von der Technik, sowie dem Umweltschutz, gewünschten Vorgaben.

Wie wird dieser Abstandhalter eingebaut?

Der mit ausreichend Trennmittel behaftete **BGW –** Ankerstab mit DW 15 Gewinde wird vor dem Betonieren in das Bauteil mit ausreichend Trennmittel, vor anhaftendem Beton geschützt, in das Schlitzrohr von **BGW** geschoben, wobei sich der Ø des Schlitzrohrs etwas vergrößert.
Es können zudem noch Konusse, auch beidseitig, mit eingelegt, aufgesteckt werden. Der mit dem Schlitzrohr geschützte Ankerstab, mit DW 15 Gewinde, kann nun in die Schalung als Druck bzw.- Zugstab, als Abstandshalter eingebaut werden. Nach dem Betonieren, wenn der Beton erhärtet ist und die Schalung entfernt wird, dann wird auch der Ankerstab DW 15 aus dem Schlitzrohr gezogen. Sobald der Ankerstab aus dem Schlitzrohr 1152gezogen ist, verkleinert sich der Ø des Schlitzrohrs und es kann auch das Schlitzrohr aus dem Betonbauwerk entnommen werden.

Hier ein kurzes Video dazu:
https://www.bgw-bohr.de/video/2021_07_05-Versuch_Schlitzrohr.MOV

Die Wanddurchbrüche werden mit Montageschaum und mit Konussen aus Glasfaserbeton verschlossen. Wenn auf beiden Seiten Konusse mit aufgesetzt werden, dann werden von der Wandstärke, von der Länge des Schlitzrohrs, für jeden Konus 15mm abgezogen. Das Schlitzrohr kann auch in Stangen bis ca. 6m Länge geliefert werden und es kann gesägt, oder auch mit einem Rohrabschneider auf die benötigte Länge zugeschnitten werden. Es ist ein großer Vorteil, dass man seine Längen von Wandabstandhaltern, welche gebraucht werden, selbst von einer 6m Stange zuschneiden kann.

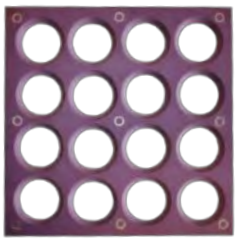
BGW – Schlitzrohr Konus

Art. Nr.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	Höhe mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis € / Stück
Slrk	29,5	21,5	15	0,300	0,25

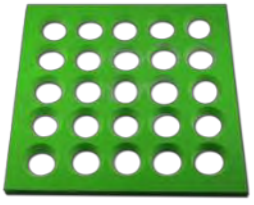
BGW – Verschlussstopfen / Verschlusskonen für den Konus

Art. Nr.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	Höhe mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis € / Stück
Slrkk	28,5	20,5	14	1,2 kg	2,15

BGW – Matrize/Gießschablone für Verschlussstopfen Rahmenschalung Schlitzrohr



Art. Nr.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	Höhe mm	Nester/ Stück	Preis € / Stück
Sirkkf	28,5	20,5	14	30	160
SikkfM (mit Magnet)	28,5	20,5	14	30	260

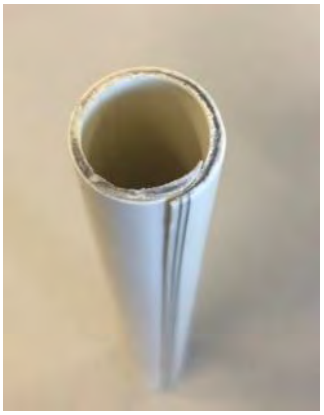


BGW – Wandabstandhalter / Rahmenschalungen - Schlitzrohr-System

– Wiederverwendbar, Rahmenschalung Ortbeton/Spreize

BGW – Schlitzrohr

Art. Nr.	Ø außen mm	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück
Slr100	20	70	0,011	
Slr150	20	120	0,019	
Slr180	20	150	0,023	
Slr200	20	170	0,026	
Slr240	20	210	0,033	
Slr250	20	220	0,034	
Slr280	20	250	0,039	
Slr300	20	270	0,042	
Slr320	20	290	0,045	
Slr340	20	310	0,048	
Slr360	20	330	0,051	
Slr400	20	370	0,057	
Slr6000	20	6000	0,930	



BGW – Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück blank	Preis € / Stück verzinkt
DW15100	400	0,584		
DW15150	450	0,657		
DW15180	480	0,701		
DW15200	500	0,730		
DW15240	540	0,788		
DW15250	550	0,803		
DW15280	580	0,847		
DW15300	600	0,876		
DW15320	620	0,905		
DW15340	640	0,934		
DW15360	660	0,964		
DW15400	700	1,022		
DW15950	1250	1,825		
DW153000	3000	4,380		
DW156000	6300	9,198		

BGW – Ankerstabmutter/ Schwuppmutter/Flanschmutter/Dywidag

Art. Nr.	Ø Außen mm	Für Stab Ø mm	Höhe mm	Gurtungs-abstand mm	Gewicht kg/Stück	VPE Stück	Preis €/Stück
07024	70	15	54	35	0,43	1	6,20
	95	15	54	35	0,66	1	7,40
070023	100	15	54	50	0,70	1	8,10
	110	15	54	50	0,85	1	9,70
	130	15	54	50	1,16	1	21,00

BGW – Schlaghammergewicht, Gleithammergewicht

Das Werkzeug zum Ausschlagen des Ankerstabes aus dem Schlitzrohr: Das Schlaghammergewicht wird über die vorstehende DW15-Stange geschoben, und am Ende der DW15-Stange wird eine DW15-Mutter aufgedreht. Nun ist der Schlaghammer einsatzbereit. Durch schnelles und kräftiges Schlagen mit dem Gewicht gegen die aufgedrehte Mutter wird der DW15-Stab aus dem Schlitzrohr und dem frischen, erhärteten Beton herausgeschlagen und entfernt.

BGW – Dreikantleisten Stahl (DKLS) , magnetisch

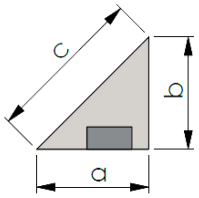
BGW – Dreikantleisten sind in den Materialien Stahl und Polyurethan erhältlich. Die magnetische Haftkraft kann je nach Verwendungszweck abgestimmt werden. Die maximale Länge der Leisten beträgt ca. 3m. Eingebaute Haftkraft pro Meter siehe Tabelle. Leisten mit anderen Haftkräften und Maßen auf Anfrage erhältlich.

BGW – Dreikantleisten aus Stahl, magnetisch

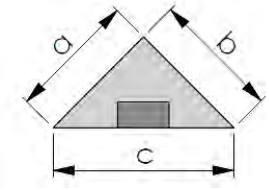
mit durchgängiger Neodym Magnetspur

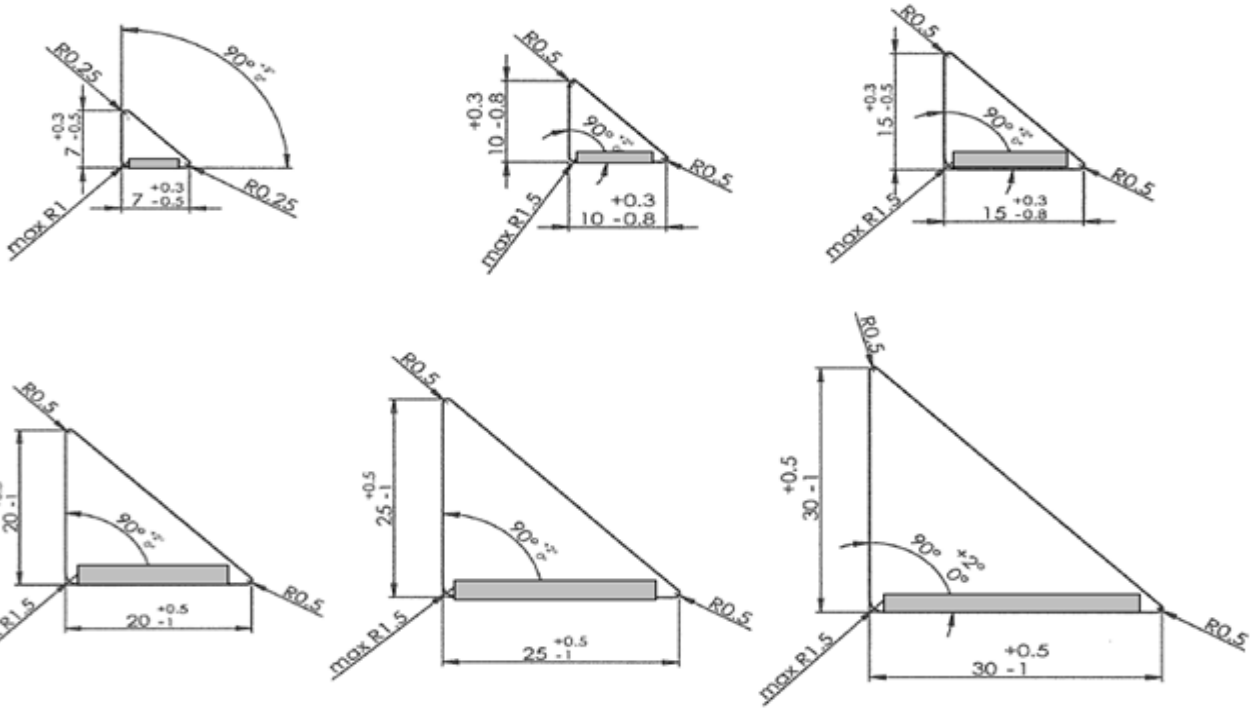
Art.-Nr.	Typ	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Haftkraft [kg/m]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-A	A	7	7	10	52	3000	0,19	41,00
54007S-B	B	7	7	10	52	3000	0,19	41,00
54010S-A	A	10	10	14	64	3000	0,39	42,00
54010S-B	B	10	10	14	64	3000	0,39	42,00
54015S-A	A	15	15	21	71	3000	0,88	50,00
54015S-B	B	15	15	21	71	3000	0,88	50,00
54020S-A	A	20	20	28	88	3000	1,56	57,00
54020S-B	B	20	20	28	88	3000	1,56	57,00
54025S-A	A	25	25	35	95	3000	2,40	63,00
54025S-B	B	25	25	35	95	3000	2,40	63,00
54030S-A	A	30	30	42	142	3000	3,50	91,00
54030S-B	B	30	30	42	142	3000	3,50	91,00
54040S-A	A	35	35	50	142	3000	4,90	135,00
54040S-B	B	35	35	50	142	3000	4,90	135,00

Typ A



Typ B

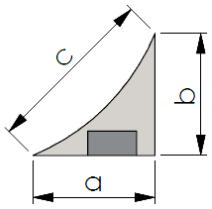




BGW – Dreikantleisten Stahl (DKLS) ,Hohlkehle,magnetisch

Dreikantleiste aus Stahl, Hohlkehle, magnetisch
mit durchgängiger Neodym Magnetspur

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Haftkraft [kg/m]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-H	7	7	10	52	3000	0,16	67,00
54010S-H	10	10	14	64	3000	0,33	67,00
54015S-H	15	15	21	71	3000	0,73	87,00
54020S-H	20	20	28	88	3000	1,30	87,00
54025S-H	25	25	35	95	3000	2,00	95,00
54030S-H	30	30	42	142	3000	2,90	125,00



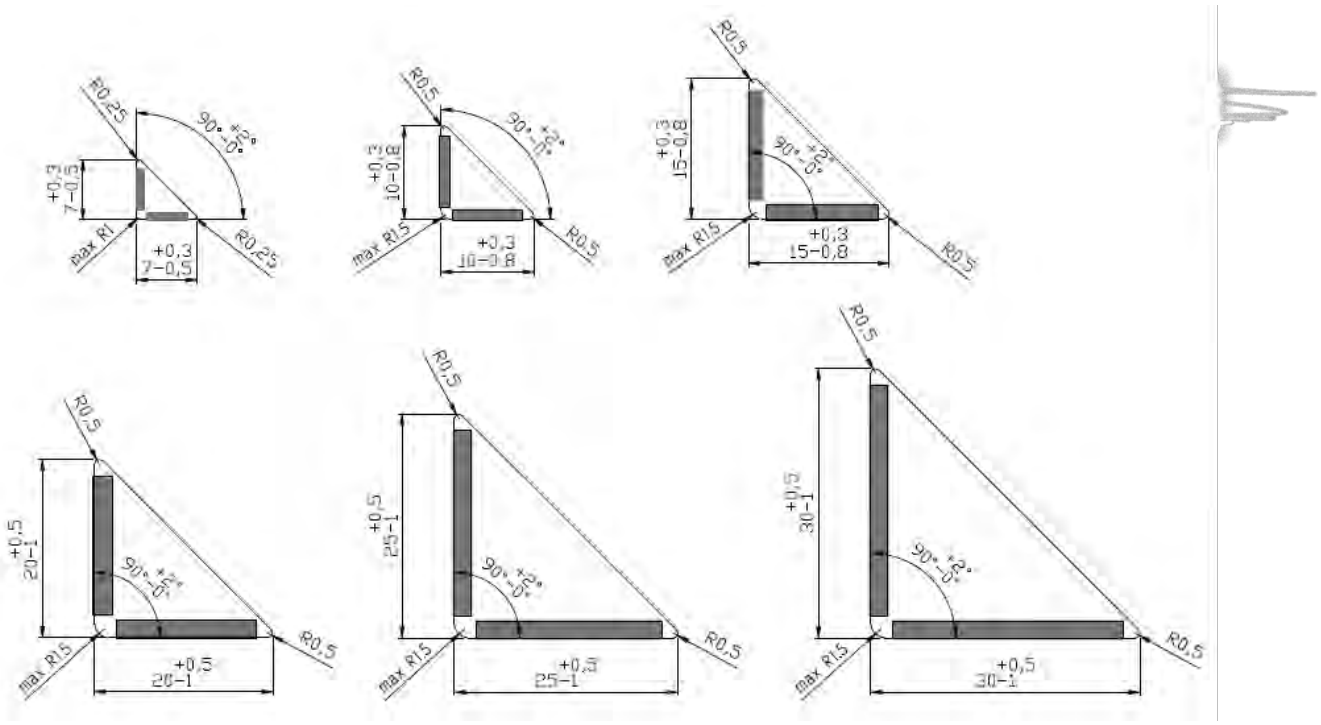
BGW – Dreikantleisten Stahl (DKLS), zweiseitig magnetisch

BGW – Dreikantleisten sind im Material Stahl S235 erhältlich. Die magnetische Haftkraft kann je nach Verwendungszweck abgestimmt werden. Die maximale Länge der Leisten beträgt ca. 3m. Eingebaute Haftkraft pro Meter siehe Tabelle. Leisten mit anderen Haftkräften und Maßen auf Anfrage erhältlich.

BGW – Dreikantleisten aus Stahl, die zwei Schenkelseiten magnetisch

mit durchgängiger Neodym Magnetspur beide Seiten 100%

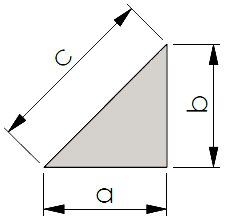
Art.-Nr.	**a [mm]**	**b [mm]**	**c [mm]**	**Haftkraft jede Schenkelseite [kg/m]**	**Länge ca. [mm]**	**Gewicht [kg/m]**	**Preis €/m**
54007S-AB	7	7	10	52	3000	0,19	69,70
54010S-AB	10	10	14	64	3000	0,39	71,40
54015S-AB	15	15	21	71	3000	0,88	85,00
54020S-AB	20	20	28	88	3000	1,56	96,90
54025S-AB	25	25	35	95	3000	2,40	107,10
54030S-AB	30	30	42	142	3000	3,50	154,70
54040S-AB	35	35	50	142	3000	4,90	229,50



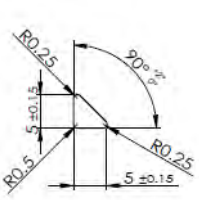
BGW – Dreikantleisten Stahl (DKLS)

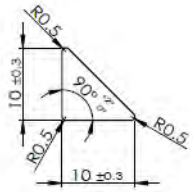
Dreikantleiste aus Stahl

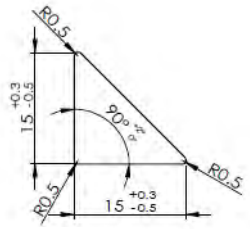
Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
50091	5	5	7	3000	0,098	2,72
5009	7	7	10	3000	0,191	2,72
5010	10	10	14	3000	0,390	4,32
5012	15	15	21	3000	0,877	10,40
5013	20	20	28	3000	1,560	13,60
5016	25	25	35	3000	2,437	22,80
5015	30	30	42	3000	3,510	32,40
5017	35	35	50	3000	4,900	75,00

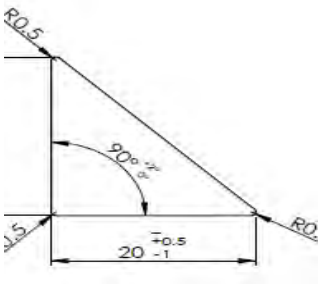


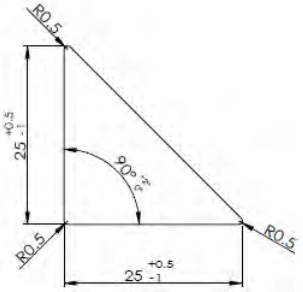
Weitere Abmessungen möglich!

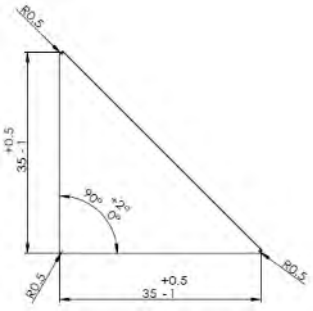








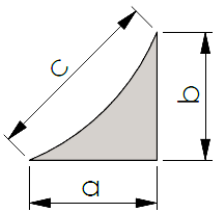




BGW – Dreikantleisten Stahl (DKLS), Hohlkehle

Dreikantleiste aus Stahl, Hohlkehle

Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Länge ca. [mm]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007S-HU	7	7	10	2800	0,140	16,54
54010S-HU	10	10	14	2800	0,285	18,62
54015S-HU	15	15	21	2800	0,670	26,52
54020S-HU	20	20	28	2800	1,115	30,68
54025S-HU	25	25	35	2800	2,000	42,64
54030S-HU	30	30	42	2800	2,800	55,12

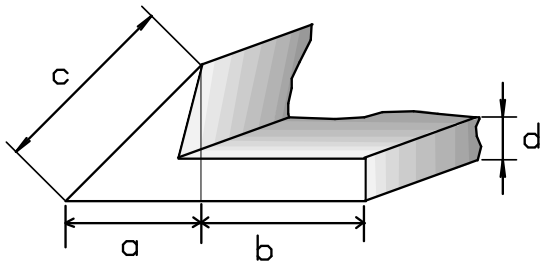


Weitere Abmessungen möglich!

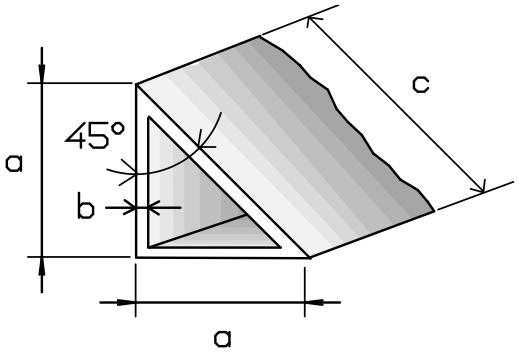
BGW – Dreikantleisten aus Polyethylen in „pink“

Dreikantleisten mit Nagelfahne aus verstärktem Polyethylen sind im Gegensatz zu bereits erhältlichen Produkten:

- ohne Schwermetalle
- halogenfrei
- problemlos zusammen mit Schalungsbrettern zu entsorgen bzw. in Verbrennungsanlagen thermisch zu verwerten
- flexibel und biegbar
- hochschlagzäh auch bei tiefen Temperaturen
- mit einem Luftdrucknagler ohne Einreißen schnell und bequem nagelbar



Art.-Nr.	Typ						
	a	b	c	d	Länge	VE	Preis
	mm	mm	mm	mm	mm	mtr.	€/mtr.
5000	7	15	10	3	2500	300	1,30
5004	10	15	14	3	2500	250	1,35
5006	10	20	14	3	2500	250	1,40
5008	15	17	19	3	2500	150	1,50



Dreikantleiste wie oben beschrieben, jedoch **ohne Nagelfahne**

Art.-Nr.	Typ				Preis
	a	b	Länge	VE	
	mm	mm	mm	mtr.	€/mtr.
5020	10	1,0	2500	500	1,15
5022	15	1,5	2500	500	1,30

Vorteil von Polyethylen-Profilen gegenüber PVC-Profilen bei der thermischen Verwertung von Holzschalungen

Bei der Verbrennung von PVC (Polyvinylchlorid) bildet sich aus dem Molekülbaustein Chlor Chlorwasserstoff (HC1) das sich mit Luftfeuchtigkeit zu Salzsäure umsetzt. Neben der damit verbundenen Umweltbelastung erleiden metallische Werkstoffe durch Salzsäure eine stark beschleunigte Korrosion. Bei der Verbrennung von PE (Polyethylen) kann sich hingegen keine Salzsäure bilden, da das Polymer keine Chloratome enthält.

Der Gesetzgeber hat mit dem Bundes-Immissionsschutzgesetz (BImSchG) und den dazugehörenden Verordnungen (BlmSchV) dem Schutz vor Umweltgefahren z.B. durch Luftverunreinigungen entsprechend Rechnung getragen.
Die erste Verordnung zur Durchführung des Bundes-Immissionsschutzgesetzes (1. BlmSchV) ist die Verordnung über Kleinfeuerungsanlagen. Als Kleinfeuerungsanlagen werden z.B. Feuerungsanlagen für den Einsatz von Holz mit einer Feuerungswärmeleistung von weniger als 1 Megawatt bezeichnet. Diese Kleinfeuerungsanlagen bedürfen keiner Genehmigung nach § 4 des Bundes-Immissionsschutzgesetzes. Jedoch sind die in Kleinfeuerungsanlagen erlaubten Brennstoffe in der 1. BlmSchV reglementiert (§ 3 (1)).
Grundsätzlich dürfen Hölzer in Kleinfeuerungsanlagen nur dann als Brennstoff zum Einsatz kommen, wenn sie naturbelassen sind (§§5, 6). Für die in § 3(1) Nr. 6 und 7 genannten primär aus Holz bestehenden Brennstoffe „gestrichenes, lackiertes oder beschichtetes Holz …. und Sperrholz, Spanplatten, Faserplatten sowie verleimtes Holz, soweit keine Holzschutzmittel aufgetragen oder enthalten sind und Beschichtungen nicht aus halogenorganischen Verbindungen bestehen“ besteht die Möglichkeit der thermischen Verwertung (§ 6(2) 1. BlmSchV).
Bei obiger Aufzählung ist hervorgehoben, dass Beschichtungen nicht aus halogenorganischen Verbindungen bestehen dürfen. Halogene sind z.B. Flur, Chlor, Brom. *So fällt PVC in die Gruppe der halogenorganischen Verbindungen (Poly-Vinyl-Chlorid), nicht jedoch PE (Poly-Ethylen)*

Absteller-Profil für 21mm Holzschalung mit Dreikantleiste 10 /15 Auflageseite des Profil an der Dreikantseite leicht gewölbt.
Länge 2,50m Kunststoff.

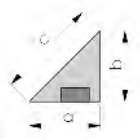
BGW – Dreikantleisten aus Polyurethan (DKLK), magnetisch

Mit in den Kunstoff längs eingegossenen Stahlkern zur Längenstabilsierung der Dreikantleiste.

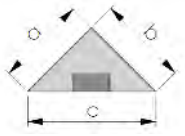
Dreikantleiste aus Polyurethan, magnetischmit durchgängiger Neodym Magnetspur

Art.-Nr.	Typ	a mm	b mm	c mm	Länge mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K-A	A	7	7	10	2000	12	0,070	42,00
54007K-B	B	7	7	10	2000	12	0,070	42,00
54010K-A	A	10	10	14	2800	12	0,130	42,00
54010K-B	B	10	10	14	2800	12	0,130	42,00
54015K-A	A	15	15	21	2700	12	0,290	50,00
54015K-B	B	15	15	21	2800	12	0,290	50,00
54020K-A	A	20	20	28	3000	38	0,510	57,00
54020K-B	B	20	20	28	3000	38	0,510	57,00
54025K-A	A	25	25	35	2800	38	0,800	63,00
54025K-B	B	25	25	35	2800	38	0,800	63,00
54030K-A	A	30	30	42	2800	38	0,815	91,00
54030K-B	B	30	30	42	2800	38	0,815	91,00
54024K-A	A	35	35	50	3000	38	0,833	
54024K-A2	A	35	35	50	3000	76	0,833	

Typ A



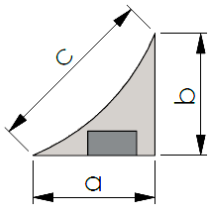
Typ B



Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK), Hohlkehle, magnetisch

mit durchgängiger Neodym Magnetspur

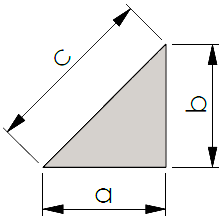
Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K-H	7	7	10	12	0,070	67,00
54010K-H	10	10	14	12	0,120	67,00
54015K-H	15	15	21	12	0,270	87,00
54020K-H	20	20	28	38	0,450	87,00
54025K-H	25	25	35	38	0,700	95,00
54030K-H	30	30	42	38	1,000	125,00



Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK)

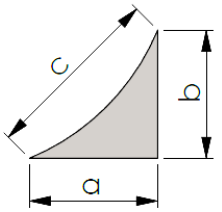
Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Länge mm	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K	7	7	10	2000	0,030	2,72
54010K	10	10	14	2800	0,063	4,32
54015K	15	15	21	2800	0,141	10,40
54020K	20	20	28	3000	0,252	13,60
54025K	25	25	35	2800	0,394	22,80
54030K	30	30	42	2800	0,567	32,40

Weitere Abmessungen möglich!



Dreikantleiste aus Polyurethan (DKLK), Hohlkehle

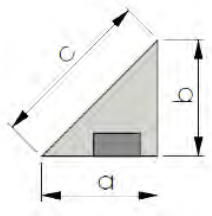
Art.-Nr.	a mm	b mm	c mm	Gewicht kg/m	Preis €/m
54007K-HU	7	7	10	0,025	16,54
54010K-HU	10	10	14	0,050	18,62
54015K-HU	15	15	21	0,110	26,52
54020K-HU	20	20	28	0,180	30,68
54025K-HU	25	25	35	0,285	42,64
54030K-HU	30	30	42	0,425	55,12



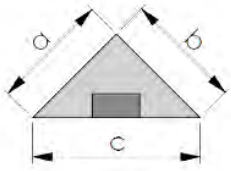
BGW – Dreikantleiste Flexi-N, magnetisch

Der Kunststoff der **BGW** Dreikantleisten ist aus einem Speziellem, für das Betonfertigteilwerk entwickelten abriebfesten, nicht Wasser aufsaugenten Polyurethan POU. Dieser POU besteht aus Polyol und Isocyanat. Die Dreikantleisten werden in den entsprechenden Formen gegossen. Beim Gießen werden in diesen Formen flexible, vorgefertigte Bänder aus Kunststoffgebundenen Neodym eingelegt, diese Neodymbänder gehen beim Gießen der Dreikantleisten eine dauerhafte Verbindung mit dem POU ein. Durch dieses Herstellungsverfahren haben diese hergestellten Profile (Dreikantleisten) eine hohe Haftkraft und sind dennoch sehr flexibel. Die Länge der Dreikantleisten beträgt 2 m bis ca. 3 m.

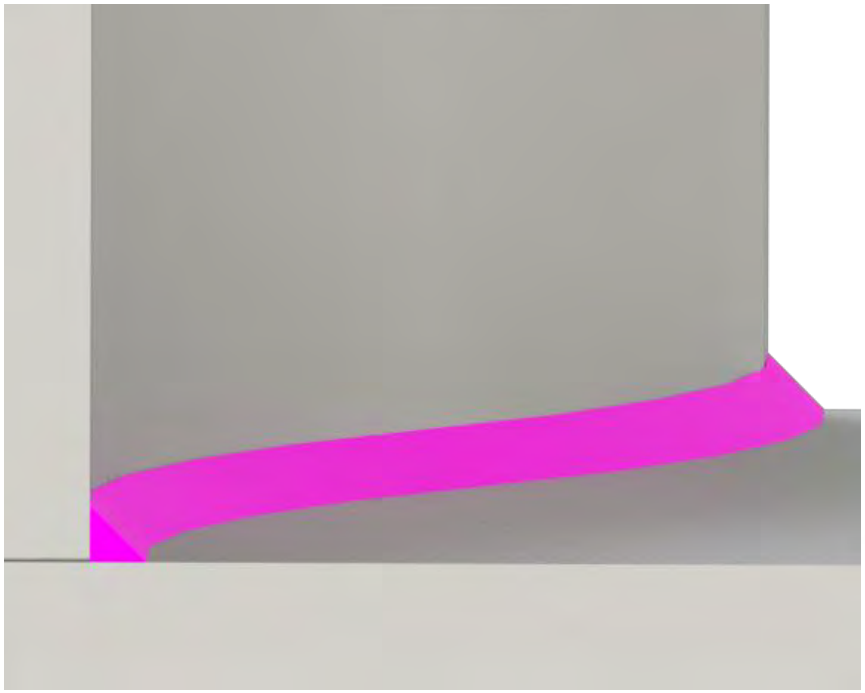
Typ A



Typ B



Art.-Nr.	Typ	a mm	b mm	c mm	Länge mm	Biege Ø	Haftkraft [kg/m]	Gewicht [kg/m]	Preis €/m
54007K-AF	A	7	7	10	2000	160	16	0,070	42,00
54007K-BF	B	7	7	10	2000	160	16	0,070	42,00
54010K-AF	A	10	10	14	2800	200	29	0,128	42,00
54010K-BF	B	10	10	14	2800	200	29	0,128	42,00
54015K-AF	A	15	15	21	2700	380	41	0,288	50,00
54015K-BF	B	15	15	21	2800	380	41	0,288	50,00
54020K-AF	A	20	20	28	3000	440	57	0,514	57,00
54020K-BF	B	20	20	28	3000	440	57	0,514	57,00
54025K-AF	A	25	25	35	2800		81	0,800	63,00
54025K-BF	B	25	25	35	2800		81	0,800	63,00
54030K-AF	A	30	30	42	2800		97	1,156	91,00
54030K-BF	B	30	30	42	2800		97	1,156	91,00



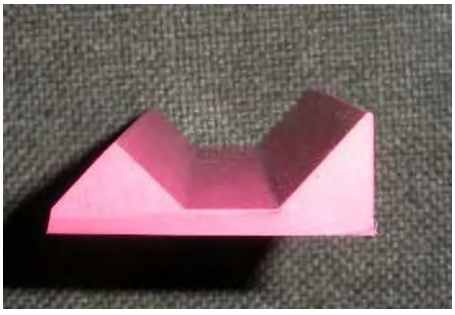
BGW – Wasserstoppprofil / Abtropfprofil / Wassernasenprofil, magnetisch)

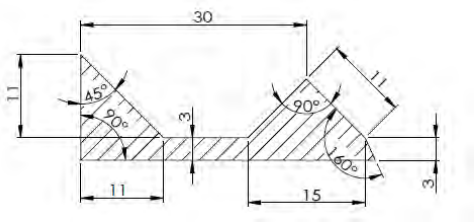
Magnetisches Profil zum Einlegen in die Schalung

Sie ist für das Abfasen von Kanten und Schalung der Wassernase.
Zum Einlegen in der Stahlschalung vor dem Betonieren von Balkonplatten, Abdeckplatten, Fensterbänken, Stufen, für den Dachüberstand der Dachunterseite der Attika, bei Betonbauten wie Trafostationen, Garagen usw.
Das Profil ist auf der Unterseite der Schalungsseite magnetisch. Das Profil kann zum Beispiel mit einem Winkelschleifer beliebig in der Länge geteilt, bzw. auf Gehrung geschnitten werden.
Das Wasserstoppprofil wird ringsum dichtend an der Randschalung angelegt und haftet dann magnetisch auf der Stahlschalung.
Das Wasserstoppprofil muss vor dem Betonieren einige Male mit Trennmittel vor dem sonst anhaftenden Beton geschützt werden.

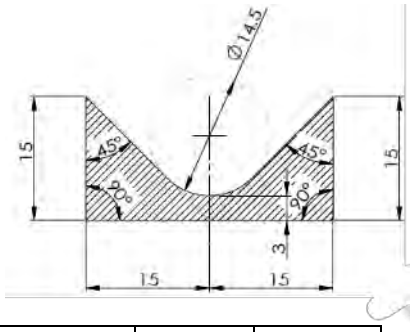
Abmessungen:

Art.Nr.	Breite mm	Fase mm	Wassernase mm	Stärke Profil mm	Magnet-spuren	Mat. Profil	Haftkraft per/m	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
540520	20	7x7	7x7	2	2	Pou	80	N42	2800	90
540525	25	10x10	10x10	3	2	Pou	80	N42	2800	90
540537	37	15x15	15x15	3	2	Pou	80	N42	2800	90
540530	30	15x15	15x15	3	2	Pou	80	N42	2800	90

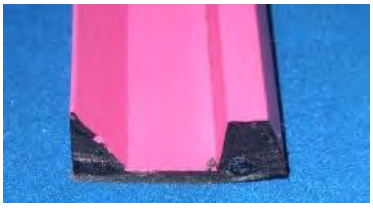


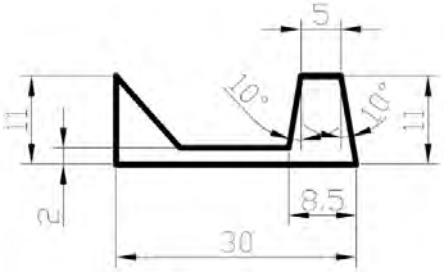


Art.Nr.	Breite mm	Fase mm	Stärke Profil mm	Magnet-spuren	Mat. Profil	Haftkraft per/m	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
540555	30	15x15	3	2	Pou	80	N42	2800	90



Art.Nr.	Breite mm	Fase mm	Stärke Profil mm	Magnet	Mat. Profil	Haftkraft per/m	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
540556	30	11	2	Gummi	Pou	80	N42	2800	90





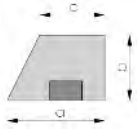
BGW – Trapezleisten / BGW – Scheinfugenleiste / BGW – Vergussnutsystem für den Architekturbeton

BGW – Trapezleisten sind in den Materialien Stahl (S) und Polyurethan (K) erhältlich.
Hinweis:
Alle Ecken sind scharfkantig, es wird deshalb empfohlen beim Hantieren mit Trapezleisten aus Stahl (S) schnittfeste Handschuhe zu tragen. In der Aufstandseite sind starke Neodymmagnete eingebaut. Es besteht die Gefahr, dass bei Unachtsamkeit mit unseren Trapezleisten, wegen der starken magnetischen Haftkraft, die Magnetleiste am Stahl oder die Leisten untereinander schlagartig anhaften. Sollten dann Finger dazwischen sein, könnten diese gequetscht werden.

Die magnetische Haftkraft kann je nach Verwendungszweck abgestimmt werden. Die maximale Länge der Leisten beträgt ca. bis 5m. Empfohlene Haftkraft pro Meter siehe unsere Tabelle. Trapezleisten mit anderen Haftkräften und Maßen sind auf Anfrage erhältlich.

Typ A: gleichschenklig

Typ B: rechtwinklig



Das **BGW – Vergussnutsystem HM12** ist aus speziellem Polyurethan (K) hergestellt. In den meisten Schalungen ist ein Magnetsystem eingegossen.

Vergussnuten werden im Betonteilfertigbau oft bei Wandelementen eingesetzt. Anders als beim Holzbau, wo die Verbindung mit Nut und Feder die Regel ist, wird beim Betonbau Nut an Nut gestellt.

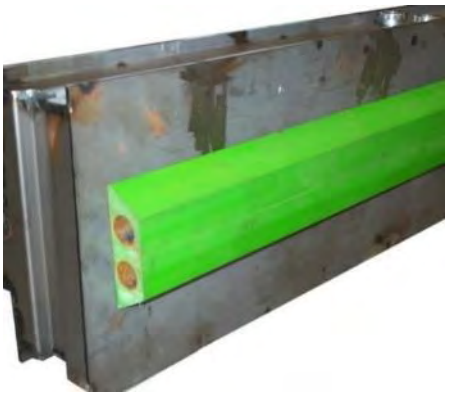
Diese Vergussnuten werden dann, wenn die Wände zueinander gestoßen sind, mit Beton vergossen, um das Bauwerk gegen Querschubkräfte zu stabilisieren.

Damit die Schalung auch bei größeren Querschnitten leicht und verzugsarm ist, werden im Profil aus Polyurethan zusätzlich zu den Magnetsystemen leichter machende Hohlkörper mit eingegossen. Wir können mit unserer Produktionstechnik flexible und starre, sowie steife Schalungsprofile in fast jeder Geometrie herstellen, nicht nur Trapezprofile, sondern auch winklige Randschalungen. Diese Schalung aus Polyurethan kann an beliebiger Stelle geschnitten werden. Die Schalung aus unserem Polyurethan bleibt formstabil, auch wenn diese auf die Kanten fällt.

Vorteile auf einen Blick:

- **lange Nutzbarkeit**
- **magnetische Unterseite, auch mehrseitig magnetisch**
- **Kunststoff PU – quillt nicht auf**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**
- **sehr geringes Gewicht**
- **wartungsarm**
- **einfache Handhabung**
- **Verwindungssteif – 100% gerade**
- **platzsparende Lagerung**

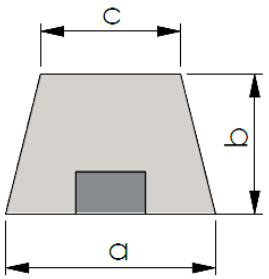
Anwendungshinweise:
Es empfiehlt sich, Neuteile 2-fach mit Trennmittel einzusprühen, um ein Anhaften von Beton zu vermeiden. Dann das Vergussnutprofil an die gewünschte Stelle positionieren und einbetonieren. Nach dem Entschalen des Fertigteils, neu einschalen, Profil und Schalung mit Trennmittel einsprühen usw.
Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Abschalsysteme nicht mit der Haftseite aufeinandergelegt werden. Sollte dies doch einmal der Fall sein, dürfen die Systeme nur seitlich auseinandergeschoben werden (nicht auseinanderziehen, da sonst die Magnete aus dem Kunststoff herausgerissen werden)! Bei unsachgemäßer Handhabung können wir keine Garantie übernehmen!



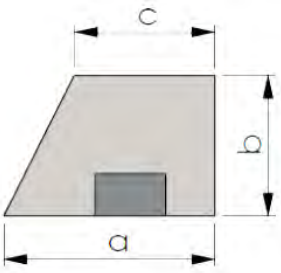
BGW – Trapezleisten / BGW – Scheinfugenleiste / BGW – Vergussnutsystem
für den Architekturbeton

Trapezleiste aus Kunststoff (K), magnetisch mit einer durchgängigen Neodym Magnetspur /nicht magnetisch

Art.-Nr. magnetisch	Art.-Nr. nicht magnetisch	Typ	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m magnetisch	Preis €/m nicht magnetisch
5414750318K	5424750318K		4,75	3	18	30	0,268		
541100806K	542100806K		10	8	6	12	0,077		
541140713K-A	542140713K-A	A	14	07	13	12	0,113		
541151010K-A	542151510K-A	A	15	10	10	12	0,150	61	
541151010K-B	542151510K-B	B	15	10	10	12	0,150	61	
541161013K-A	542161013K-A	A	16	10	13	12	0,174		
541170716K-A	542170716K-A	A	17	07	16	12	0,139		
541201010K-A	542201010K-A	A	20	10	10	38	0,180	68	
541201010K-B	542201010K-B	B	20	10	10	38	0,180	68	
541201015K-A	542201015K-A	A	20	10	15	38	0,210		
541201510K-A	542201510K-A	A	20	15	10	38	0,270	72	
541201510K-B	542201510K-B	B	20	15	10	38	0,270	72	
541201515K-A	542201515K-A	A	20	15	15	38	0,315		
541262020K	542262020K		26	20	20	38	0,552		
541301010K-A	542301010K-A	A	30	10	10	38	0,240		
541302010K-A	542302010K-A	A	30	20	10	38	0,480	78	
541302010K-B	542302010K-B	B	30	20	10	38	0,480	78	
541302020K-A	542302020K-A	A	30	20	20	38	0,600	81	
541302020K-B	542302020K-B	B	30	20	20	38	0,600	81	
541302530K-A	542303025K-A	A	30	30	25	38	0,990		
541303030K-A	542303030K-A	A	30	30	30	38	1,080		
541312520K	542312520K		31	25	20	38	0,765		
541351015K-A	542351015K-A	A	35	10	15	58	0,300		
541351510K-A	542351510K-A	A	35	15	10	58	0,405		
541401020K-A	542401020K-A	A	40	10	20	81	0,360		
541401030K-A	542401030K-A	A	40	10	30	81	0,420		
541401530K-A	542401530K-A	A	40	15	30	81	0,630		
541402010K	542402010K		40	20	10	81	0,600		
541402020K-A	542402020K-A	A	40	20	20	81	0,720	87	
541402020K-B	542402020K-B	B	40	20	20	81	0,720	87	
541402030K-A	542402030K-A	A	40	20	30	81	0,840	93	
541402030K-B	542402030K-B	B	40	20	30	81	0,840	93	
541403020K	542403020K		40	30	20	81	1,080		
541403030K-A	542403030K-A	A	40	30	30	81	1,260	98	
541403030K-B	542403030K-B	B	40	30	30	81	1,260	98	
541403525K	542403525K		40	35	25	142	8,934		
541441570K	542441570K		44	15	70	81	1,026		
541451515K-A	542451515K-A	A	45	15	15	81	0,540		
541452525K	542452525K		45	25	25	150	6,872		
541474545K-B	542474545K-B	B	47	45	45	91	2,484		
54484825K-A	542484825K-A	A	48	48	25	91	2,102		
542501030K	541501030K		50	10	30	91	0,480		
541502010K-B	542502010K-B	B	50	20	10	91	0,720		
541502030K-A	542502030K-A	A	50	20	30	91	0,960		
541502040K-A	542502040K-A	A	50	20	40	91	1,080		
541502530K-A	542502530K-A	A	50	25	30	91	1,200		
541503040K-A	542503040K-A	A	50	30	40	91	1,620		
541504030K	542504030K		50	40	30	150	12,566		
541701550K-A	542701550K-A	A	70	15	50	120	1,080		
541704025K	542704025K		70	40	25	165	14,923		
541753040K	542753040K		75	30	40	165	13,548		
541756060K-A	542756060K-A	A	75	60	60	120	4,860		
541757535K	542757535K		75	75	35	165	32,398		
541801070K-B	542803060K-B	B	80	10	70	120	0,900		
541803060K-A	542803060K-A	A	80	30	60	120	2,520		
541807530K	542807530K		80	75	30	165	32,398		
541907050K	542907050K		90	70	50	165	38,485		
541908050K	542908050K		90	80	50	165	4,398		
5411006045K	5421006045K		100	60	45	165	3,416		
54111011030K	54211011030K		110	110	30	165	4,000		
5411207040K	5421207040K		120	70	40	180	4,398		
5411209050K	5421209050K		120	90	50	180	6,008		
5411308040K	5421308040K		130	80	40	180	5,341		
54113011030K	54213011030K		130	110	30	180	6,912		
54114013040K	54214013040K		140	130	40	180	9,189		
54114013070K	54214013070K		140	130	70	180	10,721		
54116013050K	54216013050K		160	130	50	200	10,721		
54117016040K	54217016040K		170	160	40	200	13,195		
54117016070K	54217016070K		170	160	70	200	15,080		



Typ A



Typ B

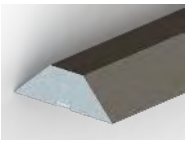
K = Kunststoff / Polyurethan,
S = Stahl

BGW – Trapezleisten / BGW – Scheinfugenleiste / BGW – Vergussnutsystem

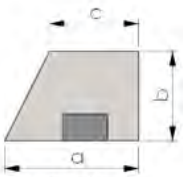
für den Architekturbeton

Trapezleiste aus Stahl (S), magnetisch mit einer durchgängigen Neodym Magnetspur/nicht magnetisch

Art.-Nr. magnetisch	Art.-Nr. nicht magnetisch	Typ	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m magnetisch	Preis €/m nicht magnetisch
541071005S-A	542071005S-A	A	7	10	5	50	0,471		
541071005S-A	542071005S-B	B	7	10	5	50	0,471		
541071006S-A	542071006S-A	A	7	10	6	50	0,511		
541081008S	542081008S		8	10	8	50	0,628		
541101005S-B	542101005S-B	B	10	10	5	71	0,589		
541101006S-A	542101006S-A	A	10	10	6	71	0,628		
541102006S-A	542102006S-A	A	10	20	06	71	1,257		
541141010S-A	542141010S-A	A	14	10	10	71	0,942		
541141010S-B	542141010S-B	B	14	10	10	71	0,942		
541151010S-A	542151010S-A	A	15	10	10	71	0,982	61	
541151010S-B	542151010S-B	B	15	10	10	71	0,982	61	
541151013S-A	542151013S-A	A	15	10	13	71	1,100		
541151015S-A	542151015S-A	A	15	10	15	71	1,178		
541151210S-A	542151210S-A	A	15	12	10	71	1,178		
541151510S-A	542151510S-A	A	15	15	10	71	1,473		
541151513S-A	542151513S-A	A	15	15	13	71	1,649		
541151515S-A	542151515S-A	A	15	15	15	71	1,767		
541171306S-B	542171306S-B	B	17	13	6	71	1,174		
541171506S-B	542171506S-B	B	17	15	6	71	1,355		
541180610S-A	542180610S-A	A	18	06	10	71	0,660		
542181008S-B	541181008S-B	B	18	10	08	71	1,021		
541181210S-A	542181210S-A	A	18	12	10	71	1,319		
541200512S	542200512S		20	05	12	88	0,628		
541201010S-A	542201010S-A	A	20	10	10	88	1,178	68	
541201010S-B	542201010S-B	B	20	10	10	88	1,178	68	
541201015S-A	542201015S-A	A	20	10	15	88	1,374		
541201015S-B	542201015S-B	B	20	10	15	88	1,374		
541201020S-A	542201020S-A	A	20	10	20	88	1,571		
541201210S-A	542201210S-A	A	20	12	10	88	1,414		
541201510S-A	542201510S-A	A	20	15	10	88	1,767	72	
541201510S-B	542201510S-B	B	20	15	10	88	1,767	72	
541201515S	542201515S		20	15	15	88	2,062		
541201520S-A	542201520S-A	A	20	15	20	88	2,356		
541202020S-A	542202020S-A	A	20	20	20	88	3,142		
541203010S-A	542203010S-A	A	20	30	10	88	3,534		
541206014S-B	542206014S-B	B	20	60	14	88	8,011		
541211513S-A	542211513S-A	A	21	15	13	88	2,003		
541220610S-A	542220610S-A	A	22	06	10	88	0,754		
541257510S-A	542257510S-A	A	25	7,5	10	100	1,031		
541250810S-A	542250810S-A	A	25	08	10	100	1,100		
541251005S	542251005S		25	10	5	100	1,178		
541251015S-A	542251015S-A	A	25	10	15	100	1,571		
541251520S-A	542251520S-A	A	25	15	20	100	2,651		
541252530S-A	542252530S-A	A	25	25	30	100	5,400		
541280810S-A	542280810S-A	A	28	08	10	110	1,194		
541281010S-A	542281010S-A	A	28	10	10	110	1,492		
541291009S	542291009S		29	10	9	125	1,492		
541301010S-A	542301010S-A	A	30	10	10	142	1,571		
541301010S-B	542301010S-B	B	30	10	10	142	1,571		
541301015S-A	542301015S-A	A	30	10	15	142	1,767		
541301020S-A	542301020S-A	A	30	10	20	142	1,964		
541301025S	542301025S		30	10	25	142	2,160		
541301520S-A	542301520S-A	A	30	15	20	142	2,945		
541301545S-B	542301545S-B	B	30	15	45	142	4,418		
541302010S-A	542302010S-A	A	30	20	10	142	3,142	78	
541302010S-B	542302010S-B	B	30	20	10	142	3,142	78	
541302020S-A	542302020S-A	A	30	20	20	142	3,927	81	
541302020S-B	542302020S-B	B	30	20	20	142	3,927	81	
541303010S-A	542303010S-A	A	30	30	10	142	4,712		
541303020S	542303020S		30	30	20	142	5,891		
541302530S-A	542303025S-A	A	30	30	25	142	6,480		
541303025S-B	542303025S-B	B	30	30	25	142	6,480		
541303030S-A	542303030S-A	A	30	30	30	142	7,069		
5413150830S-B	5423150830S-B	B	31,5	08	30	142	1,932		
541341232S-A	542341232S-A	A	34	12	32	142	3,110		
541350720S-A	542350720S-A	A	35	07	20	142	1,512		
541351015S-A	542351015S-A	A	35	10	15	142	1,964		
541351510S-A	542351510S-A	A	35	15	10	142	2,651		



Typ A



Typ B

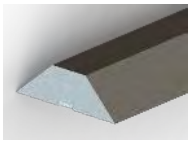
K = Kunststoff / Polyurethan, S = Stahl

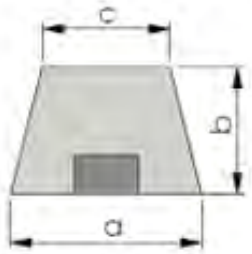
BGW – Trapezleisten / BGW – Scheinfugenleiste / BGW – Vergussnutsystem

für den Architekturbeton

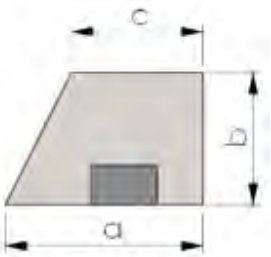
Trapezleiste aus Stahl (S), magnetisch mit einer durchgängigen Neodym Magnetspur/nicht magnetisch

Art.-Nr. magnetisch	Art.-Nr. nicht magnetisch	Typ	a mm	b mm	c mm	Haftkraft kg/m	Gewicht kg/m	Preis €/m magnetisch	Preis €/m nicht magnetisch
541353520S-A	542353520S-A	A	35	35	20	142	7,559		
541361313S-A	542361313S-A	A	36	13	13	142	2,501		
541361313S-B	542361313S-B	B	36	13	13	142	2,501		
541361513S-A	542361513S-A	A	36	15	13	142	2,886		
541363020S-A	542363020S-A	A	36	30	20	142	6,597		
541375535S-A	542375535S-A	A	37	55	35	142	15,551		
541381018S-A	542381018S-A	A	38	10	18	142	2,199		
541400337S-A	542400337S-A	A	40	03	37	142	0,907		
541401020S-A	542401020S-A	A	40	10	20	142	2,356		
541401030S-A	542401030S-A	A	40	10	30	142	2,749		
541401030S-B	542401030S-B	B	40	10	30	142	2,749		
541401520S-A	542401520S-A	A	40	15	20	142	3,534		
541401525S-B	542401525S-B	B	40	15	25	142	3,829		
541502010S-A	542402010S-A	A	40	20	10	142	3,927		
541402012S-A	542402012S-A	A	40	20	12	142	4,084		
541402020S-A	542402020S-A	A	40	20	20	142	4,712	87	
541402020S-B	542402020S-B	B	40	20	20	142	4,712	87	
541402030S-A	542102030S-A	A	40	20	30	142	5,498	93	
541402030S-B	542402030S-B	B	40	20	30	142	5,498	93	
541403030S-A	542403030S-A	A	40	30	30	142	8,247	98	
541403030S-B	542403030S-B	B	40	30	30	142	8,247	98	
541404015S-A	542404015S-A	A	40	40	15	142	8,639		
541404020S-A	542404020S-A	A	40	40	20	142	9,425		
541404030S-A	542404030S-A	A	40	40	30	142	10,996		
541451025S	542451025S		45	10	25	150	2,749		
541451035S-B	542451035S-B	B	45	10	35	150	3,142		
541451515S-A	542451515S-A	A	45	15	15	150	3,534		
541501016S-A	542501016S-A	A	50	10	16	150	2,592		
541501030S-A	542501030S-A	A	50	10	30	150	3,142		
541501040S-B	542501040S-B	B	50	10	40	150	3,534		
541502010S-B	542502010S-B	B	50	20	10	150	4,712		
541502030S-A	542502030S-A	A	50	20	30	150	6,283		
541502040S-A	542502040S-A	A	50	20	40	150	7,069		
541502535S-B	542502535S-B	B	50	25	35	150	8,345		
541552520S-A	542552520S-A	A	55	25	20	150	7,363		
541563040S-A	542563040S-A	A	56	30	40	150	11,310		
514601040S-A	542601040S-A	A	60	10	40	150	3,927		
514601050S-B	542601050S-B	B	60	10	50	150	4,320		
541602020S	542602020S		60	20	20	150	6,283		
541602040S-A	542602040S-A	A	60	20	40	150	7,854		
541603557S-B	542603557S-B	B	60	35	57	150	16,081		
54170155S-B	542701555S-B	B	70	15	55	165	7,363		
541702038S-A	542702038S-A	A	70	20	38	165	8,482		
541705010S	542705010S		70	50	10	165	15,708		
541801070S-B	542801070S-B	B	80	10	70	165	5,891		
541851074S-B	542851074S-B	B	85	10	74	165	6,244		
541901070S-A	542901070S-A	A	90	10	70	165	6,283		
5411002580S-A	5421002580S-A	A	100	25	80	165	1,767		





Typ A



Typ B

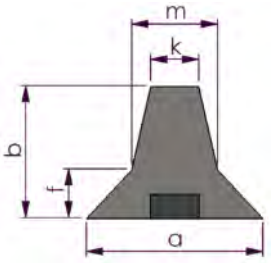
K = Kunststoff / Polyurethan, S = Stahl

BGW – Scheinfugenleisten / Trennfugenleisten

Material: gegossenes, speziell für diesen Einsatz im Betonwerk entwickeltes Polyurethan
In diesem Polyurethan werden beim Gießen schon die Magnete, zum sicheren Halten auf der Stahlschalung, mit eingegossen.
Die Haftkraft der Trennfugenleisten befindet sich in der untenstehenden Tabelle.
Architektonische Scheinfugen und „Sollbruchstellen“ in den Betonfertigteilen helfen auch bei einstückigen großflächigen Betonfertigteilen, wie bei Wänden, dem Betonfertigteil sein eigenes Gesicht zu geben.
Der andere Zweck der Scheinfuge ist es, dass diese großflächige Betonfertigteile verdeckt in welchen Scheinfugen brechen werden, ohne dass auf der Oberfläche Risse zu sehen sind.
Bei Sandwichwänden muss die Scheinfuge durch die Vorsatzschale bis zur Wärmedämmung geführt werden.
Zu diesem Zweck gibt es die magnetischen **BGW –** Scheinfugenleisten. Neben unseren Standardprofilen sind Sonderformen auf Anfrage erhältlich. Die maximale Länge der Leisten beträgt 3m. Die Scheinfugenleiste kann beliebig geschnitten werden.
Das Profil dieser Scheinfuge wird, nachdem der Beton erhärtet ist, komplett aus dem Bauteil entnommen.

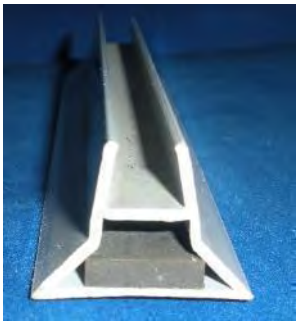
BGW – Scheinfugenleiste magnetisch

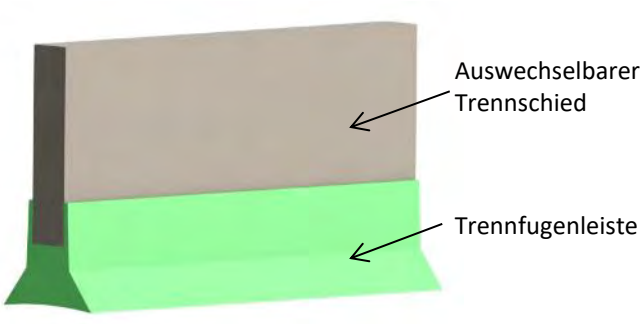
Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	k [mm]	Haftkraft [kg/m]	Gewicht kg/m	Preis €/m
5416	38	15	10	18	18	142	0,7	110
5409	34	70	10	23	13	142	2,0	135
5409-80	34	80	10	23	13	142	2,2	145
5409-100	34	100	10	23	13	142	2,5	160
5409-70	45	70	10	25	15	142	1,2	150

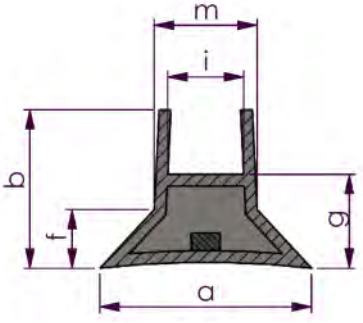


BGW – Trennfugenleiste magnetisch

Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	i [mm]	g [mm]	Länge [mm]	Haft-kraft [kg/m]	Gewicht kg/m	Preis €/Stück
5409-36/10/25M	36	25	10	17,5	10	16	2500	142	1,7	135



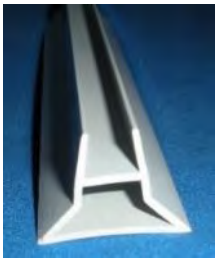




BGW – Trennfugenleiste nicht magnetisch

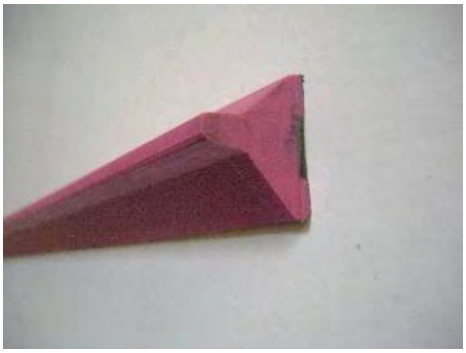
Art.-Nr.	a [mm]	b [mm]	f [mm]	m [mm]	i [mm]	g [mm]	Länge [mm]	Gewicht kg/m	Preis €/Stück
5409-36/10/25	36	25	10	17,5	10	16	2500	0,145	6,50

Dieses Trennfugenprofil ist aus dem Material PVC.
Die Aufstandfläche ist gewölbt, damit nur die Kanten des 36mm breiten Profils auf der Schalung aufsitzen. Das Trennfugenprofil hat eine Nute zum Einstecken eines 10mm breiten Trennschieds. Das Trennfugenprofil wird mit Kleber oder Stiften auf der Schalung befestigt.



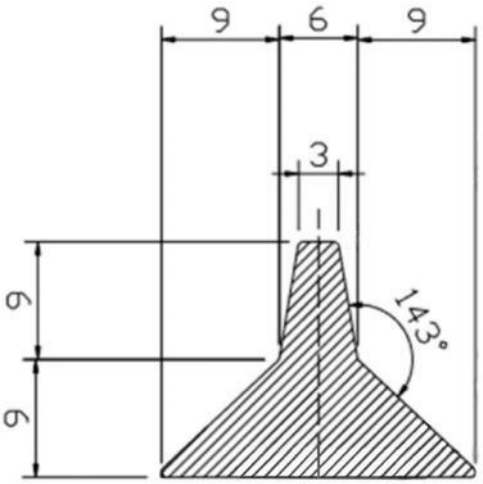
BGW – Scheinfuge

Material: gegossenes, speziell für diesen Einsatz im Betonwerk entwickeltes Polyurethan
In diesem Polyurethan werden beim Gießen schon die Magnete, zum sicheren Halten auf der Stahlschalung, mit eingegossen.
Die Haftkraft der Trennfugenleisten befindet sich in der untenstehenden Tabelle.
Architektonische Scheinfugen und „Sollbruchstellen“ in den Betonfertigteilen helfen auch bei einstückigen großflächigen Betonfertigteilen, wie bei Wänden, dem Betonfertigteil sein eigenes Gesicht zu geben.
Der andere Zweck der Scheinfuge ist es, dass diese großflächige Betonfertigteile verdeckt in welchen Scheinfugen brechen werden, ohne dass auf der Oberfläche Risse zu sehen sind.
Bei Sandwichwänden muss die Scheinfuge durch die Vorsatzschale bis zur Wärmedämmung geführt werden.



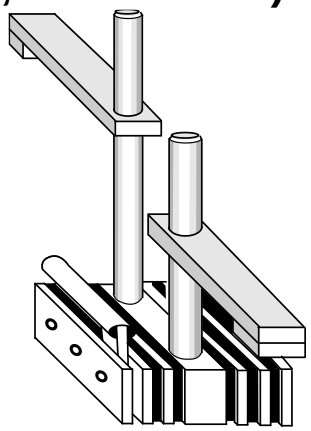
Zu diesem Zweck gibt es die magnetischen **BGW –** Scheinfugenleisten. Neben unseren Standardprofilen sind Sonderformen auf Anfrage erhältlich. Die maximale Länge der Leisten beträgt 3m. Die Scheinfugenleiste kann beliebig geschnitten werden.
Das Profil dieser Scheinfuge wird, nachdem der Beton erhärtet ist, komplett aus dem Bauteil entnommen.

Art.Nr.	Breite mm	Mat. Profil	Magnet-spur	Haftkraft kg	Mat. Magnet	Länge max. mm	Preis/ Meter €
5409-32	12	Pou	1	41	N42	2800	85
5409-30	24	Pou	1	41	N42	2800	90
5409-31	24	Pou	2	82	N42	2800	110



BGW – Haftmagnet Typ HM1 (Schalungsniederhalter, Schubhalter)

zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung



Dieses Magnetsystem ist durch seinen stufenlos verstellbaren Niederhalter besonders geeignet für den Einsatz bei häufig wechselnder Schalungshöhe. Der Ausleger ist annähernd 360° um die Säule (Höhe variabel) schwenkbar. Drei Seiten unserer Haftmagnete sind eben und ohne überstehende Schrauben, um sie auch als Absteller gegen seitliches Abwandern der Schalung verwenden zu können. Der Aufbau der des Magnetkörpers gleicht Unebenheiten der Schalung ohne Verlust von Haftkraft aus.

BGW – Haftmagnet Typ HM1

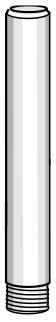
Art.-Nr.	Niederhalter Stück/Ausführung	Haftkraft ca. kg	Verschie-bekraft	Gewicht kg	Breite mm	Länge mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stück
HM1- 600-1A	1 x mit Auflager	600	200	11,0	102	250	ca. 300	123,00
HM1- 600-1G	1 x mit Gewinde	600	200	11,0	102	250	ca. 300	123,00
HM1- 600-2A	2 x mit Auflager	600	200	14,0	102	250	ca. 300	135,00
HM1- 600-2G	2 x mit Gewinde	600	200	14,0	102	250	ca. 300	135,00
HM1-1000-1A	1 x mit Auflager	1000	350	15,0	150	250	ca. 300	162,00
HM1-1000-1G	1 x mit Gewinde	1000	350	15,0	150	250	ca. 300	162,00
HM1-1000-2A	2 x mit Auflager	1000	350	18,0	150	250	ca. 300	174,00
HM1-1000-2	2 x mit Gewinde	1000	350	18,0	150	250	ca. 300	174,00
HM1-1600-1A	1 x mit Auflager	1600	600	18,0	200	250	ca. 300	194,00
HM1-1600-1G	1 x mit Gewinde	1600	600	18,0	200	250	ca. 300	194,00
HM1-1600-2A	2 x mit Auflager	1600	600	21,0	200	250	ca. 300	207,00
HM1-1600-2G	2 x mit Gewinde	1600	600	21,0	200	250	ca. 300	207,00
HM1-2000-1A	1 x mit Auflager	2000	700	21,0	245	250	ca. 300	225,00
HM1-2000-1G	1 x mit Gewinde	2000	700	21,0	245	250	ca. 300	225,00
HM1-2000-2A	2 x mit Auflager	2000	700	24,0	245	250	ca. 300	238,00
HM1-2000-2G	2 x mit Gewinde	2000	700	24,0	245	250	ca. 300	238,00

Sonderausführungen, speziell für Ihre Produktion erhalten Sie auf Anfrage!

Zubehör / Ersatzteile

Niederhalter mit angeschweißtem Auflager, incl. Säule

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
NH-11	Niederhalter mit angeschweißtem Auflager Säule Ø 25 mm mit Gewinde M 24	13,00

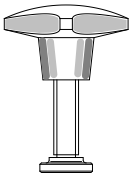


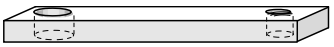
Niederhalter mit Gewinde M 16, incl. Säule

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
NH-21	Niederhalter mit Gewinde M 16 Säule Ø 25 mm mit Gewinde M 24	13,00

Gelenk-Andrückspindel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
ZG-1	Gelenk-Andrückspindel M 16 Kreuzgriff 80 mm, Ø Teller 32 mm	15,00



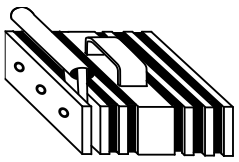


BGW – Haftmagnet Typ HM2 (Schubhalter) zum seitlichen Fixieren der Schalung

Dieses Haftmagnetsystem ist gegen seitliches Abwandern der Verschalung geeignet. Durch den mittig angeordneten Haltegriff ist ein exaktes Positionieren des Magnetsystems ohne großen Aufwand möglich.
Der Aufbau des Magnetkörpers gleicht Unebenheiten der Schalung ohne Verlust von Haftkraft aus.

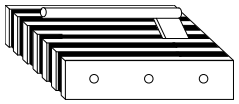
BGW – Haftmagnet Typ HM2 – Standard – mit mittigem Haltegriff und seitlichem Ablösehebel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschie-bekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600	600	200	6,0	92	250	120	50	98,00
HM2-1000	1000	350	10,0	140	250	120	50	136,00
HM2-1600	1600	600	14,0	190	250	120	50	169,00
HM2-2000	2000	700	18,0	235	250	120	50	202,00



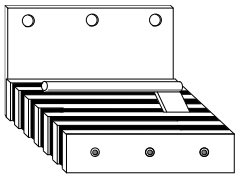
BGW – Haftmagnet Typ HM2 – Ablösehebel mittig

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschie-bekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-1	600	200	6,0	92	250	120	50	96,00
HM2-1000-1	1000	350	10,0	140	250	120	50	134,00
HM2-1600-1	1600	600	14,0	190	250	120	50	167,00
HM2-2000-1	2000	700	18,0	235	250	120	50	200,00



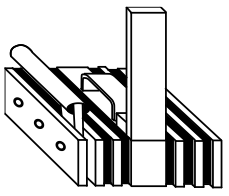
BGW – Haftmagnet Typ HM2 – seitlich angeschweißter Stützplatte – mit mittigem Ablösehebel und Nagellöcher auf Wunsch

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschie-bekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-2	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-2	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-2	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-2	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



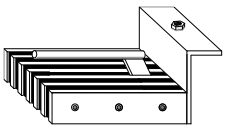
BGW – Haftmagnet Typ HM2 – stirnseitig angeschweißter Anschlagwinkel 90° – mit mittigem Haltegriff und seitlichem Ablösehebel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschie-bekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-3	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-3	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-3	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-3	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



BGW – Haftmagnet Typ HM2 – stirnseitig angeschweißter Winkel – mit mittigem Ablösehebel und aufgeschweißter Mutter auf Wunsch

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschie-bekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mit Hebel mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-4	600	200	6,0	92	250	120	50	111,00
HM2-1000-4	1000	350	10,0	140	250	120	50	149,00
HM2-1600-4	1600	600	14,0	190	250	120	50	182,00
HM2-2000-4	2000	700	18,0	235	250	120	50	215,00



BGW – Haftmagnet Typ HM2 (Schubhalter) zum seitlichen Fixieren der Schalung

BGW – Haftmagnet Typ HM2 – zum Fixieren von Tür- und Fensterzargen –

Altbewehrtes Magnetsystem mit Niederhaltevorrichtungsarm sowie konischer Schalungszentrierung.

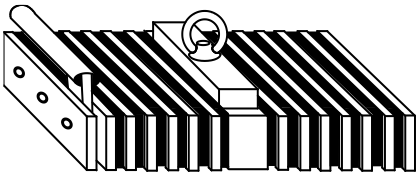
Der Magnetkörper besteht aus Eisenplatten, die in Nord-Süd Richtung eingebauten Magnetplatten aus kunststoffgebundenen Ferritwerkstoff sind axial magnetisiert. Die durch den Magnetkörper geführten Zuganker sind aus Edelstahl, damit die Feldlinien im Magnetsystem nicht geschwächt bzw. nicht gestört werden, was die Haftkraft schwächen würde. Der Ablösehebel ist seitlich nicht außen überstehend im Magnetkörper eingebaut.

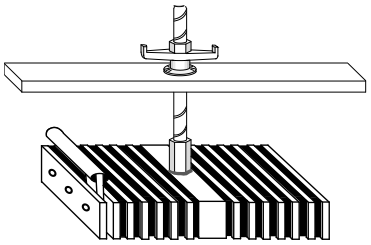
Bei diesem System kann der Magnet für ein weiteres gleiches Bauteil auf der Schalung bleiben, es wird die Schalung bzw. die Schalung und das Bauteil entfernt.

Einbauanleitung:

Die Schalung wird auf den geölten Schalboden aufgesetzt. Der Magnetkörper wird ca. mittig in der größeren Aussparung für Fenster, Türe usw. gesetzt. In das im Mittelpol des Magneten geschnittenen Gewinde oder in der auf dem Mittelpol des Magnetkörpers aufgeschweißte Gewinde wird der Stab für der Traverse eingedreht. Durch das Loch mittig der Traverse, wird mittels der Mutter, der Stab (Gewindestab) mittig auf den Magneten gesteckt. Die Traverse wird mit beiden Enden auf der Schalung gelegt und durch das Anziehen der Mutter fest auf den Schalboden gepresst.

Art.-Nr.	Ausführung mit...	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM2-2000-R	...mittiger Ringschraube	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-D	...mittiger D&W(15)–Schwuppmutter	2000	700	18	235	250	50	210,00
HM2-2000-G	...mittigem Gewinde M 20	2000	700	18	235	250	50	214,00





Gewindestange und Flügelmutter separat erhältlich!

W-Ankerstabmutter/Schwuppmutter

Art. Nr.	Gewicht kg	Verp.-Einheit Stück	Preis € / Stück
070023	0,250	1	6,20

Dywidag-Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg	Preis € / Stück verzinkt	Preis € / Stück V2A	Preis € / Stück V4A
07003	1120	1,790			
07001	1500	2,400			

BGW – Haftmagnet Typ HM2 zum seitlichen Fixieren der Fenster- und Türenschalung

Ablösehebel seitlich gekröpft – nicht abstehend
Magnetwerkstoff: hammerschlagfester, sowie temperaturunempfindlicher kunststoffgebundener Ferrit

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe -kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HM2- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	99,00
HM2-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	137,00
HM2-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	170,00
HM2-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	203,00

BGW – Magnet Typ HM2 - für Garagenschalungen

Höhe max. 50mm.
Zum Halten von Einbauteilen, Fensterrahmen, Türrahmen.
Einfachste Handhabung.
Mit seitlicher Trage und Setzgriff.
Gelöst wird dieser Magnet einfach, indem der Werker mit seinem Hammer oder einem Stück Holz (Dachlatte) oder Eisenstab den Tragegriff hebelt.
Magnetwerkstoff: hammerschlagfester, sowie temperaturunempfindlicher kunststoffgebundener Ferrit.

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe -kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe Magnet mm	Preis €/Stück
HMG- 600-S	600	200	6,0	92	250	50	118,80
HMG-1000-S	1000	350	10,0	140	250	50	164,40
HMG-1600-S	1600	600	14,0	190	250	50	204,00
HMG-2000-S	2000	700	18,0	235	250	50	243,60

BGW – Haftmagnet HM1-Neodym (Schalungsniederhalter, Schubhalter)

– Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

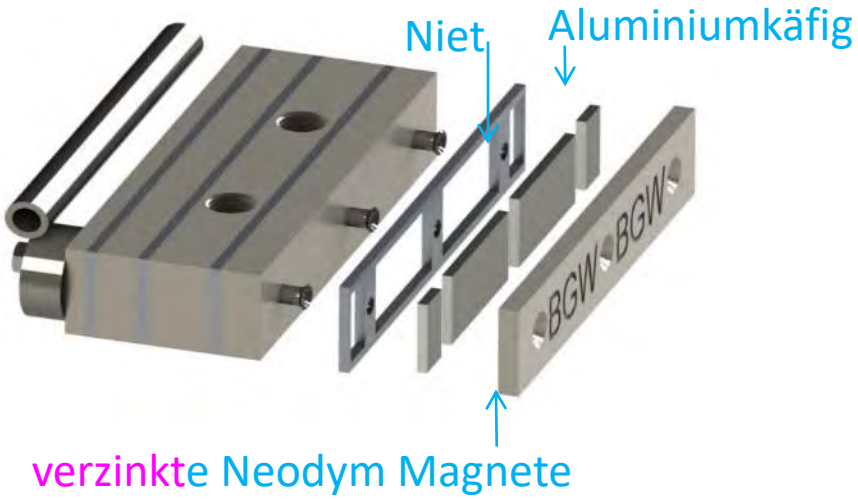
BGW – Haftmagnet HM1-Neodym ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten **BGW –** Haftmagnet HM1. Im Vergleich zum Vorgänger wurden die gummigebundenen Ferrit-Magnete durch die gesinterten Neodym-Magnete ersetzt. Durch den Einsatz von Neodym ist HM1-Neodym kleiner und leichter als sein Vorgänger und hat eine einheitliche Baugröße. Die Schrauben des Magnetkörpers wurden durch eine sichere formschlüssige Nietverbindung ersetzt. Die Abschirmung und Positionierung der Neodym-Magnetplättchen im HM-1 Magnetkörper erfolgt mittels eines Aluminiumkäfigs. Der Magnetkörper ist rundum glatt, sodass mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet sind. **BGW –** HM1-Neodym Haftmagnete werden je nach Kundenwunsch mit außen oder mit innenliegendem Ablösehebel ausgestattet. Im Magnetkörper sind zwei Bohrungen M24 zum Eindrehen stabiler Niederhalter eingebracht. Die Niederhalter funktionieren wie eine Schlagzwinge und fixieren die Schalung am Schaltisch. Die Niederhalter sind stufenlos höhenverstellbar und um 360° drehbar.
Die Haftkraft der Magnete wird in unserem hauseigenen Prüflabor ermittelt. Auf Anfrage sind Prüfzeugnisse erhältlich.

HM1 mit Auflager und außenliegendem Ablösehebel

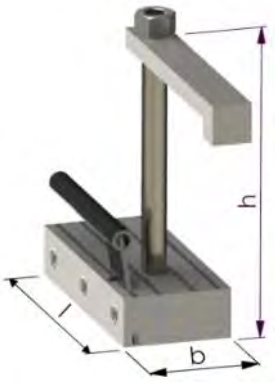
Vorteile

- **geringere Außenmaße**
- **niedrigeres Gewicht**
- **einheitliche Baugröße**
- **Haftkraft bis zu 4100 kg**
- **schlagunempfindlich**
- **widerstandsfähig gegen Erschütterungen**
- **mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet**
- **außenliegender oder innenliegender Ablösehebel**

HM1-Neodym mit Andruckspindeln und innenliegendem Ablösehebel



HM1-Neodym mit 1x Auflager



Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse-hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-51Aa	4100	außen	250	144	310	30-250	14,5	385,-
HM1-2500-51Aa	2500	außen	250	144	310	30-250	13,5	275,-
HM1-2500-51Ai	2500	innen	250	110	310	30-250	13,5	275,-
HM1-1500-51Aa	1500	außen	250	144	310	30-250	13,5	220,-
HM1-1500-51Ai	1500	innen	250	110	310	30-250	13,5	220,-
HM1-850-51Aa	850	außen	250	144	310	30-250	12,5	170,-
HM1-850-51Ai	850	innen	250	110	310	30-250	12,5	170,-

BGW – Haftmagnet HM1-Neodym (Schalungsniederhalter, Schubhalter) – Leichter starker Magnet zum Niederhalten und zum seitlichen Fixieren der Schalung

HM1-Neodym mit 2x Auflager

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse-hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-52Aa	4100	**außen**	250	144	310	30-250	18,0	390,-
HM1-2500-52Aa	2500	**außen**	250	144	310	30-250	17,0	280,-
HM1-2500-52Ai	2500	innen	250	110	310	30-250	17,0	280,-
HM1-1500-52Aa	1500	**außen**	250	144	310	30-250	17,0	230,-
HM1-1500-52Ai	1500	innen	250	110	310	30-250	17,0	230,-
HM1-850-52Aa	850	**außen**	250	144	310	30-250	16,0	180,-
HM1-850-52Ai	850	innen	250	110	310	30-250	16,0	180,-

HM1-Neodym mit 1x Andrückspindel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse-hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-51Ga	4100	**außen**	250	144	340	35-255	14,5	390,-
HM1-2500-51Ga	2500	**außen**	250	144	340	35-255	13,5	280,-
HM1-2500-51Gi	2500	innen	250	110	340	35-255	13,5	280,-
HM1-1500-51Ga	1500	**außen**	250	144	340	35-255	13,5	230,-
HM1-1500-51Gi	1500	innen	250	110	340	35-255	13,5	230,-
HM1-850-51Ga	850	**außen**	250	144	340	35-255	12,5	175,-
HM1-850-51Gi	850	innen	250	110	340	35-255	12,5	175,-

HM1-Neodym mit 2x Andrückspindel

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse-hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Spannhöhe [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM1-4100-52Ga	4100	**außen**	250	144	340	35-255	18,0	405,-
HM1-2500-52Ga	2500	**außen**	250	144	340	35-255	17,0	290,-
HM1-2500-52Gi	2500	innen	250	110	340	35-255	17,0	290,-
HM1-1500-52Ga	1500	**außen**	250	144	340	35-255	17,0	240,-
HM1-1500-52Gi	1500	innen	250	110	340	35-255	17,0	240,-
HM1-850-52Ga	850	**außen**	250	144	340	35-255	16,0	190,-
HM1-850-52Gi	850	innen	250	110	340	35-255	16,0	190,-

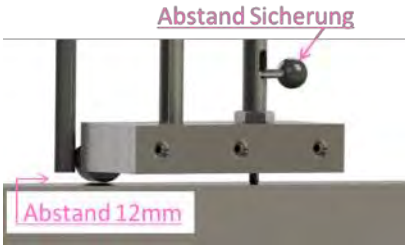
BGW – Ablösehebel Verlängerung

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Außen Ø b [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
56127	300	26,9	0,366	10,00

BGW – Niederhaltersäule mit Abstand Sicherung

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
NH31	300	42	86	1,2	25,00

Auf Kundenwunsch kann die Niederhaltersäule mit einer Abstand Sicherung ausgestattet werden. Durch diese Sicherung ist es möglich HM1 vor dem vollständigen Aufsetzten auf der Schalung anzuhalten um präzise und ohne Hammerschläge die Endposition des Haftmagneten einzustellen.



BGW – Haftmagnet HM2-Neodym (Schubhalter) – Leichter starker Magnet zum seitlichen Halten der Schalung

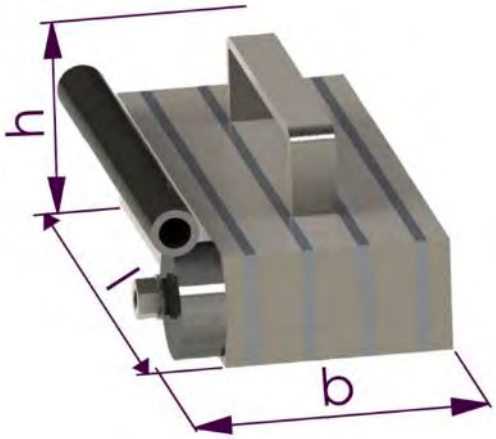
BGW – Haftmagnet HM2-Neodym ist eine Weiterentwicklung unseres bewährten **BGW –** Haftmagnet HM1. Im Vergleich zum Vorgänger wurden die gummigebundenen Ferrit-Magnete durch die gesinterten Neodym-Magnete ersetzt. Durch den Einsatz von Neodym ist HM2-Neodym kleiner und leichter als sein Vorgänger und hat eine einheitliche Baugröße. Die Schrauben des Magnetkörpers wurden durch eine sichere formschlüssige Nietverbindung ersetzt. Die Abschirmung und Positionierung von Neodym-Magnetplättchen im HM-2 Magnetkörper erfolgt durch Aluminium Platten.

Der Magnetkörper ist rundum glatt, sodass mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet sind. **BGW –** HM2-Neodym Magnete werden je nach Kundenwunsch mit außen oder mit innenliegendem Ablösehebel ausgestattet.

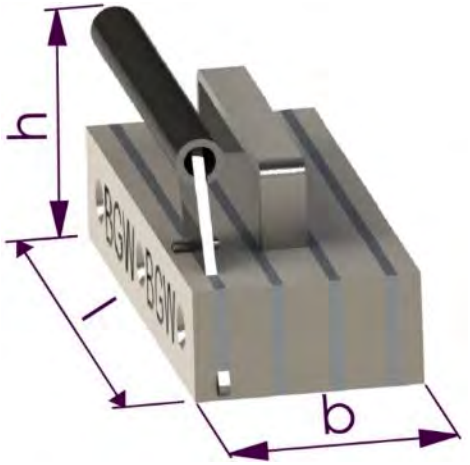
Die Haftkraft der Magnete wird in unserem hauseigenen Prüflabor ermittelt.
Auf Anfrage sind Prüfzeugnisse erhältlich.

Vorteile

- **geringere Außenmaße**
- **niedrigeres Gewicht**
- **Haftkraft bis zu 4100 kg**
- **einheitliche Baugröße**
- **schlagunempfindlich**
- **widerstandsfähig gegen Erschütterungen**
- **mindestens 3 Seiten zum Arbeiten geeignet**
- **außenliegender oder innenliegender Ablösehebel**



HM2-Neodym mit außenliegendem Ablösehebel



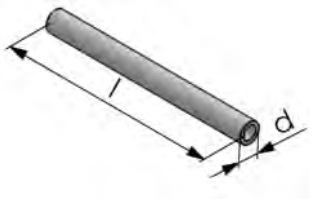
HM2-Neodym mit innenliegendem Ablösehebel

HM2-Neodym

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Ablöse-hebel	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM2-4100-5a	4100	außen	250	134	89	11	400,-
HM2-2500-5a	2500	außen	250	134	89	10	288,-
HM2-2500-5i	2500	innen	250	100	106	10	288,-
HM2-1500-5a	1500	außen	250	134	89	10	233,-
HM2-1500-5i	1500	innen	250	100	106	10	233,-
HM2-850-5a	850	außen	250	134	89	9	180,-
HM2-850-5i	850	innen	250	100	106	9	180,-

BGW – Ablösehebel Verlängerung

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
56127	300	26,9	0,366	10,-



BGW – Haftmagnet Typ HM3 zum Unterbauen in den U-Profilen/der Abschalprofilen

Dieses Haftmagnetsystem ist zum Einbau in Abschalprofile, die als Quer- oder Längsabsteller bei der Produktion von Elementdecken verwendet werden.

Auf Wunsch wird dieser Haftmagnet zum Einbau in Abschalprofile auch mit einer Schräge 5 x 45°, anderen Ausfräsungen oder Robotertauglich geliefert.

Die Haftmagnete sind nicht verschraubt, sondern formschlüssig mit Edelstahl vernietet

Damit der Magnet immer mit der entsprechenden Haftseite aufsitzt und beim Justieren diese nicht beschädigt werden kann, ist nur die Haftseite gefräst.

Die zu diesem Magnetsystem passenden Abschalprofile erhalten Sie von uns auf Anfrage bzw. nach Skizze.

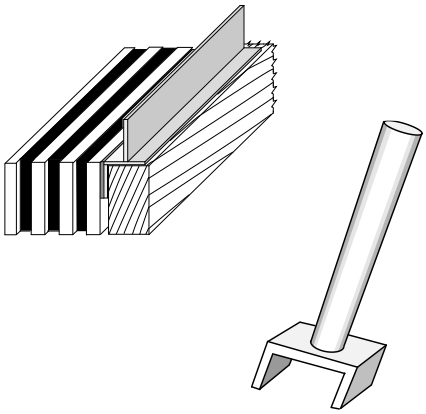
HM3 blank Ferrit Neodym

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebekraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM3-32-140-2	200	70	1,5	32	140	50	25,56
HM3-40-140-2	200	70	1,5	40	140	50	25,56
HM3-50-140-2	700	250	2,5	50	140	50	90,00
HM3-50-140-3	300	100	2,0	50	140	50	27,61
HM3-54-140-2	700	250	2,5	54	140	50	92,00
HM3-54-140-3	300	100	2,0	54	140	50	28,12
HM3-54-140-4	450	150	2,5	54	140	50	32,72
HM3-32-250-2	350	120	3,0	32	250	50	35,79
HM3-40-250-2	350	120	3,0	40	250	50	35,79
HM3-50-250-2	1100	385	4,0	50	250	50	120,00
HM3-50-250-2	1400	500	4,0	50	250	50	135,00
HM3-50-250-3	500	190	4,0	50	250	50	37,84
HM3-54-250-2	1100	385	4,0	54	250	50	120,00
HM3-54-250-2	1400	500	4,0	54	250	50	135,00
HM3-54-250-3	500	190	4,0	54	250	50	38,35
HM3-54-250-4	650	220	4,5	54	250	50	43,46

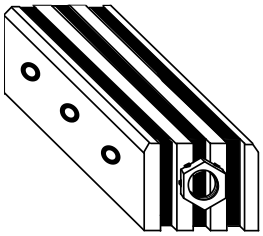
HM3 verzinkt auf Anfrage!

Sonderausführungen:

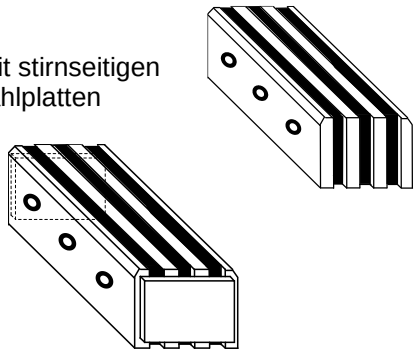
HM3 mit Winkel
zum Abstellen von Dachlatten



HM3 mit beidseitigen
Edelstahlmuttern



HM3 mit stirnseitigen
Edelstahlplatten



Ablösehebel

aus magnetischem Stahl	Preis:44,00 €/Stück
aus nichtmagnetischem Stahl	Preis:72,00 €/Stück

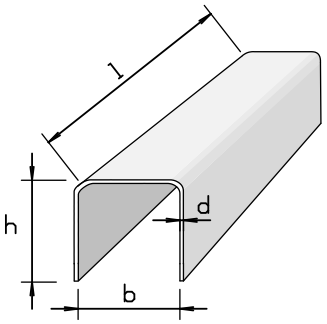
BGW – Abschalprofile zum Einschalen von Filigrandeckenplatten

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

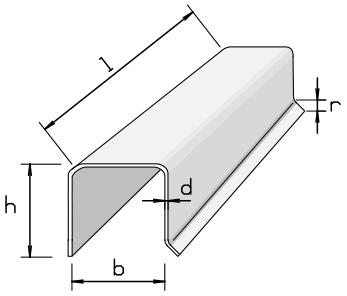
Die BGW – Abschalprofile sind je nach Einsatzzweck in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Angaben zu Profil Länge und Preis erhalten Sie auf Anfrage. Profil Länge bis max. 4 Meter.
Profile sind aus einem Stück gekantet. Profile in Sonderhöhen sind auf Anfrage erhältlich.

U-Profil, gekantet, ungehobelt

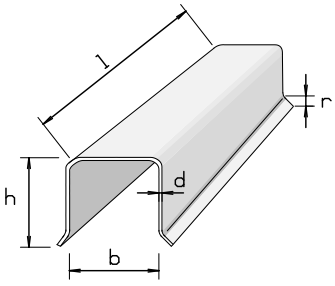
Art.-Nr.	Fase	Gewicht kg/m	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandst. d mm	Faser	für Magnet HM3-	Preis €/Stück
3502	ohne	3,46	32 + 0,5	60	3	10 x 45°	32-140-2 32-250-2	Preise auf Anfrage
3504	Ohne	4,61			4			
3506	einseitig	3,55			3			
3508	einseitig	4,73			4			
3510	beidseitig	3,59			3			
3512	beidseitig	4,79			4			
3514	ohne	3,64	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3516	ohne	4,85			4			
3518	einseitig	3,73			3			
3520	einseitig	4,98			4			
3522	beidseitig	3,77			3			
3524	beidseitig	5,03			4			
3526	ohne	3,87	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3528	ohne	5,15			4			
3530	einseitig	3,96			3			
3534	einseitig	5,28			4			
3536	beidseitig	4,00			3			
3538	beidseitig	5,33			4			
3540	ohne	3,96	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3542	ohne	5,28			4			
3544	einseitig	4,05			3			
3546	einseitig	5,40			4			
3548	beidseitig	4,09			3			
3550	beidseitig	5,45			4			
3552	ohne	3,68	32 + 0,5	65	3		32-140-2 32-250-2	
3554	ohne	4,91			4			
3556	einseitig	3,78			3			
3558	einseitig	5,04			4			
3560	beidseitig	3,82			3			
3562	beidseitig	5,09			4			
3564	ohne	3,87	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3566	ohne	5,15			4			
3568	einseitig	3,96			3			
3570	einseitig	5,28			4			
3572	beidseitig	4,00			3			
3574	beidseitig	5,33			4			
3576	ohne	4,09	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3578	ohne	5,46			4			
3580	einseitig	4,19			3			
3582	einseitig	5,58			4			
3584	beidseitig	4,23			3			
3586	beidseitig	5,64			4			
3588	ohne	4,18	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3590	ohne	5,58			4			
3592	einseitig	4,28			3			
3594	einseitig	5,70			4			
3596	beidseitig	4,32			3			
3598	beidseitig	5,76			4			
3600	ohne	3,91	32 + 0,5	70	3		32-140-2 32-250-2	
3602	ohne	5,22			4			
3604	einseitig	4,01			3			
3606	einseitig	5,34			4			
3608	beidseitig	4,05			3			
3610	beidseitig	5,39			4			
3612	ohne	4,09	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3614	ohne	5,46			4			
3616	einseitig	4,19			3			
3618	einseitig	5,58			4			
3620	beidseitig	4,23			3			
3622	beidseitig	5,64			4			
3624	ohne	4,32	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3626	ohne	5,76			4			
3628	einseitig	4,41			3			
3630	einseitig	5,89			4			
3632	beidseitig	4,45			3			
3634	beidseitig	5,94			4			
3636	ohne	4,41	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3638	ohne	5,88			4			
3640	einseitig	4,51			3			
3642	einseitig	6,01			4			
3644	beidseitig	4,55			3			
3646	beidseitig	6,06			4			



ohne Fase



einseitig Fase



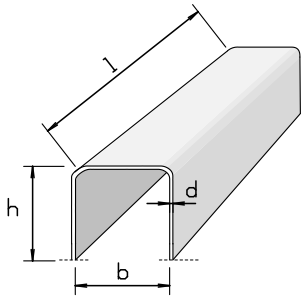
beidseitig Fase

BGW – Abschalprofile zum Einschalen von Filigrandeckenplatten

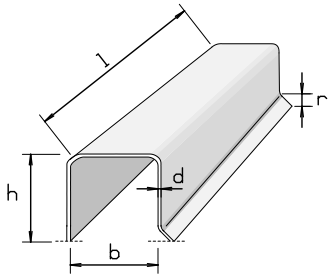
Die **BGW –** Abschalprofile sind je nach Einsatzzweck in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Angaben zu Profil Länge und Preis erhalten Sie auf Anfrage. Profil Länge bis max. 4 Meter.
Profile sind aus einem Stück gekantet und eben plangehobelt.

U-Profil, gekantet und gehobelt

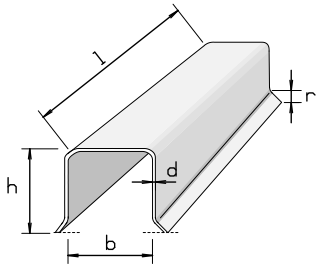
Art.-Nr.	Fase	Gewicht kg/m	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandst. d mm	Faser	für Magnet HM3-	Preis €/Stück
3502G	ohne	3,46	32 + 0,5	60	3	10 x 45°	32-140-2 32-250-2	Preise auf Anfrage
3504G	ohne	4,61			4			
3506G	einseitig	3,55			3			
3508G	einseitig	4,73			4			
3510G	beidseitig	3,59			3			
3512G	beidseitig	4,79			4			
3514G	ohne	3,64	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3516G	ohne	4,85			4			
3518G	einseitig	3,73			3			
3520G	einseitig	4,98			4			
3522G	beidseitig	3,77			3			
3524G	beidseitig	5,03			4			
3526G	ohne	3,87	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3528G	ohne	5,15			4			
3530G	einseitig	3,96			3			
3534G	einseitig	5,28			4			
3536G	beidseitig	4,00			3			
3538G	beidseitig	5,33			4			
3540G	ohne	3,96	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3542G	ohne	5,28			4			
3544G	einseitig	4,05			3			
3546G	einseitig	5,40			4			
3548G	beidseitig	4,09			3			
3550G	beidseitig	5,45			4			
3552G	ohne	3,68	32 + 0,5	65	3		32-140-2 32-250-2	
3554G	ohne	4,91			4			
3556G	einseitig	3,78			3			
3558G	einseitig	5,04			4			
3560G	beidseitig	3,82			3			
3562G	beidseitig	5,09			4			
3564G	ohne	3,87	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3566G	ohne	5,15			4			
3568G	einseitig	3,96			3			
3570G	einseitig	5,28			4			
3572G	beidseitig	4,00			3			
3574G	beidseitig	5,33			4			
3576G	ohne	4,09	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3578G	ohne	5,46			4			
3580G	einseitig	4,19			3			
3582G	einseitig	5,58			4			
3584G	beidseitig	4,23			3			
3586G	beidseitig	5,64			4			
3588G	ohne	4,18	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3590G	ohne	5,58			4			
3592G	einseitig	4,28			3			
3594G	einseitig	5,70			4			
3596G	beidseitig	4,32			3			
3598G	beidseitig	5,76			4			
3600G	ohne	3,91	32 + 0,5	70	3		32-140-2 32-250-2	
3602G	ohne	5,22			4			
3604G	einseitig	4,01			3			
3606G	einseitig	5,34			4			
3608G	beidseitig	4,05			3			
3610G	beidseitig	5,39			4			
3612G	ohne	4,09	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
3614G	ohne	5,46			4			
3616G	einseitig	4,19			3			
3618G	einseitig	5,58			4			
3620G	beidseitig	4,23			3			
3622G	beidseitig	5,64			4			
3624G	ohne	4,32	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
3626G	ohne	5,76			4			
3628G	einseitig	4,41			3			
3630G	einseitig	5,89			4			
3632G	beidseitig	4,45			3			
3634G	beidseitig	5,94			4			
3636G	ohne	4,41	54 + 0,5		3		54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	
3638G	ohne	5,88			4			
3640G	einseitig	4,51			3			
3642G	einseitig	6,01			4			
3644G	beidseitig	4,55			3			
3646G	beidseitig	6,06			4			



ohne Fase



einseitig Fase

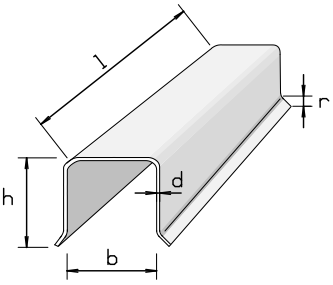


beidseitig Fase

BGW – U-Profile in Sonderhöhen

- zum Einschalen von Filigrandeckenplatten,Doppelwänden höher 80mm

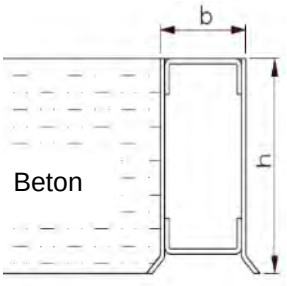
Die **BGW –** Abschalprofile sind je nach Einsatzzweck in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die abgehobelte Ausführung hat den Vorteil, dass fertigungsbedingte Unebenheiten an der Auflagefläche beseitigt werden, und so kein Beton in das Profil eintreten kann. Profile mit Fase haben den Vorteil, dass sie das Entschalen erleichtern, sowie dem Auftreten von brüchigen Ecken am Betonfertigteil vorbeugen. Alle Abschaler sind ohne, mit einseitiger oder beidseitiger Fase erhältlich. Auf Wunsch können in die Profile Querverstrebungen eingefügt werden, um die nötige Steifigkeit zu erreichen.



BGW – U-Profile in Sonderhöhen

Profile in abweichenden Höhen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

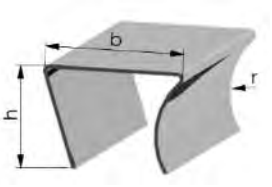
Art.-Nr.	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandst. d mm	Faser	für Magnet HM3	Preis €/Stück
	32 + 0,5	85	3	10 x 45°	32-140-2 32-250-2	Preise auf Anfrage
			4			
	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
			4			
	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
			4			
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3 54-140-4, 54-250-4	
			4			
	32 + 0,5	100	3		32-140-2 32-250-2	
			4			
	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
			4			
	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
			4			
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3 54-140-4, 54-250-4	
			4			
	32 + 0,5	150	3		32-140-2 32-250-2	
			4			
	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
			4			
	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
			4			
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3 54-140-4, 54-250-4	
			4			
	32 + 0,5	200	3		32-140-2 32-250-2	
			4			
	40 + 0,5		3		40-140-2 40-250-2	
			4			
	50 + 0,5		3		50-140-3 50-250-3	
			4			
	54 + 0,5		3		54-140-3, 54-250-3 54-140-4, 54-250-4	
			4			



BGW – Abschalprofil scharfkantig zum Einschalen von Filigrandeckenplatten, Doppelwänden

Mit dem **BGW –** Abschalprofil scharfkantig ist es möglich, ohne störenden Biegeradius, Beton bis zu der Oberkante des Abschalprofils zu füllen und die Betonoberfläche planzuziehen. Alternativ kann an die Abschalprofil-Oberkante auch eine Dreikantleiste befestigt werden. Profil Länge bis max. 4 Meter.

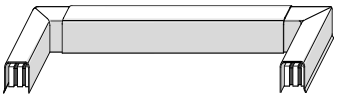
BGW – Abschalprofil für Traunsteiner Fahrsilo

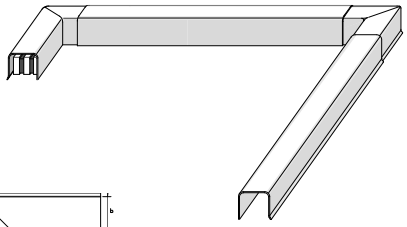


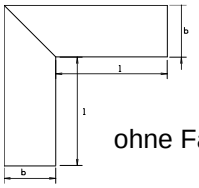
Dieses **BGW –** Abschalprofil ermöglicht Betonwände mit abgerundeten Ecken herzustellen.
Betonwände mit abgerundeten Ecken beschädigen die Abdeckplanen nicht, wodurch diese länger in Benutzung bleiben.
Profil Länge bis max. 4 Meter. Profile sind aus einem Stück gekantet und eben plangehobelt.

Ecken 90° passend zu Abschalprofilen (für Decken-/Wandproduktion)– Höhe 60 **mm**

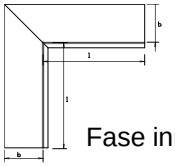
zum Einschalen von:
- Türen
- Fenstern
- Durchbrüchen
- usw.



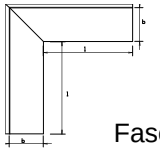




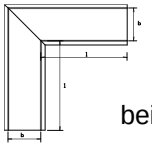
ohne Fase



Fase innen



Fase außen



beidseitig Fase

Art.-Nr.	Breite	Höhe	Preis €/Meter
	b [mm]	h [mm]	
3640-120G-2F	60	120	52,10

Art.-Nr.	Breite	Höhe	Rundung	Preis €/Meter
	b [mm]	h [mm]	r [mm]	
3655	112	80	56	60,00

Art.-Nr.	Fase 10 x 45°	Schenkellänge l mm	Breite innen b mm	Höhe h mm	Wandstärke d mm	für Magnet HM3	Preis €/Stück
35000	Ohne	150	32 + 0,5	60	3	32-140-2 32-250-2	46,02
35001	Ohne	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35002	Innen	150	32 + 0,5	60	3		46,02
35003	Innen	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35004	Außen	150	32 + 0,5	60	3		46,02
35005	Außen	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35006	beidseitig	150	32 + 0,5	60	3		46,02
35007	beidseitig	150	32 + 0,5	60	4		46,02
35008	ohne	150	40 + 0,5	60	3	40-140-2 40-250-2	46,02
35009	ohne	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35010	innen	150	40 + 0,5	60	3		46,02
35011	innen	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35012	außen	150	40 + 0,5	60	3		46,02
35013	außen	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35014	beidseitig	150	40 + 0,5	60	3		46,02
35015	beidseitig	150	40 + 0,5	60	4		46,02
35016	ohne	150	50 + 0,5	60	3	50-140-3 50-250-3	46,02
35017	ohne	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35018	innen	150	50 + 0,5	60	3		46,02
35019	innen	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35020	außen	150	50 + 0,5	60	3		46,02
35021	außen	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35022	beidseitig	150	50 + 0,5	60	3		46,02
35023	beidseitig	150	50 + 0,5	60	4		46,02
35024	ohne	150	54 + 0,5	60	3	54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	46,02
35025	ohne	150	54 + 0,5	60	4		46,02
35026	innen	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35027	innen	150	54 + 0,5	60	4		46,02
35028	außen	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35029	außen	150	54 + 0,5	60	4		46,02
35030	beidseitig	150	54 + 0,5	60	3		46,02
35031	beidseitig	150	54 + 0,5	60	4		46,02

Höhen 65 und 70 mm siehe Seite 2! Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage!

Ecken 90° passend zu Abschalprofilen (für Decken-/Wandproduktion) **- Höhe 65 und 70 mm**

zum Einschalen von: - Türen, - Fenstern, -Durchbrüchen

Art.-Nr.	Fase 10 x 45°	Schenkel.- l mm	B. innen b mm	Höhe h mm	Wandstärke d mm	Magnet HM3	€/Stück
35032	ohne	150	32 + 0,5	65	3	32-140-2 32-250-2	46,02
35033	ohne	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35034	innen	150	32 + 0,5	65	3		46,02
35035	innen	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35036	außen	150	32 + 0,5	65	3		46,02
35037	außen	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35038	beidseitig	150	32 + 0,5	65	3		46,02
35039	beidseitig	150	32 + 0,5	65	4		46,02
35040	ohne	150	40 + 0,5	65	3	40-140-2 40-250-2	46,02
35041	ohne	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35042	innen	150	40 + 0,5	65	3		46,02
35043	innen	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35044	außen	150	40 + 0,5	65	3		46,02
35045	außen	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35046	beidseitig	150	40 + 0,5	65	3		46,02
35047	beidseitig	150	40 + 0,5	65	4		46,02
35048	ohne	150	50 + 0,5	65	3	50-140-3 50-250-3	46,02
35049	ohne	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35050	innen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35051	innen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35052	außen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35053	außen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35054	beidseitig	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35055	beidseitig	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35056	ohne	150	54 + 0,5	65	3	54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	46,02
35057	ohne	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35058	innen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35059	innen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35060	außen	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35061	außen	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35062	beidseitig	150	50 + 0,5	65	3		46,02
35063	beidseitig	150	50 + 0,5	65	4		46,02
35064	ohne	150	32 + 0,5	70	3	32-140-2 32-250-2	46,02
35065	ohne	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35066	innen	150	32 + 0,5	70	3		46,02
35067	innen	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35068	außen	150	32 + 0,5	70	3		46,02
35069	außen	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35070	beidseitig	150	32 + 0,5	70	3		46,02
35071	beidseitig	150	32 + 0,5	70	4		46,02
35072	ohne	150	40 + 0,5	70	3	40-140-2 40-250-2	46,02
35073	ohne	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35074	innen	150	40 + 0,5	70	3		46,02
35075	innen	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35076	außen	150	40 + 0,5	70	3		46,02
35077	außen	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35078	beidseitig	150	40 + 0,5	70	3		46,02
35079	beidseitig	150	40 + 0,5	70	4		46,02
35080	ohne	150	50 + 0,5	70	3	50-140-3 50-250-3	46,02
35081	ohne	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35082	innen	150	50 + 0,5	70	3		46,02
35083	innen	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35084	außen	150	50 + 0,5	70	3		46,02
35085	außen	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35086	beidseitig	150	50 + 0,5	70	3		46,02
35087	beidseitig	150	50 + 0,5	70	4		46,02
35088	ohne	150	54 + 0,5	70	3	54-140-3 54-250-3 54-140-4 54-250-4	46,02
35089	ohne	150	54 + 0,5	70	4		46,02
35090	innen	150	54 + 0,5	70	3		46,02
35091	innen	150	54 + 0,5	70	4		46,02
35092	außen	150	54 + 0,5	70	3		46,02
35093	außen	150	54 + 0,5	70	4		46,02
35094	beidseitig	150	54 + 0,5	70	3		46,02
35095	beidseitig	150	54 + 0,5	70	4		46,02

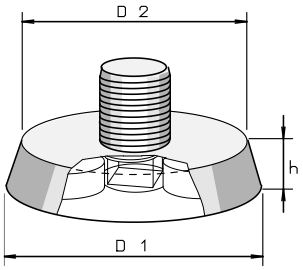
BGW – Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

mit austauschbarem Gewindezapfen
Diese BGW – Haftmagnete sind speziell zum Befestigen von Transportankern an Stahlschalungen. Die verwendeten Neodym-Magnete ergeben, im Gegensatz zu den bisher bekannten Haftmagneten die zu diesem Zweck verwendet wurden, auch auf kleinem Raum eine sehr hohe Haftkraft. Abweichende Höhen bzw. ∅ des Tellers erhalten Sie auf Anfrage. Gewindezapfen sind entweder zum Auswechseln oder eingeschweißt. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich.
BGW Haftmagnetsysteme zum Fixieren von Transportankern sind ein wichtiger Bestandteil des BGW Transportankersystems.
BGW Magnethaltescheiben sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sowie Edelstahl Verschlussschrauben, sodass bei der Verwendung von anderen, nicht **BGW –** Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.

BGW – Haftmagnet Typ HM4 mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Seegerring)

Art.-Nr.	Gew.zapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	€ Stück
HM4-3 M 8	M8	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M10	M10					
HM4-3 M12	M12					
HM4-3 M14	M14					
HM4-3 M16	M16					
HM4-3 M18	M18					
HM4-3 M20	M20					
HM4-3 M24	M24					
HM4-6 M 8	M8	120	65	60	12	85,00
HM4-6 M10	M10					
HM4-6 M12	M12					
HM4-6 M14	M14					
HM4-6 M16	M16					
HM4-6 M18	M18					
HM4-6 M20	M20					
HM4-6 M24	M24					

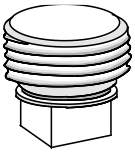
Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.



BGW – Gewindezapfen für HM4

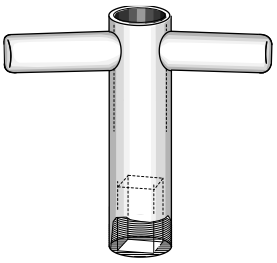
Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56131-08	M8	6,50
56153	M10	6,50
56131	M12	6,50
56132	M14	6,50
56133	M16	6,50
56134	M18	6,50
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



BGW – Schlüssel für HM4

Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird.
Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.

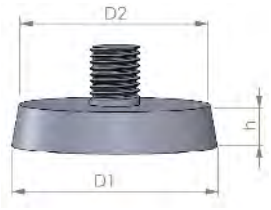


Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14

BGW – Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern

BGW – Verschlussschraube mit Gewinde aus Edelstahl für HM4

Art.-Nr.	Gewinde-Zapfen	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
0900-08-E	M8	64,5	59,5	12	55,00
0900-10-E	M10				55,00
0900-12-E	M12				55,00
0900-14-E	M14				55,00
0900-16-E	M16				55,00
0900-18-E	M18				55,00
0900-20-E	M20				55,00
0900-24-E	M24				55,00
0900-30-E	M30				55,00

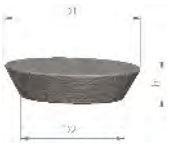


BGW – Verschlussscheibe aus Edelstahl für Typ HM4 zum Einkleben (Befestigung mittels Silikon)

Art.-Nr.	Betondeckung d mm	Ø D1 mm	Preis € Stück
0911	2	46	8,00
09111	2	53	
09113	2	64	

BGW – Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3-VSF	64	59	11	2,10

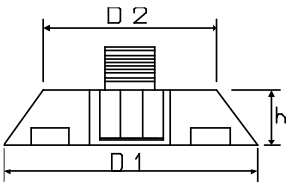


BGW – Haftmagnete Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen

BGW – Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen mit Innen-6-Kant

(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D 1mm	D 2mm	h mm	€ Stück
HM4-3 M 8-1	M8	60	65	60	12	72,00
HM4-3 M10-1	M10					
HM4-3 M12-1	M12					
HM4-3 M14-1	M14					
HM4-3 M16-1	M16					
HM4-3 M18-1	M18					
HM4-3 M20-1	M20					
HM4-3 M24-1	M24					
HM4-3 M30-1	M30					
HM4-3 M36-1	M36					
HM4-3 M42-1	M42					
HM4-3 M52-1	M52					
HM4-6 M 8-1	M8	120	65	60	12	85,00
HM4-6 M10-1	M10					
HM4-6 M12-1	M12					
HM4-6 M14-1	M14					
HM4-6 M16-1	M16					
HM4-6 M18-1	M18					
HM4-6 M20-1	M20					
HM4-6 M24-1	M24					
HM4-6 M30-1	M30					
HM4-6 M36-1	M36					
HM4-6 M42-1	M42					
HM4-6 M52-1	M52					



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung Einzel eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

Einschweiß-Set für HM4 (zum anschrauben an Gewindeanker)

bestehend aus Gewindezapfen und Gewindebuchse

Gewindezapfen		Gewindebuchse			Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	
56259	M 6x16	-	M8	6	4,03
		569701	M10		4,16
561312	M 8x15	569702	M12	8	4,42
561311	M12x16 Ø 8,5 mm	-	M14	9	4,68
		5696	M16		4,94
		-	M18		5,20
		56961	M20		5,46
56260	M 12x16	56962	M24	12	5,72
		56963	M30		7,28
562432	M 16x25	56965	M36	16	10,92
		56966	M42		16,64
		56967	M52		27,30

Gewindebuchse und Einschweißzapfen

BGW – Haftmagnet Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments)

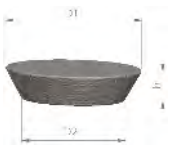
Art.-Nr.	Gewinde-zapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-8-10	M24 - 52	120	100	96	22	130,00
HM4-12-10	M24 - 52	180	100	96		159,00
HM4-8-20	M24 - 52	120	113	110	15	132,00
HM4-12-20	M24 - 52	180	113	110		161,00
HM4-12-30	M56 - 60	180	127	122	15	170,00

Austauschbarer Gewindezapfen - Einschweiß-Set bestehend aus:

Sechskantschraube		Gewindebuchse				Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	Betondeckung mm	
5622421	M 12 x 16	56962	M24	12	15	4,40
		56963	M30	12	15	5,60
5624320	M 16 x 20	56963	M30	16	15	5,60
		56963	M36	16	15	8,40
		56966	M42	16	15	12,80
		56967	M52	16	15	21,00
562432	M 16 x 25	56963	M30	16	22	8,40
		56965	M36	16	22	10,92
		56966	M42	16	22	16,64
		56967	M52	16	22	27,30

BGW – Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

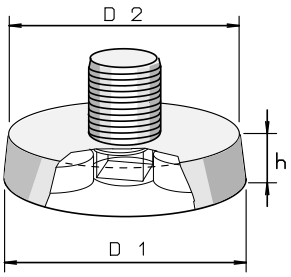
Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-3-VSF	64	59	11	2,10



BGW – Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments) zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-10-VSF	99	95	21	16,46
HM4-20-VSF	112	109	14	18,92
HM4-30-VSF	126	121	14	23,92

BGW – Haftmagnete Typ HM4-P zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung
passend für Pfeifer-System



BGW – Haftmagnet Typ HM4-P passend für Pfeifer-System

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft Kg	D 1mm	D 2mm	h mm	€ Stück
HM4-P-10	M10	50	50,5	47	10	65,90
HM4-P-12	M12	50	50,5	47		65,90
HM4-P-14	M14	50	55,5	52		65,90
HM4-P-16	M16	50	59,2	56		65,90
HM4-P-18	M18	50	62,5	59		65,90
HM4-P-20	M20	100	73,5	70		81,24
HM4-P-24	M24	150	78,2	74	12	81,24
HM4-P-30-1	M30	150	93,2	89	12	120,00
HM4-P-36-1	M36	200	105,2	100	12	170,00
HM4-P-42-1	M42	200	115,3	109	12	170,00
HM4-P-52-1	M52	200	135,5	129	12	170,00

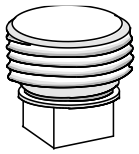
HM4-F Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Haftkraft kg	D1/mm	D2/mm	Höhe/mm	Preis €/Stück
HM4-F	M8-24	10	52	50	11	38,00

BGW – Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56131-08	M8	6,50
56153	M10	6,50
56131	M12	6,50
56132	M14	6,50
56133	M16	6,50
56134	M18	6,50
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50

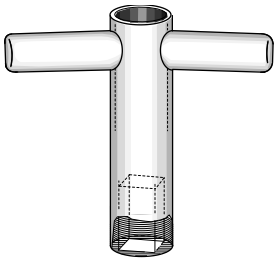


BGW – Schlüssel für HM4
Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird.
Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14

BGW – Haftmagnet Typ HM4-P mit eingeschweißtem Gewindezapfen für einen 24er Steckschlüssel (zur Aufnahme eines größeren Drehmoments)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-30	M30	150	94,2	90	12	106,81
HM4-P-36	M36	150	105,2	101		109,36
HM4-P-42	M42	200	115,3	110	15	110,18
HM4-P-52	M52	200	135,3	130		117,03

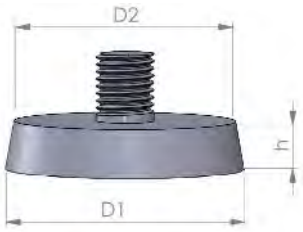


austauschbarer Gewindezapfen für 24er Steckschlüssel: Einschweiß-Set

Sechskantschraube		Gewindebuchse			Preis € Stück
Art.-Nr.	Größe	Art.-Nr.	Gewindegröße	Ø innen mm	
5624320	M 16 x 20	56964	M30	16	5,60
		56965	M36		8,40
		56966	M42		12,80
		56967	M52		21,00

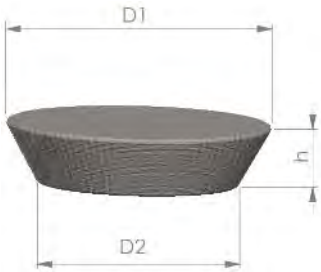
BGW – Verschlussschraube mit Gewinde (zum Anschrauben an Gewindeanker) aus Edelstahl für HM4-P

Art.-Nr.	Gewinde Rd oder M	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-12VE	12	49,5	46	10	18,75
HM4-P-14VE	14	54,5	51		23,20
HM4-P-16VE	16	58,2	55		25,30
HM4-P-18VE	18	61,5	58		28,80
HM4-P-20VE	20	72,5	69		33,65
HM4-P-24VE	24	77,2	73	12	42,85
HM4-P-30VE	30	93,2	89		51,95
HM4-P-36VE	36	104,2	100		65,15
HM4-P-42VE	42	114,3	109	15	78,15
HM4-P-52VE	52	134,3	129		101,45



BGW – Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-P passend für Pfeifer-System zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-P-12-VSF	49,5	46	9	3,96
HM4-P-14-VSF	54,5	51	9	4,76
HM4-P-16-VSF	58,2	55	9	5,66
HM4-P-18-VSF	61,5	58	9	6,15
HM4-P-20-VSF	72,5	69	9	7,88
HM4-P-24-VSF	77,2	73	11	9,25
HM4-P-30-1-VSF	92,2	88	11	13,26
HM4-P-36-1-VSF	104,2	99	11	16,25
HM4-P-42-1-VSF	114,3	108	11	19,62
HM4-P-52-1-VSF	134,5	128	11	27,32



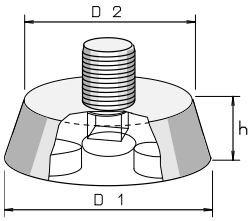
Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW – Haftmagnete Typ HM4-D zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

passend für DEHA-Perfektkopf

BGW – Haftmagnet Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf
mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Seegerring):

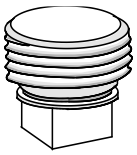
Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-45/10M16	M16	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M20	M20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24	M24	100	55	45	10	76,13



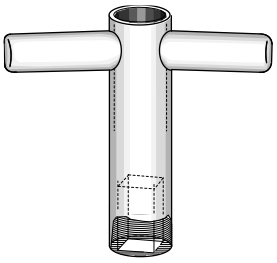
BGW – Gewindezapfen für HM4

Bei Lieferung ist der Magnetteller mit einem Gewindezapfen bestimmter Größe ausgestattet, jedoch kann er auch in Verbindung mit anderen Größen benutzt werden. Um eine gewisse Flexibilität zu erlangen, kann dieser Gewindezapfen auch unabhängig vom Magnetteller bestellt werden. Einen einfachen Austausch der Gewindezapfen ermöglicht ein Sicherungsring, mit dessen Hilfe der Zapfen an der Tellerunterseite befestigt ist.

Art.-Nr.	Gewinde	€ Stück
56135	M20	6,50
56136	M24	6,50



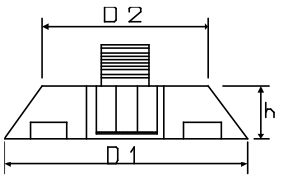
BGW – Schlüssel für HM4
Hierbei handelt es sich um einen Vierkantschlüssel, mit dessen Hilfe der Gewindezapfen des Haftmagneten Typ HM4 in das Innengewinde des Ankers hineingedreht wird.
Nach dem Betonieren wird der Magnet durch **Linksdrehen** aus dem harten Beton entfernt.



Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
SchlüsselHM4	Vierkantschlüssel	6,14

mit eingeschweißtem Gewindezapfen für Inbusschlüssel:
(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø5 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-30/10M12-1	M12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16-1	M16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M16-1	M16	100	55	45	10	65,90



(hierfür wird ein Inbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-45/10M20-1	M20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24-1	M24	100	55	45	10	76,13
HM4-D-60/10M30-1	M30	120	70	60	10	110,18
HM4-D-60/10M36	M36	120	70	60	10	110,18
HM4-D-85/10M42	M42	120	95	85	10	150,00
HM4-D-85/10M52	M52	120	95	85	10	150,00

BGW – Verschlußscheibe aus Edelstahl für HM4-D auf Anfrage

BGW – Haftmagnete Typ HM4-D (zum Anschrauben an Gewindeanker)

austauschbarer Gewindezapfen für Inbusschlüssel - Einschweiß-Set bestehend aus:

Art.-Nr.	Gewindezapfen	Art.-Nr.	Gewindebuchse	Ø Buchse innen (mm)	Preis €/Stück
56393	M6 x 16	569701	M10	6	3,20
		569700	M12		3,40
		569610	M16		3,80
561311	M12 x 16 Ø 8,5 mm	56961	M20	9	4,20
		56962	M24		4,40
56260	M12 x 16	56963	M30	12	5,60
		56965	M36		8,40
5624320	M16 x 20	56966	M42	16	12,80
		56967	M52		21,00

Ersatzteile/Reparatur-Zubehör für HM4, HM5

Art.-Nr.	Bezeichnung	€ Stück
54006	Neodym-Magnet N40 Ø19,5x7	5,57
80019-1	Klebstoff, Hochfest, 10ml	14,50

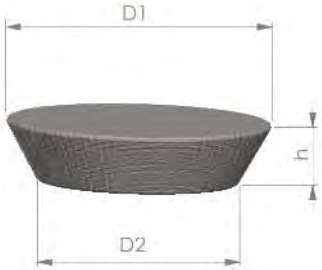
Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-VSF	54	44	9	4,35

Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4-D Haftmagnet mit auswechselbarem Gewindezapfen und Ferrit-Magneten

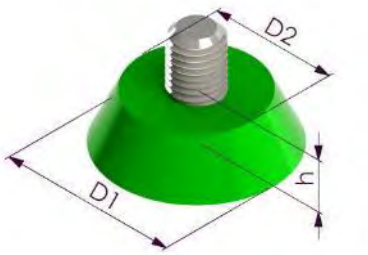
Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-D-30-VSF	39	29	9	1,54
HM4-D-VSF	54	44	9	4,35
HM4-D-60-VSF	69	59	9	6,45
HM4-D-85-VSF	94	84	9	11,36

Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.



BGW – Haftmagnete Typ HM4 zum Fixieren von Gewindeankern auf der Stahlschalung

BGW – Haftmagnete Typ HM4 aus PU
Diese Magnete werden speziell zum Befestigen von Gewindetransportankern an Stahlschalungen eingesetzt. Durch den eingesetzten Neodym-Magneten wird eine hohe Haftkraft auf kleinem Raum erreic
Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage.



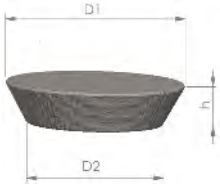
Art.-Nr.	Gewinde -zapfen	Haftkraft kg	D 1 mm	D 2 mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM4-8-1PU	M8	35	40	30	12	84,00
HM4-10-1PU	M10					
HM4-12-1PU	M12					
HM4-14-1PU	M14					
HM4-16-1PU	M16					
HM4-18-1PU	M18					
HM4-20-1PU	M20					
HM4-24-1PU	M24					
HM4-30-1PU	M30					
HM4-36-1PU	M36					
HM4-42-1PU	M42					
HM4-52-1PU	M52					

BGW – Haftmagnet HM4 - Haltestopfen aus Stahl, magnetisch, verzinkt (für Inbusschlüssel SW 6)
Zum vertieften Einbau von Gewindeankern für höheren Korrosionsschutz bzw. höhere Betondeckung

Art.-Nr.	Gewinde M	Beton-deckung d mm	Ø D1 mm	Inbus mm	Gewicht kg	Haft-kraft kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
56601	M12	15 mm	Ø27	6	0,075	30	1	48,00
56611	M16	15 mm	Ø27	6	0,082	30	1	48,00
56621	M20	15 mm	Ø27	6	0,102	30	1	48,00
56631	M24	15 mm	Ø27	6	0,123	30	1	48,00
56641	M30	20 mm	Ø48	10	0,270	120	1	105,00

Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Typ HM4 aus PU

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe h mm	Preis € Stück
HM4-1PU-VSF	39	29	11	1,89



Betonverschlussstopfen zum Einkleben

Art.-Nr.	Ø D1 mm	H1 mm	Ø D2 mm	H2 mm	Ø D3 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück	Für Art.-Nr:
56640V	26,5	14,5			25,5	100	3,20	56601/56611/56621/56631
56641V	48	6	41	19	47	100		56641

BGW – Haftmagnet HM4 mit Stufenstift zum Aufstecken von Kunststoffdübeln/Fixieren beim Betonieren

Magnetischer Halter von Vergussdübeln
Die Passform der Aufsteckstifte wird an den Dübeln angeglichen.
Vor dem Aufstecken des Dübels bzw. zum leichteren entfernen des Magneten muss der Stift eingefettet werden.

Art.-Nr.	Stift Ø mm	Länge mm	Haftkraft kg	Beton-deckung	Magnetscheibe D1 D2 mm	Preis €/Stück
HM4-3-Stufenstift	11 x 9	38	60	12	65 x 60	80,00
HM4-6-Stufenstift	11 x 9	38	120	12	65 x 60	93,00

BGW – Haftmagnet HM4 mit Dywidag-Gewinde

Der **BGW –** Haftmagnet HM4 mit Dywidag Gewinde ist **speziell zum Befestigen von Ankerhülsen an Stahlschalungen**. Die Magnete sind mit unterschiedlicher Gewindelänge erhältlich, damit jede Art von Ankerhülsen sicher befestigt werden kann. Abweichende Höhen bzw. Ø des Tellers erhalten Sie auf Anfrage. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich. Der eingeschweißte Gewindezapfen kann mit Ø10 mm Inbusschlüssel leicht und bequem von der Schalung gelöst werden.

Art.-Nr.	Gewinde DW Ø mm	Gewinde -länge mm	Haftkraft kg	Beton-deckung	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-3 Dywidag-K	15	20	60	12	65	60	32	83,00
HM4-3 Dywidag-L	15	60	60	12	65	60	72	83,00
HM4-6 Dywidag-K	15	20	120	12	65	60	32	97,00
HM4-6 Dywidag-L	15	60	120	12	65	60	72	97,00

Ersatzteile für HM4-Dywidag

Zylinderschraube		Gewindebuchse				Preis €/Stück
Art.Nr.	Größe mm	Art.Nr.	Gewinde-größe	Gewinde-länge	Ø innen	
561311	Ø8,5x16	569703	DW Ø 15 mm	20 mm	9 mm	4,50
561312	M8x15	569704		60 mm	M8	5,50

Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW – Haftmagnet HM4 für Kunststoff- Vergussdübel

Art.-Nr.	Gewinde	Haftkraft kg	Beton-deckung	D 1 mm	D 2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-3 M20	M20	60	12	65	60	12	72,00
HM4-6 M20	M20	120	12	65	60	12	85,00

BGW – Kunststoff-Vergussdübel

ein weiterer Vorteil der **BGW –** Kunststoff-Vergussdübel ist es, dass dieser sicher mittels eingedrehten Gewindezapfen und Magneten auf der Schalung fixiert wird. Auf der Baustelle kann die Stütze mittels Holzschraube befestigt werden.

Art.-Nr.	Gewinde	Holz-schraube	Ø	Auszugswert Beton	Höhe mm	Preis €/Stück
51200	M20	Ø12	40	0,8t	57	

BGW – Sechskant-Holzschraube DIN 571

Art.-Nr.	Gewinde	Länge mm	Gewicht kg / 100 Stück	Preis €/ 100 Stück
56273	M12	70	6,360	27,00
561781	M12	80		29,00
561782	M12	100		32,00

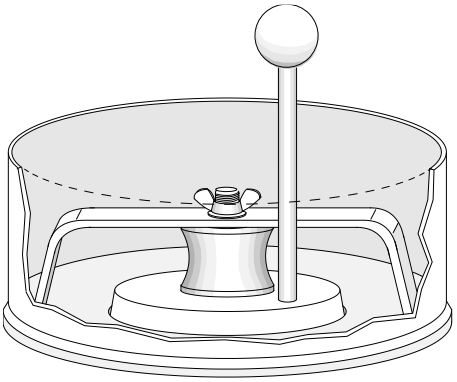
BGW – Haftmagnet Typ HM4-R zum Fixieren von HD/KG Rohren auf der Stahlschalung

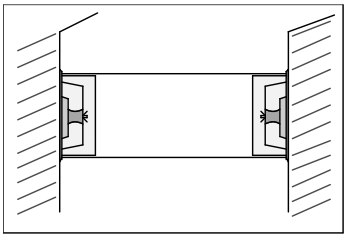
Diese **BGW –** Haftmagnete sind speziell zum Befestigen von HT- und KG-Rohren an Stahlschalungen geeignet. Einsatzbereiche: Schachtunterteile, Decken, Wände, Binder usw.

Der Muffenstopfen wird mit dem Magnet auf der Schalung positioniert. Das entsprechende HT- oder KG-Rohr wird aufgesteckt, das Fertigteil betoniert und das ausgehärtete Betonteil von der Schalung abgehoben. Der Magnet kann nun mit dem Hebel wieder abgelöst werden. Durch den eingebauten Gummipuffer werden auf Schalung und Magnet eingeleitete Kräfte absorbiert.

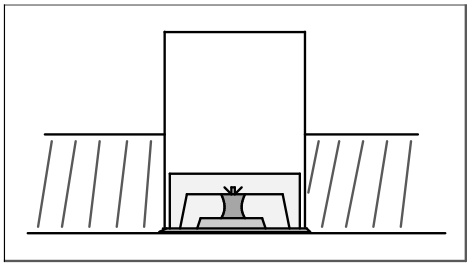
BGW – Haftmagnet Typ HM4-R incl. Muffenstopfen

Art.-Nr.	für Rohr ∅ mm	Haftkraft Kg	Preis €/Stück
HM4-R-3-40	40	50	71,00
HM4-R-3-50	50	50	71,00
HM4-R-3-70	70	50	71,00
HM4-R-3-125	125	50	71,00
HM4-R-3-150	150	50	71,00
HM4-R-6-70	70	100	81,24
HM4-R-6-100	100	100	81,24
HM4-R-6-125	125	100	81,24





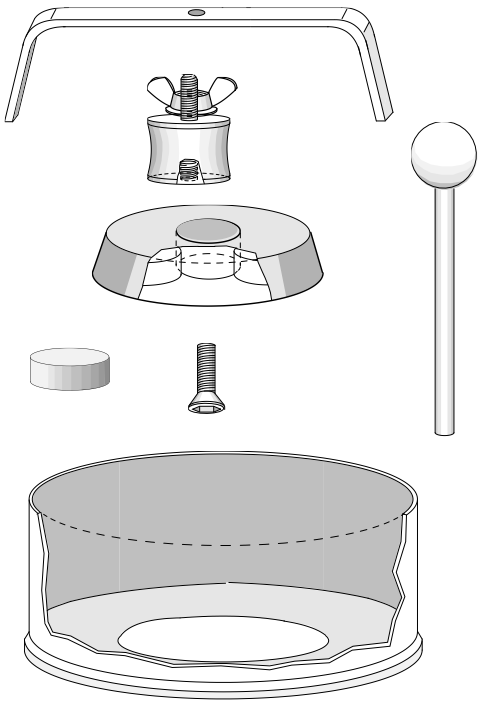
bei stehender Schalung wird der Durchbruch mit 2 Magneten fixiert



Einbaubeispiel

Ersatzteile / Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	€/Stück
	Ablösehebel		
56337	Flügelmutter	M8	
	Bügel	Breite 60	
	Spannelement	M8	
56138	Magnetteller mit 3 Löchern	außen ∅ 65	
56130	Magnetteller mit 6 Löchern	außen ∅ 65	
54006	Magneteinsatz aus NE 35	∅ 19,5 x 7	5,57
	Inbusschraube	M8	
56490	Muffenstopfen mit Loch, für	∅ 70	
56491	Muffenstopfen mit Loch, für	∅ 100	
56492	Muffenstopfen mit Loch, für	∅ 125	
56493	Muffenstopfen mit Loch, für	∅ 150	



Hinweis: Jeder Magnet wird von uns in einer exakten Senkung einzeln eingesetzt, um damit zu verhindern, dass beim Bruch des Einzelmagnetes das komplette System stark geschwächt wird.

BGW – Haftmagnet Typ HM4-13,Doppelseitiger Haftmagnet für Gewindeanker

Der **BGW –** Haftmagnet Typ HM4-13 eignet sich besonders beim automatisierten Setzen von Gewindehülsen bei Zuführsystemen und zum Platzieren dieser auf der Stahlschalung.

Vor dem Einsatz ist diese doppelseitige magnetische Haltescheibe kräftig mit Trennmittel zu wachsen. Die Gewindehülse wird mit dem etwas gefetteten Gewinde auf dem überstehenden Zapfen der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe aufgesteckt, bis diese auf der Rückseite der magnetischen Haltescheibe aufsitzt. Die Gewindehülse dichtet mit ihrer Stirnseite auf der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe ab und wird von der magnetischen Haftkraft beim Bestücken des Zuführsystems, beim Setzen auf die Stahlschalung und beim Betonieren festgehalten.
Die höchste Anhaftung der Gewindehülse erreicht man, wenn auf der Stirnseite der Gewindehülse ein Flansch (bzw. ein Nagelteller) ist, der auf der Rückseite des Magneten der Haltescheibe aufliegt.
Die magnetische Haltescheibe wird mit der magnetisch anhaftenden Gewindehülse auf die Stahlschalung aufgesetzt und beim Betoniervorgang sicher gehalten.

Entnommen wird diese magnetische Haltescheibe aus der einbetonierten Gewindehülse, entweder lässt man hier ein ferromagnetisches Material an der Stirnseite der magnetischen Haltescheibe anhaften und entfernt damit den Magnetkörper aus der Gewindehülse, oder eine andere Möglichkeit ist in die mittige Bohrung in der Stirnseite der Haltescheibe Druckluft zu blasen, wodurch die Haltescheibe aus dem noch frischen Beton gedrückt wird.
Wenn Sie solche doppelseitigen magnetischen Haltescheiben bestellen, geben Sie bitte immer an, ob Sie diese mit Druckluftauswurf haben möchten.

BGW – Haftmagnet Typ HM4-13

Art.- Nr.	Ø Halte-scheibe mm	Höhe Haltescheibe mm	Zapfen für Gewinde	Haftkraft Haltescheibe kg	Haftkraft Hülsenseite kg	Druckluft-auswurf	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-13M1240	49	10	M12	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M1640	49	10	M16	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M1655	55	10	M16	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M2055	55	10	M20	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M2455	55	10	M24	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00
HM4-13M3055	55	10	M30	100	15	Ja / Nein	0,160	85,00

BGW – Ösenmuffe mit Halteplatte und Wellenende – verzinkt

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ dxh mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max. mm	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0711NP	0,50	M 12 x 60	17,0	30	40	1-2	15	250	0,06	1,11
0714NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	44	1-2	22	200	0,12	1,25
0716NP	1,25	M20 x 100	26,9	45	48	1-2	22	100	0,16	2,05

Haftmagnet HM4-13 zum Fixieren von Hülsenankern (Gewindeanker)

zum Aufstecken auf den Zentrierdorn.

Der Hülsenanker aus Stahl wird mittels der magnetischen Haftkraft des doppelseitigen Magnetsystems stirnseitig festgehalten. Die Rückseite des Magnetsystems ist ebenfalls magnetisch und wird mit dem bereits anhaftenden Hülsenanker an der Stahlschalung befestigt. Bei beiden Anhaftvorgängen ist immer darauf zu achten, dass die Finger nicht zwischen das Magnetsystem und die Anhaftstelle geraten.

Art. Nr.	Absteck-Dorn für Gewinde	Haftkraft Schalungseitig	Haftkraft Hülsenseitig	D 1 Ø Schalungseitig	D 2 Ø Hülsenseitig	Höhe mm	Preis €
HM4-13-12	12mm	60	6 kg	65	60	12	87
HM4-13-14	14mm	60	7 kg	65	60	12	87
HM4-13-16	16mm	60	10 kg	65	60	12	90
HM4-13-18	18mm	60	12 kg	65	60	12	94
HM4-13-20	20mm	120	12 kg	65	60	12	105
HM4-13-24	24mm	120	18 kg	65	60	12	108
HM4-13-30	30mm	120	25 kg	93	89	12	115
HM4-13-36	36mm	200	30 kg	105	100	12	195
HM4-13-42	42mm	200	40 kg	115	109	12	199
HM4-13-52	52mm	200	50 kg	135	129	12	220

BGW – Haftmagnet Typ HM4 zum Halten von Gerüsthülsen

auf der Stahlschalung

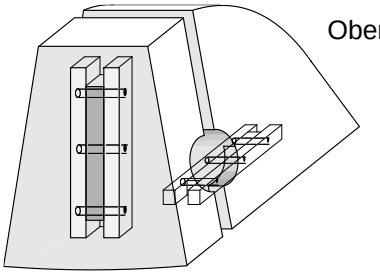
Der mit Trennmittel geschützte Magnetkörper wird in die Öffnung der Gerüsthülse geschoben.
Damit die Gerüsthülse, in welcher sich der Magnet befindet, beim Betonieren nicht aufschwimmen kann und kein Beton in die Gerüsthülse kommt, muss man die Stirnseite mit einem dünnen Klebeband abkleben bzw. verschließen.
Die letzten beiden Ziffern der Artikelnummern sind das Maß des Vierkantes des Magnetkörpers.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Vierkant	Verp. einheit	Model	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4G25/25	25	25 x 25	10	ETN		65
HM4G25/15	15	25 x 25	10	ETN		45
HM4G26/25	25	26 x 26	10	Stingl		65
HM4G26/15	15	26 x 26	10	Stingl		45
HM4G30/40	40	30 x 30	10	ETN		80
HM4G30/35	35	30 x 30	10	ETN		60
HM4G31/40	40	31 x 31	10	Hilti		80
HM4G31/35	35	31 x 31	10	Hilti		60

BGW – Schachtmagnet (ASK), zum Halten von Betonschlaufen

- zum Einbauen von Transportankern wie Betonschlaufen, Bügel usw.
- PU-Aussparungskörper magnetisch

Magnetischer PU-Aussparungskörper zur Fixierung von Transportschlaufen oder Transportbügeln bei der Betonschachtproduktion.



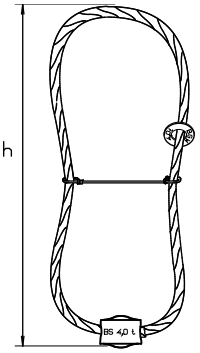
Oberteil

Schachtmagnet

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
Schachtmagnet	Aussparungskörper, 2-teilig	76,69

Unterteil

Betonschlaufe aus Drahtseil, verzinkt

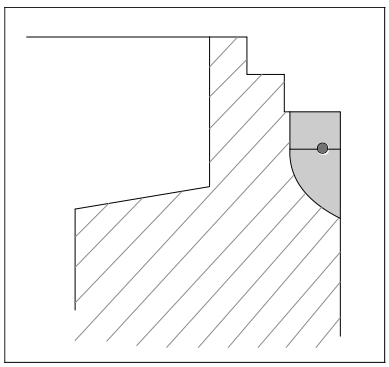


Art.-Nr.	Laststufe	Seil ∅	€/Stück
4508	2,5 t	10 mm	2,90
4510	4,0 t	12 mm	4,10

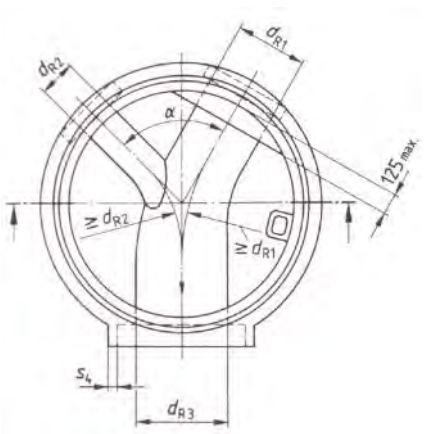
Einbauanleitung:

1. Schalung und Aussparungskörper mit Trennmittel einsprühen
2. Unterteil des Aussparungskörpers (klein, rechteckig) mit dem Magnet auf der Muffenseite bzw. auf den Schachtboden setzen
3. Seil oder Transportbügel in die dafür vorgesehene Ausrundung einlegen und an Bewehrung befestigen
4. 2. Hälfte des Aussparungskörpers (rund) auf 1. Hälfte setzen, mit Magnet an Schalungsmantel positionieren, so dass Übergänge glatt sind
5. nach dem Betonieren und aushärten, Schacht ziehen und Aussparungskörper entfernen

Pro Muffe 3 Aussparungskörper einbauen (Umfang von Schachtunterteil dritteln) bzw. Schwerpunkt ermitteln.

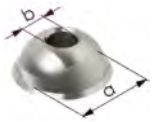


Einbaubeispiel in Schachtunterteil DIN 1



BGW – Haftmagnet Typ HM5 – Kugelkopfanker-Zubehör

Aussparungskörper rund, aus Stahl, magnetisch



BGW – Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl

zum Fixieren von Kugelkopfankern an der Stahlschalung

Art.-Nr.	für Last-stufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase a mm	Beton-deckung mm	Innen Ø b [mm]	Haftkraft kg	Gewicht kg	€/ Stück
HM5-3-1,3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1,400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1,410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3,200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3,200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3,200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3,200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8,000	250,00
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8,000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8,000	330,00
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20,00	520,00

BGW – Gummimanschette für KKA-Aussparungskörper rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5

Die Manschetten zum Stützen des Kugelkopfankers KKA sind Platzhalter, damit kein Beton in die Aussparung fließen kann, in die nach dem Ausformen der KKA Abheber eingehängt wird.
Die geschlitzten Manschetten werden aufgeklappt unterhalb des Ankerkopfes um den Ankerschaft gelegt und dann wieder verschlossen.Damit sich der KKA mit der Manschette leicht in den Aussparungskörper ASK drücken lässt, ist es ratsam den ASK, sowie die Manschette mit Trennmittel zu benetzen.
Vor einer Bestellung muss der Besteller den Ø für den Ankerkopf im ASK messen, um den richtigen Außendurchmesser der Manschette bestellen zu können.Auch muss der Besteller darauf achten, welche Laststufe der Anker hat, der mit der Manschette eingebaut wird, um den richtigen Innendurchmesser der Manschette wählen zu können.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	kg/Stück	€/Stück
1670	1,3	20	10	0,005	2,20
1679	2,5	25	14	0,006	3,00
1672	2,5	27	14	0,006	3,20
1673	2,5	30	14	0,010	3,50
1674	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1	5,0	37	20	0,016	4,90
1675	5,0	38	20	0,017	4,90
1676	7,5	48	24	0,025	30,80
1678	10	48	28	0,029	53,80
1680	15	71	34	0,100	75,60
1682	20	71	39	0,115	88,40
1683	32	88	50	0,134	108,40

BGW – Gummimanschette für KKA Aussparungskörper rund und eirund,aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5, gezahnt

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen Ø mm	Innen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670Z	1,3	20	10	0,005	2,20
1679Z	2,5	25	14	0,006	3,00
1672Z	2,5	27	14	0,006	3,20
1673Z	2,5	30	14	0,010	3,50
1674Z	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1Z	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1Z	5,0	37	20	0,016	4,90
1675Z	5,0	38	20	0,017	4,90
1676Z	7,5	48	24	0,025	30,80
1678Z	10	48	28	0,029	53,80
1680Z	15	71	34	0,100	75,60
1682Z	20	71	39	0,115	88,40
1683Z	32	88	50	0,134	108,40

Ablösehebel für magnetische ASK für Typ HM5 - Kugelkopfanker-Zubehör

Zum Ablösen des magnetischen Aussparungskörpers wird die Ablösehilfe, der Hebel aus Metall, in die Ankerkopfbohrung gesteckt und durch Hebeln von der Stahlschalung entfernt.

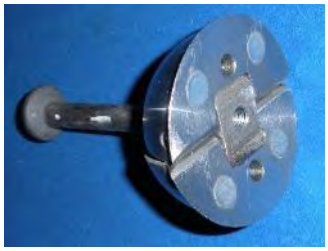
Art.-Nr.	für Laststufe t	Länge l mm	Außen Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-1 Hebel1,3	1,3	200	18	0,400	3,00
HM5-1 Hebel2,5	2,5	250	25	0,965	5,00
HM5-1 Hebel4-5	4-5	250	35	1,900	8,00
HM5-1 Hebel7,5-10	7,5-10	300	45	3,450	12,00
HM5-1 Hebel15-20	15-20	350	68	10,000	30,00
HM5-1 Hebel32	32	400	85	17,800	55,00

Ersatzteile/Reparatur-Zubehör für HM4, HM5

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
54006	Neodym-Magnetscheibe N40 Ø19,5x7	5,60
80019-1	Klebstoff-Hochfest, 10ml	14,50

BGW – Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper rund, aus Stahl, aufklappbar, magnetisch

Art.-Nr.	Last-stufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Innen Ø mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3-A	1,3	70	60	10	10	50	0,38	
HM5-3-2,5-A	2,5	84	74	11	14	50	0,65	
HM5-6-2,5-A	2,5	84	74	11	14	140	0,70	
HM5-3-4,0-A	4,0	94	94	15	18	50	1,40	
HM5-6-4,0-A	4,0	104	94	15	18	140	1,41	
HM5-8-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-12-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-3-5,0-A	4,0	104	94	15	20	50	1,40	
HM5-6-5,0-A	5,0	104	94	15	20	140	1,41	
HM5-8-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-12-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-3-7,5-A	7,5,	128	118	15	24	50	3,20	
HM5-6-7,5-A	7,5	128	118	15	24	100	3,20	
HM5-8-7,5-A	7,5	128	118	15	24	130	3,20	
HM5-12-7,5-A	7,5	128	118	15	24	230	3,20	
HM5-3-10,0-A	10,0	128	118	15	28	50	3,20	
HM5-6-10,0-A	10,0	128	118	15	28	100	3,20	
HM5-8-10,0-A	10,0	128	118	15	28	130	3,20	
HM5-12-10,0-A	10,0	128	118	15	28	230	3,20	
HM5-8-15,0-A	15,0	170	160	15	34	150	8,00	
HM5-12-15,0-A	15,0	170	160	15	34	220	8,00	
HM5-16-15,0-A	15,0	170	160	15	34	300	8,00	
HM5-8-20,0-A	20,0	170	160	15	39	150	8,00	
HM5-12-20,0-A	20,0	170	160	15	39	220	8,00	
HM5-16-20,0-A	20,0	170	160	15	39	300	8,00	
HM5-20-32,0-A	32,0	224	214	23	50	600	20,00	



BGW – Haftmagnet Typ HM6 zum Fixieren von Aufkantungen

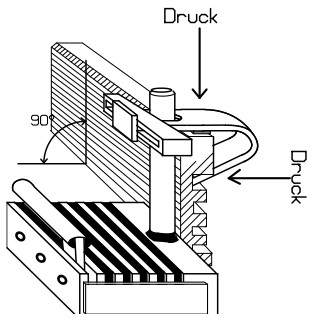
Dieses System ist speziell dafür konstruiert, Aufkantungen aus Beton bzw. Faserbetonaufkantungen rechtwinklig zu fixieren.

Das System besteht aus einem bewährten **BGW –** Haftmagneten und einer flexiblen Spannvorrichtung.
Es ermöglicht ein zeitsparendes Einschalen bei hoher konstanter Qualität der Einschalung und ist deshalb besonders für den Einschalungsvorgang von Umlaufpaletten geeignet.

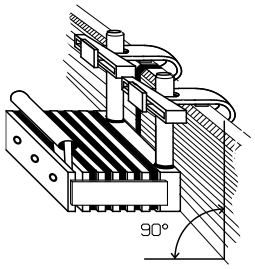
In einem Arbeitsvorgang wird die Schalung zugleich rechtwinklig zur Auflagefläche an den Magnet angepresst und zusätzlich gegen Aufschwimmen fixiert. Hierbei wird der Spannkeil in die Fixierkralle eingeschlagen.

Die Ausführung HM6-600-2 bzw. HM6-1000-2 verfügt des Weiteren über zwei Spannvorrichtungen und ist deshalb besonders zum Stoßen von Faserbetonaufkantungen geeignet.
Alle Magnettypen haben eine Standardhöhe von 230 mm, passend für Umlaufanlagen, sind jedoch auf Wunsch auch in anderen Höhen erhältlich.
Zum Schutz der Aufkantungen ist die Fixierkralle mit einem Dämmelement ausgestattet. Um den Magnetkörper zu stabilisieren, sind stirnseitig Edelstahlversteifungen angeschweißt.

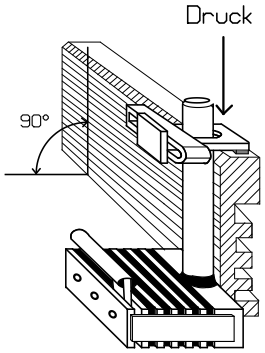
Alle Haftmagnete Typ HM6 sind mit Standardniederhalter (mit Auflageklotz oder Gewinde M16) kompatibel bzw. kombinierbar.



HM6-600-1
HM6-1000-1



HM6-600-2
HM6-1000-2



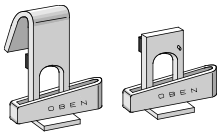
HM6-600-3
HM6-1000-3

Magnet HM6 - mit Fixierkralle(n)

Art.-Nr.	Haftkraft ca. kg	Verschiebe-kraft	Gewicht ca. kg	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Preis €/Stück
HM6-600-1	600	200	7,0	93	250	230-400	117,60
HM6-1000-1	1000	350	11,0	140	250	230-400	155,94
HM6-600-2	600	200	7,5	93	250	230-400	132,94
HM6-1000-2	1000	350	11,5	140	250	230-400	171,28
HM6-600-3	600	200	7,0	93	250	230-400	117,60
HM6-1000-3	1000	350	11,0	140	250	230-400	155,94

BGW – Fixierkralle und Niederhalter für Haftmagnet HM6

Dieser Artikel dient in Kombination mit Magnet Typ HM6 zur Fixierung von Faserbetonaufkantungen oder Schalungen während des Betoniervorgangs. Die Unterseite ist mit einem Hartgummistück versehen, um einer Beschädigung der Platte aufgrund des erhöhten Fixierungsdrucks vorzubeugen. Lieferung mit dazugehörigen Spannkeilen.



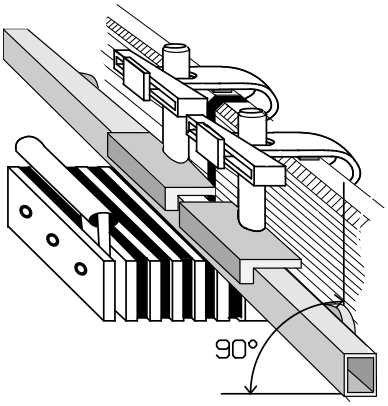
Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
HM6-4	Fixierkralle HM6	50,00
HM6-5	Niederhalter HM6	45,00

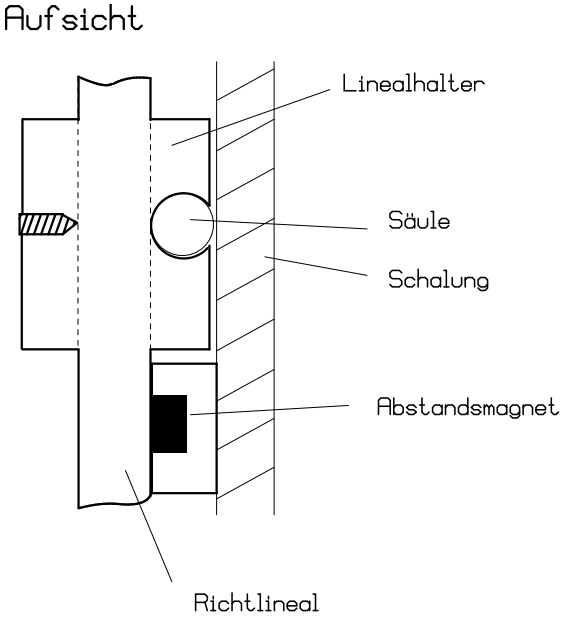
Richtlineal für Haftmagnet HM6-600-2 zum Fixieren von Aufkantungen

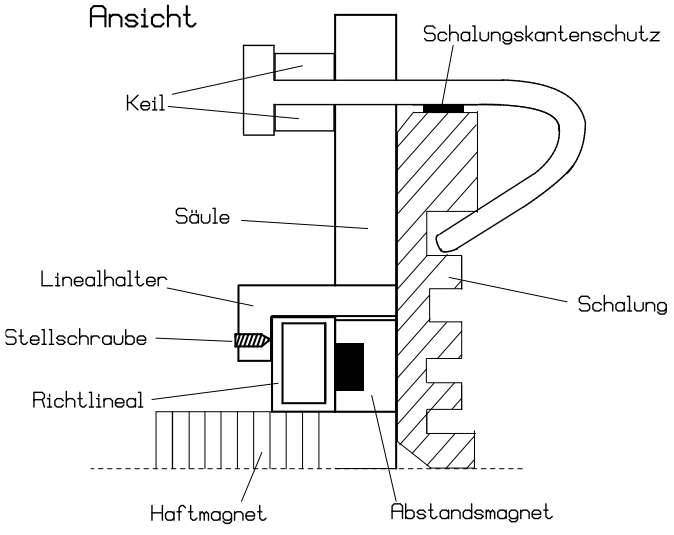
Diese Vorrichtung ist dafür konstruiert, Faserbetonaufkantungen exakt geradlinig auszurichten.

Mittels Stellschrauben wird das Richtlineal an den Säulen des **BGW –** Haftmagnets HM6-600-2 fixiert.

Den stets exakten Abstand zwischen Richtlineal und Aufkantung gewährleisten **BGW –** Haftmagnete, die im Abstand von ca. einem halben Meter zueinander am Richtlineal angehaftet werden.







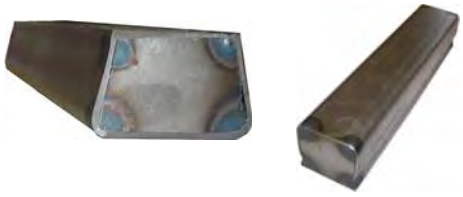
BGW – Haftmagnet Typ HM10 - zum Unterbauen

Magnetkörper aus Kunststoff, auch Stahlblech in Abschalern oder als Adaptermagnet

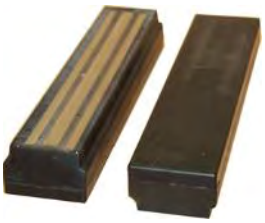
Der **BGW – Haftmagnet** ist universell zum Fixieren von Stahlschalungen während des Betoniervorgangs einsetzbar. Sein gummiartiger Körper fixiert die Schalung gegen unerwünschtes Aufschwimmen.
Er stellt eine Weiterentwicklung des sonst üblichen Sandwich- oder Lamellen-Magneten dar.
Die einzelnen Magnetelemente sind in Kunststoff eingegossen, dieser schützt also das System gegen Schlageinwirkung, was zum Entmagnetisieren führen kann. Der Kunststoff verleiht dem Magneten ein extrem niedriges Gewicht, was sich positiv auf Handhabung und Arbeitssicherheit auswirkt. Weiterhin wurde durch diese Bauweise die Haftkraft des Magneten enorm verbessert. Er verfügt aufgrund seiner glatten Oberflächen über gute Reinigungseigenschaften mit Nylonbürsten. Die Ausführung HM10-2 verfügt weiterhin über eine Beschriftungsfläche, die auf Wunsch des Kunden mit dessen Firmenlogo versehen werden kann.

Es besteht die Möglichkeit, Form, Abmessung und Haftkraft auf Wunsch zu ändern bzw. zu gestalten!

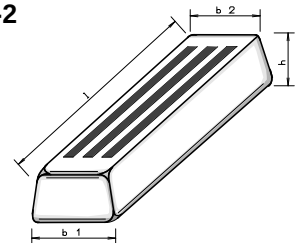
HM10 im Blechmantel



HM10 im Kunststoffmantel



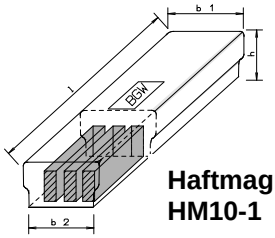
Haftmagnet HM10-2



Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Breite mm		Länge l mm	Höhe h mm	Ausführung	Preis €/Stück
			b1	b2				
HM10-1-50	1000	1,5	50	40	243	35	Kunststoffmantel	196,00
HM10-1-55	1000	1,5	55	44	243	35	Kunststoffmantel	196,00
HM10-2-50	1000	1,5	50	40	250	35	Blechmantel	196,00
HM10-2-55	1000	1,5	55	44	250	35	Blechmantel	196,00

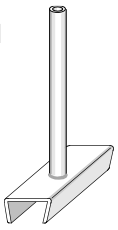
Art.-Nr. Ablösehebel	für Haftmagnet	Preis €/Stück
HM10-1 Hebel50	HM10-1-50	43,46
HM10-1 Hebel55	HM10-1-55	43,46
HM10-2 Hebel50	HM10-2-50	43,46
HM10-2 Hebel55	HM10-2-55	43,46

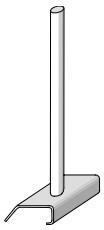
Hinweis:
Die Magnete HM10 dürfen nur mit den passenden BGW – Ablösehebeln abgelöst werden. Bei Beschädigungen durch andere Ablösemittel übernehmen wir keine Garantie!



Haftmagnet HM10-1

Ablösehebel für HM10-2





Ablösehebel für HM10-1

Haftmagnet HM10 – konisch

Diese stabile Ausführung ist verschweißt, verschlossen und in einem Kasten aus 4 mm Stahlblech. Die Endbleche sind komplett verschweißt. Die Kanten sind rund vorgeschliffen und die seitliche Schräge zum Aufsetzen von Abschalprofilen sind nach unten konisch zulaufend. Der "Magnet" ist in dem Stahlkasten eingesetzt und durch eine Schraube gesichert. Als Vergussmasse hat sich Temperatur- und ölbeständiger Polyurethan bewehrt.

Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Breite mm		Länge l mm	Höhe h mm	Ausführung	Preis €/Stück
			b1	b2				
HM10-4-54-250K	1000	1,759	54	45	250	35	Blechmantel	196,00

Universelle BGW – Fixiervorrichtung für Schalungen

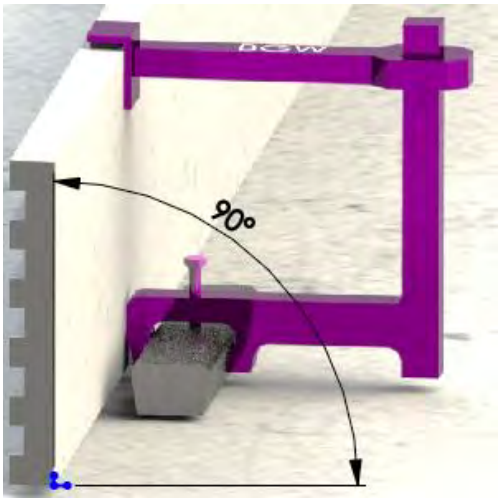
Niederhalter mit runder Führung

Die Universelle **BGW –** Fixiervorrichtung dient zum stufenlosen und rechtwinkligen Befestigen von Schalungen, Faserbeton-Aufkantungen und Abschalelementen.

Vorteile

- Schnelle Befestigung
- Exakte 90° Fixierung der Schalung
- Stufenlose Höhenverstellung
- Kompaktes Design

Die **BGW –** Fixiervorrichtung besteht aus Niederhalter und HM10-Magneten. Der Niederhalter ist in zwei Ausführungen erhältlich: mit runder oder Vierkant-Führung. Der Niederhalter mit Vierkant-Führung besitzt höhere Stabilität und Fixiersicherheit. Die Standard-Ausführung der **BGW –** Fixiervorrichtungen ist für Schalungen mit max. Höhe von 240 mm ausgelegt. *Sonderanfertigungen auf Anfrage.*



Niederhalter mit Vierkant-Führung

Niederhalter mit runder Führung

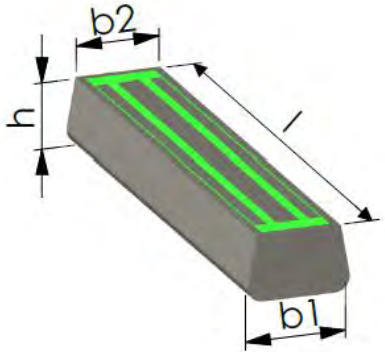
Art.-Nr.	Gewicht Kg	Länge l mm	Breite b mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55-1	4	255	250	250	75,00

Niederhalter mit Vierkant-Führung

Art.-Nr.	Gewicht Kg	Länge l mm	Breite b mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55-2	4	255	250	250	80,00

Um eine Schalung zu befestigen stellt man zuerst die Schalung auf dem Schaltisch auf. Dann positioniert man den HM10-Magneten und den Niederhalter an der Schalung. Genaue Position der Fixiervorrichtung kann durch das Klopfen mit einem Gummihammer auf den HM10-Magneten erreicht werden. Durch einen leichten Schlag mit einem Gummihammer auf den Schieber des Niederhalters klemmt man anschließend die Schalung fest.

Haftmagnet HM10 im Blechmantel



Art.-Nr. Haftmagnete	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Länge l mm	Breite mm b	b1	b2	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM10-2-55	600	1,5	250	270	55	44	35	196,00

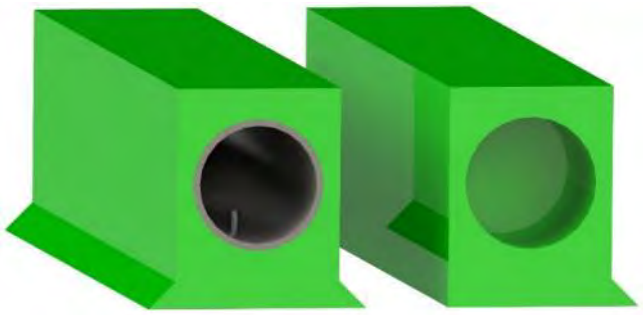
BGW – Abschalsystem Typ HM12 - Abschalsysteme aus Polyurethan

Dieses Schalsystem ist speziell als Abschaler bei der Wand- und Deckenfertigung konzipiert. Es besteht aus Kunststoff (Polyurethan) in dessen Unterseite Magneteinsätze eingegossen sind. Abhängig von Größe und Länge wird ein entsprechendes Hohlmaterial (z.B. Stahlrohr) eingegossen. Hierdurch können sowohl Gewicht als auch Verwindungsanfälligkeit so gering wie möglich gehalten werden, was die Handhabung selbst mit langen Profilen extrem erleichtert. Zudem wird durch das geringe Gewicht sowie das Fehlen von scharfen Metallkanten die Arbeitssicherheit erhöht. Beschädigungen des Schaltisches durch herabfallende scharfkantige Schalungsprofile aus Metall wird durch den Einsatz des HM12 Systems vorgebeugt.

Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

Vorteile auf einen Blick:

- **Magnetische Unterseite**
- **sehr geringes Gewicht (ca. 3,5 kg/Meter)**
- **einfaches Handling**
- **Hohe Arbeitssicherheit**
- **Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten**
- **wartungsarm da keine beweglichen Teile**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**
- **Verwindungssteif – 100% gerade**
- **Platzsparende Lagerung**
- **Als Quer- und Längsabsteller einsetzbar**



BGW – Abschalprofile Typ HM12 Höhe 70 mm

Art.-Nr.	Länge mm	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
	500	ohne	1,75	
	500	einseitig	1,75	
	500	beidseitig	1,75	
	1000	ohne	3,50	
	1000	einseitig	3,50	
	1000	beidseitig	3,50	
	1500	ohne	5,25	
	1500	einseitig	5,25	
	1500	beidseitig	5,25	Auf
	2000	ohne	7,00	Anfrage
	2000	einseitig	7,00	
	2000	beidseitig	7,00	
	2500	ohne	8,75	
	2500	einseitig	8,75	
	2500	beidseitig	8,75	
	3000	ohne	10,50	
	3000	einseitig	10,50	
	3000	beidseitig	10,50	
	3500	ohne	12,25	
	3500	einseitig	12,25	
	3500	beidseitig	12,25	
	4000	ohne	14,00	
	4000	einseitig	14,00	
	4000	beidseitig	14,00	

Standardhöhen: 70, 80, 90 100, 150mm
Standardbreiten: 25, 40, 60mm
(jeweils mit oder ohne Fase erhältlich)
Haftkraft: 300 kg / Meter
Verteilt auf gesamter Länge
Auf Wunsch auch mit höherer Haftkraft lieferbar

h 90mm
b 40mm

h 70mm
b 60mm
hier: mit Überstülpprofil
für Fasenausbildung
an Oberseite

h 70 oder 80 mm
b (oben) 15 mm
z.B. als Längsteilung
bei
Deckenproduktion

BGW – Abschalsystem Typ HM12 aus Polyurethan – Zubehör

BGW – Verlängerungsprofil mit integriertem Magnetelement

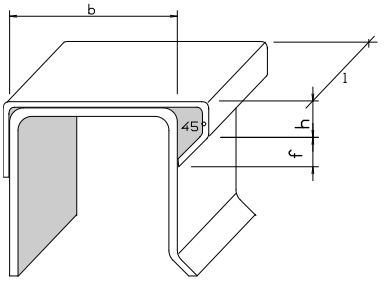
Das Verlängerungsprofil dient zur stufenlosen Anpassung des Schalungssystems HM12 an die jeweilige Plattenbreite oder -länge. In das U-Profil aus hochwertigem Stahl ist ein Magnetelement eingelassen. Dieses wird je nach Anforderung am Profilende oder in der Mitte angeordnet.

Art.-Nr.	Für HM12 Profil		Länge mm	Preis € / Stück
	Höhe mm	Breite		
HM12-2-82-27-2	60	25	1000	
HM12-2-92-27-2	70	25	1000	
HM12-2-102-27-2	80	25	1000	
HM12-2-112-27-2	90	25	1000	Auf
HM12-2-72-44-2	70	40	1000	Anfrage
HM12-2-82-42-2	80	40	1000	
HM12-2-92-42-2	90	40	1000	
HM12-2-72-62-2	70	60	1000	
HM12-2-82-62-2	80	60	1000	
HM12-2-92-62-2	90	60	1000	

Bitte bei Bestellung Position des Magnetelements angeben (Mitte oder Ende)
Andere Abmessungen auf Anfrage

BGW – Überstülpprofil zum Verlängern von Abschalprofilen aus Blech oder Kunststoff

für die Elementdeckenproduktion



Stahlprofil zum Aufsetzen auf vorhandene U-Profile oder Schalleisten. Der Einsatz des Profils gewährleistet eine Betondeckung nach DIN 1045-1 z.B. in der Elementdeckenproduktion. Das Profil wird passgenau für Ihr bestehendes Abschalsystem geliefert (Bitte bei Bestellung Breite des Grundprofils angeben). Weiterhin kann das BGW – Überstülpprofil auch mit integrierten Öffnungen zum festschrauben an der Schalung geliefert werden.

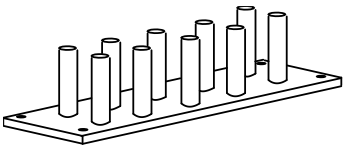
Material: ST 52; Länge (l) bis 4000 mm

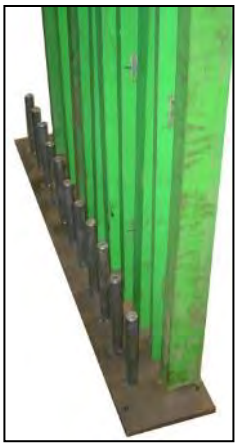
Art.Nr.	B mm	H mm	F mm	Preis € / Meter
	25	10	10	
	25	10	15	
	40	10	10	Auf
	40	10	15	Anfrage
	60	10	10	
	60	10	15	

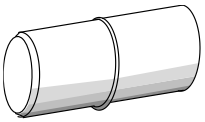
BGW – Abschalsystem Typ HM12 – Zubehör Abschalsysteme aus Polyurethan

verschiedene Lösungen die das Arbeiten mit dem Abschalsystem HM12 zusätzlich vereinfachen:

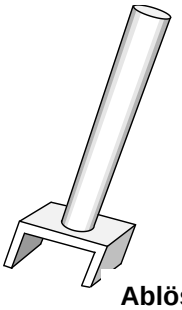
Lagervorrichtung
z.B. für 10 oder 20 Profile







Verbindungsbolzen



Ablösehebel
44,00 €/Stück

Art.-Nr.	Artikel	Anmerkung	Preis € / Stück
	Lagervorrichtung	10 Stück	
	Lagervorrichtung	20 Stück	
	Lagervorrichtung	30 Stück	
	Ablösehebel	Breite 25 mm	44,00
	Ablösehebel	Breite 40 mm	44,00
	Ablösehebel	Breite 60 mm	44,00
	Verbindungsbolzen	Für Breite 40 + 60 mm	5,00

HM12 Zusatzprofile und –Magnete

Zum Nachrüsten bestehender Schalung bzw. Erstellen von Passstücken

Weiterhin eignen Sie sich hervorragend zum nachträglichen Einbau in Kunststoff-Querabsteller (z.B. bei der Elementdeckenproduktion)

Art.-Nr.	Artikel	Anmerkung	Preis € / Stück
540322	Magnetelement	Ø 32 x 8 mm	7,00
Lochfräse	Lochfräse	Passend zu Magnetelement	35,00
569201	Senkkopfschraube	4,8 x 32 selbstbohrend	
HM12-P-60-40	Profil 40 x 70	Länge 1m	Auf
HM12-P-70-40	Profil 40 x 80	Länge 1m	Anfrage
HM12-P-80-40	Profil 40 x 90	Länge 1m	
HM12-P-70-60	Profil 60 x 70	Länge 1m	
HM12-P-80-60	Profil 60 x 80	Länge 1m	
HM12-P-90-60	Profil 60 x 90	Länge 1m	

BGW – Massivwandabschalsystem für HM13 - Schaltbares Magnetsystem

- auf Kundenwunsch dichten wir auch alle Schweißnähte
- und alle Stöße mit Acryl/Silikon ab
- auch verzinkt erhältlich

Verschiedene Profile – Fertigung nach Kundenwunsch

BGW – Abschalsystem Typ HM13 - Grundmodule-Schaltbares Magnetsystem

Das integrierte Magnetsystem

Dieses Abschalsystem, bestehend aus einem Abschalprofil mit eingebautem magnetischen Spann-Mechanismus, kann in unterschiedliche Schalungen eingebaut werden.
Es ist besonders für die Produktion von Filigran- bzw. Doppelwänden und Gitterträgerdecken geeignet.

Vorteile des Magnetsystems auf einen Blick:

- sehr geringes Gewicht
- einfache, sichere Handhabung
- einfache Wartung durch offenes System
- Schalungswechsel durch Lösen von drei Schrauben
- unempfindlich gegen Betonverschmutzung da Polyurethan (Magnet), Schalung Stahl
- einfache Reinigung
- Magnetismus hält System am Schaltisch. Vergleichbare Produkte fallen bei Betätigung des Bedienknaufs nach unten (Fehlschaltung, Verletzungsgefahr beim Schalen)
- Federelemente ziehen die Schalung auf den Schalboden und verhindern so das Eindringen des Betons unter die Schalung (ca. 120 kg je Schalteinheit)
- Federelemente unterstützen das Ablösen des Magneten beim Endschalen in die Ruhestellung.
- Nicht magnetischer Bedienknauf ermöglicht das Stapeln der Abschalprofile übereinander
- Haftkraft ca. 900 kg, je nach Untergrund (Stahl, Stahldicke, Temperatur, Oberflächenrauheit, Geradheit des Untergrundes)

Das Abschalprofil (Auflageflächen gehobelt) wird durch den Spannmechanismus (Stahlfeder) - durch das Betätigen des Bedienknaufs mit dem Fuß oder Roboter - mit 120 kg je Magneteinheit auf den Schalboden gezogen, wodurch eine exakte Kantenausbildung des zu betonierenden Teils erreicht wird. Dadurch, dass das System eine Einheit bildet, sind Messfehler unmöglich (Magnet und Schalung eine Einheit).

Das Schalten des Magneten ist n u r auf einer Stahlunterlage möglich. Sonst halten die Stahlfedern den Magneten in der Ruhestellung, was sich positiv auf die Arbeitssicherheit auswirkt (so können beim Einmessen der Schalung die Finger nicht unter der Schalung eingequetscht werden). Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und entfernen.
Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknauf, sowie Spannmechanismus und Schalung, werden die beim Betonieren auf Schalung und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert.
Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. Die eingebaute Hubbegrenzung verhindert die Überbeanspruchung des Spannmechanismus. Der Magnet ist in schlagzähem und hitzebeständigem Polyurethan eingegossen, welcher unempfindlich gegen Betonanhaftung ist.

Hinweis: Vor Erstgebrauch Profile in Schalöl einlegen! Dies gewährt zudem ausreichenden Rostschutz und erleichtert das Reinigen der Schalung.

Um die Stapelfähigkeit zu ermöglichen und ein Zusammenhaften der Abschalprofile zu vermeiden, besteht der Bedienknauf aus nicht magnetischem Material. Das System ist, wenn vereinbart, magazin- und robotertauglich. Toleranzen: Länge +/- 0,2 mm, Breite +/- 1 mm, Höhe +/- 1 mm Standard.

Bei einem evtl. Defekt kann die alte Schalung, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.

Abweichende Formen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

BGW – Abschalsystem Typ HM13

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

Dieses Abschalsystem, bestehend aus einem Abschalprofil mit eingebautem magnetischen Spann-mechanismus, kann in unterschiedliche Schalungen eingebaut werden. Es ist besonders für die Produktion von Filigran- bzw. Doppelwänden und Gitterträgerdecken geeignet.

Das Abschalprofil (Auflageflächen sind gehobelt) wird durch das Betätigen des Ablösehebels mit dem Fuß, aufgrund des Spannmechanismus auf den Schalboden gezogen, wodurch eine exakte Kantenausbildung des zu betonierenden Teils erreicht wird. Dadurch, dass das System eine Einheit bildet, sind Messfehler unmöglich. Die einfache und schnelle Handhabung erhöht zudem die Arbeitssicherheit. Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und entfernen.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknauf, sowie Spannmechanismus und Schalung, werden die beim Betonieren auf Schalung und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert.
Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. Die eingebaute Hubbegrenzung verhindert die Überbeanspruchung des Spannmechanismus. **Hinweis: Vor Erstgebrauch Profile in Schalöl einlegen!**

Um die Stapelfähigkeit zu ermöglichen und ein Zusammenhaften der Abschalprofile zu vermeiden, besteht der Bedienknauf aus nicht magnetischem Material. Das System kann auch magazin- und roboterfähig geliefert werden.

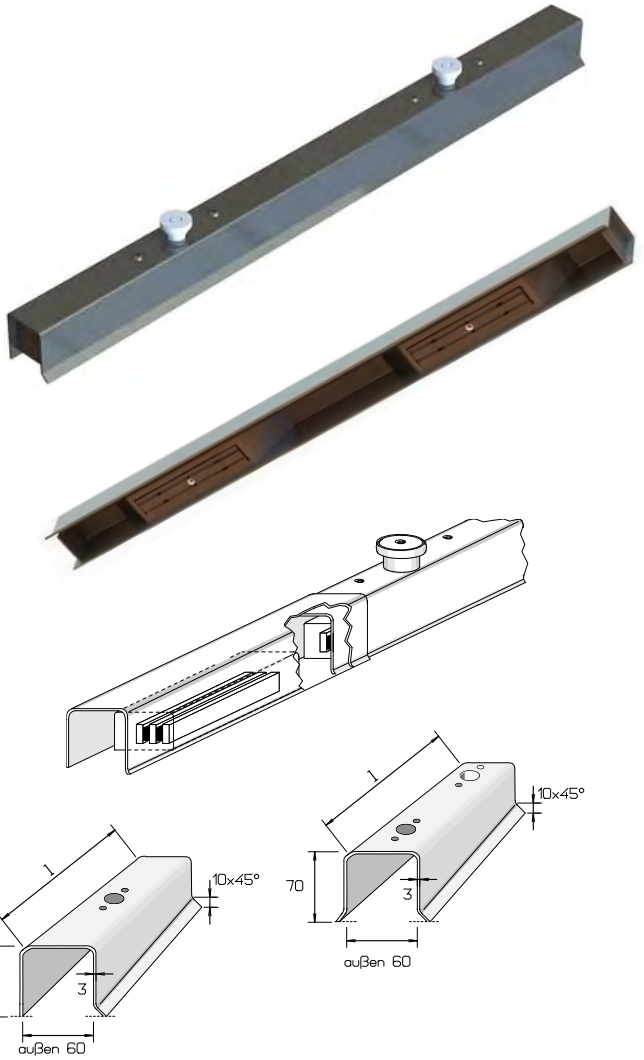
Bei Defekt kann die alte Schalung, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.

Abweichende Formen und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.
HM13 lieferbar ab einer Höhe von 40mm.

BGW – Abschalsystem Typ HM13

Art.-Nr.	Länge mm	Höhe mm	Anzahl Magnete	Fase 10x45°	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
3200	500	70	1	einseitig	3,35	180,71
3205	500	70	1	beidseitig	3,35	180,71
3210	1000	70	2	einseitig	6,70	351,19
3215	1000	70	2	beidseitig	6,70	351,19
3220	1500	70	2	einseitig	9,05	366,53
3225	1500	70	2	beidseitig	9,05	366,53
3230	2000	70	2	einseitig	11,40	381,87
3235	2000	70	2	beidseitig	11,40	381,87
3240	2500	70	2	einseitig	13,75	397,21
3245	2500	70	2	beidseitig	13,75	397,21
3250	3000	70	2	einseitig	16,10	412,55
3255	3000	70	2	beidseitig	16,10	412,55
3260	3500	70	2	einseitig	18,45	427,89
3265	3500	70	2	beidseitig	18,45	427,89
3270	4000	70	2	einseitig	20,80	443,23
3275	4000	70	2	beidseitig	20,80	443,23
3280	4000	70	3	einseitig	21,80	603,49
3285	4000	70	3	beidseitig	21,80	603,49

Schnittkosten bei Längenabweichung € 3,07



Längenausgleichsprofil passend zum Abschalprofil HM13

zum Aufsetzen, Blechstärke 2 mm, Länge 1.000 mm

Bezeichnung	€/Stück
Längenausgleichsprofil mit Magnet	246,27
Längenausgleichsprofil ohne Magnet	30,68

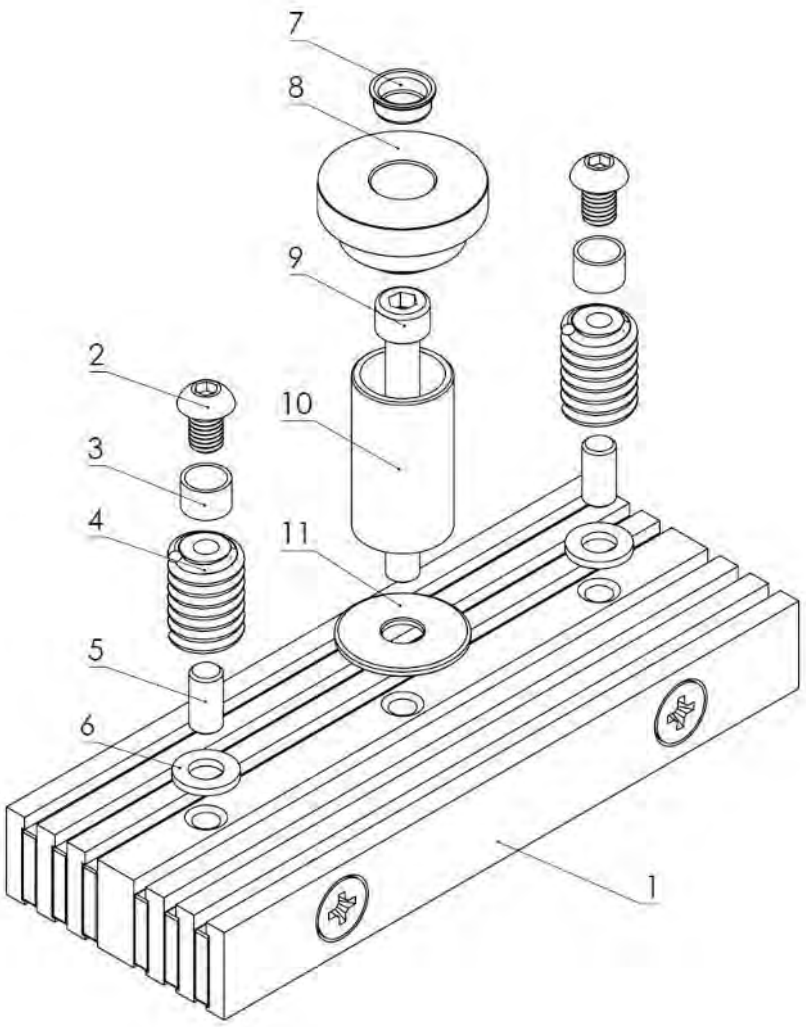
Abschalprofil zum Austausch

Auflageflächen gehobelt

Gewicht	Fase 10x45°	€/mtr.
4,70 kg/mtr.	einseitig	30,68
4,70 kg/mtr.	beidseitig	30,68

BGW – Abschalsystem Typ HM13
Zubehör / Bau-, Ersatzteile

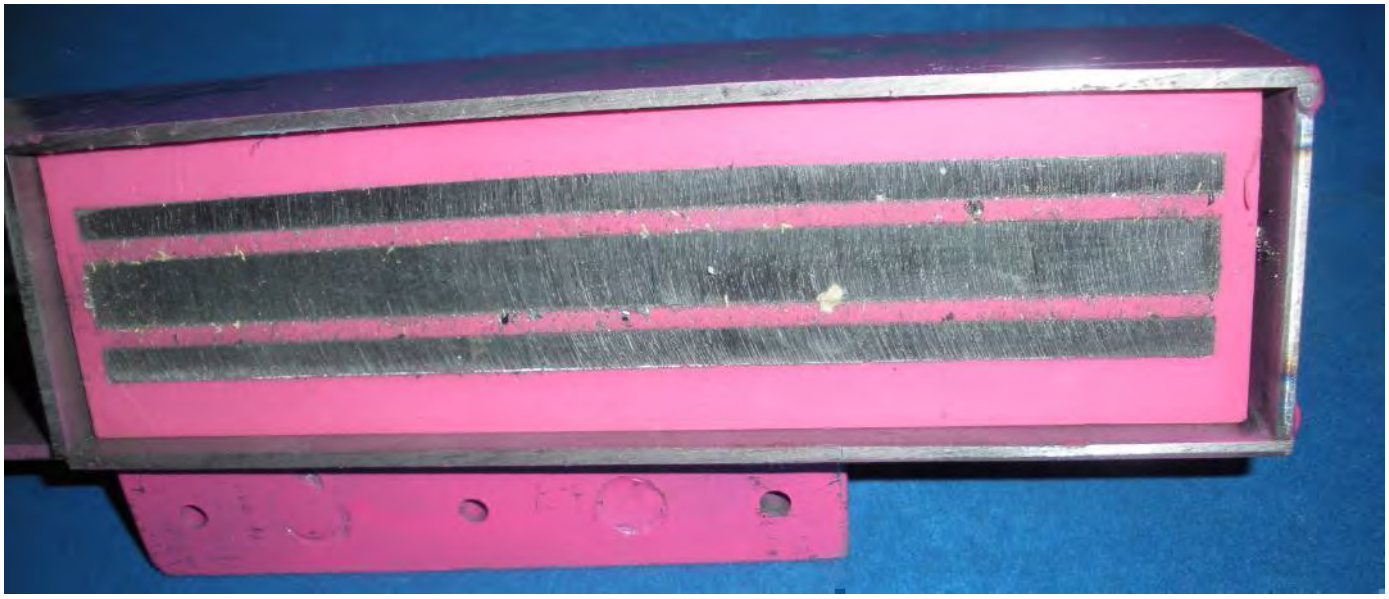
Nummer	Art.Nr.	Bezeichnung	€/Stück
1	3350	Magnet L 200 - B 54 - H34 mit Kunststoff / PU - Mantel	160,00
	33500	Magnet L 340 - B54 – H28 mit Kunststoff / PU - Mantel	220,00
	33503	Magnet L 190 - B 32 - H25 mm verzinkt	150,00
	33504	Magnet L 330 - B 32 - H25 mm verzinkt	210,00
	3352	Magnet L 100 – B 54 – H34 mit Kunststoff / PU - Mantel	110,00
2	56399	Linsenkopfschraube M8x12	0,38
3/4/5	3376	Spannelement, Stahlfeder, Gewindestift, ggf. Distanzbuchse	7,78
5	56380	Gewindestift M8x25	0,36
6	56355	Beilagscheibe 8,4 x 16	0,20
7	56421	Stopfen GPN 300 V 112 – Rd/M 16 farblos	0,14
8/10/11	33653	Bedienknauf – antimagnetisch bestehend aus Kopf, Hülse und Druckscheibe)	15,34
9	56334	Zylinderschraube M8x65 – schwarz brüniert	0,56



BGW – HM13 - Einbau der Magnete in die Schalung

Variante 1:

Das zusammengebaute Magnetsystem aus Eisenplatten und Magnetkörpern ist in Polyurethan eingegossen.



Variante 2:

Der Magnetkörper bleibt offen – dieser ist somit in der Aussparung aus Blech beweglich bzw. schaltbar.

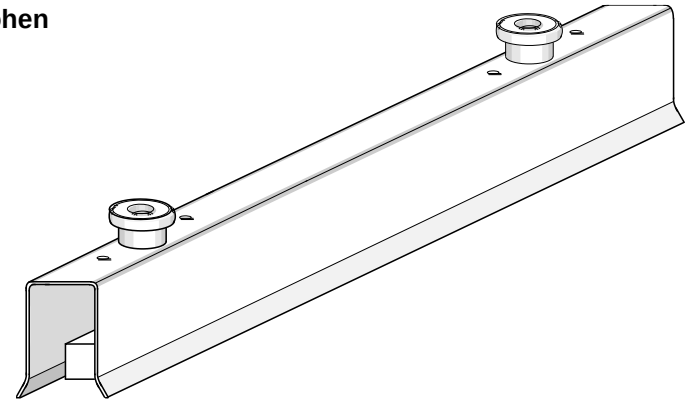
BGW – Abschalsystem HM13 – Sonderhöhen

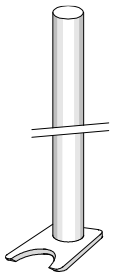
für Massivwandfertigung

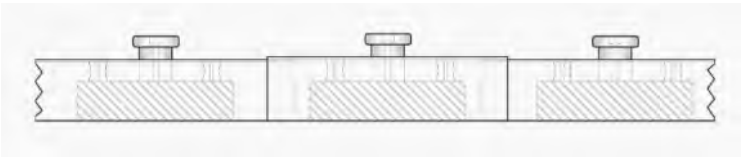
Alle Abschaler sind ohne, mit einseitiger oder mit beidseitiger Fase lieferbar. Es besteht die Möglichkeit, Form und Abmessung auf Wunsch zu ändern bzw. zu gestalten! *Abweichende Dimensionen erhalten Sie auf Anfrage.*

BGW – Abschalsystem HM13 in Sonderhöhen

Länge mm	Anzahl Magnete	Höhe mm	Preis €/Stück
500	1	85	Preise auf Anfrage
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	100	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	150	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		
500	1	200	
1000	2		
1500	2		
2000	2		
2500	2		
3000	2		
3500	2		
4000	2		
4000	3		



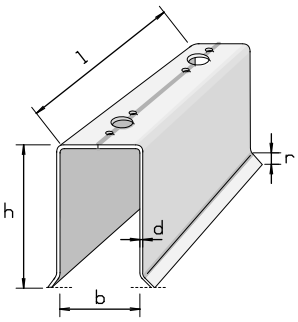




Längenausgleichsprofil passend zum Abschalprofil HM13

zum Aufsetzen, Blechstärke 2 mm, Länge 1.000 mm

Höhe/ mm	Bezeichnung	Preis €/Stück
85	Längenausgleichsprofil mit Magnet	138,05
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	35,79
100	Längenausgleichsprofil mit Magnet	143,16
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	40,90
150	Längenausgleichsprofil mit Magnet	153,39
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	51,13
200	Längenausgleichsprofil mit Magnet	163,61
	Längenausgleichsprofil ohne Magnet	61,36



U-Profil, gehobelt

Art.-Nr.	Fase	Höhe/ mm	Preis €/Stück
	einseitig	85	35,79
	beidseitig		35,79
	einseitig	100	40,90
	beidseitig		40,90
	einseitig	150	51,13
	beidseitig		51,13
	einseitig	200	61,36
	beidseitig		61,36
3306	Befestigungsbild für 1 Magnet HM13		3,68
3304	Ausklinkungen f. Magazin/Lagerung beidseitig		3,27
3302	Aushebeschräge f. Querabsteller beidseitig		3,37
3300	Bohrungen für Robotergreifer (2 je Profil)		2,97
3360	Ablösehebel		43,46

BGW – Abschalsystem Typ HM13 für Massivwandfertigung

Dieses Abschalsystem zeichnet sich durch einen Bedienmechanismus aus, der, wie bei allen anderen Abschalsystemen der HM13-Reihe, extrem vorteilhaft zu Handhaben und wenig verschmutzungsanfällig ist.

Um einen optimalen Schutz gegen das Eindringen des flüssigen Betons zwischen Profil und Schalung zu erreichen und um das Abziehen der Betonoberfläche zu erleichtern, werden die Profile sowohl unten, als auch oben abgehobelt.

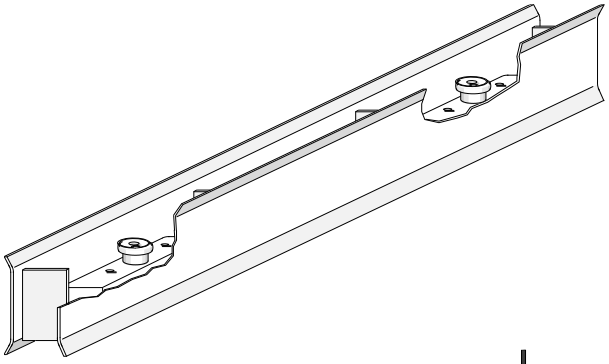
Die Profile werden zusätzlich mit Querstreben verstärkt, wodurch eine sehr hohe Steifigkeit gewährleistet ist.

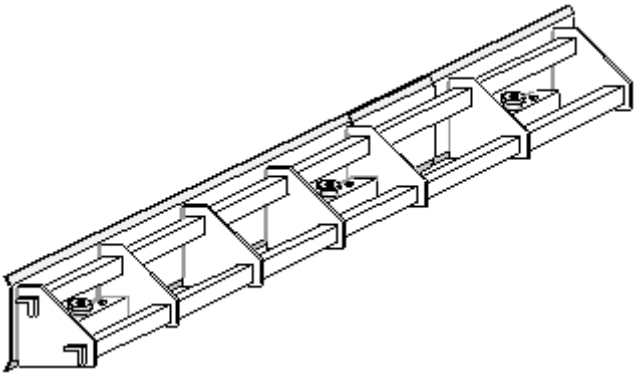
Bei Bedarf besteht die Möglichkeit, die Magnetelemente abzudecken, um sie gegen Verschmutzen zu schützen

Die Profile sind in Längen bis 4 Meter erhältlich.

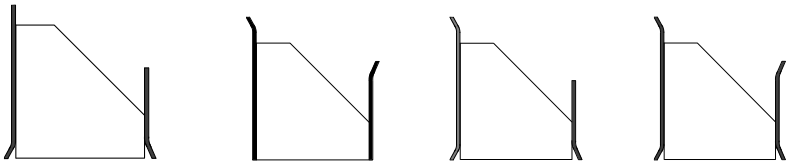
Andere Längen- und Höhenmaße, speziell für ihre Produktionserfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage

Abschalsystem Typ HM13
mit beidseitigem Profil **mit** einseitigem **Profil**



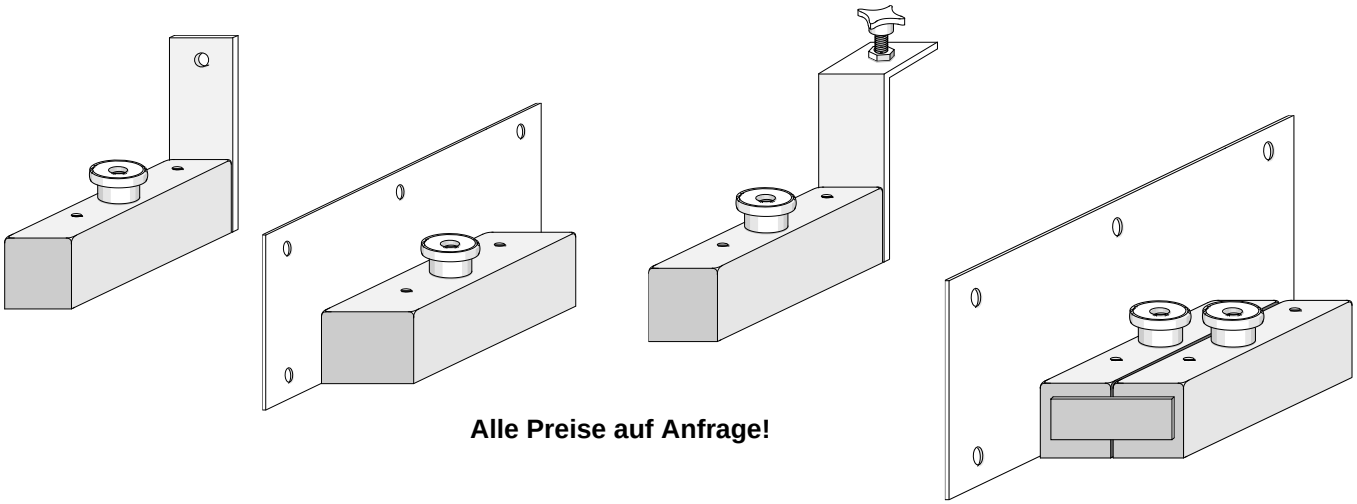


Varianten (Querschnitt):
(z.B. mit verschieden hohen Profilen)



BGW – Abschalsystem Typ HM13 mit angeschweißter Platte bzw. Winkel

An einer angeschweißten Platte an der Längs- oder Stirnseite des Magneten, können Holzschalungen fest und sicher verschraubt werden. Ein Winkel mit einer Fixierschraube dient zur Sicherung der Abschalung gegen Aufschwimmen während des Verdichtens des Betons.



Alle Preise auf Anfrage!

BGW – Schalungssystem Typ HM13 die Adaptierbare Komfortlösung

Ein Schalungssystem mit integrierten Magneten HM13 und Stahlfeder-Mechanismus. Diese spezielle Version kann ähnlich den Standart-Abschalprofilen für die Produktion von Doppelwänden und Fertigdecken eingesetzt werden. Darüber hinaus kann an den integrierten Gewinden der Größe M16 eine Schalungserhöhung angeschraubt werden. Somit kann dieselbe Grundschalung in wenigen Handgriffen zur Produktion von dickeren Massivbetonbauteilen wie z.B. Zwischenwänden mit einer Dicke von 120 bzw. 150 mm eingesetzt werden.

Merkmale der Schalung:

- integrierte Magnete mit Stahlfeder-Schaltmechanismus
- Anzahl und Kraft der Magnete richtet sich an maximaler Schalungshöhe
- Höhe Basisschalung 70-90 mm
- Integrierte Gewinde zum Befestigen von Schalungserhöhungen
- Plan bearbeitete Auflagefläche und Fasen für ein optimales Betonfinish
- Längen z.B. 500 – 4000 mm (Zwischenlängen möglich)

Höhe 150mm
mit Fasen
10 x 45°
oben + unten

H 150mm
Mit Nagel- bzw.
Schraublöcher
zum Befestigen
von Holztafeln

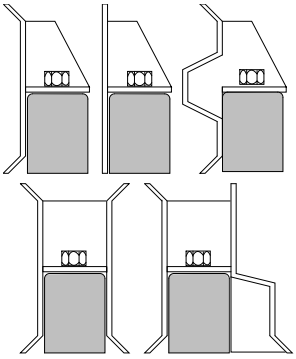
Basis Profil - Höhe 80 mm

Art.-Nr.	Länge mm	Anzahl Magnete	Fase 10x45°	Preis €/Stück
3200-M16	500	2	Ohne	240,-
3205-M16	500	2	Einseitig	240,-
3210-M16	1000	2	Ohne	255,-
3215-M16	1000	2	Einseitig	255,-
3220-M16	1500	2	Ohne	270,-
3225-M16	1500	2	Einseitig	270,-
3230-M16	2000	2	Ohne	285,-
3235-M16	2000	2	Einseitig	285,-
3240-M16	2500	3	Ohne	414,-
3245-M16	2500	3	Einseitig	414,-
3250-M16	3000	3	Ohne	429,-
3255-M16	3000	3	Einseitig	429,-
3260-M16	3500	3	Ohne	444,-
3265-M16	3500	3	Einseitig	444,-
3280-M16	4000	3	Ohne	459,-
3285-M16	4000	3	Einseitig	459,-

Adapter für Basisschalung mit Höhe 80 mm
Schalungserhöhung kann Kundenbezogen gefertigt werden
Wir erteilen Ihnen ein Angebot für Ihren Anwendungsfall

- Höhe 80 mm bis über 300 mm
- Mit oder Ohne Fase (unten/oben)
- Material Qualitätsstahl Dicke z.B. 3,0-5,0 mm
- Auch beidseitiges Betonieren möglich (platzsparend)

Beispiele:



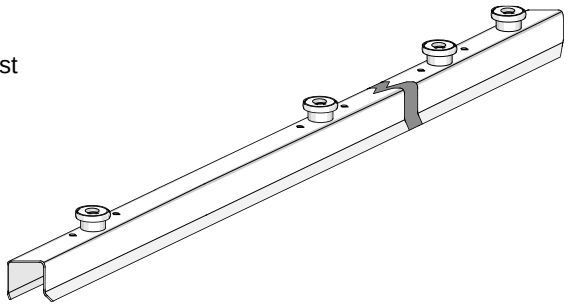
BGW – Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 1

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

Dieses variable Abschalsystem wird als Querabsteller eingesetzt und ist besonders für die Produktion von Betonfertigteilen mit häufig wechselnden Abmessungen geeignet.

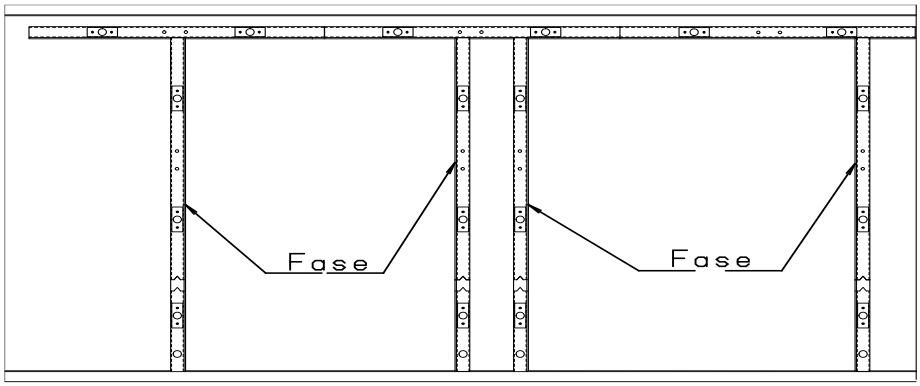
Durch die in unterschiedlichen Längen erhältlichen Ausgleichselemente können fast sämtliche Fertigteilabmessungen produziert werden.

Durch den einfachen und schnell zu handhabenden Bedienmechanismus, können beim Ein- und Entschalen viel Zeit und somit auch Kosten eingespart werden.
Die Profile können am Bedienknauf bzw. Blindknopf an der Schalung am Paletten Rand eingehängt werden, somit lassen sich diese problemlos reinigen.



Abmessungen, speziell für Ihre Erfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage.

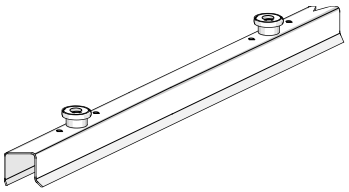
Aufbaumöglichkeiten auf einer Produktionspalette



Magnetprofil Typ HM13, mit zwei Magnetelementen

1 Stirnseite mit Fase 10 x 45° / 1 Stirnseite „Mutter“ bzw. „Vater“

Art.-Nr.	Fase	Stirnseite	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3860	ohne	Mutter			auf Anfrage
3861	einseitig	Mutter			
3862	beidseitig	Mutter			
3865	ohne	Vater			auf Anfrage
3866	einseitig	Vater			
3867	beidseitig	Vater			



Längenausgleichselement aus PU, ohne / mit Magneteinsatz

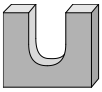
1 Stirnseite „Mutter“ / 1 Stirnseite „Vater“

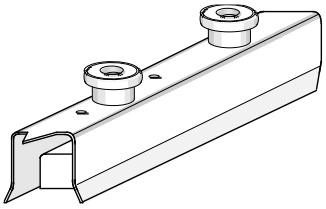
Art.-Nr.	Fase	Magnet-einsatz	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3870	ohne	ohne			auf Anfrage
3871	einseitig	ohne			
3872	beidseitig	ohne			
3875	ohne	mit			auf Anfrage
3876	einseitig	mit			
3877	beidseitig	mit			

Magnetendstück Typ HM13, mit 1 Magnetelement und 1 Blindknopf

1 Stirnseite mit Fase 10 x 45° / 1 Stirnseite „Mutter“

Art.-Nr.	Fase	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
3880	ohne			auf Anfrage
3881	einseitig			
3882	beidseitig			





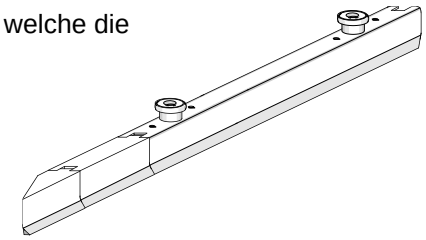
Aufhängung (zum Aufhängen des Profils am Bedienknauf)
Art.-Nr. 3390 - €/Stück

BGW – Abschalsystem Typ HM13 Verlängerung 2

für Plattendecken- und Doppelwandfertigung

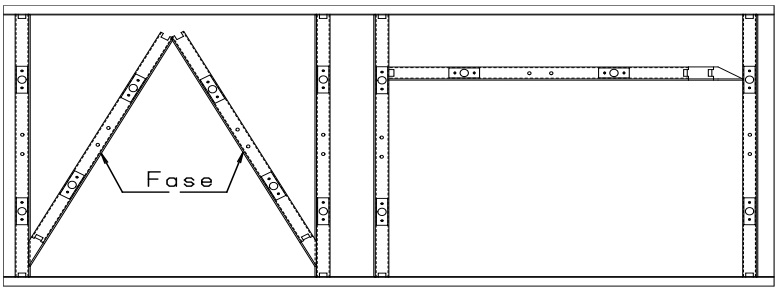
Dieses Abschalsystem ist durch seine vielfältigen Variationsmöglichkeiten zur Produktion der verschiedensten Betonfertigteile einsetzbar. Auf dem Magnetsystem HM13 aufbauend, können die einzelnen Elemente durch die einfache Bedienung schnell positioniert und sicher gegen seitliches Verrutschen fixiert werden.

In die Längenausgleichselemente aus Polyurethan sind Magnete eingegossen, welche die Elemente beim Verdichten des Betons fixieren.
Durch die Aussparungen an den Stirnseiten, kann der Magnet leicht und auf engstem Raum in einem Magazin gestapelt werden.



Abmessungen, speziell für Ihre Erfordernisse, erhalten Sie auf Anfrage.

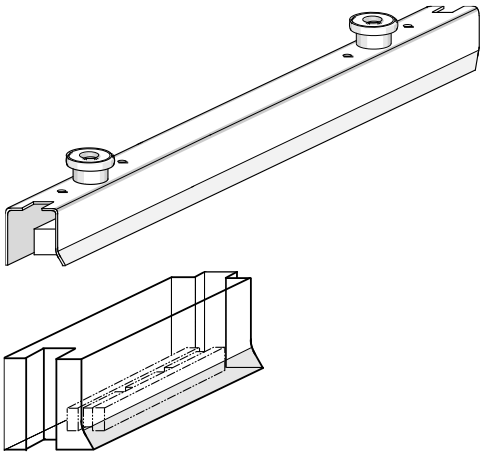
Aufbaumöglichkeiten auf einer Produktionspalette



Magnetprofil HM13, mit zwei Magnetelementen

Längenausgleichselement aus PU, mit Magneteinsatz

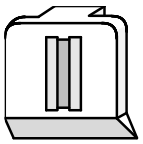
Art.-Nr.	Fase	Länge mm	€/Stück
3820	ohne	10	
3821	einseitig	10	
3822	beidseitig	10	
3824	ohne	20	
3825	einseitig	20	
3826	beidseitig	20	
3828	ohne	25	
3829	einseitig	25	
3830	beidseitig	25	
3832	ohne	40	
3833	einseitig	40	
3834	beidseitig	40	
3836	ohne	80	
3837	einseitig	80	
3838	beidseitig	80	
3840	ohne	160	
3841	einseitig	160	
3842	beidseitig	160	



Endstücke zur Fixierung an Stahlschalungen

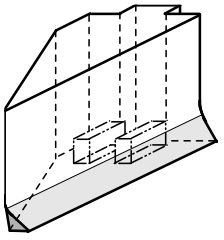
aus PU, mit stirnseitigem Magneteinsatz, zum Formschluß für exakte Ecken

Art.-Nr.	negative Fasestirnseitig	positive Fase seitlich	Gewicht kg	Preis €/Stück
3800	mit	links	0,140	25,56
3801	ohne	links	0,140	25,56
3802	mit	rechts	0,140	25,56
3803	ohne	rechts	0,140	25,56
3804	mit	ohne	0,140	25,56
3805	ohne	ohne	0,140	25,56



Winkelendstück zum Fixieren an Stahlschalungen, aus PU, mit Magneteinsatz

Art.-Nr.	Dreikantleiste	Winkel	Gewicht kg	€/Stück
3810	negativ, an Schrägseite	links	0,580	30,68
3811	negativ, an Schrägseite	rechts	0,580	30,68
3812	positiv, an der geraden Seite	links	0,580	30,68
3813	positiv, an der geraden Seite	rechts	0,580	30,68
3814	ohne	links	0,580	30,68
3815	ohne	rechts	0,580	30,68



BGW – Magnetsystem Typ HM13-Grundmodule-Schaltbares Magnetsystem

Die einzelnen Magnetelemente sind mit dem bewährten Schaltmechanismus HM13 ausgestattet. Die Grundmodule lassen sich durch Schweiß- oder Schraubverbindung an Ihre Schalung adaptieren.

Ausführung nach Kundenwunsch:

Je nach Anwendungsfall werden die Grundmodule mit verschiedenen Aufbauten versehen. Weiterhin kann die Magnetkraft durch Verwendung von zwei Magneten verdoppelt werden. Die Preise für Sonderaufbauten erhalten Sie auf Anfrage.

HM13 lieferbar ab einer Höhe von 40mm.

HM13 Grundmodul
Haftkraft 350kg/900kg/1300kg

HM13 mit 2xM12 oder 2xM16 Gewinde, Haftkraft 900kg/1300kg

HM13-Grundmodul mit und ohne Anbauteile

Art.Nr.	Artikel	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
32021-110	HM13 Grundmodul 350 kg	350	110	60	70	2,90	100,00
32021-210	HM13 Grundmodul 900 kg	900	210	60	70	3,20	120,00
32021-350	HM13 Grundmodul 1300 kg	1300	350	60	70	4,00	160,00
32022-40-280	HM13 mit 2 x Gewinde M12/M16	900	280	60	40	3,50	140,00
32022-70-350	HM13 mit 2 x Gewinde M12/M16	1300	350	60	70	3,90	170,00
32021-P	HM13 mit seitlicher Platte Dicke 5mm, Höhe 150mm	900	210	60	70	4,50	140,00
320212-P	HM13 mit seitlicher Platte Dicke 5mm, Höhe 150mm, 2 Magnete	1800	210	120	70	6,30	356,00
32021-Ecke	HM13 mit Aufbau für Schalungsecke Niederhalter 350mm	900	210	60	70	4,60	200,00
32021-Ecke2	HM13 mit Aufbau für Schalungsecke Niederhalter 350 mm	1300	350	120	70	4,90	240,00

HM13 mit seitlicher Platte

HM13 mit Aufbau für Schalungsecke

BGW – Magnetsystem Typ HM13- Grundmodule

HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger

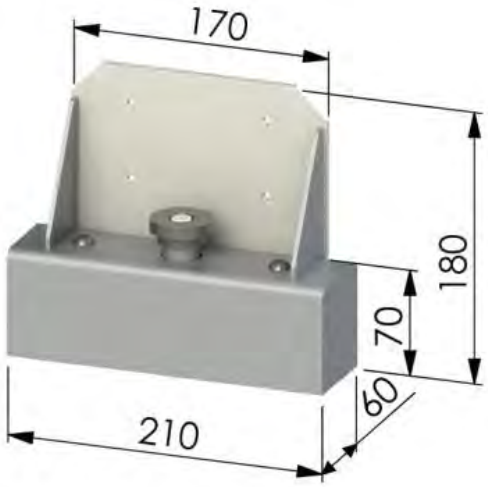
HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger, 2 Magnete

HM13-Grundmodul mit Anbauteilen

Art.Nr.	Artikel	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
32021-FBA	HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger	900	210	60	70	5,6	160,00
32021-210-116	HM13 mit Säule (h350mm) und Ausleger, 2 Magnete	1400	210	116	70	6,4	184,00
32021-P1	HM13 mit Anschlagplatte (d10, h200)	900	210	60	70	4,1	128,00
32023-BR-SE	HM13 mit Krallen-Niederhalter für Holz oder Stahlprofile	1800	210	116	70	7,4	145,00
32023-HOWAL	HM13 mit seitlicher Platte und Versteifungsrippen für vorzugsweise Holzschalungen	600	210	60	180	3,9	174,00

HM13 mit Anschlagplatte

HM13 mit Krallen-Niederhalter für Holz oder Stahlprofile

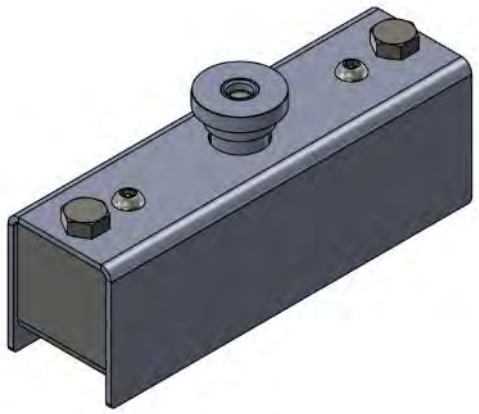


HM13 mit seitlicher Platte und Versteifungsrippen für vorzugsweise Holzschalungen

HM13 Ablösehebel, Länge 72 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
3360	Ablösehebel	43,46

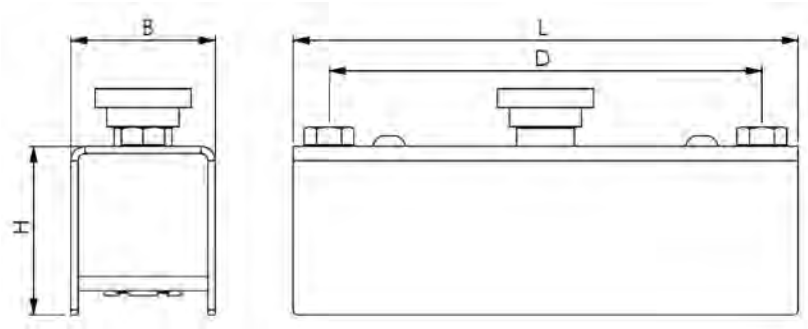
BGW – HM13 Schaltmagnet mit Gewinde



Mit dem Schaltmagneten HM13 kann Holz- bzw. Stahlschalung während des Betonierens sicher an der Stahlunterlage fixiert werden. In das geschlossene Gehäuse aus Stahlblech sind BGW – Magnete mit Haftkräften von 900 bis 2000 kg mit einem Schaltmechanismus eingebaut. Durch die integrierten Gewindeöffnungen auf der Oberseite können Sonderaufbauten angeschraubt werden. Die Stahlfedern des Schaltmechanismus ziehen bei aktiviertem Magneten die Schalung fest gegen die Grundfläche.

Vorteile / Überblick:

- Hohe Haftkraft von 900 bis 2000 kg
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar
- eingebaute Sicherungsmuttern M12/M16
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden
- Aufbauten auf Anfrage



BGW – Schaltmagnet Typ HM13 mit Befestigungs-Gewinden

Art.Nr.	Haftkraft kg	L mm	B mm	H mm	D mm	Gewinde	Preis € / Stück
32022 40-2	900	210	60	40	180	M16	130,00
32022 70-210	900	210	60	70	180	M16	130,00
32022 70-250	900	250	60	70	180	M16	130,00
32021-M12	900	250	60	70	200	M12	130,00
32022 40-3-M12	900	280	60	40	230	M12	130,00
32022 40	900	280	60	40	230	M16	130,00
32022 60	900	280	60	60	230	M16	130,00
32022 70	900	280	60	70	230	M16	130,00
32022 80	900	280	60	80	230	M16	130,00
32022-40-400	900	400	40	62	350	M16	130,00
32022 60 350	1100	350	60	60	270	M16	180,00
32022 70 380	1100	380	60	70	270	M12	180,00
32021-350-1	1300	350	60	70	270	M16	190,00
32021-350-2	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32022-70-350	1300	350	60	70	270	M12	190,00
32021-210-150	1600	210	150	70	-	1 x D15	210,00
32021-250-2-16	1600	250	116	70	200	M16	210,00
32023	1600	250	250	50	-	1 x D15	210,00
32021-280-120	1600	280	116	40	230	M12	210,00
32022 60 320	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32021-320-120	1600	320	120	60	270	M16	210,00
32022 1800	1800	280	100	60	230	M16	230,00
32022-320-120	1800	320	120	60	270	M16	230,00
32021-410-2G16	1800	410	60	70	350	M16	230,00
32021-320-60-16	2000	320	120	60	270	M16	260,00
32021-350-3	2000	350	120	70	270	M16	260,00
32021-350-150	2000	350	150	70	-	1 x D15	260,00

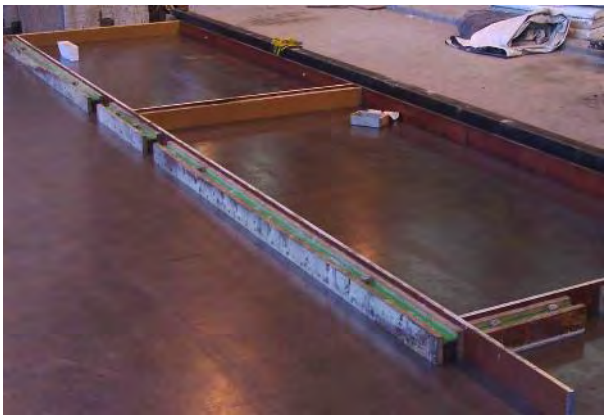
Lieferung mit passenden Schrauben zzgl. 3 €/Stück

BGW – HM13 Magnetboxen kann auf Wunsch auch mit anderen Maßen und Gewinde M12 geliefert werden.

BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung – Schaltbares Magnetsystem

und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung -

Vorteile Magnetsysteme Typ HM13 auf einen Blick:
sehr geringes Gewicht
einfache, sichere Handhabung
einfache Wartung durch offenes System
Schalungswechsel durch Lösen von drei Schrauben
unempfindlich gegen Betonverschmutzung
einfache Reinigung
Magnetismus hält System am Schaltisch
Federelemente ziehen die Schalung auf den Schalboden und verhindern das Eindringen des Betons unter die Schalung (ca. 120 kg je Schalteinheit)
Federelemente unterstützen das Ablösen des Magneten beim Entschalen in die Ruhestellung.
Nicht magnetischer Bedienknauf ermöglicht das Stapeln der Abschalprofile übereinander
Haftkraft ca. 900 kg, je nach Untergrund (Stahl, Stahldicke, Temperatur, Oberflächenrauheit,
Geradheit des Untergrundes)



Preise: siehe nächste Seite

BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung

und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung -

Grundschalung 100 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-100-0250-1-1	0,25	1	1	145
3260-100-0250-1-2	0,25	1	2	170
3260-100-0500-1-1	0,50	1	1	170
3260-100-0500-1-2	0,50	1	2	198
3260-100-0500-2-1	0,50	2	1	270
3260-100-0500-2-2	0,50	2	2	298
3260-100-1000-2-1	1,00	2	1	340
3260-100-1000-2-2	1,00	2	2	378
3260-100-1500-2-1	1,50	2	1	410
3260-100-1500-2-2	1,50	2	2	458
3260-100-2000-2-1	2,00	2	1	480
3260-100-2000-2-2	2,00	2	2	538
3260-100-2500-2-1	2,50	2	1	550
3260-100-2500-2-2	2,50	2	2	618
3260-100-2500-3-1	2,50	3	1	650
3260-100-2500-3-2	2,50	3	2	718
3260-100-3000-3-1	3,00	3	1	720
3260-100-3000-3-2	3,00	3	2	800
3260-100-3500-3-1	3,50	3	1	770
3260-100-3500-3-2	3,50	3	2	860
3260-100-4000-3-1	4,00	3	1	820
3260-100-4000-3-2	4,00	3	2	980

Grundschalung 150 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-150-0250-1-1	0,25	1	1	149
3260-150-0250-1-2	0,25	1	2	174
3260-150-0500-1-1	0,50	1	1	178
3260-150-0500-1-2	0,50	1	2	206
3260-150-0500-2-1	0,50	2	1	278
3260-150-0500-2-2	0,50	2	2	306
3260-150-1000-2-1	1,00	2	1	355
3260-150-1000-2-2	1,00	2	2	393
3260-150-1500-2-1	1,50	2	1	433
3260-150-1500-2-2	1,50	2	2	481
3260-150-2000-2-1	2,00	2	1	510
3260-150-2000-2-2	2,00	2	2	568
3260-150-2500-2-1	2,50	2	1	588
3260-150-2500-2-2	2,50	2	2	656
3260-150-2500-3-1	2,50	3	1	688
3260-150-2500-3-2	2,50	3	2	768
3260-150-3000-3-1	3,00	3	1	765
3260-150-3000-3-2	3,00	3	2	845
3260-150-3500-3-1	3,50	3	1	823
3260-150-3500-3-2	3,50	3	2	913
3260-150-4000-3-1	4,00	3	1	880
3260-150-4000-3-2	4,00	3	2	980

BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung

Grundschalung 200 mm

Art.-Nr.	Länge m	Anzahl Magnete	Beplankung Anz. Seiten	Preis €/Stück
3260-200-0500-1-1	0,50	1	1	190
3260-200-0500-1-2	0,50	1	2	215
3260-200-0500-2-1	0,50	2	1	290
3260-200-0500-2-2	0,50	2	2	318
3260-200-1000-2-1	1,00	2	1	380
3260-200-1000-2-2	1,00	2	2	408
3260-200-1500-2-1	1,50	2	1	470
3260-200-1500-2-2	1,50	2	2	508
3260-200-2000-2-1	2,00	2	1	560
3260-200-2000-2-2	2,00	2	2	608
3260-200-2500-2-1	2,50	2	1	650
3260-200-2500-2-2	2,50	2	2	708
3260-200-2500-3-1	2,50	3	1	750
3260-200-2500-3-2	2,50	3	2	808
3260-200-3000-3-1	3,00	3	1	840
3260-200-3000-3-2	3,00	3	2	908
3260-200-3500-3-1	3,50	3	1	910
3260-200-3500-3-2	3,50	3	2	1.000
3260-200-4000-3-1	4,00	3	1	980
3260-200-4000-3-2	4,00	3	2	1.080

Standardbreite Grundschalung: 120 mm (z.B. + 20 mm Schaltafel je Seite)
Standardmagnete: ca. 900 kg Haftkraft
Aufpreis auf Haftkraft 1300 kg: 20 € / Stück
Abweichende Beplankungshöhen auf Anfrage

BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz
und integriertem Magnetsystem HM13 - die Komfortlösung –

Grundschalung 100 mm

Art.-Nr.	Länge m	Preis €/Stück
3261-100-0250	0,25	auf Anfrage
3261-100-0500	0,5	
3261-100-1000	1,0	
3261-100-1500	1,5	
3261-100-2000	2,0	
3261-100-2500	2,5	
3261-100-3000	3,0	
3261-100-3500	3,5	
3261-100-4000	4,0	

Grundschalung 150 mm

Art.-Nr.	Länge m	Preis €/Stück
3261-150-0250	0,25	auf Anfrage
3261-150-0500	0,5	
3261-150-1000	1,0	
3261-150-1500	1,5	
3261-150-2000	2,0	
3261-150-2500	2,5	
3261-150-3000	3,0	
3261-150-3500	3,5	
3261-150-4000	4,0	

BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung Zubehör

Verbindungselement für Grundschalung: 40€

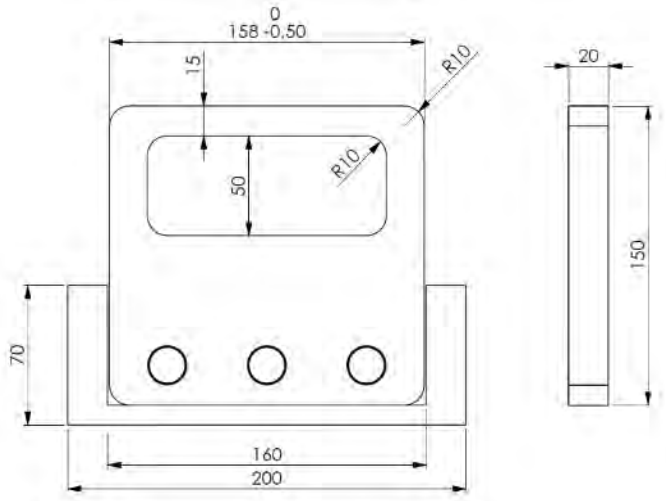
Koppelelement eingebaut

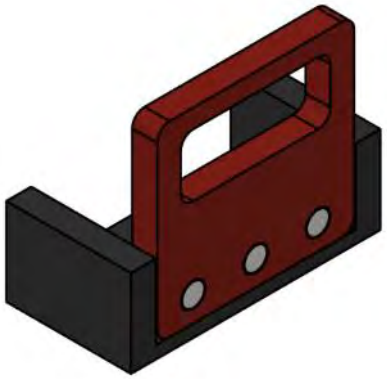
Koppelelement

Ablösehebel
Länge 1 Meter
43,46 € /Stück

BGW – Fixiermagnet für Querabsteller

Der Magnet ermöglicht eine sichere und schnelle Fixierung von Kunststoff-Querabstellern, z.B. in der Elementdeckenproduktion. Durch seine passgenauen Aussenmaße sichert er den Absteller gegen Aufschwimmen und seitliches Verschieben. Er wird hierzu zwischen den beiden Schenkeln des Abstellers an der Seitenschalung der Palette positioniert. Durch den integrierten Griff kann er leicht positioniert, abgenommen sowie getragen werden





Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße B x H x D mm	Haftkraft kg	Preis € / Stück
FMS	Fixiermagnet	158 x 150 x 20	50	65
FMS-120	Fixiermagnet hohe Haftkraft	158 x 150 x 20	200	95
FMS 185x50x30	Fixiermagnet	185 x 50 x 30	110	85

Die Außenmaße sowie Haftkräfte kann auf alternative Anwendungsfälle angepasst werden.

BGW – Querabschaler aus Spezial Polyurethan

mit Schlitzen zum Einlegen von Verteilereisen

Bei **BGW –** Querabsschaler aus **BGW –** Polyurethan in Pink, werden in der Produktion von Elementdecken eingesetzt. Die Länge ist frei wählbar, die Höhe beträgt 70mm und die Breite 200mm. Der Abstand der Schlitze für die Deckenauflagereisen kann frei bestimmt werden. Die jeweils gegenüberliegenden Schlitze sind um die Hälfte des Schlitzabstandes versetzt.

Der Querabschaler ist sowohl mit, als auch ohne eingebauten Magneten lieferbar.
Bei Bestellung bitte angeben
- die Länge
- die Abstände der Schlitze
- magnetisch: ja / nein

Der **BGW –** Querabsteller sollte ca. 10mm kürzer als die lichte Bahnen- / Palettenbreite bestellt.

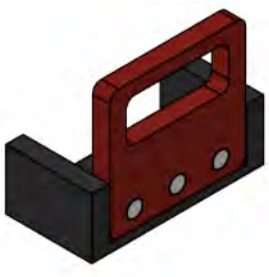
Die Stirnseite kann auf Wunsch dem Rand der Stahlform bzw. der Fertigungsbahnen angepasst werden:
- Rechtwinklige Schalung
- Aushebeschräge 7°
- Fase: ja / nein

Das Gewicht beträgt ca. 5,8kg / Meter

Querabschaler POU

Art.-Nr.	**Breite 200mm**	**€/m**
Q PU 70/200	ohne Magnete	150,40
Q PU 70/200M	mit Magneten	190,70
		€/Stück
Q PU Schlitze	jeder Schlitz	5,00
Q PU Schräge 7°	stirnseitig beidseitig Schräge 7°	15,20
Q PU Ausklinkung	stirnseitig unten Ausklinkung für Dreikantleiste	11,50

Passender Fixiermagnet FMS



BGW – Grundschalung mit Holzbeplankung und Aufsatz

Die Grundschalung kann als universeller Schalungsträger mit integrierten Magneten für nahezu alle Schalungsanforderungen im Betonfertigteilwerk eingesetzt werden:

- **Platten und Wandproduktion**
- **Stabteile (Säule / Binder)**
- **Sandwich und Massivwände**

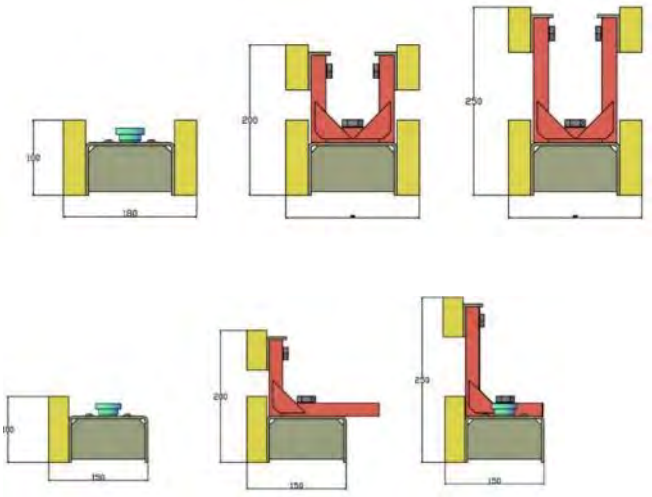
Spezifikationen auf einem Blick:

- Einfache Handhabung: Schaltafel befestigen, verschieben und Magnet aktivieren
- Schneller Höhenwechsel durch Austausch der Schalungsplatten
- Grundschalung ist auch ohne Aufsatz einsetzbar
- Höhe von 100mm durch Aufsatzschalung auf 200 / 250 mm erweiterbar
- Gesamtbreite Grundschalung einseitige Ausführung: 150 mm
- Gesamtbreite Grundschalung beidseitige Ausführung: 180 mm
- Grundschalung für den Anbau zusätzlicher Aufsätze vorbereitet
- Länge ab 2000 mm auf Wunsch mit Ösen für Kranhaken

BGW – Abschalsystem HM13 mit Holzbeplankung

Ausführung mit einseitigen Verbundplatten

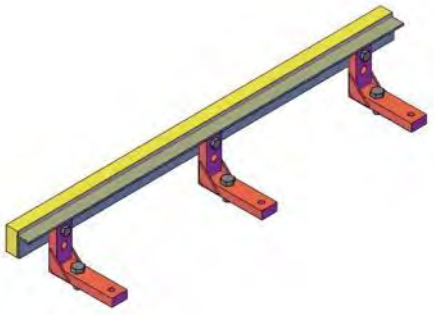
Art.-Nr.	Länge mm	Magnete Stück	Preis Euro/Stück
3261-100-0500	500	2	240,50
3261-100-1000	1000	2	351,00
3261-100-1500	1500	2	416,00
3261-100-2000	2000	2	481,00
3261-100-2500	2500	3	611,00
3261-100-3000	3000	3	676,00
3261-100-4000	4000	4	845,00



Schalungserhöhung für BGW – Abschalsystem mit Holzbeplankung

Lieferung inkl. Winkel (lackiert) und Montageschrauben

Art.-Nr.	Länge mm	Winkel Stück	Preis Euro/Stück
3261-A-0500	500	2	61,75
3261-A-1000	1000	3	104,00
3261-A-1500	1500	4	123,50
3261-A-2000	2000	4	169,00
3261-A-2500	2500	4	191,75
3261-A-3000	3000	6	253,50
3261-A-4000	4000	7	318,50

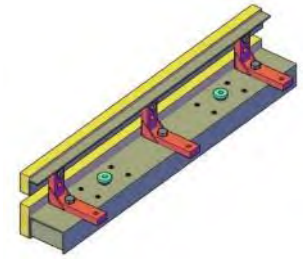


Beispielausstattung für einen Kipptisch:

Set Basisschalung
Grundschalung 100 mm inkl. Aufsatz (200/250 mm)

Anzahl Stück	Länge mm	Preis inkl. Aufsatz€/Stück
2	4000	1.163,50
2	3000	929,50
2	2000	650,00
2	1000	455,00
2	500	302,25

Gesamtkosten / Tisch: 7.000,50 €



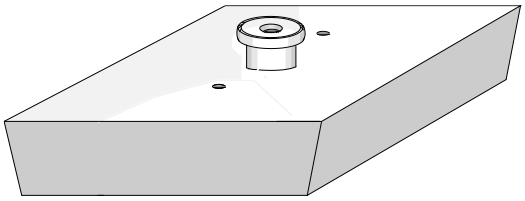
BGW – Aussparungskörper (ASK)- für magnetische Aussparungen

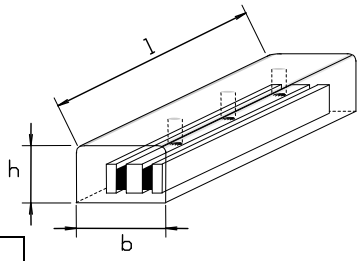
Diese Vorrichtung, zum Aussparen von Durchbrüchen in Betonfertigteilen, besteht aus einem konischem Stahlgehäuse mit eingebautem magnetischen Spannmechanismus, welcher einfach und sicher mit dem Fuß zu betätigen ist.

Der nach unten offene Aussparungskörper weist eine ebene Aufstandsfläche auf und wird durch den Spann-mechanismus formschlüssig auf den Schalboden gezogen, wodurch das Eindringen von flüssigem Beton und somit die Bildung von unschönen Kanten mit hervorstehenden Nasen verhindert wird.
Mit Hilfe des passenden Ablösehebels lässt sich das System wieder leicht vom Schalboden lösen und durch die konische Form, bei entsprechenden Fließeigenschaften des Betons, nach dem Betonieren und Verdichten, problemlos entfernen. Die einfache und schnelle Handhabung erhöht zudem die Arbeitssicherheit.

Durch die getrennte Anordnung von Spannmechanismus und Bedienknauf, sowie Spannmechanismus und Stahlgehäuse, werden die beim Betonieren auf Stahlkörper und Magnet eingeleiteten Kräfte absorbiert.
Die eingebauten Vorspannelemente sind geschützt positioniert, wodurch das Schalungssystem unempfindlicher gegen Verschmutzung ist. **Hinweis: Aussparungskörper vor Erstgebrauch in Schalöl einlegen!**

Dieses System ist durch das Stahlgehäuse umweltfreundlich (Styropor, Kunststoff) und immer wieder verwendbar.
Bei Defekt kann das alte Gehäuse, durch Lösen von 3 Schrauben, leicht ausgetauscht werden.
Abweichende Formen (z.B. nach oben verjüngt) und Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.





Art.-Nr.	Breite mm	Länge mm	Höhe mm	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
3400	100	100	70	1,4	94,28
3402	150	150	70	2,3	128,33
3404	200	200	70	2,8	132,02
3406	250	250	70	3,4	136,00
3408	300	300	70	4,0	140,61
3410	350	350	70	4,8	145,82
3412	400	400	70	5,6	151,34
3414	100	150	70	2,1	126,49
3416	150	200	70	2,5	129,87
3418	200	250	70	3,1	133,86
3420	250	300	70	3,7	138,46

Haftmagnet Typ HM13

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht	€/Stück
3350	Haftmagnet Typ HM13	1,00 kg	102,26

Zubehör/Ersatzteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	€/Stück
3360	Ablösehebel	43,46
3365	Bedienknauf – antimagnetisch	7,67
3373	Spannelement - Stahlfeder	3,89
56399	Linsenkopfschraube M8x12mm	0,38

BGW – Haftmagnet HM14 - Magnete zum Fixieren von Unterputzdosen/Leerrohre

Dieses Produkt ermöglicht ein schnelles Fixieren von Elektro-Einbauteilen
(z. B. Steck- und Verteilerdosen) auf dem Schaltisch.

Vorteile auf einen Blick:

- Sehr hohe Magnetkraft
- saubere Lösung, da kein Klebstoff notwendig
- Zeitersparnis: schnelle Positionierung
- sicherer Halt der Dose während des Betonier-, Verdichtungs- und Aushärteprozesses
- Einfaches Ablösen der Magnete nach dem Betoniervorgang
- Lange Lebensdauer durch robuste Materialien (PU + Stahl)
- Auch auf Sonderabmessungen adaptierbar

Hinweis: Vor Erstgebrauch Magnete in Schalöl einlegen!
Dies gewährt zudem ausreichenden Rostschutz und erleichtert das Reinigen der Magnete.

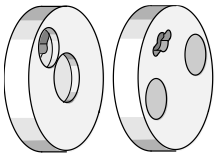
BGW – Haftmagnete sind für verschiedene Hersteller einsetzbar:
z.B. Spelsberg, Kaiser, Legrand, Elko, Agro, Ammer, ABB, Attema, Fuga

Art.-Nr.	Durchmesser mm	Höhe mm	Fase Ø	Haftkraft Kg	Preis €	passend für Elektrodose
Magnet HM14-60x25	60	25			40	

BGW – Haftmagnet Typ HM8

Dieses Magnetsystem eignet sich speziell zum Fixieren von Spelzbergdosen auf Stahleinschalungen. Trotz der geringen Größe und Auflagefläche erreicht dieser Magnet eine enorme Haftkraft. Die Form des Magnets ist speziell der der Spelzbergdosen angepasst und verhindert somit ein Verrutschen der Dose. Mittels des Ablöseschlüssels, der in die dafür vorgesehene Öffnung eingeführt wird, lässt sich der Magnet wieder leicht aus der Dose entfernen.

Art.-Nr.	Anzahl Magnete	Haftkraft kg	Ø außen	Preis €/Stück
HM8-2	2	20	50	35,79
HM8-3	3	30	50	40,90



Schlüssel für Haftmagnet HM8

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90

Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.

BGW – Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden **Leerrohren** wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

Der runde, auf der Unterseite mit Magneten bestückte Aussparungskörper wird in das zu befestigende Rohr gesteckt und auf der Schalung gesetzt.

HM14 – Leerrohrbefestigung aus PU

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Höhe mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück	
Magnet HM14-14	14		50		0,125		für Leerrohr
HM14-17	17	25		9	0,016		für Leerrohr
Magnet HM14-22	22		50		0,125		für Leerrohr
MagnetHM14-26	26		50		0,125		für Leerrohr
HM14-30	28	30		27	0,016		für Leerrohr
HM14-40	40		40		0,125		für Leerrohr
MagnetHM14-44	44		50		0,125		für Leerrohr
HM14-50		50	50				für Leerrohr
Magnet HM14-55		55	50		0,125		für Leerrohr
Magnet HM14-60		60	40				für Leerrohr
Magnet HM14-65		65	40		0,189		für Leerrohr
Magnet HM14-70		70	40				für Leerrohr
Magnet HM14-80		80	40		0,373		für Leerrohr
MagnetHM14-110		110	40				für Leerrohr
MagnetHM14-115		115	40				für Leerrohr
MagnetHM14-125		125	40				für Leerrohr
MagnetHM14-140		140	40				für Leerrohr
MagnetHM14-150		150	40				für Leerrohr
MagnetHM14-160		160	40		0,970		für Leerrohr

HM14 – Leerrohrbefestigung aus PU mit rundum Fase, für angefaste Betonkanten

Lieferbar alle Ø ca. bis 250mm

Beispiele:

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Höhe mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück	
MagnetHM14-69		69	50				für Leerrohr Oberkante mit Fase
MagnetHM14-101		101	50				für Leerrohr Oberkante mit Fase
HM14-180		190	60				

	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80

Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.

BGW – Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

HM14 – Befestigung von rechteckigen Unterputzdosen

Beispiele:

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Innen mm	Ø außen mm	Haftkraft kg	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück			
HM14-S2		61	70	0,300	73,00	Mit Fase 68	Höhe 26	Universalmagnet für Unterputzdosen
HM14-S1		60		0,172			15	Steckdose Kaiser
HM14-S3	62	75	50				18	für Spelsbergdose
Magnet HM14-75		75		0,200			50	für Steckdose
Magnet HM14-65V		65					15	für Elektrodose
Magnet HM14-60x25								für Steckdose
Magnet HM14								für Steckdose
HM14-52x52							14	für Steckdose
HM14-52x110								für Steckdose
HM14-45x70								für Steckdose
HM14-45x45								für Steckdose

Schlüssel für Haftmagnet HM8

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90

BGW – Haftmagnet Typ HM14 – Magnete zum Befestigen von runden Leerrohren wie KG Rohren, HT-Rohren, Hüllwellrohren usw.

HM14 aus Polyurethan
in der Stirnseite ist ein Magnetsystem, der Körper ist zylindrisch und hat rundherum auf der magnetischen Stirnseite eine kantenbrechende Fase ca. 7x7mm

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Muffe mm	Ø mm	Höhe mm	für Rohr	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
MagnetHM14-100-114	100	114	40	KG	0,350	70,00
MagnetHM14-103,2-117,2	103,2	117,2	40	KG		
MagnetHM14-117,5-131,5	117,5	131,5	40	KG	0,600	
MagnetHM14-150-164	150	164	40	KG	0,900	102,00
MagnetHM14-189-203	189	203	40	KG	1,500	

HM14 aus Polyurethan
in der Stirnseite ist ein Magnetsystem, der Körper ist zylindrisch

Art.-Nr. Haftmagnete	Ø Muffe mm	Höhe mm	für Rohr	Gewicht ca. kg	Preis €/Stück
MagnetHM14-100-100	100	40	KG, HT		
MagnetHM14-125-125	125	40	KG	0,550	85,00
MagnetHM14-150-150	150	40	KG, HT		
MagnetHM14-200-200	200	40	KG	1,600	155,00

BGW – Haftmagnet Typ HM14 zum Befestigen von Rechteck-/ und Quadratrohren - (Hüllwellrohre)

HM14 bietet eine zuverlässige magnetische Befestigungslösung, um das sichere Halten, Verhindern von Verrutschen und Aufschwimmen von Hüllwellrohren während des Betonierens auf Stahlschalungen zu gewährleisten.

Quadratrohre

Artikelnr.	LxB	Hoch	Haftkraft	Gewicht	Preis €
HM14-Q50x50	50x50	55	35 kg	0,18 kg	65
HM14-Q60x60	60x60	55	35 kg	0,26 kg	68
HM14-Q70x70	70x70	55	35 kg	0,35 kg	74
HM14-Q80x80	80x80	55	70 kg	0,46 kg	85
HM14-Q100x100	100x100	55	70 kg	0,72 kg	98
HM14-Q130x130	130x130	55	140 kg	1,20 kg	165
HM14-Q200x200	200x200	55	140 kg	2,90 kg	245

Rechteckrohre

Artikelnr.	LxB	Hoch	Haftkraft	Gewicht	Preis €
HM14-R70x50	70x50	55	35 kg	0,25 kg	65
HM14-R100x63	100x63	55	35 kg	0,45 kg	85
HM14-R130x60	130x60	55	70 kg	0,56 kg	93
HM14-R140x90	140x90	55	70 kg	1,30 kg	125
HM14-R170x110	170x110	55	130 kg	1,40 kg	155
HM14-R200x100	200x100	55	130 kg	1,50 kg	175
HM14-R200x150	200x150	55	130 kg	2,20 kg	215

BGW – Magnetische Schalleiste HM15 aus Stahlblechen mit Eingebauten Magneten

- eine Schalung als Randschalung, auch als Trennschied

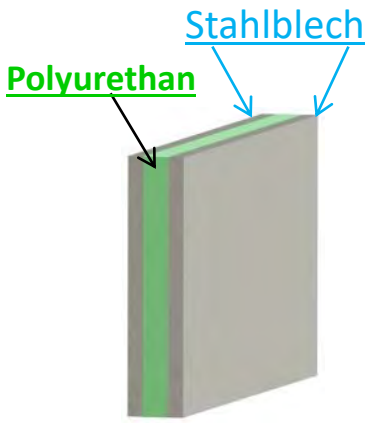
zum Einschalen von Betonfertigteilen jeder Art

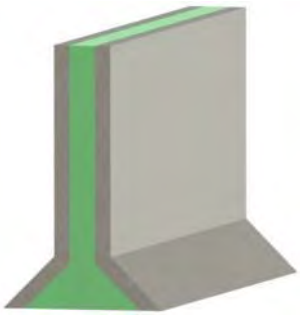
Die magnetische Schalleiste wird beim Einschalen von Deckenplatten, Balkonplatten, Doppelwänden, Zwischenwänden, Fenster- und Türzargen, Wanddurchbrüchen, Öffnungen bei der Garagenfertigung, usw. verwendet. Die beiden Schalflächen der Schalleiste sind aus Stahl, zwischen denen das Magnetsystem, geschützt gegen Schalöl, Vibrationen und Schlägen, in Kunststoff vergossen ist (Formstabil). Die Auflageflächen (Haftflächen) sind rechtwinkelig zur Schalseite gehobelt.

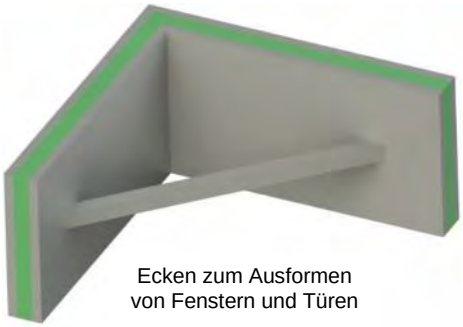
Beim Einschalen wird die Schalleiste formschlüssig magnetisch auf den Schalboden gezogen und schwimmt nicht auf, wodurch das Ausbluten des Betons verhindert und exakte Kantenausbildung erreicht wird. Beim Schalen können mehrere Leisten ohne Versatz hintereinander gereiht bzw. aufeinander gesetzt werden, da sich diese bei Gegenpoligkeit (1 Seite Nordpol / 1 Seite Südpol) formschlüssig magnetisch anziehen. Seitlich können z.B. auch magnetische Vergußnuten aufgesetzt werden.

Die Leiste kann mit einer Eisensäge auf die gewünschte Länge zugeschnitten werden, ohne dass die magnetische Haftung (das Magnetfeld) geschädigt wird. Zum Befestigen von Aussteifungsdiagonalen kann man Löcher in die Schalleiste bohren. Die Schalleisten sind leicht (bei Höhe 70 mm 4 kg je mtr.) und lassen sich somit einfach transportieren und handhaben, was zudem die Arbeitssicherheit erhöht. Die Leiste ist glatt und ohne schmutzanfällige Ecken, wodurch diese problemlos zu reinigen ist. Die Schalleiste kann durch ihre kompakte Bauart platzsparend, mit der flachen Seite übereinander gestapelt oder stehend nebeneinander im Regal, gelagert werden.

Die Schalleiste HM15 ist in zwei Varianten mit unterschiedlichen Magneten erhältlich.
Variante F: Schalleiste mit Ferrit-Magneten, **Haftkraft 150 kg/m**
Variante N: Schalleiste mit Neodym-Magneten, **Haftkraft 280 kg/m**
Alternativ kann die Variante N auch mit einer Haftkraft von 450 kg/m geliefert werden. Preis auf Anfrage.







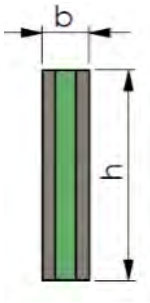
Ecken zum Ausformen
von Fenstern und Türen

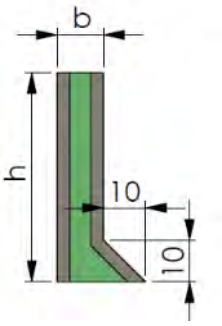
BGW – Magnetische Schalleiste HM15 - eine Schalung als Randschalung, auch als Trennschied

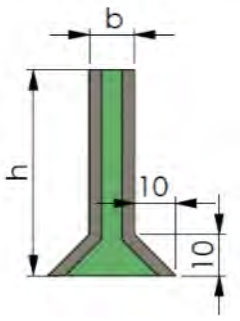
Bedienungsanleitung:
- Schalleiste einölen
- auf sauberen Schalboden setzen (bei hohen Teilen T-förmig versteifen)
- Fertigteil betonieren (Die Oberseite kann scharfkantig abgezogen werden, keine Radien am Fertigteil)
- nach Abheben des Fertigteils Schalleiste mit Ablösegabel von Schalung ablösen

Achtung: Handschuhe tragen, da ausgeprägte Kanten!

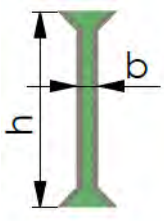
Art.-Nr. Variante F	Art.-Nr. Variante N	Höhe h [mm]	Breite b [mm]	Fase 10x45° (Standard)	Preis €/mtr. Var. F	Preis €/mtr. Var. N
31000-F	31000-N	50	11	ohne	102,00	153,00
31001-F	31001-N	50	11	einseitig	105,00	157,50
31002-F	31002-N	50	11	beidseitig	108,00	162,00
31003-F	31003-N	60	11	ohne	112,00	169,00
31004-F	31004-N	60	11	einseitig	115,00	172,50
31005-F	31005-N	60	11	beidseitig	118,00	177,00
31006-F	31006-N	65	11	ohne	118,00	177,00
31007-F	31007-N	65	11	einseitig	121,00	181,50
31008-F	31008-N	65	11	beidseitig	124,00	186,00
31009-F	31009-N	70	11	ohne	124,00	186,00
31010-F	31010-N	70	11	einseitig	127,00	190,50
31011-F	31011-N	70	11	beidseitig	130,00	195,00
31012-F	31012-N	75	11	ohne	130,00	195,00
31013-F	31013-N	75	11	einseitig	133,00	199,50
31014-F	31014-N	75	11	beidseitig	136,00	204,00
31015-F	31015-N	80	11	ohne	136,00	204,00
31016-F	31016-N	80	11	einseitig	139,00	208,50
31017-F	31017-N	80	11	beidseitig	142,00	213,00
31018-F	31018-N	100	11	ohne	150,00	225,00
31019-F	31019-N	100	11	einseitig	153,00	229,50
31020-F	31020-N	100	11	beidseitig	156,00	234,00
31021-F	31021-N	120	11	ohne	164,00	246,00
31022-F	31022-N	120	11	einseitig	167,00	250,50
31023-F	31023-N	120	11	beidseitig	170,00	255,00
31024-F	31024-N	140	11	ohne	184,00	276,00
31025-F	31025-N	140	11	einseitig	187,00	280,50
31026-F	31026-N	140	11	beidseitig	190,00	285,00
31027-F	31027-N	150	11	ohne	202,00	303,00
31028-F	31028-N	150	11	einseitig	205,00	307,50
31029-F	31029-N	150	11	beidseitig	208,00	312,00
31030-F	31030-N	180	11	ohne	230,00	345,00
31031-F	31031-N	180	11	einseitig	233,00	349,50
31032-F	31032-N	180	11	beidseitig	236,00	354,00
31033-F	31033-N	200	11	ohne	250,00	375,00
31034-F	31034-N	200	11	einseitig	253,00	379,50
31035-F	31035-N	200	11	beidseitig	256,00	384,00







maximale Länge: 4 mtr.



Schalleiste mit beidseitiger Fase – unten und oben-

Schalleiste mit seitlich aufgesetzter magnetischer Vergussnut

BGW – HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

Magnetsystem zum Befestigen von C-förmigen Ankerschienen an Stahlschalungen mit Hammerkopfverriegelung zum sicheren Sitz (Verbindung) der Ankerschiene und Magnetsystem, sowie sicheres Haften an der Stahlschalung.
Das Fixiersystem besteht aus einer Magnetleiste. Der magnetische Werkstoff ist Neodym. Die Magnetleiste ist in Kunststoff eingegossen, so dass das Magnetsystem geschützt ist und ein ungewolltes Anhaften im Schienengrund vermieden wird.
Um die Ankerschiene an der Stahlschalung zu fixieren wird die Magnetleiste in die Ankerschiene mit der Nichthaftseite eingelegt, mit einem Schraubendreher oder einem 5-Cent-Stück das Verriegelungselement um 90° verdreht, so dass es das Profil hintergreift. Gegen Verrutschen der Magnetleiste im Profilschlitz wird nach dem Ausrichten die im Verriegelungsteil befindliche Madenschraube mit Inbus 3 mm bis auf den Ankerschienengrund eingedreht. Diese setzt dann die Magnetleiste in der Ankerschiene fest, indem sie das Verriegelungselement gegen die Hinterschneidungen des Profils drückt. Auf dieser Achse richtet sich dann das Magnetsystem zur Schalungsseite selbst aus.

Wichtig ist, dass die Magnetleiste, vor dem Einbau in die Ankerschiene, mit einer dicken Schicht Trennmittel, das Verriegelungselement, das Gewinde und die Madenschraube mit einer dicken Schicht Fett (gegen Beton) geschützt werden.
Die Magnetleiste ist auf der gesamten Länge, inklusive Ankerschiene, mit einem dünnen Klebestreifen, z.B. Packband, vor eindringendem Beton zu schützen. Nach dem Ausschalen Klebesteifen abziehen, Magnet entriegeln, Magnetleiste an Flacheisen anhaften lassen und aus Ankerschiene entnehmen. Magnetsystem sauber halten!

BGW – HM16 mit einer Verriegelung innen

Länge: 100 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft Kg	Gewicht kg	€/Stück
HM16-28/15K-100	28/15K	100	32	0,100	43,00
HM16-38/17K-100	38/17K	100	60	0,150	64,00

Länge: 125 mm

Artikel-Nr.	Profilty p	Läng e mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-HAC-20W	20W	125	40	0,120	52,00

Länge: 150 mm

Artikel-Nr.	Profil-typ	Länge mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K-150	28/15K	150	40	0,140	43,00
HM16-38/17K-150	38/17K	150	75	0,220	64,00
HM16-40/25K-150	40/25K	150	75	0,400	75,00
HM16-49/30K-150	49/30K	150	75	0,500	80,00
HM16-50/30K-150	50/30K	150	75	0,450	80,00
HM16-53/34K-150	53/34K	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48K-150	72/48K	150	75	1,150	100,00
HM16-40/22W-150	40/22W	150	75	0,320	64,00
HM16-50/30W-150	50/30W	150	75	0,450	80,00
HM16-52/34W-150	52/34W	150	75		
HM16-53/34W-150	53/34W	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48W-150	72/48W	150	75	1,150	100,00
HM16-HAC-30W-150	30W	150	75	0,450	82,00
HM16-HAC-40W-150	40W	150	75	0,400	82,00
HM16-HAC-50W-150	50W	150	75	0,420	82,00

BGW – HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

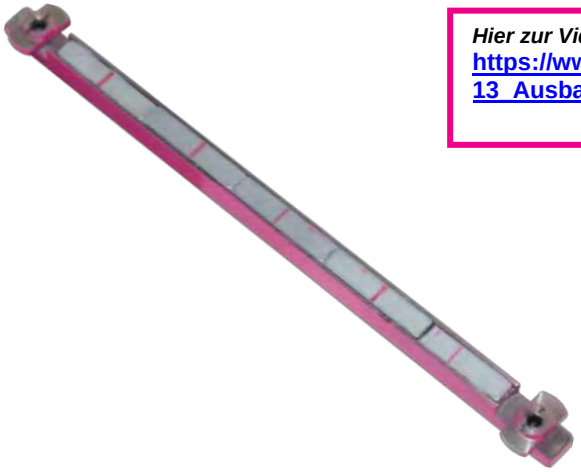
Länge: 200 mm

Artikel-Nr.	Profil-typ	Länge mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K	28/15K	200	70	0,200	46,00
HM16-38/17K	38/17K	200	100	0,300	66,00
HM16-40/25K	40/25K	200	100	0,450	77,00
HM16-49/30K	49/30K	200	100	0,700	82,00
HM16-50/30K	50/30K	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34K	53/34K	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48K	72/48K	200	100	1,500	102,00
HM16-40/22W	40/22W	200	100	0,450	66,00
HM16-50/30W	50/30W	200	100	0,600	82,00
HM16-52/34W	52/34W	200	100		
HM16-53/34W	53/34W	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48W	72/48W	200	100	1,500	102,00
HM16-HAC-30W	30W	200	100	0,600	84,00
HM16-HAC-40W	40W	200	100	0,450	84,00
HM16-HAC-50W	50W	200	100	0,500	84,00

BGW – HM16 mit zwei Verriegelungen außen

Länge: 240 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	€/Stück
HM16-28/15K2-240	28/15K	240	85	0,250	65,00
HM16-38/17K2-240	38/17K	240	125	0,350	85,00
HM16-40/25K2-240	40/25K	240	125	0,500	96,00
HM16-49/30K2-240	49/30K	240	125	0,800	101,00
HM16-50/30K2-240	50/30K	240	125	0,700	101,00
HM16-53/34K2-240	53/34K	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48K2-240	72/48K	240	125	1,800	111,00
HM16-40/22W2-240	40/22W	240	125	0,500	96,00
HM16-50/30W2-240	50/30W	240	125	0,700	101,00
HM16-52/34W-240	52/34W	240	125		
HM16-53/34W2-240	53/34W	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48W2-240	72/48W	240	125	1,800	111,00
HM16-HAC-20W2-240	20W	240	125	0,250	72,00
HM16-HAC-30W2-240	30W	240	125	0,650	104,00
HM16-HAC-40W2-240	40W	240	125	0,500	104,00
HM16-HAC-50W2-240	50W	240	125	0,550	104,00



Hier zur Videoanleitung - Ausbauen von Magneten zum Fixieren von Ankerschienen:
https://www.bgw-bohr.de/video/2021-04-13_Ausbauen_von_Magneten_zum_Fixieren_von_Ankerschienen.avi

BGW – Haftmagnet Typ HM17 – Rundlochsägemagnet

zum Öffnen und magnetischen Befestigen von Bewehrungsanschlußboxen

Das **BGW –** Haftmagnetsystem HM17 dient zur Befestigung verschiedener Einbauteile wie Bewehrungsanschlüssen oder Verbindungsschlaufen durch Magnetkraft.

Vorteile des Systems auf einen Blick:

- saubere Befestigung von Einbauteilen
- kein Klebstoff mehr notwendig
- hohe Haftkraft
- Positionieren der Einbauteile
- kein Verrutschen mehr
- Verwendung mit handelsüblicher Bohrmaschine
- auch für dünne Blechkästen geeignet

BGW – Sägezahnmagnet HM17

Dieses Produkt dient zum Befestigen von Bewehrungsrückbiege-anschlüssen an Stahlschalungen. Durch die innovative Kombi-nation von Lochsäge, Klemmgewinde und Haftmagnet werden herkömmliche und zeitaufwendige Klebemethoden überflüssig.

Art.-Nr.	Ø mm	Magneteinsätze	Haftkraft kg	Preis €/Stück
HM17-35 Säge	35	5	25	63,00
HM17-65 Säge	65	5	80	78,00

Bohrantriebsachse – universal für beide Größen

mit 6 mm Sechskant

Art.-Nr.	Preis €/Stück
HM17-Antrieb	18,00

BGW – Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW

Zum Befestigen von Verbindungsschienen an Stahlschalungen

Die Firma **BGW –** Bohr GmbH, Steinfeld, Deutschland, hat ein neuartiges Magnetsystem zur Befestigung von Vergussteile wie Bewehrungsanschlüssen oder Verbindungsschlaufen an zumindest teilweise ferromagnetischen Schalungen entwickelt. Schon vor Jahren hat sich die Firma **BGW** als kompetenter Partner der Betonfertigteilindustrie am Markt etablieren können. Die Produktpalette überstreckt sich von den traditionellen Transportankertechniken über kundenspezifische Spezialprodukte bis zu kompletten Schalungskonzepte für die Fertigteilproduktion. Weiterhin macht man immer wieder mit innovativen Lösungen auf sich aufmerksam, welche alle das Ziel verfolgen, die Produktion in den Fertigteilwerken noch effizienter und rentabler zu gestalten.

In jedem Betonwerk bietet sich dem Besucher bis heute dasselbe Bild: Durch verschiedenste Methoden wird versucht, Rückbiegeanschlüsse, Verbindungsschlaufen, Verbindungsschienen oder andere Vergussteile an der Schalung zu fixieren. Obwohl Befestigungsmethoden wie Kleben oder Nageln schon seit Jahren zum Einsatz kommen, so führen sie auch einige nicht zu unterschätzende Nachteile mit sich. Nageln oder Schrauben gestaltet sich beispielsweise problematisch bei Stahlschalungen, zudem werden die Schienen und die Verschalungen durch das Nageln beschädigt. Eine Alternative ist das Kleben mit Doppelklebeband oder Heißkleber, wobei hier jedoch die Schalung entfettet und glatt sein muss. Zudem sind Klebematerialien teuer und nur einmal verwendbar. Zu diesen konventionellen Verfahren hat **BGW** mit dem Sägemagnet eine wirkliche Alternative entwickelt.

BGW – Haftmagnet HM17 – Innovative Magnetlösung von BGW

Es handelt sich hierbei um eine wiederverwendbare Magnetvorrichtung, welche durch seine Sägezähne an der nichtmagnetischen Unterseite mit Hilfe eines handelsüblichen Akkuschraubers in die Abdeckungen aus Plastik oder Blech der zu befestigenden Gehäuse gebohrt werden. Mittels des auf der Außenseite des Magnetkörpers aufgedrehten Gewindes wird der Sägemanget weiter im Gehäuse versenkt, bis ein bündiger Abschluss der magnetischen Vorderfläche und der zur Schalung gerichteten Seite des Bauteils erreicht ist.

Das zu befestigende Vergusselement kann nun an jeder beliebigen Stelle der Schalung positioniert werden und ist durch die hohe Haftkraft des Magneten sicher während des Gusses und beim Aushärten fixiert. Zudem können bei Bedarf auch mehrere Haftelemente gleichmäßig über die Länge eines Profils verwendet werden. Der Magnet kann entweder mit der Verschalung abgenommen werden oder verbleibt im Vergusselement, wird daraus nachträglich entfernt und kann wiederverwendet werden.

Die Vorteile des Sägemagneten liegen auf der Hand:

- Durch die Befestigung mittels Magnet entfällt beispielsweise der Klebevorgang. Hierdurch wird man unabhängig von fest stehenden Klebestationen, wobei darüber hinaus die Fixierung durch Magnete wesentlich kraftvoller ist

- Einfache und schnelle Handhabung: Magnete können mit Standard-Akkuschrauber befestigt und wieder gelöst werden. Die Universalantriebsachse ist passend für alle Magnetdurchmesser

- Vielseitige Verwendung: Durch Ausführung in verschiedene Größen und Haftkräfte ist der Sägemagnet zur Verwendung mit den verschiedensten Produkten prädestiniert (siehe Fotos)

- Aus härtebarem Stahl bestehend können sogar dünne Bleche durchbohrt werden. Weiterhin erhält der Magnet so eine lange Lebensdauer, was ihn zu einer Investition in die Zukunft werden lässt

Das Produkt wurde im Rahmen der Ulmer Betontage 2003 erstmals der Öffentlichkeit vorgestellt. Die durchaus positiven Reaktionen der Besucher wurden durch Aussagen unterstrichen, welche von „pfiffig“ bis „genial“ reichten.

Wie fast alle **BGW –** Produkte wird auch dieses auf den firmeneigenen Produktionsanlagen selbst hergestellt. Hierdurch ist es möglich auch kurzfristig auf spezielle Kundenwünsche zu reagieren.

BGW – Haftmagnet Typ HM18 - rechtwinkeliger Magnetkörper aus Polyurethan zum Schubhalten der Schalung

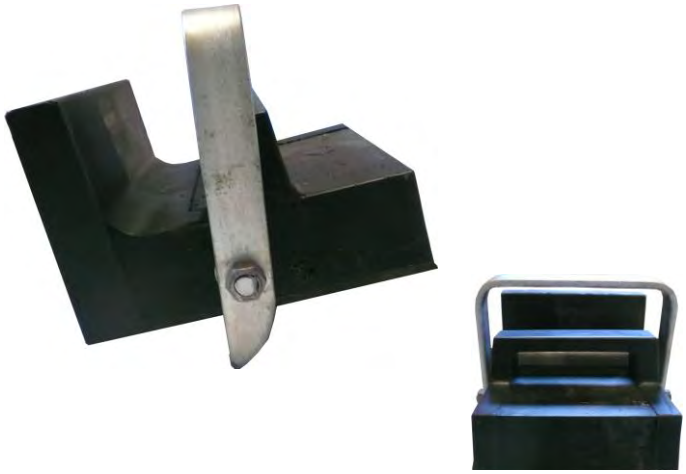
Sehr leichter und ergonomisch geformter Magnet aus dem robusten Werkstoff PU.

Der **BGW** Haftmagnet HM18 eignet sich besonders zum Fixieren von Holz und Stahlschalungen während der Produktion von Betonfertigteilen sowie bei Ortbeton-Stahlschalungen. Fenster- und Türaussparungen aus Holz oder Stahl lassen sich sicher gegen seitliches abwandern fixieren. Durch die vorhandenen Nagellöcher in der Magnetvorderseite können Holzschalungen direkt angeschraubt bzw. angenagelt und rechtwinklig zum Schalboden fixiert werden. Der integrierte Griff ermöglicht ein sicheres und einfaches Positionieren und Ablösen des Magneten. Der verwendete Kunststoff PU zeichnet sich durch sehr geringes Gewicht sowie seine glatte Oberfläche aus und quillt während des Betoniervorgangs nicht auf.

Gebrauchshinweis: Magnetelemente sollten grundsätzlich vor dem ersten Gebrauch in Schalöl eingelegt werden. Weiterhin erhöht gründliches Reinigen der Magnete nach jedem Betoniervorgang und erneutes Behandeln mit Schalöl entscheidend die Lebensdauer.

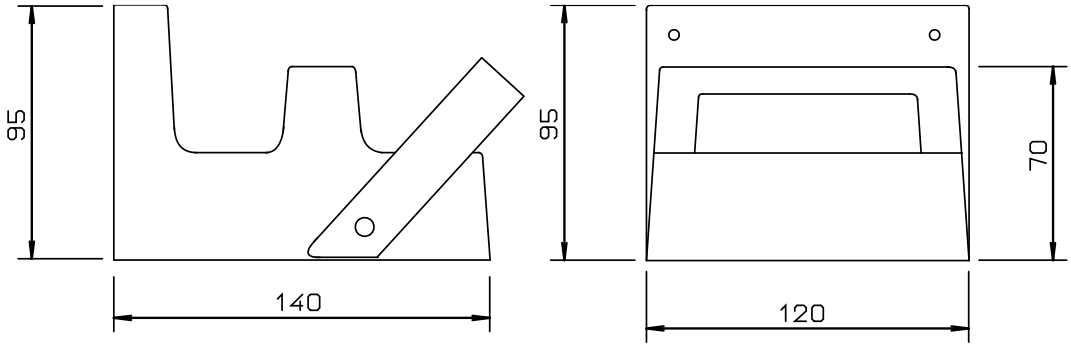
Vorteile auf einen Blick:

- **sehr geringes Gewicht: ca. 1,6 kg**
- **verschiedene Haftkräfte**
- **Robuster Magnetkörper**
- **Keine Gefahr durch scharfe Metallkanten**
- **einfaches Handling**
- **nur Unterseite magnetisch**
- **hohe Arbeitssicherheit**
- **wartungsarm**
- **formbeständig**
- **glatte, haftungsarme Oberfläche**



Art.Nr.	Haftkraft	Maße in mm				Preis
	kg	H1	H2	B	L	€ / Stück
HM18-1-100	100	95	40	120	140	150,00
HM18-1-150	150	95	40	120	140	170,00
HM18-1-300	300	95	40	120	140	190,00

Sonderabmessungen auf Anfrage erhältlich, z. B. H1=135 mm – bei einer Mindestabnahmemenge von 20 Stück.



BGW – Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen

Die Produktfamilie HM19 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft der **BGW –** Haftmagnete für den Betonschalungsbau. Die Komfortlösung.

Die flexiblen Magnetsysteme werden im Betonfertigteilwerk zum Einschalen von Wänden, Treppen usw. bei Stahlschalungen genutzt, um zum einen das Anschweißen der Schalung auf den Stahlschalboden zu vermeiden und zum andern den Übergang zwischen Stahl- und Holzschalung zu ermöglichen.

Der Unterschied vom HM19 zu anderen Magnetsystemen ist der Gewichtsunterschied zwischen Haftkraft und Eigengewicht des Magnetsystems.
Heute: ca. 1 kg Magnet > 1000 kg Haftkraft
Früher: ca. 10 kg Magnet > 1000 kg Haftkraft.

Der Vorteil vom Magnetsystem HM19: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf.

Der Einschaler kann einige Tausend-Kilo-Haftkraft auf einmal - mit einer Hand - leicht zur Schalung bringen. Dafür sind im Anschlagblech Durchgriffe eingearbeitet.
Der Einschaler stellt dazu Anschlagblech an Anschlagblech und kann dann beide Magnetboxen mit einem Griff aufnehmen, ohne die Gefahr, dass durch die magnetische Anziehungskraft die Magnetboxen miteinander verhaften und der Mitarbeiter sich dadurch schwer verletzen kann, indem Hände und Finger dazwischen eingequetscht werden.
Die **BGW –** HM19-Magnetsysteme sind immer vertieft im Schalungsträger eingebaut und müssen mit Kraft geschaltet werden, damit das eingebaute Magnetsystem am Stahlschalungsboden haften kann.

Auf Antrag werden die Anschaffungskosten solcher Systeme von der BG auch schon mal mit 20% gefördert (Antrag bei Ihrer BG stellen).

BGW – Haftmagnet Typ HM19 zum Anflanschen von Schalungen in unterschiedlichen Längen und Höhen

Handhabung der Magnetbox:
Vor jedem Schalten der Magnetboxen muss die Haftseite der Magnete und die Stelle des Stahlschalbodens metallisch blank und plan sein.
Jede Magnetbox hat mind. zwei Anschlagbleche. Eines längs und eines quer im rechten Winkel 90° zum Stahlschalboden.
Im Längs-Anschlagblech befinden sich die Durchgriffe. In beiden Anschlagblechen sind Bohrungen zum Anschlagen der Längs-, Quer- und Eckenschalung.
Zur Schubabstützung der Schalung werden Magnetboxen 90° quer zur Schalung angestellt.
Die kleineren Magnetboxen bis 900 kg Haftkraft gibt es in der Rechts- und Links-Eckenausführung, die Stärkeren in der Kombi-Rechts-/Linksecken-Ausführung.

Die Schalungsboxen könnten schon im Schalungsbau an der Schalung befestigt werden, so dass die neue Schalung nur noch auf dem Stahlschalboden gesetzt und die Schaltknöpfe der Magnetboxen geschaltet werden müssen, damit die Einschalung fest steht.
Beim Schalten der Magnetboxen wird diese auf dem Stahlschalboden festgezogen.
Die Magnetbox haftet nicht beim Aufsetzen auf dem Stahlschalboden, sie kann frei in Position gestellt werden. Erst wenn der Schaltknopf mit Kraft nach unten, in Richtung Stahlschalboden gedrückt wird, schaltet der Magnet durch und ist mit dem
Stahlschalboden magnetisch verbunden.

Magnetbox HM19 zum Anflanschen von Schalungen

Die Haftkraft der Grundversion, kann durch das Austauschen der Magnete verdoppelt werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Schalblech Höhe	Aus-führung	Preis / Stück
32101	900	210	60	200	R	160,00 €
32102	900	210	60	200	L	160,00 €
32103	1300	350	60	200	R+L	240,00 €
32104	1300	350	60	200	R+L	240,00 €
32105	900	210	120	200	R	180,00 €
32106	900	210	120	200	L	180,00 €
32107	1800	210	120	200	R	260,00 €
32108	1800	210	120	200	L	260,00 €

BGW – Haftmagnet Typ HM20 (Garagenschalung) zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen

Der **BGW –** Haftmagnet HM20 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM20: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Durch das Anziehen der verstellbaren Knebelgriffe an den Doppelsäulen pressen die Niederhalter die Schalung im rechten Winkel auf den Schalboden.
Dies ermöglicht ein exaktes einrichten der Schalung auf dem Schalboden in jeder Schalungshöhe.
Die Niederhalterklemmen sind Austauschbar und dem Einbaufall angepasst werden.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch Präzise winkligen Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Exzentrisch verstellbarer Knebelgriff.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Aus-führung	Preis / Stück
32109	900	210	60	200	40 x 40	190,00€
321010	900	210	60	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321011	1300	350	60	200	40 x 40	290,00€
321012	1300	350	60	Auf Anfrage Max. 450	40 x40	
321013	900	210	120	200	40 x 40	230,00€
321014	900	210	120	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	
321015	1800	210	120	200	40 x 40	310,00€
321016	1800	210	120	Auf Anfrage Max. 450	40 x 40	

Auf Antrag werden die Anschaffungskosten solcher Systeme von der BG auch schon mal mit 20% gefördert (Antrag bei Ihrer BG stellen).

BGW – Haftmagnet Typ HM20-1 zum Anflanschen an der Schalung

zum Anschlagen und zum Niederhalten von Schalungen

Der **BGW –** Haftmagnet HM20-1 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM20-1: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung. Die Schalung kann an zwei Seiten rechtwinkelig, stirnseitig und längsseitig an dem Magnetsystem angeschlagen werden. Durch das Anziehen der verstellbaren Knebelgriff presst der Niederhalter die Schalung im rechten Winkel auf den Schalboden. Dies ermöglicht ein exaktes Einrichten der Schalung auf dem Schalboden in jeder Schalungshöhe. Die Niederhalterklemme ist austauschbar und wird dem Einbaufall angepasst werden.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch Präzise winkligen Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Exzentrisch verstellbarer Knebelgriff.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Aus-führung	Preis €/Stück
32109-1	900	210	60	450	40 x 40	190,00
321011-1	1300	350	60	450	40 x 40	290,00
321013-1	900	210	120	450	40 x 40	230,00
321015-1	1800	210	120	450	40 x 40	310,00

BGW – Niederhaltekralle

Niederhalterklemme ist austauschbar und wird dem Einbaufall angepasst werden. Selbstverständlich kann an der rechteckigen Säule auch eine Schraubzwinge zum Befestigen der Schalung angesetzt werden.

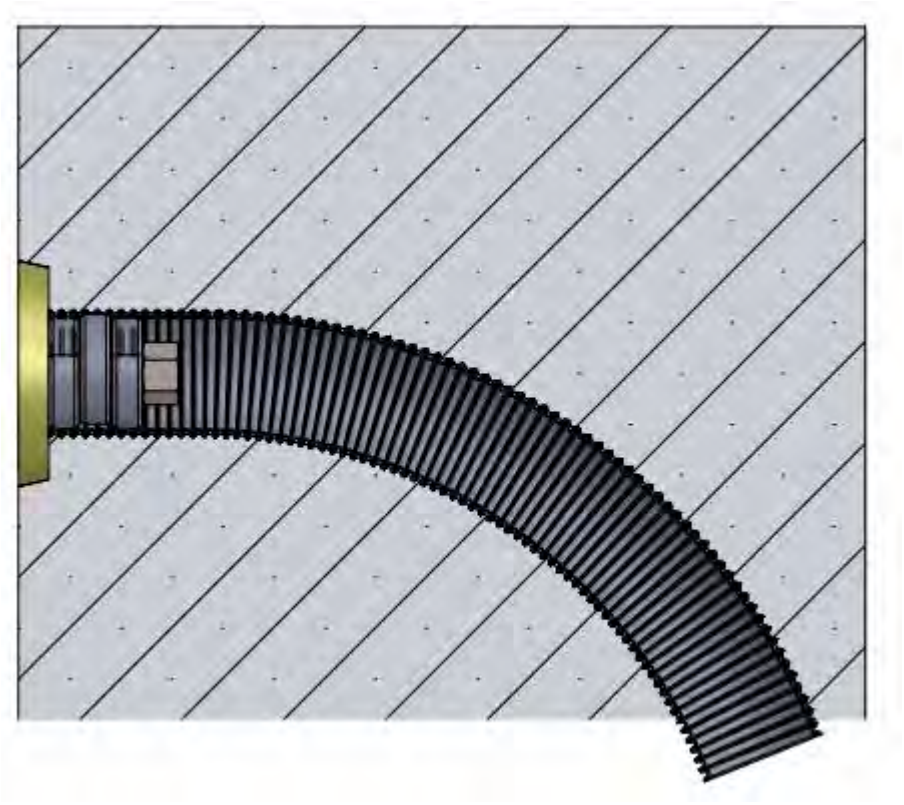
Art.-Nr.	Preis €/Stück
HM20-0	35,00

BGW – Haftmagnet Typ HM21 Exzenterspreize für sicheres Festhalten

E magnetische Exzenterspreize

Für sicheres Festhalten von kreisförmigen Körpern, wie Elektroleerrohren, Hüllwellrohren HT und KG Heizungsrohren usw. von Ø 10 bis 250 mm ist die BGW Exzenterspreize geeignet.

Wie funktioniert die Exzenterspreize?



Vor Gebrauch muss man das Werkzeug gut mit
Trennmittel schützen. Der Zapfen der Exzenterspreize muss dabei 1 bis 2 mm kleiner
sein, als das zylinderförmige Bauteil. Dieses muss man beim Betonieren fixieren.

Möglichkeiten:
Der Zapfen der Exzenterspreize wird in das Bauteil gesteckt und mit einen speziellen Inbusschlüssel verdreht, bis das Bauteil auf dem Zapfen der Exzenterspreize festsitzt. Jetzt wird das zylinderförmige Bauteil mit der magnetischen Exzenterspreize auf der Stahlschalung platziert.

Oder es wird die **BGW** magnetische Exzenterspreize auf dem Einbauplatz der Stahlschalung gesetzt. Danach wird das Einbauteil
(Rohr) auf die Zapfen gestülpt und das Rohr auf den Zapfen der magnetischen Exzenterspreize gedreht bis dieses fest sitzt. Nachdem der Beton erhärtet
ist, wird die magnetische Exzenterspreize wieder aus dem Betonteil entfernt.

Wenn die magnetische Exzenterspreize im Betonteil ist, kann man mit dem speziellen Inbusschlüssel die Spreize zurück auf öffnen drehen. Dazu das Spezialwerkzeug an der Magnetseite der Spreize anhaften lassen und mit dem Griff an diesem Werkzeug die lose Exzenterspreize aus dem Bauteil entfernen.

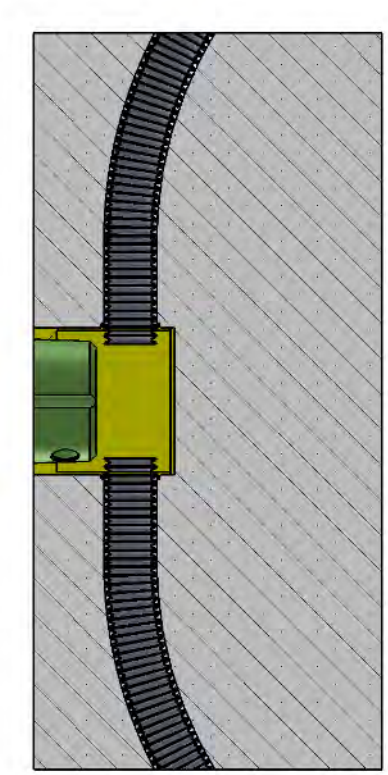
Sonderlösungen: *Unsere magnetische Exzenterspreize ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie direkt nach einer individuellen Lösung bei uns an.*

BGW – Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten von Elektro-Einbauteilen

Unterputzdosen, Einbaudosen, Schalterdosen, Hohlwanddosen, Verteilerdose

Die magnetische Klemmspreize ist zum sicheren Festhalten besonders von Elektrodosen, kreisförmigen Körpern wie Elektroleerrohren,
Hüllwellrohren, HT- und KG-Rohren, sowie Heizungsrohren usw. von Ø 10mm bis 250mm
geeignet.

Wie funktioniert die Klemmspreize bei einer Unterputzdose?
Das Werkzeug mit Trennmittel gut schützen. Die Klemmspreize muss die Form der Unterputzdose haben, diese muss auf die Klemmspreize passen. Die Klemmspreize wird auf die Unterputzdose gedrückt, dadurch werden die Klemmvorrichtungen in die magnetischen Magnetspreize zurückgeschoben, wodurch sie fest mit der Unterputzdose verklemmt ist. ***Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.***



Das gleiche System gilt auch für alle anderen Einbauteile, diese können auch verschiedene Formen haben, wie z.B. Viereck, Rechteck, auch mit Hinterschneidungen.
Nach dem Endschalen des Bauteiles müssen die magnetischen Klemmspreizen mit der Hilfe eines ferritischen Ausbauwerkzeuges entfernt werden.
Sonderlösungen: *Unsere magnetische Kugel Klemmspreize ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie uns direkt nach einer individuellen Lösung!*

	Art.-Nr.	Preis €/Stück
Abroller	80635	22,90
Klebeband	802490	2,80

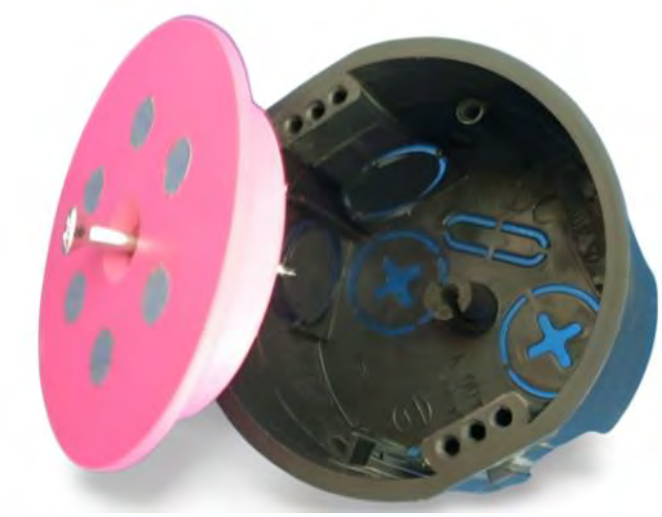
Damit kein Zementleim in die Öffnung eindringen kann und dadurch das Einbauteil und das Magnetsystem beschädigt werden könnte, wird das Einbauteil mittels Klebeband verschlossen.

BGW – Haftmagnet zum Einbauen von Unterputzdosen im Betonfertigteilwerk

Dieser Magnetkörper aus Kunststoff, mit Anschlag stirnseitig am Dosenrand, wird in der Bohrung im Magnetkörper eine passende Ø 4,5mm starke ca. 50mm oder 70mm lange Holzschraube eingedreht, bis diese durch die Unterputzdose auf der Hinterseite aus der Unterputzdose austritt und der Magnetkörper fest mit der Unterputzdose verbunden ist. Zum Eindrehen der Holzschraube ist es zweckmäßig einen Akkuschrauber zu verwenden. Jetzt kann die Unterputzdose mit dem festsitzenden Magnetkörper auf der Stahlschalung platziert werden. Nachdem der Beton erhärtet ist, wird diese Holzschraube wieder ausgedreht und der Magnetkörper wird aus der Unterputzdose entnommen.

Es ist wie bei allen Sachen, welche wieder aus dem Beton entnommen und wieder verwendet werden sollen, sie müssen mit Trennmittel gegen den anhaftenden Beton geschützt werden. Den Magnetkörper vor dem Einbauen in der Unterputzdose mit Trennmittel behandeln.

Art.Nr.	Name	Ø Dosenrand	Ø Dose Innen	Haftkraft kg	Höhe mm	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stk.
HM14-73-55	Dosenhalter	73	55	25	14	1	75



Art.Nr.	Name	Ø mm	Länge mm	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stk.
563712	Holzschraube	4,5	50	10	0,20
563713	Holzschraube	4,5	70	10	0,20
563714	Torx T 10			1	5,00

BGW – Haftmagnet Typ HM21 zum sicheren Festhalten

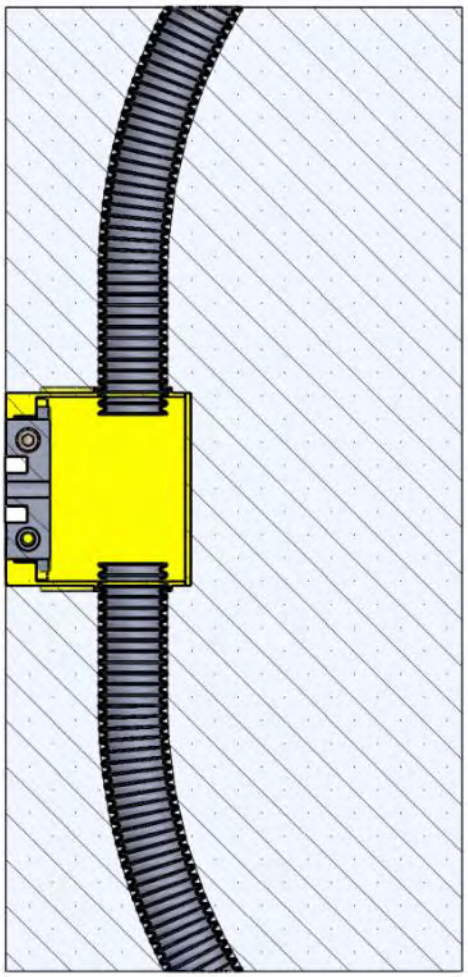
S magnetische Spreize geteilt

Die **BGW** HM21-S ist für sicheres Festhalten von rechteckigen, quadratischen, dreieckigen, kreisförmigen, Hohlkörpern wie allen Unterputzdosen, Elektroleerrohre, Hüllwellrohren, HD und KG Heizungsrohren usw. von Ø 10mm bis 250mm geeignet.

Videoanleitungen dazu: https://www.youtube.com/watch?v=cNuYdROy-3g

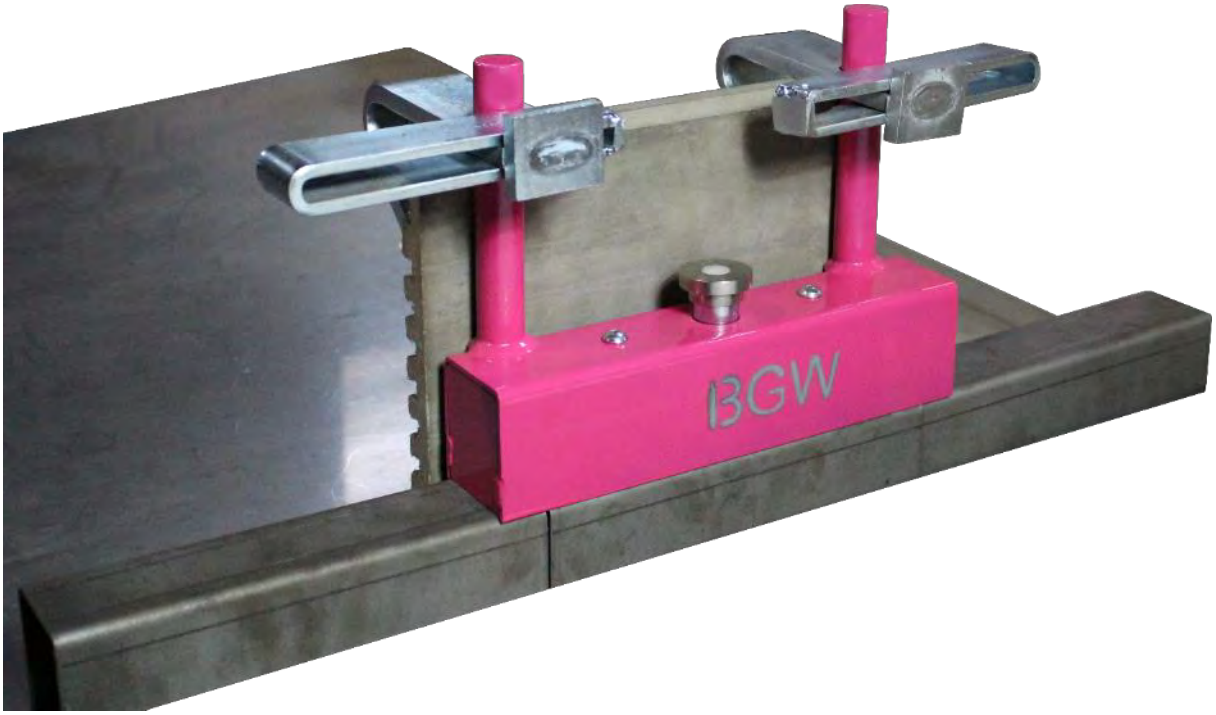
Die Funktion dieses Werkzeuges!

Der Körper ist aus Kunststoff sowie auch aus Metall.
In der Unterseite sind Haftmagnete angebracht.
Der Körper ist geteilt, in der Teilung sind Federn, die den Körper der Spreize begrenzt auseinanderdrücken. Beim Einsetzen in einer Unterputzdose wird die Spreize mit einer speziellen Zange zusammengedrückt und in diese Unterputzdose gebaut.
Die Unterputzdose mit Magnetspreize, wird auf die Stahlschalung gesetzt.
Die Magnetspreize wird mit der speziellen Zange aus der eingebauten Unterputzdose entnommen.



Sonderlösungen: *Unsere magnetische Spreize geteilt ist für kreisförmige Körper mit einem Durchmesser von ø 10 – 250 mm geeignet. Fragen Sie direkt nach einer individuellen Lösung bei uns an.*

BGW – Haftmagnet Typ HM22 – zum Aufsetzen auf die Randschalung



Der **BGW –** Haftmagnet HM22 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau. Der Vorteil vom Magnetsystem HM22: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf. Die Komfortlösung.

Zum Aufsetzen auf die Randschalung. Dadurch kann der Platz des Schalbodens voll genutzt werden. Die Spannsäulen der Magnete stehen nach unten über, so dass aus der in der Regel vorhandene Aushebeschräge ein gerader, also 90° Anschlag wird. Mit den 90° Doppelsäulen kann die Schalung – Faserbetonaufkantung mittels den Spannkrallen rüttelfest angeschlagen werden.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch präzise winkligen 90°-Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- Flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stk
32110	900	300	60	240	240,00
32111	1300	350	60	240	340,00

BGW – Haftmagnet Typ HM23 – Neodymvariante von HM6 zum Fixieren von Aufkantungen

Der BGW – Haftmagnet HM23 basiert auf dem Grundmodul der Produktfamilie HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft für den Betonschalungsbau.
Der Vorteil vom Magnetsystem HM23: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf.
Die Komfortlösung.

Vorteile/Überblick

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung.
- Exakt winklige Fertigteile durch präzise winkligen 90°-Anschlag an den Niederhaltersäulen.
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern.
- Anwendung/Aufbau schnell tauschbar.
- Flexible Anwendung / Magnetelemente können für verschiedene Schalungen verwendet werden.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Spannhöhe mm	Preis €/Stk.
32112	900	300	60	240	240,00
32113	1300	350	60	240	340,00

BGW – HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen

Funktion des HM24:
Das Video dazu können sie, nachdem sie den untenstehenden Link angeklickt haben, sehen.
Der Magnetkörper haftet auf beiden Seiten, auf der einen Seite auf der Stahlschalung und die Rückseite haftet an der Box, so wird sichergestellt, dass die VS-Verbindungsschlaufe fixiert bleibt.

Art.-Nr.	Haftkraft kg/Seite	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM24-1	55	40	35	25	0,250	92,00

Montage-Videoanleitungen unter:
https://www.bgw-bohr.de/video/BGW_Magnet_fuer_Verbindungsschlaufen.avi)

BGW – Schalungsniederhaltermagnet HM25

Starker Magnet mit Aufklappzenzrierung für dauerhaften Einsatz

Altbewehrtes Magnetsystem mit Niederhaltevorrichtungsarm sowie konischer Schalungszentrierung.

Der Magnetkörper besteht aus Eisenplatten, die in Nord-Süd Richtung eingebauten Magnetplatten aus kunststoffgebundenen Ferritwerkstoff sind axial magnetisiert. Die durch den Magnetkörper geführten Zuganker sind aus Edelstahl, damit die Feldlinien im Magnetsystem nicht geschwächt bzw. nicht gestört werden, was die Haftkraft schwächen würde. Der Ablösehebel ist seitlich nicht außen überstehend im Magnetkörper eingebaut.

Bei diesem System bleibt der Magnet auf der Schalung, es wird die Schalung bzw. die Schalung und das Bauteil entfernt.

Einbauanleitung:

Auf dem Schalungswinkel wird, zum Magnet, der dazugehörige Zentrierkonus stehend, auf dem Winkel aufgeschweißt. Die Schalung wird auf den geölten Schalboden aufgesetzt. Der schon mit der Schraube auf dem Magnetkörper voreingestellte Niederhalterarm, wird mit der Bohrung am Ende des Niederhalterarmes auf den Zentrierkonus aufgesetzt. Danach wird der Magnetkörper auf dem Schalboden aufgesetzt. Durch das Anziehen der Schraube auf dem Magnetkörper wird nun der Niederhalterarm auf den Zentrierkonus angepresst. Der Niederhalterarm ist aufklappbar, damit er und der Magnetkörper beim Entnehmen der Schalung und des Bauteils aus der Schalung, nicht stören kann.

Auch ohne Zentrierkonus wird durch das Anziehen der Schraube auf dem Niederhalterarm die Schalung auf den Schalboden gepresst.

BGW – Schalungsniederhaltermagnet HM25

Art.-Nr.	Länge mit Niederhalter	breite	Haftkraft kg	Verschiebe-kraft	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
HM25-1000	360	140	1000	350	1	10,000	220
HM25-1600	360	190	1600	600	1	14,000	275
HM25-2000	360	235	2000	800	1	18,000	325

BGW – Zentrierkonus

Art.-Nr.	Ø	Länge	Verpackungeinheit Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
HM25-K-100	25	100	100	0,380	12,00

BGW – Haftmagnet Typ HM26 – Schaltmagnet HM13

– Zum Niederhalten und Schubbegrenzung der Schalung

Der **BGW –** Haftmagnet HM26 basiert auf einem längeren Grundmodul des Schaltmodules HM13 – die Leichtgewichte mit der hohen Haftkraft, durch die im Magnetsystem verwendeten, eingebauten Neodym Magnete.
Zum Niederhalten, Positionieren, sowie Anschlagen von Schalungswinkeln auf Stahlschalungsböden – dafür ist das Profil des Grundmoduls länger. Damit der Schalungswinkel überdeckt und niedergehalten werden kann ist das Grundmodul stirnseitig unter dem Schalungswinkel angepasst/ausgespart.
Damit die Schalung bzw. der Schalungswinkel fest auf den Schalboden gepresst wird, nachdem der Magnet im Modul geschaltet wurde, ist über der Aussparung eine Stellschraube in das Modulprofil eingebaut.

Mit dieser Stellschraube lässt sich der Schalungswinkel auf den Stahlboden pressen.
Der Vorteil vom Magnetsystem HM26: hohe Haftkraft, weniger Gewicht und weniger Platzbedarf (Komfortlösung)
Zum Ausschalen des Bauteiles wird die Stellschraube gelöst. Das Magnetmodul muss nicht vom Stahlboden entfernt werden.
Die Stirnseite des Magnetmoduls ist 90°, kann also zum Anschlagen der Schalung genutzt werden.
Alle Flächen sind glatt, was der Pflege sehr entgegenkommt.

Vorteile/Überblick:

- Gegen vertikales und horizontales Abdriften der Schalung
- Schaltbarer Magnet mit Stahlfedern

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Aussparung Länge und Höhe mm	Preis €/Stk.
321124	900	300	60	80x60	250,00
3211124	1300	400	60	80x60	350,00

BGW – Haftmagnet Typ HM27 – Beidseitiger starker Magnetischer Abstellwinkel

An zwei Seiten magnetisch für den Schlosser und den Betonbauer im Betonfertigteilwerk, mehr als nur die dritte Hand.

Zum Betondruck gegenhalten und gegen Aufschwimmen der Abschalung.

Die Standard Winkelflächen *siehe unten in der Tabelle* – es kann aber auch jedes andere Winkelflächenmaß geliefert werden.
Es ist Standard rechter Winkel 90° oder auch ein anderer möglich.
Die Haftkraft ist auf beiden Schenkeln gleich groß, um zu vermeiden, dass durch einen Handhabungsfehler der Winkelmagnet mit der weniger Haftkraftseite auf den Schalungsboden aufsitzt und dann deshalb möglicherweise die Schalung verrutschen kann.
Magnetwerkstoff Neodym N42.
Hitzebeständig bis 60°.

Mittels eines Hebels aus Holz, siehe Bild, wird der Magnet von der Schalung gelöst. Das Holz wird dabei zwischen den Tragegriff und den Magnetwinkel geschoben, die Abstützung erfolgt auf dem Schalboden.
Durch die Zuhilfenahme des Hebelholzes wird der Schalboden nicht beschädigt.
Der Winkelmagnet wird auf der Stahlschalung positioniert, dieser muss dem Schub der Schalung beim Betonieren gegenhalten.
Am magnetischen Schenkel kann das Schalblech angelegt werden, das Schalblech kann jetzt nicht mehr aufschwimmen oder kippen. Wenn zudem eine Dreikantleiste mit Fahne zwischen Schalboden und Schalblech eingelegt ist, dann wird dadurch das Austreten von Zementleim gestoppt.

Empfohlen wird ein Abstand von ca. 50cm zwischen den Winkelmagneten.

Art.-Nr.	Winkel	Haftkraft kg Schalungsseite unten	Haftkraft kg Schalungsseite Stirnseite	Länge mm	Breite mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stk.
32217	90°	150	150	100	100	1,6	230
32116	90°	220	220	140	140	3	290

BGW – Haftmagnet Typ HM28 - Starker Niederhaltermagnet System HM13

Schalungsmagnetsystem zum verlässlichen Gegenhalten der Schubkräfte und Aufschwimmkräfte der Schalung beim Betoniervorgang. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann.
Die Krallen, stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse – dem Schaltmodul, pressen das darunter liegende 21mm starke Schalungsbrett (Drucksiebplatte) mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden.
Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Länge Breite Magnetmodul mm	Breite Krallen arm mm	Krallenanzahl	Krallenlänge mm	Höhe über Tragegriff mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
320-900K2	900	220x60	100	2	60	100		5	220
320-900K4	900	220x60	240	4	60	100		5	260
320-1800K4	1800	220x130	320	4	60	100		5	380
320-1800K6	1800	220x130	460	6	60	100		5	420

BGW – Haftmagnet Typ HM29 - Starker Niederhaltermagnet System HM13

Schalungsmagnetsystem zum Halten der Pressholzschalung – zum Gegenhalten von Schubkräften und Auftriebskräften.
Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann.
Die stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse, dem Schaltmodul, angeschraubten, angeschweißten Gegenstücke zur Schalung (Vater-Mutter-Prinzip) pressen die Schalung darunter mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden.
Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Lange Breite Magnetmodul / mm	Höhe über Tragegriff/ mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
320-900HM29	900	220x60	100		5	220
320-1800HM29	1800	220x130	100		5	340

BGW – Haftmagnet Typ HM30 - Starker Niederhaltermagnet & Stütz-Magnetsystem

Schalungsmagnetsystem zum verlässlichen Gegenhalten der Schubkräfte und Aufschwimmkräfte der Schalung beim Betoniervorgang. Der im Stahlgehäuse eingebaute Magnetkörper ist mit einem Werkzeug schaltbar, weshalb das Stahlgehäuse genau auf der Stahlschalung justiert und eingerichtet werden kann.Die Krallen, stirnseitig oder auch seitlich am Stahlgehäuse – dem Schaltmodul, pressen das darunter liegende 21mm starke Schalungsbrett (Drucksiebplatte) mit der in der Tabelle gelisteten Kraft auf den Schalboden.Durch das Hochziehen der Magnetkörper im Stahlgehäuse wird der Magnetkörper von der Stahlschalung gelöst.

Zusatzfunktion:
Durch das Einfügen eines passenden Holzstücks zwischen die Schalung und den Stützwinkel am Magneten wird das Kippen der Schalung durch den Betondruck verhindert.

BGW – Haftmagnetsysteme (HM) Tipps und Hinweise

* Magnet <griechisch> -seltener-

Die Auslegersäulen müssen fest mit dem Magnetsystem verbunden sein, um Verbiegungen und Bruch der Säule am Gewindezapfen zu vermeiden.

Fehlerbeschreibung:	**Gegenmaßnahmen:**
- Luftspalt zwischen Haftmagnetsystem und Schaltisch, durch Sand- und Betonreste	Säubern der Haftfläche und des Schaltisches
- Magnetsystem löst sich nicht von der Stahlschalung	Mit Schlüssel ∅ 17 mm die Zuganker anziehen, danach Magnet abhebeln
- beschädigte Polplatten	Kleinere Beschädigungen der Polplatten können mit Hilfe von Schmirgelleinen selbst behoben werden

Damit Beton nicht am Magnetsystem anhaftet, empfiehlt es sich, die Oberseite der Systeme mit Trennmittel einzusprühen.

Achten Sie beim Umgang mit Magneten auf ausreichenden Abstand zueinander. Durch die hohe Haftkraft der Magnetsysteme lassen sich die Systeme nur schwer voneinander trennen, sobald sie mit den Haftflächen zusammenkommen.

Aufgrund der starken Magnetkräfte besteht bei der Handhabung **Verletzungsgefahr!**

In der Nähe befindliche elektronische Geräte und Messinstrumente können durch die hohen Feldstärken ihre Kalibrierung verändern oder beschädigt werden. Insbesondere sind Magnetsysteme in sicherer Entfernung (ca. 2 m) von Computern, Bildschirmen und allen magnetischen Datenträger (z.B. Disketten, Scheckkarten, Audio- und Videobändern usw.), sowie von **Herzschrittmachern** zu halten.

Neodym-Magnete des Typs N verlieren ab 80°C dauerhaft einen Teil ihrer Magnetisierung, Bänder und Folien ab 85°C, Ferritmagnete erst ab 250°C. Ein starkes Abkühlen (z. B. in flüssigem Stickstoff) schadet den Neodym-Magneten nicht. Ferrit-Magnete aber verlieren unter -40°C einen Teil ihrer Magnetisierung, Magnetbänder und Magnetfolien bereits unter -20°C.

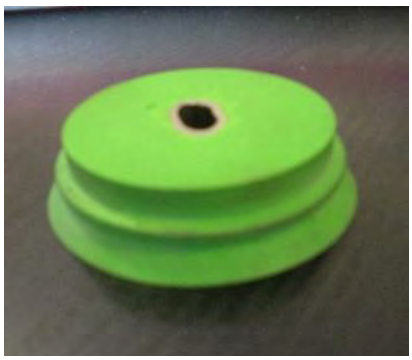
Bei weiteren Fragen zu Haftmagnetsystemen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Preis- und Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor. Alle Preise gelten zuzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Eine Auswahl an Spezialmagneten

Magnet zum Aufstecken von Rohren

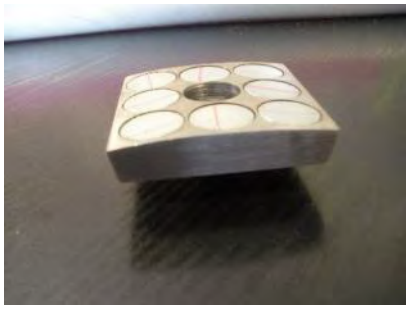
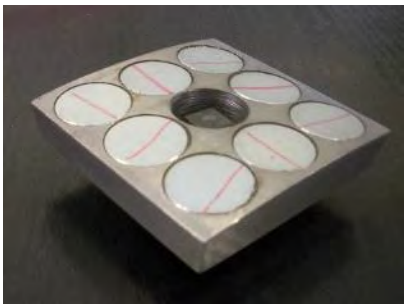
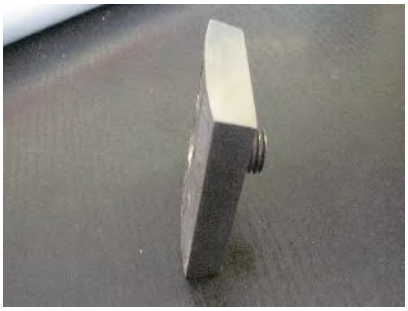
Ø 30mm – 250mm mit Stufe 168/180/181



Preise auf Anfrage!

Quadratischer Magnet HM4

mit Radius und Gewinde von M12-M52 für runde Schalungen

Preise auf Anfrage!

Magnete zum Halten von Unterputzbauteilen

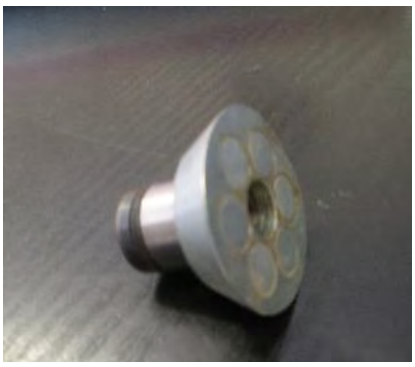
wie Einbauteilen für die Heizung und Elektro Installation

Preise auf Anfrage!

Eine Auswahl an Spezialmagneten

HM4 mit O-Ring Zapfen

zum Aufstecken von runden Einbauteilen mit oder ohne Gewinde



Preise auf Anfrage!

HM4 zum schrägen Einbauen

Auslassen von Installationen von Gewindeankern, Leerrohren usw.

Preise auf Anfrage!

BGW – Kennzeichnungsmagnete - „Betonstempel“

BGW – „Betonstempel“ zur Kennzeichnung von Betonfertigteilen
Die Magnete werden in die Schalung eingebracht, bevor der Beton gegossen wird. Sie tragen Informationen wie Logos, Herstellerkennzeichen, Chargennummern oder andere relevante Daten, die dauerhaft in das Betonbauteil eingeprägt werden sollen.

Kennzeichnungsmagnete können auch verwendet werden, um genaue Positionen für spätere Bohrungen oder Befestigungspunkte in den Betonfertigteilen zu markieren. Dies erleichtert die Montage und Installation der Betonbauteile auf der Baustelle.

Preise nach Größenstaffel und Aufwand (können auch nach Kundenvorgabe erstellt werden)

Beispiele	Ausführung	Preis/€ ab
(auf Bild mit Schrift 06-04)	95 x 30 mm	60
(„2018“)	10 x 20 cm	150
(2017)	20 x 30 cm	200

Kurzvideo zur Herstellung:

https://www.bgw-bohr.de/video/BGW – Kennzeichnungsmagnet_Betonstempel.mp4

BGW – Heben und transportieren

bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

BGW – Transportanker Typ Querlochhülse (QLH) M und Rd Gewinde

– verzinkt und V2A

Die **BGW – Querlochhülsen** sind durch ihre geringe Eigenhöhe und die individuellen Bewehrungsmöglichkeiten zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.
Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen
BGW – Haltescheiben oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden.
Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet.

Einbauanleitung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Zur Information:
Die Angaben der metallischen Traglast von **BGW – Querlochhülsen** wurden erstmalig am 24.01.1990 durch Versuchsbericht M-Nr. B 1031/89 LGA Bayern überprüft.
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Querlochhuelse_LGA_Versuchsbericht.pdf
& https://www.bgw-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSA.pdf
Es wurden Zugversuche nach DIN 50145 durchgeführt und durch die Zugbelastung, welche 4-fache Nennlast betragen hat, gab es keine Veränderung an der Hülse. Durch Tests im eigenen Labor wird dies auch heute überwacht.

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Querlochhuelse_alleLaststufen.pdf

Querlochhülsen – verzinkt, Rundgewinde

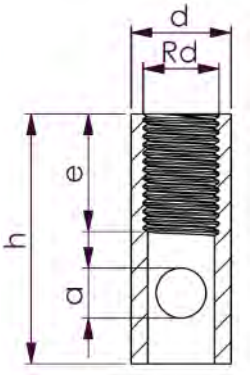
Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0050	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	0,028	0,99
0052	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	0,043	1,19
0054	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	0,063	1,46
0056	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	0,104	1,85
0058	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	0,148	2,12
0060	2,5	Rd24	80	32	43	18	50	0,208	2,69
0062	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	0,370	4,83
0064	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	0,820	8,67
0066	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	1,075	14,12
0068	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	2,000	34,44

Querlochhülsen – verzinkt, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0051	0,5	M12	40	16	22	8	500	0,028	0,99
0053	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	0,043	1,19
0055	1,2	M16	54	21	27	13	250	0,063	1,46
0057	1,6	M18	65	25	34	13	150	0,104	1,85
0059	2,0	M20	70	27	35	15,5	150	0,148	2,12
0061	2,5	M24	80	32	43	18	100	0,208	2,69
0063	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	0,370	4,83
0065	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	0,820	8,67
0067	8,0	M42	140	54	80	32	20	1,075	14,12
0069	12,5	M52	170	70	107	40	10	2,000	34,44

Querlochhülsen – Edelstahl V2A, Rundgewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0050E	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	3,45
0052E	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	4,98
0054E	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	6,29
0056E	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	9,44
0058E	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	10,35
0060E	2,5	Rd24	80	32	43	18	100	13,77
0062E	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	27,54
0064E	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	47,40
0066E	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	71,10
0068E	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	89,73



BGW – Transportanker Typ Querlochhülse (QLH)

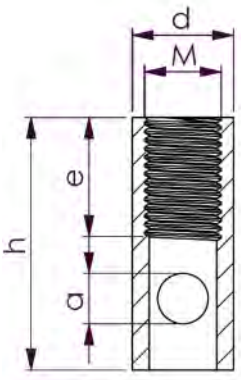
M und Rd Gewinde – V2A und V4A

Prüfzeugnis: https://www.bgw-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSA.pdf

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Querlochhuelse_alleLaststufen.pdf

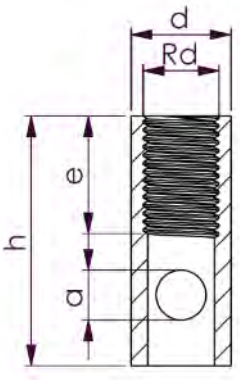
Querlochhülsen – Edelstahl V2A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0051E	0,5	M12	40	16	22	8	500	3,45
0053E	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	4,98
0055E	1,2	M16	54	21	27	13	250	6,29
0057E	1,6	M18	65	25	34	13	150	9,44
0059E	2,0	M20	70	27	35	15,5	100	10,35
0061E	2,5	M24	80	32	43	18	100	13,77
0063E	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	27,54
0065E	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	47,40
0067E	8,0	M42	140	54	80	32	20	71,10
0069E	12,5	M52	170	70	107	40	10	89,73



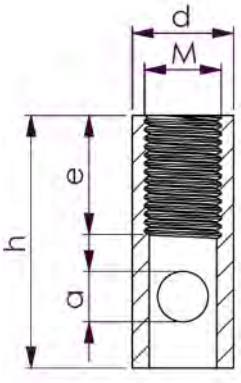
Querlochhülsen – Edelstahl V4A, Rundgewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0050EE	0,5	Rd12	40	16	22	8	500	4,14
0052EE	0,8	Rd14	48	18	25	10,5	250	5,98
0054EE	1,2	Rd16	54	21	27	13	250	7,55
0056EE	1,6	Rd18	65	25	34	13	150	11,33
0058EE	2,0	Rd20	70	27	35	15,5	150	12,42
0060EE	2,5	Rd24	80	32	43	18	100	16,52
0062EE	4,0	Rd30	101	38	56	22,5	50	33,05
0064EE	6,3	Rd36	125	48	69	27,5	25	56,88
0066EE	8,0	Rd42	140	54	80	32	20	85,32
0068EE	12,5	Rd52	170	70	107	40	10	107,68



Querlochhülsen – Edelstahl V4A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0051EE	0,5	M12	40	16	22	8	500	4,14
0053EE	0,8	M14	48	18	25	10,5	250	5,98
0055EE	1,2	M16	54	21	27	13	250	7,55
0057EE	1,6	M18	65	25	34	13	150	11,33
0059EE	2,0	M20	70	27	35	15,5	150	12,42
0061EE	2,5	M24	80	32	43	18	100	16,52
0063EE	4,0	M30	101	38	56	22,5	50	33,05
0065EE	6,3	M36	125	48	69	27,5	25	56,88
0067EE	8,0	M42	140	54	80	32	20	85,32
0069EE	12,5	M52	170	70	107	40	10	107,68



BGW – Hülsenschraube - Zentrierschraube mit Zapfen

Die Hülsenschraube hält beim Betonieren zum einen den Stopfen der Querlochhülse am Grund der Querlochhülse. Der Stopfen wird so fest auf die Bewehrung der Querlochhülse gedrückt, dass die Bewehrung beim Betonverdichten nicht aus dem Querloch der Querlochhülse auswandern kann.

Auf den Kopf der Hülsenschraube kann der Datenring aufgestülpt werden. Mit dem Gewinde in der Hülsenschraube kann diese Kombination an der Schalung befestigt werden.

Artikelnummer	Gewinde mm	Ø Kopf mm	Höhe Kopf mm	Gewicht	Preis € Stück
0900-12-H	12	23,5	8		5,05
0900-14-H	14	26,5	8		5,30
0900-16-H	16	30,5	8		5,90
0900-18-H	18	33,5	8		6,50
0900-20-H	20	37,0	8		6,90
0900-24-H	24	41,0	9,5		8,50
0900-30-H	30	50,0	9,5		10,30
0900-36-H	36	59,0	9,5		15,60
0900-42-H	42	67,0	12		19,30
0900-52-H	52	81,0	12		25,70

BGW – Transportanker (TA) M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A

Die **BGW –** Transportanker sind durch ihre geringe Eigenhöhe und die individuellen Bewehrungsmöglichkeiten zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.
Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW –** Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW –** Halteschеiben oder **BGW –** Aussparungskörper mit Kennzeichnung verwendet werden.
Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Halteschеiben verwendet.

EG-Konf.: https://BGW – bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Transportanker_alleLaststufen.pdf

Transportanker – verzinkt, Rundgewinde

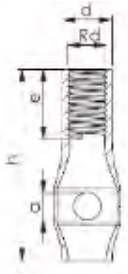
Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0850	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	0,046	1,19
0869	0,5	Rd12	80	16	22	10	300	0,068	1,27
0852	1,2	Rd16	80	21	27	13	200	0,104	1,75
08521	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	0,140	1,92
0854	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	0,205	2,54
0855	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	0,295	3,23
0856	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	0,405	3,55
0864	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	0,476	5,80
0858	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	0,592	5,96

Transportanker – verzinkt, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Gewindelänge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Gewicht in kg	Preis € Stück
0868	0,5	M12	60	16	22	10	500	0,046	1,19
0851	0,5	M12	80	16	22	10	300	0,068	1,27
0853	1,2	M16	80	21	27	13	200	0,104	1,75
0862	1,2	M16	100	21	27	13	250	0,140	1,92
0859	2,0	M20	95	27	35	15	150	0,205	2,54
0871	2,5	M24	100	32	43	17	100	0,295	3,23
0857	2,5	M24	120	32	43	17	100	0,405	3,55
0872	4,0	M30	135	38	56	22	50	0,476	5,80
0873	4,0	M30	150	38	56	22	50	0,592	5,96

Transportanker – Edelstahl V2A, Rundgewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € StückV2A
0850E	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	4,14
0869E	0,5	Rd12	80	16	22	10	500	4,32
0852E	1,2	Rd16	80	21	27	13	250	7,55
08521E	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	7,78
0854V2A	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	12,42
0855E	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	16,52
0856V2A	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	17,21
0864E	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	33,05
0858E	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	35,10



Transportanker – Edelstahl V2A, metrisches Gewinde

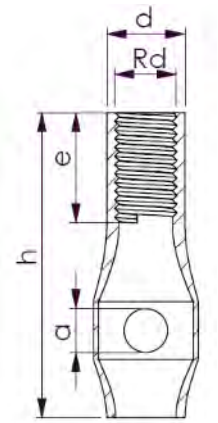
Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V2A
0868E	0,5	M12	60	16	22	10	500	4,14
0851E	0,5	M12	80	16	22	10	500	4,32
0830V2A	1,2	M16	80	21	27	13	250	7,55
0862E	1,2	M16	100	21	27	13	250	7,78
0859E	2,0	M20	95	27	35	15	150	12,42
0871E	2,5	M24	100	32	43	17	100	16,52
0857E	2,5	M24	120	32	43	17	100	17,21
0872E	4,0	M30	135	38	56	22	50	33,05
0873E	4,0	M30	150	38	56	22	50	35,10

BGW – Transportanker (TA) M und Rd Gewinde – verzinkt und V4A

EG-Konf.: https://BGW – bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Transportanker_alleLaststufen.pdf

Transportanker – Edelstahl V4A, Rundgewinde

	Last-stufe [t]	Gewinde Rd	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0850EE	0,5	Rd12	60	16	22	10	500	4,97
0869EE	0,5	Rd12	80	16	22	10	500	5,18
0852E4A	1,2	Rd16	80	21	27	13	250	9,06
08521EE	1,2	Rd16	100	21	27	13	250	9,33
0854E	2,0	Rd20	95	27	35	15	150	14,90
0855EE	2,5	Rd24	100	32	43	17	100	19,83
0856E	2,5	Rd24	120	32	43	17	100	20,65
0864EE	4,0	Rd30	135	38	56	22	50	39,66
0858EE	4,0	Rd30	150	38	56	22	50	42,12



Transportanker – Edelstahl V4A, metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Last-stufe [t]	Gewinde M	Höhe h [mm]	Außen Ø d [mm]	Länge e [mm]	Bohrung Ø a [mm]	Verp.-Einh. Stück	Preis € Stück V4A
0868EE	0,5	M12	60	16	22	10	500	4,97
0851EE	0,5	M12	80	16	22	10	500	5,18
0830V4A	1,2	M16	80	21	27	13	250	9,06
0862EE	1,2	M16	100	21	27	13	250	9,33
0859EE	2,0	M20	95	27	35	15	150	14,90
0871EE	2,5	M24	100	32	43	17	100	19,83
0857EE	2,5	M24	120	32	43	17	100	20,65
0872EE	4,0	M30	135	38	56	22	50	39,66
0873EE	4,0	M30	150	38	56	22	50	42,12

BGW – Stabanker (STA) M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A, V4A

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.

BGW – Stabanker eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw.
In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteil sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.
Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.
Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Halteschеiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Halteschеiben** verwendet. Die Stirnseite der Ankerstäbe ist passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert.
Die Stabankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.
Zur Information:
Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Am 07.02.1992 wurden erstmalig **BGW –** Stabanker von Rd12 – Rd 52 in unbewehrten Betonkörpern durch Zerstörungsprüfung unter ungünstigsten Einbaubedingungen erfolgreich geprüft.
Die Prüfungen können Sie auf **www.bgw-bohr.de** nachlesen.
Die Gewindeanker können in Edelstahlbewehrung (AIST 316) oder aus Glasfaserbewehrung bestellt werden.

Einbauanleitung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Stabanker_alleLaststufen.pdf
Prüftest: https://BGW – bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Stabanker – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.							
M12 x 190	0100M	Rd12 x 190	0100	0,5	16	22	8	200	0,100	0,77
M14 x 230	0102M	Rd14 x 230	0102	0,8	20	25	10	100	0,180	0,92
M16 x 250	0105	Rd16 x 250	0104	1,2	22	27	10	50	0,210	1,15
M18 x 300	0106M	Rd18 x 300	0106	1,6	25	34	12	50	0,370	1,71
M20 x 350	0108M	Rd20 x 350	0108	2,0	27	35	14	25	0,550	2,10
M24 x 400	0112M	Rd24 x 400	0112	2,5	31	43	16	25	0,830	2,81
M30 x 500	0116M	Rd30 x 500	0116	4,0	38	56	20	10	1,520	4,19
M30 x 900	0118M	Rd30 x 900	0118	4,0	38	56	20	10	2,598	5,01
M36 x 650	0120M	Rd36 x 650	0120	6,3	48	69	25	10	2,925	8,05
M36 x 900	0122M	Rd36 x 900	0122	6,3	48	69	25	10	3,800	9,33
M42 x 800	0124M	Rd42 x 800	0124	8,0	54	80	28	10	4,777	12,83
M52 x 900	0126M	Rd52 x 900	0126	12,5	70	90	32	10	7,222	28,33
M56 x 1200	0144M	Rd56 x 1200	0144	15,0	70	80	40	10	13,670	55,00
M48 x 1260	0147M	Rd48 x 1260	0147	22,0	70	60	40	10	14,080	57,00
M60 x 1400	0145M	Rd60 x 1400	0145	20,0	76	85	40	10	16,300	65,00

Stabanker – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
M12 x 190	0100ME	0100MEE	Rd12 x 190	0100E	0100EE	0,5	16	22	8	200	0,100	2,61	3,13
M14 x 230	0102ME	0102MEE	Rd14 x 230	0102E	0102EE	0,8	20	25	10	100	0,180	3,24	3,89
M16 x 250	0105E	0105EE	Rd16 x 250	0104E	0104EE	1,2	22	27	10	50	0,210	4,32	5,18
M18 x 300	0106ME	0106MEE	Rd18 x 300	0106E	0106EE	1,6	25	34	12	50	0,370	6,80	8,16
M20 x 350	0108ME	0108MEE	Rd20 x 350	0108E	0108EE	2,0	27	35	14	25	0,550	8,13	9,76
M24 x 400	0112ME	0112MEE	Rd24 x 400	0112E	0112EE	2,5	31	43	16	25	0,830	9,97	11,96
M30 x 500	0116ME	0116MEE	Rd30 x 500	0116E	0116EE	4,0	38	56	20	10	1,520	22,50	27,00
M30 x 900	0118ME	0118MEE	Rd30 x 900	0118E	0118EE	4,0	38	56	20	10	2,500	23,32	27,98
M36 x 650	0120ME	0120MEE	Rd36 x 650	0120E	0120EE	6,3	48	69	25	10	2,925	33,13	39,76
M36 x 900	0122ME	0122MEE	Rd36 x 900	0122E	0122EE	6,3	48	69	25	10	3,800	34,41	41,29
M42 x 800	0124ME	0124MEE	Rd42 x 800	0124E	0124EE	8,0	54	80	28	10	4,750	50,46	60,55
M52 x 900	0126ME	0126MEE	Rd52 x 900	0126E	0126EE	12,5	70	80	32	10	13,670	62,64	75,17
M56 x 1200	0144ME	0144MEE	Rd56 x 1200	0144E	0144EE	15,0	76	85	40	10	16,300		
M60 x 1400	0145ME	0145MEE	Rd60 x 1400	0145E	0145EE	20,0	70	60	40	10	14,080		
M48 x 1260	0147ME	0147MEE	Rd48 x 1260	0147E	0147EE	22,0	70	90	40	10	6,950		

BGW – Stabanker (STA) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt und V2A,V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab.
Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Stabanker_alleLaststufen.pdf
Prüftest: https://BGW – bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Stabanker versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Last-stufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.							
M12 x 190	0100MV	Rd12 x 190	0100V	0,5	16	22	8	200	0,100	1,42
M14 x 230	0102MV	Rd14 x 230	0102V	0,8	20	25	10	100	0,180	1,57
M16 x 250	0104MV	Rd16 x 250	0104V	1,2	22	27	10	50	0,210	1,8
M18 x 300	0106MV	Rd18 x 300	0106V	1,6	25	34	12	50	0,370	2,46
M20 x 350	0108MV	Rd20 x 350	0108V	2,0	27	35	14	25	0,550	2,85
M24 x 400	0112MV	Rd24 x 400	0112V	2,5	31	43	16	25	0,830	3,56
M30 x 500	0116MV	Rd30 x 500	0116V	4,0	38	56	20	10	1,520	5,19
M30 x 900	0118MV	Rd30 x 900	0118V	4,0	38	56	20	10	2,500	6,01
M36 x 650	0120MV	Rd36 x 650	0120V	6,3	48	69	25	10	2,925	9,18
M36 x 900	0122MV	Rd36 x 900	0122V	6,3	48	69	25	10	3,800	10,46
M42 x 800	0124MV	Rd42 x 800	0124V	8,0	54	80	28	10	4,750	14,13
M52 x 900	0126MV	Rd52 x 900	0126V	12,5	70	90	32	10	6,950	29,83
M56 x 1200	0144MV	Rd56 x 1200	0144V	15,0	70	80	40	10	13,670	56,8
M60 x 1400	0145MV	Rd60 x 1400	0145V	20,0	76	85	40	10	16,300	58,48
M48 x 1260	0147MV	Rd48 x 1260	0147V	22,0	70	60	40	10	14,080	66,83

Stabanker versiegelt – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis € Stück V2A	Preis € Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.- Nr. V4A								
M12 x 190	0100MEV	0100MEEV	Rd12 x 190	0100EV	0100EEV	0,5	16	22	8	200	0,100	3,26	3,78
M14 x 230	0102MEV	0102MEEV	Rd14 x 230	0102EV	0102EEV	0,8	20	25	10	100	0,180	3,89	4,54
M16 x 250	0104MEV	0104MEEV	Rd16 x 250	0104EV	0104EEV	1,2	22	27	10	50	0,210	4,97	5,83
M18 x 300	0106MEV	0106MEEV	Rd18 x 300	0106EV	0106EEV	1,6	25	34	12	50	0,370	7,55	8,91
M20 x 350	0108MEV	0108MEEV	Rd20 x 350	0108EV	0108EEV	2,0	27	35	14	25	0,550	8,88	10,51
M24 x 400	0112MEV	0112MEEV	Rd24 x 400	0112EV	0112EEV	2,5	31	43	16	25	0,830	10,72	12,71
M30 x 500	0116MEV	0116MEEV	Rd30 x 500	0116EV	0116EEV	4,0	38	56	20	10	1,520	23,5	28
M30 x 900	0118MEV	0118MEEV	Rd30 x 900	0118EV	0118EEV	4,0	38	56	20	10	2,500	24,32	28,98
M36 x 650	0120MEV	0120MEEV	Rd36 x 650	0120EV	0120EEV	6,3	48	69	25	10	2,925	34,26	40,89
M36 x 900	0122MEV	0122MEEV	Rd36 x 900	0122EV	0122EEV	6,3	48	69	25	10	3,800	35,54	42,42
M42 x 800	0124MEV	0124MEEV	Rd42 x 800	0124EV	0124EEV	8,0	54	80	28	10	4,750	51,76	61,85
M52 x 900	0126MEV	0126MEEV	Rd52 x 900	0126EV	0126EEV	12,5	70	90	32	10	6,950	64,14	76,67
M56 x 1200	0144MEV	0144MEEV	Rd56 x 1200	0144EV	0144EEV	15,0	70	80	40	10	13,670		
M60 x 1400	0145MEV	0145MEEV	Rd60 x 1400	0145EV	0145EEV	20,0	76	85	40	10	16,300		
M48 x 1260	0147MEV	0147MEEV	Rd48 x 1260	0147EV	0147EEV	22,0	70	60	40	10	14,080	3,26	

BGW – Stabanker (STA) M und Rd Gewinde – Sonderlängen

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.
BGW – Stabanker eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw.
In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteil sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.
Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.
Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Halteschеiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Halteschеiben** verwendet. Die Stirnseite der Ankerstäbe ist passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert.
Die Stabankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.

Die Gewindeanker können in Edelstahlbewehrung (AIST 316) oder aus Glasfaserbewehrung bestellt werden.

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Am 07.02.1992 wurden erstmalig **BGW –** Stabanker von Rd12 – Rd 52 in unbewehrten Betonkörpern durch Zerstörungsprüfung unter ungünstigsten Einbaubedingungen erfolgreich geprüft. Die Prüfungen können Sie auf www.bgw-bohr.de nachlesen.

Einbauanleitung:https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Stabanker_alleLaststufen.pdf
Prüftest: https://BGW – bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Stabanker – Hülse verzinkt - Sonderlängen

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.						
M12 x 70	0100M-70	Rd12 x 70	0197	0,5	16	22	8	-	0,055
M12 x 190	0100M-100	Rd12 x 190	0100/10	0,5	16	22	10	-	0,160
M12 x 200	0132	Rd12 x 200	0100-200	0,5	16	22	8	-	0,102
M12 x 250	0101M	Rd12 x 250	0100-250	0,5	16	22	8	-	0,126
M12 x 260	0100M-260	Rd12 x 260	0101	0,5	16	22	8	-	0,126
M12 x 350	0100M-350	Rd12 x 350	0100-350	0,5	16	22	8	-	0,165
M12 x 400	0103M	Rd12 x 400	0103	0,5	16	22	8	-	0,185
M12 x 500	0100M-500	Rd12 x 500	0103-500	0,5	16	22	8	-	0,225
M12 x 1050	0178	Rd12 x 1050	0100-1050	0,5	16	22	8	-	0,441
M12 x 1135	0100M-1135	Rd12 x 1135	0193	0,5	16	22	8	-	0,473
M12 x 1205	0194	Rd12 x 1200	0142	0,5	16	22	8	-	0,500
M12 x 1320	0100M-1320	Rd12 x 1320	01440	0,5	16	22	8	-	0,530
M12 x 1350	0199	Rd12 x 1350	0100-1350	0,5	16	22	8	-	0,550
M12 x 1380	0186	Rd12 x 1380	0100-1380	0,5	16	22	8	-	0,600
M12 x 1500	0100M-1500	Rd12 x 1500	0146	0,5	16	22	8	-	0,617
M12 x 2250	01782	Rd12 x 2250	0100-2250	0,5	16	22	8	-	0,915
M14 x 570	0102M-570	Rd14 x 570	0102-570	0,8	20	25	10	-	0,261
M14 x 850	0102M-850	Rd14 x 850	0102-850	0,8	20	25	10	-	0,372
M16 x 100	0105M-100	Rd16 x 100	0158	1,2	22	27	10	-	0,163
M16 x 120	0105M-120	Rd16 x 120	0104-120	1,2	22	27	10	-	0,296
M16 x 140	0105M-140	Rd16 x 140	0104-140	1,2	22	27	10	-	0,310
M16 x 160	0105M-160	Rd16 x 160	0133	1,2	22	27	10	-	0,330
M16 x 170	01051	Rd16 x 175	0104-175	1,2	22	27	10	-	0,178
M16 x 220	0134M	Rd16 x 220	0134	1,2	22	27	10	-	0,200
M16 x 250	0105-12	Rd16 x 250	0104/12	1,2	22	27	12	-	0,296
M16 x 270	0105-270	Rd16 x 270	0104-270	1,2	22	27	10	-	0,250
M16 x 275	0104M-50G-275L	Rd16 x 275	0104-50G-275L	1,2	22	50	10	-	0,288
M16 x 280	0105-280	Rd16 x 280	0104-280	1,2	22	27	10	-	0,246
M16 x 300	0150	Rd16 x 300	0104-300	1,2	22	27	10	-	0,341
M16 x 380	0150-380	Rd16 x 380	0104-380	1,2	22	27	10	-	0,314
M16 x 400	0188	Rd16 x 400	0153-400	1,2	22	27	10	-	0,337
M16 x 410	0105-410	Rd16 x 410	0153-410	1,2	22	27	10	-	0,326
M16 x 410	0105-410/12	Rd16 x 410	0153-410-12	1,2	22	27	12	-	0,429
M16 x 415	0105-415/12	Rd16 x 415	0153-415-12	1,2	22	27	12	-	
M16 x 450	0152	Rd16 x 450	0153	1,2	22	27	10	-	0,474
M16 x 600	0189	Rd16 x 600	0104-600	1,2	22	27	10	-	0,533

BGW – Stabanker (STA) - Sonderlängen

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Stabanker_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.						
M16 x 800	0187	Rd16 x 800	0104-800	1,2	22	27	10	50	0,711
M16 x 900	0105M-900	Rd16 x 900	0156	1,2	22	27	10	50	0,873
M16 x 1000	0105M-1000	Rd16 x 1000	0154	1,2	22	27	10	50	0,962
M16 x 1200	0105M-1200	Rd16 x 1200	0104-1200	1,2	22	27	10	50	0,800
M16 x 1200	0105M-1200-12	Rd16 x 1200	0104/12-1200	1,2	22	27	12	50	1,112
M16 x 1400	0105M-1400	Rd16 x 1400	0104-1400	1,2	22	27	10	50	0,919
M16 x 2250	01521	Rd16 x 2250	0104-2250	1,2	22	27	10	50	1,464
M18 x 350	0106M-350	Rd18 x 350	0106	1,6	25	34	12	25	0,430
M18 x 500	0106M-500	Rd18 x 500	0106-500	1,6	25	34	12	25	0,620
M18 x 1600	0106M-1600	Rd18 x 1600	0107	1,6	25	34	12	25	1,534
M20 x 200	0108M-200	Rd20 x 200	0108-200	2,0	27	35	14	25	0,400
M20 x 250	0109-250	Rd20 x 250	0108-250	2,0	27	35	14	25	0,450
M20 x 250	0109-250-16	Rd20 x 250	0108-250-16	2,0	27	35	16	25	0,512
M20 x 260	0109-260-16	Rd20 x 260	0108-260-16	2,0	27	35	16	25	0,528
M20 x 300	0125	Rd20 x 300	0108-300	2,0	27	35	14	25	0,520
M20 x 350	0109-16	Rd20 x 350	0108/16	2,0	27	35	16	25	0,686
M20 x 360	0128	Rd20 x 360	0108-360	2,0	27	35	14	25	0,572
M20 x 360	0128-16	Rd20 x 360	0108-360-16	2,0	27	35	16	25	0,686
M20 x 400	0108M-400	Rd20 x 400	0108-400	2,0	27	35	14	25	0,593
M20 x 450	0109-450-16	Rd20 x 450	0108-450-16	2,0	27	38	16	25	0,828
M20 x 460	0109-460-16	Rd20 x 460	0108-450-16	2,0	27	38	16	25	0,844
M20 x 500	0109-500	Rd20 x 500	0110	2,0	27	35	14	25	0,490
M20 x 520	0127	Rd20 x 520	0108-520	2,0	27	35	14	25	0,766
M20 x 550	0109-550-16	Rd20 x 550	0108-550-16	2,0	27	35	16	25	0,986
M20 x 560	0109-560-16	Rd20 x 560	0108/16-1	2,0	27	35	16	25	0,986
M20 x 565	0109-565	Rd20 x 565	0108-565	2,0	27	35	14	25	0,827
M20 x 565	0109-565/16	Rd20 x 565	0108-565-16	2,0	27	35	16	25	1,025
M20 x 600	0108M-600	Rd20 x 600	0111	2,0	27	35	14	25	0,847
M20 x 650	0109-650	Rd20 x 650	0108-650	2,0	27	35	14	25	0,930
M20 x 700	0108M-700	Rd20 x 700	0109-700	2,0	27	35	14	25	0,960
M20 x 800	0121	Rd20 x 800	0108-800	2,0	27	35	14	25	1,112
M20 x 900	0108M-900	Rd20 x 900	0109-900	2,0	27	35	14	25	1,227
M20 x 1000	0109-1000	Rd20 x 1000	0110-1000	2,0	27	35	14	25	1,348
M20 x 1150	0108M-1150	Rd20 x 1150	0165	2,0	27	35	14	25	1,528
M20 x 1200	0109-1200	Rd20 x 1200	0108-1200	2,0	27	35	14	25	2,021
M20 x 1400	0109-1400	Rd20 x 1400	0108-1400	2,0	27	35	14	25	2,337
M20 x 1800	0109-1800	Rd20 x 1800	0108-1800	2,0	27	35	14	25	2,350
M20 x 2250	0109-2250	Rd20 x 2250	0108-2250	2,0	27	35	14	25	2,860
M20 x 2400	0109-2400	Rd20 x 2400	0108-2400	2,0	27	35	14	25	3,917
M24 x 200	0112M-200	Rd24 x 200	0112-200	2,5	31	43	16	10	0,510
M24 x 240	0112M-240	Rd24 x 240	0135	2,5	31	43	16	10	0,550
M24 x 300	0112M-300	Rd24 x 300	0112-300	2,5	31	43	16	10	0,633
M24 x 500	0112M-500	Rd24 x 500	0114	2,5	31	43	16	10	0,991
M24 x 540	0162-540	Rd24 x 540	0112-540	2,5	31	43	16	10	1,053
M24 x 600	0162	Rd24 x 600	0112-600	2,5	31	43	16	10	1,149
M24 x 665	0141	Rd24 x 665	0112-665	2,5	31	43	16	10	1,700
M24 x 700	0123	Rd24 x 700	0164/700	2,5	31	43	16	10	1,100
M24 x 720	0112M-720	Rd24 x 720	0112-720	2,5	31	43	16	10	1,294
M24 x 800	0112M-800	Rd24 x 800	0112-800	2,5	31	43	16	10	1,421
M24 x 900	0112M-900	Rd24 x 900	0164	2,5	31	43	16	10	1,623
M24 x 950	0112M-950	Rd24 x 950	0139	2,5	31	43	16	10	1,670
M24 x 1000	0160M	Rd24 x 1000	0112-1000	2,5	31	43	16	10	2,760
M24 x 1200	0162-1200	Rd24 x 1200	0112-1200	2,5	31	43	16	10	2,097
M24 x 1300	0112M-1300	Rd24 x 1300	0112-1300	2,5	31	43	16	10	2,213
M24 x 1400	0162-1400	Rd24 x 1400	0112-1400	2,5	31	43	16	10	2,413
M24 x 1800	0167	Rd24 x 1800	0112-1800	2,5	31	43	16	10	3,040
M24 x 1850	0112M-1850	Rd24 x 1850	0112-1850	2,5	31	43	16	10	3,082
M24 x 2500	0112M-2500	Rd24 x 2500	0112-2500	2,5	31	43	16	10	4,150
M30 x 380	0169-380	Rd30 x 380	0116-380	4,0	38	56	20	10	1,314
M30 x 400	0116M-400	Rd30 x 400	0115	4,0	38	56	20	10	1,363
M30 x 500	0116M-500	Rd30 x 500	0116	4,0	38	56	20	10	1,495
M30 x 540	0116M-540	Rd30 x 540	0116-540	4,0	38	56	20	10	1,578
M30 x 600	0119M	Rd30 x 600	0117	4,0	38	56	20	10	2,598
M30 x 700	0116M-700	Rd30 x 700	0179-700	4,0	38	56	20	10	1,989

BGW – Stabanker (STA) – Sonderlängen

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Stabanker_alleLaststufen.pdf

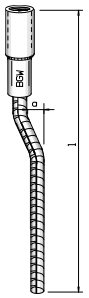
M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.						
M30 x 800	0116M-800	Rd30 x 800	0179	4,0	38	56	20	10	2,319
M30 x 840	0116M-840	Rd30 x 840	0179-840	4,0	38	56	20	10	2,353
M30 x 1000	0118M-1000	Rd30 x 1000	0170	4,0	38	56	20	10	2,821
M30 x 1100	0116M-1100	Rd30 x 1100	0172	4,0	38	56	20	10	3,092
M30 x 1300	0116M-1300	Rd30 x 1300	0173	4,0	38	56	20	10	3,495
M30 x 1500	0174M	Rd30 x 1500	0174	4,0	38	56	20	10	4,854
M30 x 1850	0116M-1850	Rd30 x 1850	0175	4,0	38	56	20	10	6,400
M36 x 300	0120M-300	Rd36 x 300	0184	6,3	48	69	25	10	1,805
M36 x 380	0123M	Rd36 x 380	0120-380	6,3	48	69	25	10	2,074
M36 x 670	0120M-670	Rd36 x 670	0120-670	6,3	48	69	25	10	3,129
M36 x 980	0120M-980	Rd36 x 980	0122-980	6,3	48	69	25	10	4,342
M36 x 1100	0120M-1100	Rd36 x 1100	0180	6,3	48	69	25	10	4,887
M36 x 1250	0171	Rd36 x 1250	0120-1250	6,3	48	69	25	10	5,460
M36 x 1500	0120M-1500-28	Rd36 x 1500	0122-1500-28	6,3	48	69	28	10	6.960
M36 x 2200	0120M-2200	Rd36 x 2200	0183	6,3	48	69	25	10	7,500
M42 x 700	0124M-700	Rd42 x 700	0124-700	8,0	54	80	28	10	4,295
M42 x 780	0124M-780	Rd42 x 780	0124-780	8,0	54	80	28	10	4,600
M42 x 900	0124M-900	Rd42 x 900	0192	8,0	54	80	28	10	5,260
M42 x 1000	0124M-1000	Rd42 x 1000	0124-1000	8,0	54	80	28	10	5,313
M42 x 1100	0124M-1100	Rd42 x 1100	01920	8,0	54	80	28	10	5,743
M42 x 3000	0124M-3000	Rd42 x 3000	0192-1	8,0	54	80	28	10	
M42 x 3500	0124M-3500	Rd42 x 3500	0124-3500	8,0	54	80	28	10	
M52 x 1100	0126M-1100	Rd52 x 1100	0129	12,5	70	90	32	10	6,731
M52 x 2500	0126M-2500	Rd52 x 2500	0126-2500	12,5	70	90	32	10	
M52 x 3300	0126M-3300	Rd52 x 3300	0126-3300	12,5	70	90	32	10	
M56 x 2500	0144M-2500	Rd56 x 2500	0143	15,0	70	80	40	10	23,775

BGW – Stabanker gekröpft/ Sandwichplattenanker – M und Rd Gewinde - verzinkt, V2A, V4A für den Transport von Sandwichelementen usw.

EG-Konformitätserklärung:https://BGW – bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Stabanker_gekroepft_alleLaststufen

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.

BGW – Stabanker gekröpft eignen sich durch ihre Bauform besonders für den Einbau in Sandwichplatten, bzw. in Bauteilen, dort wo die Randabstände sonst nicht eingehalten werden können. Beispiele: Schachtbauwerke und Garagen.
Der Versatz kann vom Kunden bestimmt werden.
Im Regelfall ist dieser Rd 16 – Rd 24 Versatz 50 mm, Rd 30 – 36 Versatz 60 mm, Rd 42 Versatz 70, Rd 52 – Versatz 60 mm.
Der Kröpfwinkel im Regelfall 30°.
In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteil sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.
Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.



Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Halteschei**ben oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden.
Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Halteschei**ben verwendet. Die Stirnseite der Ankerstäbe ist passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert.
Die Stabankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.

Zur Information:
Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im Untersuchungsbericht G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Am 07.02.1992 wurden erstmalig **BGW –** Stabanker von Rd12 – Rd 52 in unbewehrten Betonkörpern durch Zerstörungsprüfung unter ungünstigsten Einbaubedingungen erfolgreich geprüft. Die Prüfungen können Sie auf **www.bgw-bohr.de** nachlesen.

Stabanker gekröpft – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Kröpfung a mm	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M20 x 350	0108Ma	Rd20 x 350	0108a	2,0	50	27	35	14	25	0,550	3,85
M24 x 400	0112Ma	Rd24 x 400	0112a	2,5	50	31	43	16	25	0,830	4,76
M30 x 500	0116Ma	Rd30 x 500	0116a	4,0	60	38	56	20	10	1,520	7,19
M30 x 900	0118Ma	Rd30 x 900	0118a	4,0	60	38	56	20	10	2,500	8,01
M36 x 650	0120Ma	Rd36 x 650	0120a	6,3	70	48	69	25	10	3,110	12,43
M36 x 900	0122Ma	Rd36 x 900	0122a	6,3	70	48	69	25	10	4,110	13,71
M42 x 800	0124Ma	Rd42 x 800	0124a	8,0	70	54	80	28	10	4,750	18,63
M52 x 900	0126Ma	Rd52 x 900	0126a	12,5	70	70	90	32	10	6,950	35,03
M56 x 1200	0144Ma	Rd56 x 1200	0144a	15,0	70	70	80	40	10	13,670	67,6
M60 x 1400	0145Ma	Rd60 x 1400	0145a	20,0	70	76	85	40	10	16,300	79,03
M48 x 1260	0147Ma	Rd48 x 1260	0147a	22,0	70	70	60	40	10	14,080	83,68

Einbaubeispiel:

Stabanker gekröpft – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Laststufe t	Kröpfung a mm	D mm	e mm	c mm	VPE Stück	Gewicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M20 x 350	0108MEa	0108MEEa	Rd20 x 350	0108Ea	0108EEa	2,0	50	27	35	14	25	0,55	10,79	12,8
M24 x 400	0112MEa	0112MEEa	Rd24 x 400	0112Ea	0112EEa	2,5	50	31	43	16	25	0,83	13,04	15,49
M30 x 500	0116MEa	0116MEEa	Rd30 x 500	0116Ea	0116EEa	4,0	60	38	56	20	10	1,52	27,95	33,34
M30 x 900	0118MEa	0118MEEa	Rd30 x 900	0118Ea	0118EEa	4,0	60	38	56	20	10	2,50	28,85	34,42
M36 x 650	0120MEa	0120MEEa	Rd36 x 650	0120Ea	0120EEa	6,3	70	48	69	25	10	3,11	41,13	49,13
M36 x 900	0122MEa	0122MEEa	Rd36 x 900	0122Ea	0122EEa	6,3	70	48	69	25	10	4,11	42,56	50,84
M42 x 800	0124MEa	0124MEEa	Rd42 x 800	0124Ea	0124EEa	8,0	70	54	80	28	10	4,75	61,76	73,85
M52 x 900	0126MEa	0126MEEa	Rd52 x 900	0126Ea	0126EEa	12,5	70	70	90	32	10	6,95	76,12	91,05
M56 x 1200	0144MEa	0144MEEa	Rd56 x 1200	0144Ea	0144EEa	15,0	70	70	80	40	10	13,67		
M60 x 1400	0145MEa	0145MEEa	Rd60 x 1400	0145Ea	0145EEa	20,0	70	76	85	40	10	16,30		
M48 x 1260	0147MEa	0147MEEa	Rd48 x 1260	0147Ea	0147EEa	22,0	70	70	60	40	10	14,08		

BGW – Stabanker gekröpft/ Sandwichplattenanker versiegelt
– M und Rd Gewinde verzinkt, V2A, V4A

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers
einfließen kann.

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm

Stabanker gekröpft versiegelt– Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Last-stufe t	Kröpfung a mm	D mm	e mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M20 x 350	0108MaV	Rd20 x 350	0108aV	2,0	50	27	35	14	25	0,550	3,85
M24 x 400	0112MaV	Rd24 x 400	0112aV	2,5	50	31	43	16	25	0,830	4,76
M30 x 500	0116MaV	Rd30 x 500	0116aV	4,0	60	38	56	20	10	1,520	7,19
M30 x 900	0118MaV	Rd30 x 900	0118aV	4,0	60	38	56	20	10	2,500	8,01
M36 x 650	0120MaV	Rd36 x 650	0120aV	6,3	70	48	69	25	10	3,110	12,43
M36 x 900	0122MaV	Rd36 x 900	0122aV	6,3	70	48	69	25	10	4,110	13,71
M42 x 800	0124MaV	Rd42 x 800	0124aV	8,0	70	54	80	28	10	4,750	18,63
M52 x 900	0126MaV	Rd52 x 900	0126aV	12,5	70	70	90	40	10	6,950	35,03
M56 x 1200	0144MaV	Rd56 x 1200	0144aV	15,0	70	70	80	40	10	13,670	67,6
M60 x 1400	0145MaV	Rd60 x 1400	0145aV	20,0	70	76	85	40	10	16,300	79,03
M48 x 1260	0147MaV	Rd48 x 1260	0147aV	22,0	70	70	60	40	10	14,080	83,68

Stabanker gekröpft versiegelt – Hülse in Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	Kröpf-ung a mm	D mm	e mm	c mm	VPE Stk	Ge-wicht kg Stk	Preis €/Stk V2A	Preis €/Stk V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M20 x 350	0108MEaV	0108MEEaV	Rd20 x 350	0108EaV	0108EEaV	2,0	50	27	35	14	25	0,550	10,79	12,8
M24 x 400	0112MEaV	0112MEEaV	Rd24 x 400	0112EaV	0112EEaV	2,5	50	31	43	16	25	0,830	13,04	15,49
M30 x 500	0116MEaV	0116MEEaV	Rd30 x 500	0116EaV	0116EEaV	4,0	60	38	56	20	10	1,520	27,95	33,34
M30 x 900	0118MEaV	0118MEEaV	Rd30 x 900	0118EaV	0118EEaV	4,0	60	38	56	20	10	2,500	28,85	34,42
M36 x 650	0120MEaV	0120MEEaV	Rd36 x 650	0120EaV	0120EEaV	6,3	70	48	69	25	10	3,110	41,13	49,13
M36 x 900	0122MEaV	0122MEEaV	Rd36 x 900	0122EaV	0122EEaV	6,3	70	48	69	25	10	4,110	42,56	50,84
M42 x 800	0124MEaV	0124MEEaV	Rd42 x 800	0124EaV	0124EEaV	8,0	70	54	80	28	10	4,750	61,76	73,85
M52 x 900	0126MEaV	0126MEEaV	Rd52 x 900	0126EaV	0126EEaV	12,5	70	70	90	40	10	6,950	76,12	91,05
M56 x 1200	0144MEaV	0144MEEaV	Rd56 x 1200	0144EaV	0144EEaV	15,0	70	70	80	40	10	13,670		
M60 x 1400	0145MEaV	0145MEEaV	Rd60 x 1400	0145EaV	0145EEaV	20,0	70	76	85	40	10	16,300		
M48 x 1260	0147MEaV	0147MEEaV	Rd48 x 1260	0147EaV	0147EEaV	22,0	70	70	60	40	10	14,080		

BGW – Doppelwellenanker (DWL) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW –** Stabanker, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Haltescheiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Haltescheiben** verwendet. *Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.*
Zur Information: Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im **Untersuchungsbericht** G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 137	0200M	Rd12 x 137	0200	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	0,77
M14 x 170	0202M	Rd14 x 170	0202	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	0,88
M16 x 216	0204M	Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
M18 x 235	0206M	Rd18 x 235	0206	1,6	24	34	65	30	12	50	0,290	1,66
M20 x 257	0208M	Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07
M24 x 360	0210M	Rd24 x 360	0210	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	2,48
M30 x 450	0212M	Rd30 x 450	0212	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	4,24
M36 x 570	0214M	Rd36 x 570	0214	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	7,34
M42 x 620	0216M	Rd42 x 620	0216	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	11,40
M52 x 880	0273M	Rd52 x 880	0218	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	28,94
M56 x 1200	0273-1M	Rd56 x 1200	0273	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670	55,00
M60 x 1400	0218-60M	Rd60 x 1400	0218-60	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300	65,00
M48 x 1260	0218-1M	Rd48 x 1260	0218-1	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080	57,00

DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 137	0238ME	0238MEE	Rd12 x 137	0238E	0238E-1	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	2,61	3,13
M14 x 170	0202ME	0202MEE	Rd14 x 170	0202E	0202EE	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	3,20	3,84
M16 x 216	0204ME	0204MEE	Rd16 x 216	0204E	0204EE	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	4,35	5,22
M18 x 235	0223ME	0223MEE	Rd18 x 235	0223E	0223EE	1,6	24	34	65	25	12	50	0,290	6,75	8,10
M20 x 257	0209ME	0209MEE	Rd20 x 257	0209E	0209EE	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	8,10	9,72
M24 x 360	0210ME	0210MEE	Rd24 x 360	0210E	0210EE	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	9,64	11,57
M30 x 450	0231ME	0231MEE	Rd30 x 450	0231E	0231EE	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	22,55	27,06
M36 x 570	0214ME	0214MEE	Rd36 x 570	0214E	0214EE	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	32,42	38,90
M42 x 620	0216ME	0216MEE	Rd42 x 620	0216E	0216EE	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	49,03	58,84
M52 x 880	0218ME	0218MEE	Rd52 x 880	0218E	0218EE	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	63,25	75,90
M56 x 1200	0273ME	0273MEE	Rd56 x 1200	0273E	0273EE	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60ME	0218-60MEE	Rd60 x 1400	0218-60E	0218-60EE	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1ME	0218-1MEE	Rd48 x 1260	0218-1E	0218-1EE	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080		

BGW – Doppelwellenanker (DWK) M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

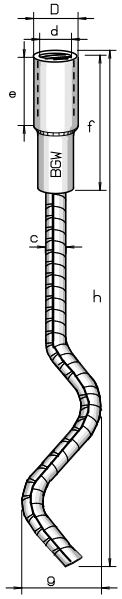
EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erkaerung_BGW – Doppelwellenanker_lang_alleLaststufen.pdf
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 108	0250M	Rd12 x 108	0250	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	0,74
M14 x 130	0252M	Rd14 x 130	0252	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	0,87
M16 x 167	0254M	Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
M18 x 175	0256M	Rd18 x 175	0256	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	1,64
M20 x 187	0258M	Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99
M24 x 240	0260M	Rd24 x 240	0260	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	2,35
M30 x 300	0262M	Rd30 x 300	0262	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	3,99
M36 x 380	0264M	Rd36 x 380	0264	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	6,98
M42 x 450	0266M	Rd42 x 450	0266	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	10,89

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 108	0250ME	0250MEE	Rd12 x 108	0250E	0250EE	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	2,58	3,10
M14 x 130	0207ME	0207MEE	Rd14 x 130	0207E	0207EE	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	3,20	3,84
M16 x 167	0254ME	0254MEE	Rd16 x 167	0254E	0254EE	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	4,19	5,03
M18 x 175	0255ME	0255MEE	Rd18 x 175	0255E	0255EE	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	6,75	8,10
M20 x 187	0257ME	0257MEE	Rd20 x 187	0257E	0257EE	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	8,08	9,70
M24 x 240	0260ME	0260MEE	Rd24 x 240	0260E	0260EE	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	9,31	11,17
M30 x 300	0261ME	0261MEE	Rd30 x 300	0261E	0261EE	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	22,01	26,41
M36 x 380	0263ME	0263MEE	Rd36 x 380	0263E	0263EE	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	31,44	37,73
M42 x 450	0266ME	0266MEE	Rd42 x 450	0266E	0266EE	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	48,01	57,61



BGW – Doppelwellenanker (DWL) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

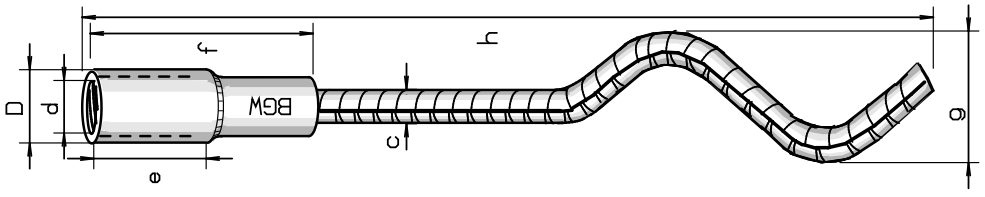
EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erkaerung_BGW_-_Doppelwellenanker_lang_alleLaststufen.pdf
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWL - Doppelwellenanker, lange Form versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 137	0200MV	Rd12 x 137	0200V	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	1,42
M14 x 170	0202MV	Rd14 x 170	0202V	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	1,53
M16 x 216	0204MV	Rd16 x 216	0204V	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,76
M18 x 235	0206MV	Rd18 x 235	0206V	1,6	24	34	65	30	12	50	0,290	2,11
M20 x 257	0208MV	Rd20 x 257	0208V	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,57
M24 x 360	0210MV	Rd24 x 360	0210V	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	2,98
M30 x 450	0212MV	Rd30 x 450	0212V	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	5,24
M36 x 570	0214MV	Rd36 x 570	0214V	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	8,47
M42 x 620	0216MV	Rd42 x 620	0216V	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	12,70
M52 x 880	0218MV	Rd52 x 880	0218V	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	30,44
M56 x 1200	0273MV	Rd56 x 1200	0273V	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670	56,80
M60 x 1400	0218-60MV	Rd60 x 1400	0218-60V	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300	66,83
M48 x 1260	0218-1MV	Rd48 x 1260	0218-1V	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080	58,48

DWL - Doppelwellenanker, lange Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 137	0238MEV	0238MEEV	Rd12 x 137	0238EV	0238EEV	0,5	16	22	40	20	8	250	0,080	3,26	3,78
M14 x 170	0202MEV	0202MEEV	Rd14 x 170	0202EV	0202EEV	0,8	20	25	48	25	10	150	0,140	3,85	4,49
M16 x 216	0204MEV	0204MEEV	Rd16 x 216	0204EV	0204EEV	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	5	5,87
M18 x 235	0223MEV	0223MEEV	Rd18 x 235	0223EV	0223EEV	1,6	24	34	65	25	12	50	0,290	7,5	8,85
M20 x 257	0209MEV	0209MEEV	Rd20 x 257	0209EV	0209EEV	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	8,85	10,47
M24 x 360	0210MEV	0210MEEV	Rd24 x 360	0210EV	0210EEV	2,5	32	43	80	40	16	25	0,700	10,39	12,32
M30 x 450	0231MEV	0231MEEV	Rd30 x 450	0231EV	0231EEV	4,0	38	56	101	50	20	10	1,390	23,55	28,06
M36 x 570	0214MEV	0214MEEV	Rd36 x 570	0214EV	0214EEV	6,3	48	69	110	62	25	10	2,650	33,55	40,03
M42 x 620	0216MEV	0216MEEV	Rd42 x 620	0216EV	0216EEV	8,0	54	80	140	70	28	10	3,750	50,33	60,14
M52 x 880	0218MEV	0218MEEV	Rd52 x 880	0218EV	0218EEV	12,5	70	90	170	80	32	10	6,510	64,75	77,4
M56 x 1200	0273MEV	0273MEEV	Rd56 x 1200	0273EV	0273EEV	15,0	70	80	170	90	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60MEV	0218-60MEEV	Rd60 x 1400	0218-60EV	0218-60EEV	20,0	76	85	170	100	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1MEV	0218-1MEEV	Rd48 x 1260	0218-1EV	0218-1EEV	22,0	70	60	140	100	40	10	14,080		



BGW – Doppelwellenanker (DWK) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus
kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

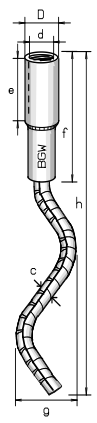
Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.									
M12 x 108	0250-1MV	Rd12 x 108	0250V	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	1,39
M14 x 130	0252MV	Rd14 x 130	0252V	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	1,52
M16 x 167	0254MV	Rd16 x 167	0254V	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,72
M18 x 175	0256MV	Rd18 x 175	0256V	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	2,39
M20 x 187	0258MV	Rd20 x 187	0258V	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	2,74
M24 x 240	0260MV	Rd24 x 240	0260V	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	3,1
M30 x 300	0262MV	Rd30 x 300	0262V	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	4,99
M36 x 380	0264MV	Rd36 x 380	0264V	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	8,11
M42 x 450	0266MV	Rd42 x 450	0266V	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	12,19

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A										
M12 x 108	0250MEV	0250MEEV	Rd12 x 108	0250EV	0250EEV	0,5	16	22	40	20	8	250	0,070	3,23	3,75
M14 x 130	0207MEV	0207MEEV	Rd14 x 130	0207EV	0207EEV	0,8	20	25	48	25	10	150	0,110	3,85	4,49
M16 x 167	0254MEV	0254MEEV	Rd16 x 167	0254EV	0254EEV	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	4,84	5,68
M18 x 175	0255MEV	0255MEEV	Rd18 x 175	0255EV	0255EEV	1,6	24	34	65	30	12	100	0,230	7,5	8,85
M20 x 187	0257MEV	0257MEEV	Rd20 x 187	0257EV	0257EEV	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	8,83	10,45
M24 x 240	0260MEV	0260MEEV	Rd24 x 240	0260EV	0260EEV	2,5	32	43	80	40	16	25	0,520	10,06	11,92
M30 x 300	0261MEV	0261MEEV	Rd30 x 300	0261EV	0261EEV	4,0	38	56	101	50	20	10	0,950	23,01	27,41
M36 x 380	0263MEV	0263MEEV	Rd36 x 380	0263EV	0263EEV	6,3	48	69	110	62	25	10	1,890	32,57	38,86
M42 x 450	0266MEV	0266MEEV	Rd42 x 450	0266EV	0266EEV	8,0	54	80	140	70	28	10	2,800	49,31	58,91



BGW – Doppelwellenanker (DW) M und Rd Gewinde - Sonderlängen

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum **Befestigen** von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW –** Stabanker, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM 4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Halteschеiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Halteschеiben** verwendet.*Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.* **Zur Information:** Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im **Untersuchungsbericht** G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.

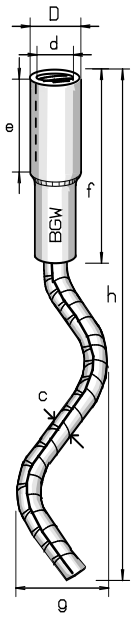
Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Last-	D	e	f	g =	c	Verp.-	Gewicht
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.	stufe t	mm	mm	mm	min. c x 2,5	mm	Einheit Stück	kg/Stück
12x190	0291M	12x190	0291	0,5	16	22	40	20	8	250	
12x200	0200-200M	12x200	0200-200	0,5	16	22	40	20	8	250	0,101
12x300	0291-300M	12x300	0291-300	0,5	16	22	40	20	8	250	0,144
12x300	0291-300/10M	12x300	0291-300/10	0,5	16	22	40	20	8	250	0,244
12x350	0291-350M	12x350	0291-350	0,5	16	22	40	20	8	250	
16x140	0287M	16x140	0287	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,187
16x150	02402	16x150	02402-150	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,166
16x160	0221M	16x160	0221	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,216
16x170	0253M	16x170	0253-170	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,234
16x230	0204M-230	16x230	0204-230	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,215
16x250	0240	16x250	0204-250	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,296
16x260	0204-260M	16x260	0204-260	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,250
16x320	02401	16x320	02401-320	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,271
16x330	0272M	16x330	0272	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,248
16x400	0220M	16x400	0220	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,306
16x500	0222-500M	16x500	0222-500	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,362
16x700	0222M	16x700	0222	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,704
16x1250	0222-1250M	16x1250	0222-1250	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,825
16x2000	0222-2000M	16x2000	0222-2000	1,2	21,5	27	58	30	10	100	1,307
16x2500	0222-2500M	16x2500	0222-2500	1,2	21,5	27	58	30	10	100	
18x175	0255M	18x175	0256	1,6	24	34	65	30	12	100	0,291
18x200	0256M	18x200	0256-200	1,6	24	34	65	30	12	100	0,291
18x300	0292M	18x300	0292	1,6	24	34	65	30	12	100	0,500
18x350	0206-350M	18x350	0206-350	1,6	24	34	65	30	12	100	0,460
18x500	0224-500M	18x500	0224-500	1,6	24	34	65	30	12	100	0,557
18x700	0224M	18x700	0224	1,6	24	34	65	30	12	100	0,951
20x170	0285M	20x170	0285	2,0	27	35	70	35	14	50	0,360
20x200	0282	20x200	0282-200	2,0	27	35	70	35	14	50	0,379
20x215	02411	20x215	02411-215	2,0	27	35	70	35	14	50	
20x270	0284-270M	20x270	0284-270	2,0	27	35	70	35	14	50	
20x280	0284-280M	20x280	0284-280	2,0	27	35	70	35	14	50	0,460
20x300	0284-300/16M	20x300	0284-300/16	2,0	27	35	70	35	14	50	0,576
20x350	0242	20x350	0209 / 0284	2,0	27	35	70	35	14	50	0,560
20x355	0209-355M	20x355	0209-355	2,0	27	35	70	35	14	50	0,538
20x400	0208M-400	20x400	0284-400	2,0	27	35	70	35	14	50	0,622
20x500	0284-500M	20x500	0284-500	2,0	27	35	70	35	14	50	0,695
20x600	0284-600M	20x600	0284-600	2,0	27	35	70	35	14	50	0,847
20x700	0284-700M	20x700	0284-700	2,0	27	35	70	35	14	50	0,950
20x1000	0284-1000M	20x1000	0284-1000	2,0	27	35	70	35	14	50	1,331
20x1250	0284-1250M	20x1250	0284-1250	2,0	27	35	70	35	14	50	1,633
20x2250	0284-2250M	20x2250	0284-2250	2,0	27	35	70	35	14	50	2,843
20x2570	0284-2570M	20x2570	0284-2570	2,0	27	35	70	35	14	50	3,233
24x240	0259M	24x240	0259-240	2,5	32	43	80	40	16	25	0,627
24x300	0228-300M	24x300	0228-300	2,5	32	43	80	40	16	25	0,670
24x350	0209M	24x350	0228-350L	2,5	32	43	80	40	16	25	0,833
24x450	0209M-450	24x450	0210-450	2,5	32	43	80	40	16	25	0,885
24x500	0226M	24x500	0226	2,5	32	43	80	40	16	25	0,991
24x600	0228-600M	24x600	0228-600	2,5	32	43	80	40	16	25	1,144
24x700	0228-700M	24x700	0228-700	2,5	32	43	80	40	16	25	1,265
24x800	0227M	24x800	0227	2,5	32	43	80	40	16	25	1,454
24x1000	0228M	24x1000	0228	2,5	32	43	80	40	16	25	1,640
24x1250	0210-1250M	24x1250	0210-1250	2,5	32	43	80	40	16	25	2,150
24x1500	0228-1500LM	24x1500	0228-1500L	2,5	32	43	80	40	16	25	2,500
24x2257	0228-2257LM	24x2257	0228-2257L	2,5	32	43	80	40	16	25	3,050

BGW – Doppelwellenanker DW Sonderlängen

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
24x2300	0228-2300LM	24x2300	0228-2300L	2,5	32	43	80	40	16	25	3,793
24x2500	0228-2500LM	24x2500	0228-2500L	2,5	32	43	80	40	16	25	4,000
30x250	0244M	30x250	0244	4,0	38	56	101	50	20	10	0,993
30x340	0246M-340	30x340	0246	4,0	38	56	101	50	20	10	1,400
30x350	0246M	30x350	0246-350	4,0	38	56	101	50	20	10	0,938
30x380	0247	30x380	0247-380	4,0	38	56	101	50	20	10	0,938
30x400	0251M	30x400	0251	4,0	38	56	101	50	20	10	1,363
30x420	0286M	30x420	0286	4,0	38	56	101	50	20	10	1,700
30x490	0212-490M	30x490	0212-490	4,0	38	56	101	50	20	10	1,422
30x500	0215M	30x500	0212-500	4,0	38	56	101	50	20	10	
30x580	0248	30x580	0248-580	4,0	38	56	101	50	20	10	1,433
30x600	0232M	30x600	0232	4,0	38	56	101	50	20	10	1,857
30x800	0243M	30x800	0243	4,0	38	56	101	50	20	10	
30x900	0233M	30x900	0233	4,0	38	56	101	50	20	10	2,600
30x1000	0212-1000M	30x1000	0212-1000	4,0	38	56	101	50	20	10	2,600
30x1200	0212-1200M	30x1200	0212-1200	4,0	38	56	101	50	20	10	3,396
30x1250	0212-1250M	30x1250	0212-1250	4,0	38	56	101	50	20	10	3,396
30x1500	0230M	30x1500	0230	4,0	38	56	101	50	20	10	4,081
30x2300	0230-2300M	30x2300	0230-2300	4,0	38	56	101	50	20	10	5,941
36x340	0263-340M	36x340	0263	6,3	48	69	110	62	25	10	2,040
36x380	0263M	36x380	0263-380	6,3	48	69	110	62	25	10	2,306
36x900	0234M	36x900	0234	6,3	48	69	110	62	25	10	3,850
36x1000	0236-1000M	36x1000	0236-1000	6,3	48	69	110	62	25	10	4,300
36x1150	0236-1150M	36x1150	0236-1150	6,3	48	69	110	62	25	10	4,978
36x1500	0236M	36x1500	0236	6,3	48	69	110	62	25	10	
36x2200	0270M	36x2200	0270	6,3	48	69	110	62	25	10	6,960
42x800	0216M	42x800	0216-800	8,0	54	80	140	70	28	10	4,777
42x900	02171M	42x900	02171	8,0	54	80	140	70	28	10	5,260
42x1000	0217M-1000	42x1000	0217	8,0	54	80	140	70	28	10	5,744
42x1150	0217-1150M	42x1150	0217-1150	8,0	54	80	140	70	28	10	6,468
42x1500	0216-1500M	42x1500	0216-1500	8,0	54	80	140	70	28	10	8,154
52x500	0268M	52x500	0268	12,5	70	90	170	80	32	10	5,339
52x650	0219M	52x650	0219	12,5	70	90	170	80	32	10	6,015
52x700	0245M	52x700	02452	12,5	70	90	170	80	32	10	
52x1100	0229M	52x1100	0229	12,5	70	90	170	80	32	10	8,620
52x1150	0229-1150M	52x1150	0229-1150	12,5	70	90	170	80	32	10	6,973
52x1200	0229-1200M	52x1200	0229-1200	12,5	70	90	170	80	32	10	7,214
52x1500	0229-1500M	52x1500	0229-1500	12,5	70	90	170	80	32	10	10,754
52x2000	0229-2000M	52x2000	0229-2000	12,5	70	90	170	80	32	10	13,708



BGW – Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. Ausführung wie **BGW –** Stabanker, jedoch mit gewelltem Betonstahlende. Sie eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände. In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd-Gewinde geschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Halteschеiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Halteschеiben** verwendet. *Ankerlänge und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden, dabei ist jedoch zu berücksichtigen, dass sich die Laststufe ändern kann.* **Zur Information:** Die Angaben der metallischen Traglast wurden erstmalig am 27.06.1989 im **Untersuchungsbericht** G3-MPW 33-now-kol durch den technischen Überwachungsverein Bayern E.V. nachgewiesen. Überwachung im eigenen Labor. Durch Ausziehversuche von Transportankern aus unbewehrten Betonprüfkörpern – Versuchsbericht M-Nr. 2920256 vom 26.02.1992 (durch LGA Bayern). Bei den Versuchen wurden damals die ungünstigsten Anker sowie die ungünstigsten Einbaufälle gewählt.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Wellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

WL - Wellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 137	0200MP	Rd12 x 137	0200P	0,5	16	22	40	8	250	0,080	0,77
M14 x 170	0202MP	Rd14 x 170	0202P	0,8	20	25	48	10	150	0,140	0,88
M16 x 216	0204MP	Rd16 x 216	0204P	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	1,18
M18 x 235	0206MP	Rd18 x 235	0206P	1,6	24	34	65	12	50	0,290	1,66
M20 x 257	0208MP	Rd20 x 257	0208P	2,0	27	35	70	14	50	0,420	2,07
M24 x 360	0210MP	Rd24 x 360	0210P	2,5	32	43	80	16	25	0,700	2,48
M30 x 450	0212MP	Rd30 x 450	0212P	4,0	38	56	101	20	10	1,390	4,24
M36 x 570	0214MP	Rd36 x 570	0214P	6,3	48	69	110	25	10	2,650	7,34
M42 x 620	0216MP	Rd42 x 620	0216P	8,0	54	80	140	28	10	3,750	11,40
M52 x 880	0273MP	Rd52 x 880	0218P	12,5	70	90	170	32	10	6,510	28,94
M56 x 1200	0273-1MP	Rd56 x 1200	0273P	15,0	70	80	170	40	10	13,670	55,00
M60 x 1400	0218-60MP	Rd60 x 1400	0218-60P	20,0	76	85	170	40	10	16,300	65,00
M48 x 1260	0218-1MP	Rd48 x 1260	0218-1P	22,0	70	60	140	40	10	14,080	57,00

WL - Wellenanker, lange Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 137	0238MEP	0238MEEP	Rd12 x 137	0238EP	0238E-1P	0,5	16	22	40	8	250	0,080	2,61	3,13
M14 x 170	0202MEP	0202MEEP	Rd14 x 170	0202EP	0202EEP	0,8	20	25	48	10	150	0,140	3,20	3,84
M16 x 216	0204MEP	0204MEEP	Rd16 x 216	0204EP	0204EEP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	4,35	5,22
M18 x 235	0223MEP	0223MEEP	Rd18 x 235	0223EP	0223EEP	1,6	24	34	65	12	50	0,290	6,75	8,10
M20 x 257	0209MEP	0209MEEP	Rd20 x 257	0209EP	0209EEP	2,0	27	35	70	14	50	0,420	8,10	9,72
M24 x 360	0210MEP	0210MEEP	Rd24 x 360	0210EP	0210EEP	2,5	32	43	80	16	25	0,700	9,64	11,57
M30 x 450	0231MEP	0231MEEP	Rd30 x 450	0231EP	0231EEP	4,0	38	56	101	20	10	1,390	22,55	27,06
M36 x 570	0214MEP	0214MEEP	Rd36 x 570	0214EP	0214EEP	6,3	48	69	110	25	10	2,650	32,42	38,90
M42 x 620	0216MEP	0216MEEP	Rd42 x 620	0216EP	0216EEP	8,0	54	80	140	28	10	3,750	49,03	58,84
M52 x 880	0218MEP	0218MEEP	Rd52 x 880	0218EP	0218EEP	12,5	70	90	170	32	10	6,510	63,25	75,90
M56 x 1200	0273MEP	0273MEEP	Rd56 x 1200	0273EP	0273EEP	15,0	70	80	170	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60MEP	0218-60MEEP	Rd60 x 1400	0218-60EP	0218-60EEP	20,0	76	85	170	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1MEP	0218-1MEEP	Rd48 x 1260	0218-1EP	0218-1EEP	22,0	70	60	140	40	10	14,080		

BGW – Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer - M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm

WK - Wellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 108	0250MP	Rd12 x 108	0250P	0,5	16	22	40	8	250	0,070	0,74
M14 x 130	0252MP	Rd14 x 130	0252P	0,8	20	25	48	8	150	0,110	0,87
M16 x 167	0254MP	Rd16 x 167	0254P	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	1,07
M18 x 175	0256MP	Rd18 x 175	0256P	1,6	24	34	65	12	100	0,230	1,64
M20 x 187	0258MP	Rd20 x 187	0258P	2,0	27	35	70	14	50	0,330	1,99
M24 x 240	0260MP	Rd24 x 240	0260P	2,5	32	43	80	16	25	0,520	2,35
M30 x 300	0262MP	Rd30 x 300	0262P	4,0	38	56	101	20	10	0,950	3,99
M36 x 380	0264MP	Rd36 x 380	0264P	6,3	48	69	110	25	10	1,890	6,98
M42 x 450	0266MP	Rd42 x 450	0266P	8,0	54	80	140	28	10	2,800	10,89

WK - Wellenanker, kurze Form - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 108	0250MEP	0250MEEP	Rd12 x 108	0250EP	0250EEP	0,5	16	22	40	8	250	0,070	2,58	3,10
M14 x 130	0207MEP	0207MEEP	Rd14 x 130	0207EP	0207EEP	0,8	20	25	48	10	150	0,110	3,20	3,84
M16 x 167	0254MEP	0254MEEP	Rd16 x 167	0254EP	0254EEP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	4,19	5,03
M18 x 175	0255MEP	0255MEEP	Rd18 x 175	0255EP	0255EEP	1,6	24	34	65	12	100	0,230	6,75	8,10
M20 x 187	0257MEP	0257MEEP	Rd20 x 187	0257EP	0257EEP	2,0	27	35	70	14	50	0,330	8,08	9,70
M24 x 240	0260MEP	0260MEEP	Rd24 x 240	0260EP	0260EEP	2,5	32	43	80	16	25	0,520	9,31	11,17
M30 x 300	0261MEP	0261MEEP	Rd30 x 300	0261EP	0261EEP	4,0	38	56	101	20	10	0,950	22,01	26,41
M36 x 380	0263MEP	0263MEEP	Rd36 x 380	0263EP	0263EEP	6,3	48	69	110	25	10	1,890	31,44	37,73
M42 x 450	0266MEP	0266MEEP	Rd42 x 450	0266EP	0266EEP	8,0	54	80	140	28	10	2,800	48,01	57,61

BGW – Wellenanker (WL)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

CE-Erklaerung: BGW – Wellenanker_lang_alleLaststufen.pdf

WL - Wellenanker, lange Form versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 137	0200MVP	Rd12 x 137	0200VP	0,5	16	22	40	8	250	0,080	1,42
M14 x 170	0202MVP	Rd14 x 170	0202VP	0,8	20	25	48	10	150	0,140	1,53
M16 x 216	0204MVP	Rd16 x 216	0204VP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	1,83
M18 x 235	0206MVP	Rd18 x 235	0206VP	1,6	24	34	65	12	50	0,290	2,41
M20 x 257	0208MVP	Rd20 x 257	0208VP	2,0	27	35	70	14	50	0,420	2,82
M24 x 360	0210MVP	Rd24 x 360	0210VP	2,5	32	43	80	16	25	0,700	3,23
M30 x 450	0212MVP	Rd30 x 450	0212VP	4,0	38	56	101	20	10	1,390	5,24
M36 x 570	0214MVP	Rd36 x 570	0214VP	6,3	48	69	110	25	10	2,650	8,47
M42 x 620	0216MVP	Rd42 x 620	0216VP	8,0	54	80	140	28	10	3,750	12,7
M52 x 880	0218MVP	Rd52 x 880	0218VP	12,5	70	90	170	32	10	6,510	30,44
M56 x 1200	0273MVP	Rd56 x 1200	0273VP	15,0	70	80	170	40	10	13,670	56,8
M60 x 1400	0218-60MVP	Rd60 x 1400	0218-60VP	20,0	76	85	170	40	10	16,300	66,83
M48 x 1260	0218-1MVP	Rd48 x 1260	0218-1VP	22,0	70	60	140	40	10	14,080	58,48

WL - Wellenanker, lange Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 137	0238MEVP	0238MEEVP	Rd12 x 137	0238EVP	0238EEVP	0,5	16	22	40	8	250	0,080	3,26	3,78
M14 x 170	0202MEVP	0202MEEVP	Rd14 x 170	0202EVP	0202EEVP	0,8	20	25	48	10	150	0,140	3,85	4,49
M16 x 216	0204MEVP	0204MEEVP	Rd16 x 216	0204EVP	0204EEVP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,190	5	5,87
M18 x 235	0223MEVP	0223MEEVP	Rd18 x 235	0223EVP	0223EEVP	1,6	24	34	65	12	50	0,290	7,5	8,85
M20 x 257	0209MEVP	0209MEEVP	Rd20 x 257	0209EVP	0209EEVP	2,0	27	35	70	14	50	0,420	8,85	10,47
M24 x 360	0210MEVP	0210MEEVP	Rd24 x 360	0210EVP	0210EEVP	2,5	32	43	80	16	25	0,700	10,39	12,32
M30 x 450	0231MEVP	0231MEEVP	Rd30 x 450	0231EVP	0231EEVP	4,0	38	56	101	20	10	1,390	23,55	28,06
M36 x 570	0214MEVP	0214MEEVP	Rd36 x 570	0214EVP	0214EEVP	6,3	48	69	110	25	10	2,650	33,55	40,03
M42 x 620	0216MEVP	0216MEEVP	Rd42 x 620	0216EVP	0216EEVP	8,0	54	80	140	28	10	3,750	50,33	60,14
M52 x 880	0218MEVP	0218MEEVP	Rd52 x 880	0218EVP	0218EEVP	12,5	70	90	170	32	10	6,510	64,75	77,4
M56 x 1200	0273MEVP	0273MEEVP	Rd56 x 1200	0273EVP	0273EEVP	15,0	70	80	170	40	10	13,670		
M60 x 1400	0218-60MEVP	0218-60MEEVP	Rd60 x 1400	0218-60EVP	0218-60EEVP	20,0	76	85	170	40	10	16,300		
M48 x 1260	0218-1MEVP	0218-1MEEVP	Rd48 x 1260	0218-1EVP	0218-1EEVP	22,0	70	60	140	40	10	14,080		

BGW – Wellenanker (WK)/Wellenform Pfeifer, versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Zulassungen/Prüfungen/Einbauanleitungen: https://www.bgw-bohr.de/qualitaet.htm

DWK - Wellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.	Typ d x h	Art.-Nr.								
M12 x 108	0250-1MVP	Rd12 x 108	0250VP	0,5	16	22	40	8	250	0,070	1,39
M14 x 130	0252MVP	Rd14 x 130	0252VP	0,8	20	25	48	10	150	0,110	1,52
M16 x 167	0254MVP	Rd16 x 167	0254VP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	1,72
M18 x 175	0256MVP	Rd18 x 175	0256VP	1,6	24	34	65	12	100	0,230	2,39
M20 x 187	0258MVP	Rd20 x 187	0258VP	2,0	27	35	70	14	50	0,330	2,74
M24 x 240	0260MVP	Rd24 x 240	0260VP	2,5	32	43	80	16	25	0,520	3,1
M30 x 300	0262MVP	Rd30 x 300	0262VP	4,0	38	56	101	20	10	0,950	4,99
M36 x 380	0264MVP	Rd36 x 380	0264VP	6,3	48	69	110	25	10	1,890	8,11
M42 x 450	0266MVP	Rd42 x 450	0266VP	8,0	54	80	140	28	10	2,800	12,19

WK - Wellenanker, kurze Form versiegelt - Hülse Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	D mm	e mm	f mm	c mm	VPE Stück	Ge-wicht kg Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A									
M12 x 108	0250MEVP	0250MEEVP	Rd12 x 108	0250EVP	0250EEVP	0,5	16	22	40	8	250	0,070	3,23	3,75
M14 x 130	0207MEVP	0207MEEVP	Rd14 x 130	0207EVP	0207EEVP	0,8	20	25	48	10	150	0,110	3,85	4,49
M16 x 167	0254MEVP	0254MEEVP	Rd16 x 167	0254EVP	0254EEVP	1,2	21,5	27	58	10	100	0,160	4,84	5,68
M18 x 175	0255MEVP	0255MEEVP	Rd18 x 175	0255EVP	0255EEVP	1,6	24	34	65	12	100	0,230	7,5	8,85
M20 x 187	0257MEVP	0257MEEVP	Rd20 x 187	0257EVP	0257EEVP	2,0	27	35	70	14	50	0,330	8,83	10,45
M24 x 240	0260MEVP	0260MEEVP	Rd24 x 240	0260EVP	0260EEVP	2,5	32	43	80	16	25	0,520	10,06	11,92
M30 x 300	0261MEVP	0261MEEVP	Rd30 x 300	0261EVP	0261EEVP	4,0	38	56	101	20	10	0,950	23,01	27,41
M36 x 380	0263MEVP	0263MEEVP	Rd36 x 380	0263EVP	0263EEVP	6,3	48	69	110	25	10	1,890	32,57	38,86
M42 x 450	0266MEVP	0266MEEVP	Rd42 x 450	0266EVP	0266EEVP	8,0	54	80	140	28	10	2,800	49,31	58,91

BGW – Winkelanker (WA) Rd Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

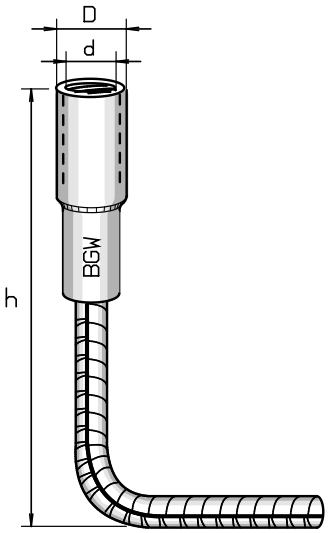
Prüftest: https://BGW – bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Der **BGW – Winkelanker** ist durch seine geringe Eigenhöhe besonders für den Einbau in flache Teile geeignet.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen.
Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten müssen **BGW – Haltescheiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** bzw. **Haltescheiben** verwendet.

Die Ankerlängen und Stabdurchmesser können auf Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.



Damit der Transportanker dem Hersteller, dem Anker Typ und der Lastgruppe zugeordnet werden kann, muss dieser gekennzeichnet werden. Sie können dieses mit dem Aussparungskörper, dem Datenring oder dem Datenclip tun.

Winkelanker – Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
0304	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308	0,8	Rd14 x 100	20	95	100	0,140	
0312	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Winkelanker – Hülse mit Edelstahl V2A

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V2A
0304E	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308E	0,8	Rd14 x 100	20	95	100	0,140	
0312E	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316E	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130E	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320E	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324E	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Winkelanker-Hülse mit Edelstahl V4A AISI 316

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V4A
0304EE	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308EE	0,8	Rd14 x 100	20	95	100	0,140	
0312EE	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316EE	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130EE	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320EE	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324EE	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Auch mit M-Gewinde erhältlich!

BGW – Winkelanker (WA) versiegelt Rd-Gewinde – verzinkt, V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus
kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Prüftest: https://BGW – bohr.de/Pruefberichte_Zugversuche.htm

Winkelanker versiegelt – Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg /Stück	Preis €/Stück
0304V	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308V	0,8	Rd14 x 100	20	95	200	0,140	
0312V	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316V	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130V	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320V	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324V	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

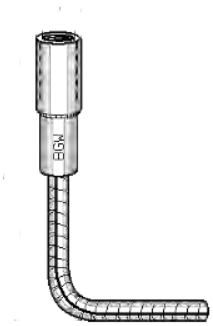
Winkelanker versiegelt – Hülse mit Edelstahl V2A

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V2A
0304EV	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308EV	0,8	Rd14 x 100	20	95	200	0,140	
0312EV	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316EV	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130EV	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320EV	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324EV	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Winkelanker versiegelt – Hülse Edelstahl V4A AISI 316

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D mm	Schenkellänge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück V4A
0304EEV	0,5	Rd12 x 80	16	90	200	0,085	
0308EEV	0,8	Rd14 x 100	20	95	200	0,140	
0312EEV	1,2	Rd16 x 120	21,5	100	100	0,220	
0316EEV	1,6	Rd18 x 140	24	120	50	0,320	
0320-130EEV	2,0	Rd20 x 130	27	140	50	0,395	
0320EEV	2,0	Rd20 x 150	27	140	50	0,425	
0324EEV	2,5	Rd24 x 150	32	160	25	0,580	

Auch mit M-Gewinde erhältlich!

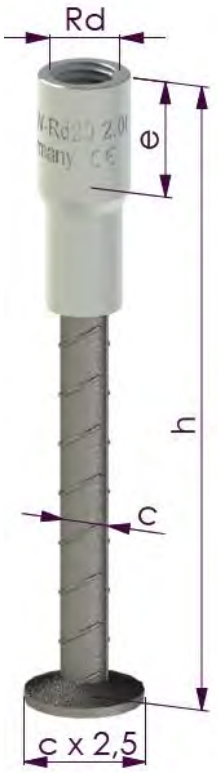


BGW – Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde – verzinkt

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden.
BGW – Rippenfußanker, Ausführung wie **BGW –** Stabanker, jedoch mit geschmiedetem Fuß, eignen sich durch ihre Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie bei Garagen, Trafostationen, Schachtringen usw. Die Hülse ist galv. verzinkt und mit Rd-Gewinde versehen. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW – Halteschеiben** oder **BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung** verwendet werden. Um das Eindringen von Beton und Schmutz in das Gewinde zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff** oder **Halteschеiben** verwendet.
In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten. Vor dem Einbau des Stabankers in das Betonfertigteil sollte das Gewinde einer Sichtkontrolle unterzogen und eingefettet werden. Dabei ist Rundgewinde besonders zu empfehlen da es unempfindlich gegenüber Schmutz und Beschädigungen ist, im Vergleich zu anderen Gewindearten.
Anker- und Stablänge können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.
Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
EG-Konf.:https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf

BGW – Rippenfußanker– Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Gewinde tiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
M	Art.-Nr.	Rd	Art.-Nr.							
12	0400M	12	0400	0,5	22	8	70	500	0,040	0,92
12	0402M	12	0402	0,5	22	8	100	400	0,050	0,96
12	0404M	12	0404	0,5	22	8	136	200	0,070	1,08
12	0406M	12	0406	0,5	22	8	174	200	0,080	1,11
12	0405M	12	0405	0,5	22	8	250	150	0,110	1,21
12	0407M	12	0407	0,5	22	8	295	100	0,130	1,27
14	0408M	14	0408	0,8	25	10	70	250	0,100	1,30
14	0409M	14	0409	0,8	25	10	105	100	0,120	1,27
14	0410M	14	0410	0,8	25	10	135	100	0,140	1,49
14	0413M	14	0413	0,8	25	10	155	100	0,180	1,53
14	0412M	14	0412	0,8	25	10	167	100	0,180	1,57
14	0414M	14	0414	0,8	25	10	220	100	0,190	1,66
16	0416M	16	0416	1,2	27	10	70	200	0,100	1,33
16	0413-1M	16	0413-1	1,2	27	10	115	150	0,120	1,42
16	0471M	16	0419	1,2	27	10	130	150	0,140	1,52
16	0419M	16	0471	1,2	27	10	140	100	0,140	1,55
16	0418M	16	0418	1,2	27	10	150	100	0,150	1,57
16	0420M	16	0420	1,2	27	10	195	100	0,180	1,66
16	0422M	16	0422	1,2	27	10	260	50	0,220	1,82
18	0424M	18	0424	1,6	34	12	85	50	0,180	1,79
18	0423M	18	0423	1,6	34	12	150	50	0,260	2,06
18	0426M	18	0426	1,6	34	12	170	50	0,280	2,12
18	0428M	18	0428	1,6	34	12	205	50	0,320	2,24
18	0430M	18	0430	1,6	34	12	275	50	0,410	2,51
20	0432M	20	0432	2,0	35	14	90	50	0,220	2,10
20	0437M	20	0437	2,0	35	14	170	50	0,320	2,40
20	0439M	20	0439	2,0	35	14	180	50	0,330	2,43
20	0434M	20	0434	2,0	35	14	190	50	0,340	2,48
20	0436M	20	0436	2,0	35	14	235	50	0,400	2,64
20	0438-1M	20	0438	2,0	35	14	300	25	0,480	2,91
24	0440M	24	0440	2,5	43	16	105	50	0,320	2,43
24	0441M	24	0441	2,5	43	16	115	50	0,340	2,49
24	0443M	24	0442	2,5	43	16	210	25	0,490	3,00
24	0444M	24	0444	2,5	43	16	260	25	0,560	3,27
24	0445M	24	0445	2,5	43	16	275	25	0,580	3,30
24	0446M	24	0446	2,5	43	16	335	25	0,680	3,70
24	0447-1M	24	0447	2,5	43	16	380	10	0,750	3,94
30	0448M	30	0448	4,0	56	20	125	10	0,550	4,29
30	0449M	30	0449	4,0	56	20	150	10	0,600	4,40
30	0450M	30	0450	4,0	56	20	270	10	0,910	4,82
30	0452M	30	0452	4,0	56	20	390	10	1,210	5,76
30	0454M	30	0454	4,0	56	20	510	10	1,500	6,66
36	0455M	36	0455	6,3	69	25	230	10	1,240	8,60
36	0456M	36	0456	6,3	69	25	330	10	1,840	9,93
36	0457M	36	0457	6,3	69	25	440	10	2,300	11,01
36	0458M	36	0458	6,3	69	25	490	10	2,460	11,87
36	0460M	36	0460	6,3	69	25	640	10	3,030	13,74
42	0462M	42	0462	8,0	80	28	450	10	3,110	15,85
42	0464M	42	0464	8,0	80	28	590	10	3,790	16,87
42	0466M	42	0466	8,0	80	28	770	10	4,670	19,43
52	0468M	52	0468	12,5	90	32	730	10	4,910	25,82
52	0470M	52	0470	12,5	90	32	960	10	6,030	32,72



BGW – Rippenfußanker (RFA) M und Rd Gewinde – V2A und V4A

EG-Konf.:https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW_–_Rippenfussanker_alleLaststufen.pdf

BGW – Rippenfußanker – Hülse mit Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	Gewinde-tiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Ge-wicht [kg]	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
M	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Rd	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
12	0400ME	0400MEE	12	0400E	0400EE	0,5	22	8	70	500	0,040	3,23	3,75
12	0402ME	0402MEE	12	0402E	0402EE	0,5	22	8	100	400	0,050	3,26	3,78
12	0404-1ME	0404MEE	12	0404E	0404EE	0,5	22	8	136	200	0,070	3,27	3,79
12	0406ME	0406MEE	12	0406E	0406EE	0,5	22	8	174	200	0,080	3,3	3,83
12	0405ME	0405MEE	12	0405E	0405EE	0,5	22	8	250	150	0,110	3,36	3,9
12	0407ME	0407MEE	12	0407E	0407EE	0,5	22	8	295	100	0,130	3,39	3,94
14	0408ME	0408MEE	14	0408E	0408EE	0,8	25	10	70	250	0,100	3,89	4,54
14	0409ME	0409MEE	14	0409E	0409EE	0,8	25	10	105	100	0,120	3,9	4,55
14	0410ME	0410MEE	14	0410E	0410EE	0,8	25	10	135	100	0,140	3,92	4,57
14	0412ME	0412MEE	14	0412E	0412EE	0,8	25	10	167	100	0,180	0,65	0,65
14	0414ME	0414MEE	14	0414E	0414EE	0,8	25	10	220	100	0,190	3,95	4,61
16	0416ME	0416MEE	16	0416E	0416EE	1,2	27	10	70	100	0,100	3,99	4,66
16	0413ME	0413MEE	16	0413E	0413EE	1,2	27	10	115	200	0,120	4,92	5,77
16	0471ME	0471MEE	16	0419E	0419EE	1,2	27	10	130	150	0,140	4,94	5,8
16	0419ME	0419MEE	16	0471E	0471EE	1,2	27	10	140	150	0,140	4,95	5,81
16	0418ME	0418MEE	16	0418E	0418EE	1,2	27	10	150	100	0,150	4,96	5,82
16	0420ME	0420MEE	16	0420E	0420EE	1,2	27	10	195	100	0,180	4,97	5,83
16	0422ME	0422MEE	16	0422E	0422EE	1,2	27	10	260	100	0,220	5	5,87
18	0424ME	0424MEE	18	0424E	0424EE	1,6	34	10	85	50	0,180	5,1	5,99
18	0423ME	0423MEE	18	0423E	0423EE	1,6	34	12	150	50	0,260	7,17	8,45
18	0426ME	0426MEE	18	0426E	0426EE	1,6	34	12	170	50	0,280	7,26	8,56
18	0428ME	0428MEE	18	0428E	0428EE	1,6	34	12	205	50	0,320	7,3	8,61
18	0430ME	0430MEE	18	0430E	0430EE	1,6	34	12	275	50	0,410	7,32	8,63
20	0432ME	0432MEE	20	0432E	0432EE	2,0	35	12	90	50	0,220	7,48	8,83
20	0437ME	0437MEE	20	0437E	0437EE	2,0	35	14	170	50	0,320	8,42	9,95
20	0439ME	0439MEE	20	0439E	0439EE	2,0	35	14	180	50	0,330	8,6	10,17
20	0434ME	0434MEE	20	0434E	0434EE	2,0	35	14	190	50	0,340	8,63	10,21
20	0436ME	0436MEE	20	0436E	0436EE	2,0	35	14	235	50	0,400	8,65	10,23
20	0438ME	0438MEE	20	0438E	0438EE	2,0	35	14	300	50	0,480	8,72	10,31
24	0440ME	0440MEE	24	0440E	0440EE	2,5	43	14	105	25	0,320	9	10,65
24	0441ME	0441MEE	24	0441E	0441EE	2,5	43	16	115	50	0,340	10,21	12,1
24	0442-1ME	0442MEE	24	0442E	0442EE	2,5	43	16	210	50	0,490	10,23	12,13
24	0444ME	0444MEE	24	0444E	0444EE	2,5	43	16	260	25	0,560	10,36	12,28
24	0445ME	0445MEE	24	0445E	0445EE	2,5	43	16	275	25	0,580	10,47	12,41
24	0446ME	0446MEE	24	0446E	0446EE	2,5	43	16	335	25	0,680	10,55	12,51
24	0447ME	0447MEE	24	0447E	0447EE	2,5	43	16	380	25	0,750	10,88	12,91
30	0448ME	0448MEE	30	0448E	0448EE	4,0	56	16	125	10	0,550	10,99	13,04
30	0449ME	0449MEE	30	0449E	0449EE	4,0	56	20	150	10	0,600	23,6	28,12
30	0450ME	0450MEE	30	0450E	0450EE	4,0	56	20	270	10	0,910	23,71	28,25
30	0452ME	0452MEE	30	0452E	0452EE	4,0	56	20	390	10	1,210	23,86	28,43
30	0454ME	0454MEE	30	0454E	0454EE	4,0	56	20	510	10	1,500	24,01	28,61
36	0455ME	0455MEE	36	0455E	0455EE	6,3	69	20	230	10	1,240	24,17	28,8
36	0456ME	0456MEE	36	0456E	0456EE	6,3	69	25	330	10	1,840	34,09	40,68
36	0457ME	0457MEE	36	0457E	0457EE	6,3	69	25	440	10	2,300	34,6	41,29
36	0458ME	0458MEE	36	0458E	0458EE	6,3	69	25	490	10	2,460	35,2	42,01
36	0460ME	0460MEE	36	0460E	0460EE	6,3	69	25	640	10	3,030	35,41	42,27
42	0462ME	0462MEE	42	0462E	0462EE	8,0	80	25	450	10	3,110	36,13	43,13
42	0464ME	0464MEE	42	0464E	0464EE	8,0	80	28	590	10	3,790	54,78	65,48
42	0466ME	0466MEE	42	0466E	0466EE	8,0	80	28	770	10	4,670	55,8	66,7
52	0468ME	0468MEE	52	0468E	0468EE	12,5	90	28	730	10	4,910	58,36	69,77
52	0470ME	0470MEE	52	0470E	0470EE	12,5	90	32	960	10	6,030	61,63	73,66

BGW – Rippenfußanker (RFA) versiegelt, M und Rd Gewinde-verzinkt

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

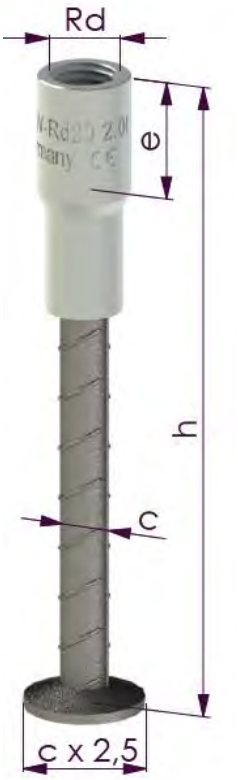
Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

BGW – Rippenfußanker versiegelt – Hülse verzinkt

M-Gewinde		Rd-Gewinde		Laststufe t	Gewindetiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
M	Art.-Nr.	Rd	Art.-Nr.							
12	0400MV	12	0400V	0,5	22	8	70	500	0,040	1,57
12	0402MV	12	0402V	0,5	22	8	100	400	0,050	1,61
12	0404MV	12	0404V	0,5	22	8	136	200	0,070	1,73
12	0406MV	12	0406V	0,5	22	8	174	200	0,080	1,76
12	0405MV	12	0405V	0,5	22	8	250	150	0,110	1,86
12	0407MV	12	0407V	0,5	22	8	295	100	0,130	1,92
14	0408MV	14	0408V	0,8	25	10	70	250	0,100	1,95
14	0409MV	14	0409V	0,8	25	10	105	100	0,120	1,92
14	0410MV	14	0410V	0,8	25	10	135	100	0,140	2,14
14	0413MV	14	0413V	0,8	25	10	155	100	0,180	2,18
14	0412MV	14	0412V	0,8	25	10	167	100	0,180	2,22
14	0414MV	14	0414V	0,8	25	10	220	100	0,190	2,31
16	0416MV	16	0416V	1,2	27	10	70	200	0,100	1,98
16	0413-1MV	16	0413-1V	1,2	27	10	115	150	0,120	2,07
16	0419MV	16	0419V	1,2	27	10	130	150	0,140	2,17
16	0471MV	16	0471V	1,2	27	10	140	100	0,140	2,2
16	0418MV	16	0418V	1,2	27	10	150	100	0,150	2,22
16	0420MV	16	0420V	1,2	27	10	195	100	0,180	2,31
16	0422MV	16	0422V	1,2	27	10	260	50	0,220	2,47
18	0424MV	18	0424V	1,6	34	12	85	50	0,180	2,54
18	0423MV	18	0423V	1,6	34	12	150	50	0,260	2,81
18	0426MV	18	0426V	1,6	34	12	170	50	0,280	2,87
18	0428MV	18	0428V	1,6	34	12	205	50	0,320	2,99
18	0430MV	18	0430V	1,6	34	12	275	50	0,410	3,26
20	0432MV	20	0432V	2,0	35	14	90	100	0,220	2,85
20	0437MV	20	0437V	2,0	35	14	170	50	0,320	3,15
20	0439MV	20	0439V	2,0	35	14	180	50	0,330	3,18
20	0434MV	20	0434V	2,0	35	14	190	50	0,340	3,23
20	0436MV	20	0436V	2,0	35	14	235	50	0,400	3,39
20	0438MV	20	0438V	2,0	35	14	300	25	0,480	3,66
24	0440MV	24	0440V	2,5	43	16	105	50	0,320	3,18
24	0441MV	24	0441V	2,5	43	16	115	50	0,340	3,24
24	0442MV	24	0442V	2,5	43	16	210	25	0,490	3,75
24	0444MV	24	0444V	2,5	43	16	260	25	0,560	4,02
24	0445MV	24	0445V	2,5	43	16	275	25	0,580	4,05
24	0446MV	24	0446V	2,5	43	16	335	25	0,680	4,45
24	0447MV	24	0447V	2,5	43	16	380	10	0,750	4,69
30	0448MV	30	0448V	4,0	56	20	125	10	0,550	5,29
30	0449MV	30	0449V	4,0	56	20	150	10	0,600	5,4
30	0450MV	30	0450V	4,0	56	20	270	10	0,910	5,82
30	0452MV	30	0452V	4,0	56	20	390	10	1,210	6,76
30	0454MV	30	0454V	4,0	56	20	510	10	1,500	7,66
36	0455MV	36	0455V	6,3	69	25	230	10	1,240	9,73
36	0456MV	36	0456V	6,3	69	25	330	10	1,840	11,06
36	0457MV	36	0457V	6,3	69	25	440	10	2,300	12,14
36	0458MV	36	0458V	6,3	69	25	490	10	2,460	13
36	0460MV	36	0460V	6,3	69	25	640	10	3,030	14,87
42	0462MV	42	0462V	8,0	80	28	450	10	3,110	17,15
42	0464MV	42	0464V	8,0	80	28	590	10	3,790	18,17
42	0466MV	42	0466V	8,0	80	28	770	10	4,670	20,73
52	0468MV	52	0468V	12,5	90	32	730	10	4,910	27,32
52	0470MV	52	0470V	12,5	90	32	960	10	6,030	34,22



BGW – Rippenfußanker (RFA) versiegelt M und Rd Gewinde – V2A, V4A

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.
In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus
kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

BGW – Rippenfußanker versiegelt – Hülse mit Edelstahl V2A, V4A

M-Gewinde			Rd-Gewinde			Last-stufe t	Gewindetiefe e [mm]	Stab Ø c [mm]	Höhe h [mm]	Verp.-Einheit Stück	Gewicht [kg]	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
M	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Rd	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A								
12	0400MEV	0400MEEV	12	0400EV	0400EEV	0,5	22	8	70	500	0,040	3,23	3,75
12	0402MEV	0402MEEV	12	0402EV	0402EEV	0,5	22	8	100	400	0,050	3,26	3,78
12	0404MEV	0404MEEV	12	0404EV	0404EEV	0,5	22	8	136	200	0,070	3,27	3,79
12	0406MEV	0406MEEV	12	0406EV	0406EEV	0,5	22	8	174	200	0,080	3,3	3,83
12	0405MEV	0405MEEV	12	0405EV	0405EEV	0,5	22	8	250	150	0,110	3,36	3,9
12	0407MEV	0407MEEV	12	0407EV	0407EEV	0,5	22	8	295	100	0,130	3,39	3,94
14	0408MEV	0408MEEV	14	0408EV	0408EEV	0,8	25	10	70	250	0,100	3,89	4,54
14	0409MEV	0409MEEV	14	0409EV	0409EEV	0,8	25	10	105	100	0,120	3,9	4,55
14	0410MEV	0410MEEV	14	0410EV	0410EEV	0,8	25	10	135	100	0,140	3,92	4,57
14									155			0,65	0,65
14	0412MEV	0412MEEV	14	0412EV	0412EEV	0,8	25	10	167	100	0,180	3,95	4,61
14	0414MEV	0414MEEV	14	0414EV	0414EEV	0,8	25	10	220	100	0,190	3,99	4,66
16	0416MEV	0416MEEV	16	0416EV	0416EEV	1,2	27	10	70	100	0,100	4,92	5,77
16	0413MEV	0413MEEV	16	0413EV	0413EEV	1,2	27	10	115	200	0,120	4,94	5,8
16	0419MEV	0419MEEV	16	0419EV	0419EEV	1,2	27	10	130	150	0,140	4,95	5,81
16	0471MEV	0471MEEV	16	0471EV	0471EEV	1,2	27	10	140	150	0,140	4,96	5,82
16	0418MEV	0418MEEV	16	0418EV	0418EEV	1,2	27	10	150	100	0,150	4,97	5,83
16	0420MEV	0420MEEV	16	0420EV	0420EEV	1,2	27	10	195	100	0,180	5	5,87
16	0422MEV	0422MEEV	16	0422EV	0422EEV	1,2	27	10	260	100	0,220	5,1	5,99
18	0424MEV	0424MEEV	18	0424EV	0424EEV	1,6	34	10	85	50	0,180	7,17	8,45
18	0423MEV	0423MEEV	18	0423EV	0423EEV	1,6	34	12	150	50	0,260	7,26	8,56
18	0426MEV	0426MEEV	18	0426EV	0426EEV	1,6	34	12	170	50	0,280	7,3	8,61
18	0428MEV	0428MEEV	18	0428EV	0428EEV	1,6	34	12	205	50	0,320	7,32	8,63
18	0430MEV	0430MEEV	18	0430EV	0430EEV	1,6	34	12	275	50	0,410	7,48	8,83
20	0432MEV	0432MEEV	20	0432EV	0432EEV	2,0	35	12	90	50	0,220	8,42	9,95
20	0437MEV	0437MEEV	20	0437EV	0437EEV	2,0	35	14	170	100	0,320	8,6	10,17
20	0439MEV	0439MEEV	20	0439EV	0439EEV	2,0	35	14	180	50	0,330	8,63	10,21
20	0434MEV	0434MEEV	20	0434EV	0434EEV	2,0	35	14	190	50	0,340	8,65	10,23
20	0436MEV	0436MEEV	20	0436EV	0436EEV	2,0	35	14	235	50	0,400	8,72	10,31
20	0438MEV	0438MEEV	20	0438EV	0438EEV	2,0	35	14	300	50	0,480	9	10,65
24	0440MEV	0440MEEV	24	0440EV	0440EEV	2,5	43	14	105	25	0,320	10,21	12,1
24	0441MEV	0441MEEV	24	0441EV	0441EEV	2,5	43	16	115	50	0,340	10,23	12,13
24	0442MEV	0442MEEV	24	0442EV	0442EEV	2,5	43	16	210	50	0,490	10,36	12,28
24	0444MEV	0444MEEV	24	0444EV	0444EEV	2,5	43	16	260	25	0,560	10,47	12,41
24	0445MEV	0445MEEV	24	0445EV	0445EEV	2,5	43	16	275	25	0,580	10,55	12,51
24	0446MEV	0446MEEV	24	0446EV	0446EEV	2,5	43	16	335	25	0,680	10,88	12,91
24	0447MEV	0447MEEV	24	0447EV	0447EEV	2,5	43	16	380	25	0,750	10,99	13,04
30	0448MEV	0448MEEV	30	0448EV	0448EEV	4,0	56	16	125	10	0,550	23,6	28,12
30	0449MEV	0449MEEV	30	0449EV	0449EEV	4,0	56	20	150	10	0,600	23,71	28,25
30	0450MEV	0450MEEV	30	0450EV	0450EEV	4,0	56	20	270	10	0,910	23,86	28,43
30	0452MEV	0452MEEV	30	0452EV	0452EEV	4,0	56	20	390	10	1,210	24,01	28,61
30	0454MEV	0454MEEV	30	0454EV	0454EEV	4,0	56	20	510	10	1,500	24,17	28,8
36	0455MEV	0455MEEV	36	0455EV	0455EEV	6,3	69	20	230	10	1,240	34,09	40,68
36	0456MEV	0456MEEV	36	0456EV	0456EEV	6,3	69	25	330	10	1,840	34,6	41,29
36	0457MEV	0457MEEV	36	0457EV	0457EEV	6,3	69	25	440	10	2,300	35,2	42,01
36	0458MEV	0458MEEV	36	0458EV	0458EEV	6,3	69	25	490	10	2,460	35,41	42,27
36	0460MEV	0460MEEV	36	0460EV	0460EEV	6,3	69	25	640	10	3,030	36,13	43,13
42	0462MEV	0462MEEV	42	0462EV	0462EEV	8,0	80	25	450	10	3,110	54,78	65,48
42	0464MEV	0464MEEV	42	0464EV	0464EEV	8,0	80	28	590	10	3,790	55,8	66,7
42	0466MEV	0466MEEV	42	0466EV	0466EEV	8,0	80	28	770	10	4,670	58,36	69,77
52	0468MEV	0468MEEV	52	0468EV	0468EEV	12,5	90	28	730	10	4,910	61,63	73,66
52	0470MEV	0470MEEV	52	0470EV	0470EEV	12,5	90	32	960	10	6,030	68,53	81,94

BGW – Verlängerung für Gewindetransportanker

zum Verlängern von BGW – Gewindetransportankern, wenn diese z B. durch die Decke bei Trafostationen oder anderen Bauwerken geführt werden müssen. Die Länge wird nach Bedarf angepasst. In der Gewindehülse ist von beiden Seiten ein Gewinde geschnitten, in dessen der gewünschte Gewindestab mit der benötigten Komplettlänge der Verlängerung eingepresst wird.

Art.-Nr.	Last-stufe t	Gewinde Rd	Länge	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
00824		24				
00830		30				
00836		36				
00842		42				
00848		48				
00852		52				
00856		56				
00860		60				

BGW – Eindrehmuffe für Gewindetransportanker

BGW – Eindrehmuffe zum Eindrehen und Verkleinern der Innengewinde von Gewindetransportankern. Um das Innengewinde von großen Transportankern zu verkleinern, wenn diese nicht mehr gebraucht werden, können dazu Eindrehmuffen verwendet werden. Die Gewindelänge der Eindrehmuffe entspricht ca. der Einschraubtiefe des Innengewindes der Transportanker. Das Innengewinde der Eindrehmuffe wird vom Kunden vorgegeben.

Art.-Nr.	Ein-schraubtiefe	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
0081				

von Gewinde	zu Gewinde
Rd24	M18 – M10
Rd30	M24 – M10
Rd36	M30 – M10
Rd42	M36 – M10
Rd48	M36 – M10
Rd52	M45 – M10

BGW – Segmentanker – aufgelastete Gewindeanker

BGW – Segment/ – Stab-/, Rippenfußanker – aufgelastet = größerer Stahlquerschnitt, Gewindehülse mit größerem Stahlquerschnitt, verzinkt oder aus Edelstahl.

EG-Konf.:https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW_–_Segmentanker_alleLaststufen.pdf

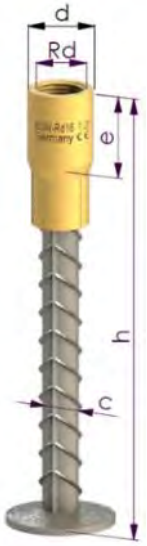
BGW – Segmentanker eignet sich durch seine Bauform besonders für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie in Garagen, Trafostationen, Schachtringen. Ausführung wie **BGW –** Rippenfußanker, jedoch mit einem dickeren Betonrippenstahl und einer dickeren Hülse. Damit kann der Segmentanker bei nahezu gleichen Maßen wie der Stabanker, Rippenfußanker die doppelte Last aufnehmen. Die Seilschlaufen dürfen zum Anschlagen an Transportanker Typ Segmentanker nicht verwendet werden.
BGW – Segmentanker gehört zu einem Transportsystem und besteht aus:

- **BGW –** Segmentanker, der entweder ein Stabanker, Rippenfußanker oder auch ein Wellenanker sein kann.
- **BGW –** Segmentanker Abheber oder Abheber U1, U2 oder Anschlagwirbel.
- **BGW –** Haltescheibe mit Haftmagnet Typ HM4-D. Wenn Abheber U1, U2 oder Anschlagwirbel zum Einsatz kommen, müssen maßlich passende Haltescheiben zu den Distanzscheiben/Druckplatten für Gewindeanker zum Halten der Anker beim Betonieren eingebaut werden. Es muss der Sicherheitshinweis der Universalabheber U1 und U2 zuvor gelesen und verstanden werden. Vor dem Anschlagen von U1 oder U2 muss in die geschaffene Aussparung im Bauteil diese mit der passenden, die Aussparung verschließende Distanzscheibe oder Druckplatte verschlossen werden.
- **BGW –** Verschlussstopfen

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW –** Haftmagnete Typ HM4-D empfohlen. Der **BGW –** Segmentanker-Abheber stützt sich durch seine Geometrie auf die Flanken der Aussparung. Dadurch wird beim Schrägzug der Gewindezapfen entlastet und größere Transportsicherheit ermöglicht. **Achtung: Es darf nur ein Abhebemittel mit entsprechender Lastaufnahme verwendet werden!**

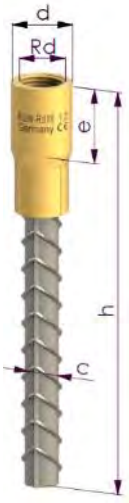
BGW – Segmentanker– Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe	Gewinde	Gewindetiefe	Höhe	Ø BST	Ø Hülse	Verp.Einh.	Gewicht	Preis
	t	Rd	e [mm]	h (mm)	c (mm)	d (mm)	Stück	kg	€/Stück
0400-1	1,3	Rd12 x 1,75	20	70	10	19	200	0,086	1,80
0404-1	1,3	Rd12 x 1,75	20	130	10	19	150	0,124	2,00
0422-3	2,5	Rd16 x 2	20	115	14	24	50	0,245	2,30
0422-2	2,5	Rd16 x 2	20	140	14	24	50	0,283	2,48
0422-1	2,5	Rd16 x 2	20	190	14	24	50	0,33	2,75
0436-2	4	Rd20 x 2,5	26	110	16	27	50	0,329	5,20
0436-1	4	Rd20 x 2,5	26	255	16	27	25	0,664	5,60
0446-2	5	Rd24 x 3	30	140	20	35	25	0,664	6,30
0446-1	5	Rd24 x 3	30	325	20	35	1	1,153	6,90
0446-3	7,5	Rd30 x 3,5	36	185	25	42,4	1	1,184	11,00
0452-1	7,5	Rd30 x 3,5	36	400	25	42,4	1	2,108	12,70
0458-1	10	Rd36 x 4	50	475	28	48	1	3,05	24,10
0464-1	12,5	Rd42 x 4,5	60	550	32	54	1	4,3	41,35
0467-1	15	Rd52 x 5	78	575	34	70	1	6,22	45,40



BGW – Segment-Stabanker– Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe	Gewinde	Gewindetiefe	Höhe	Ø BST mm	Ø Hülse	Verp.Einh.	Gewicht	Preis
	t	Rd	e [mm]	h (mm)	c (mm)	d (mm)	Stück	kg	€/Stück
0100-1	1,3	Rd12 x 1,75	20	300	10	19	50	0,227	2,00
0100-5	2,5	Rd16 x 2	20	400	14	24	25	0,558	3,90
0100-10	4	Rd20 x 2,5	26	480	16	27	10	0,877	5,90
0100-15	5	Rd24 x 3	30	540	20	35	10	1,584	7,95
0100-20	7,5	Rd30 x 3,5	36	700	25	42,4	10	3,047	13,85
0100-25	10	Rd36 x 4	50	800	28	48	10	4,403	25,65
0100-30	12,5	Rd42 x 4,5	60	920	32	54	10	6,572	39,35
0100-35	15	Rd52 x 5	78	1100	34	70	10	9,871	49,50



BGW – Segmentflachstahlanker aufgelastet Flachstahlanker (SFSA)

- Rd und M Gewinde , verzinkt, V2A, V4A

- Höhere Lasten mit kleinen Gewindedurchmesser
- Zugehörige Halteschеiben und Magnete Abheber U1 / U2 / in der Verbindung mit der passenden Druckplatte / Anschlagwirbel

Segmentflachstahlanker – Gewindehülse mit Flachstahl verschweißt, verzinkt

Rd-Gewinde	M-Gewinde	Last-	Maße	Flachstahl	e	D	Verp.Einh	Gewicht	Preis €/Stück
Art.-Nr.	Art.-Nr.	stufe t	Typ d x h	mm	mm	mm	Stück	ca. kg/100Stück	verzinkt
0100-2	0100-2M	1,3	Rd/M12 x 46	50 x 50 x 6	22	19	250	6,5	6,20 €
0100-3	0100-3M	2,5	Rd/M16 x 54	80 x 60 x 6	27	24	250	9,0	6,60 €
0100-4	0100-4M	4,0	Rd/M20 x 72	100 x 80 x 8	35	27	150	25,0	9,55 €
0100-6	0100-6M	5,0	Rd/M24 x 84	130 x 100 x 8	43	35	100	44,0	9,90 €
0100-7	0100-7M	7,5	Rd/M30 x 98	130 x 130 x 10	56	42,5	50	75,0	15,95 €

Segmentflachstahlanker - Edelstahl Gewindehülse mit Flachstahl verschweißt komplett aus Edelstahl V2A AISI 304

Rd-Gewinde	M-Gewinde	Last-	Maße	Flachstahl	e	D	Verp.Einh	Gewicht	Preis €/Stück
Art.-Nr.	Art.-Nr.	stufe t	Typ d x h	mm	mm	mm	Stück	ca. kg/100Stück	V2A
0100-2E	0100-2ME	1,3	Rd/M12 x 46	50 x 50 x 6	22	19	250	6,5	24,43 €
0100-3E	0100-3ME	2,5	Rd/M16 x 54	80 x 60 x 6	27	24	250	9,0	30,89 €
0100-4E	0100-4ME	4,0	Rd/M20 x 72	100 x 80 x 8	35	27	150	25,0	51,47 €
0100-6E	0100-6ME	5,0	Rd/M24 x 84	130 x 100 x 8	43	35	100	44,0	52,37 €
0100-7E	0100-7ME	7,5	Rd/M30 x 98	130 x 130 x 10	56	42,5	50	75,0	84,85 €

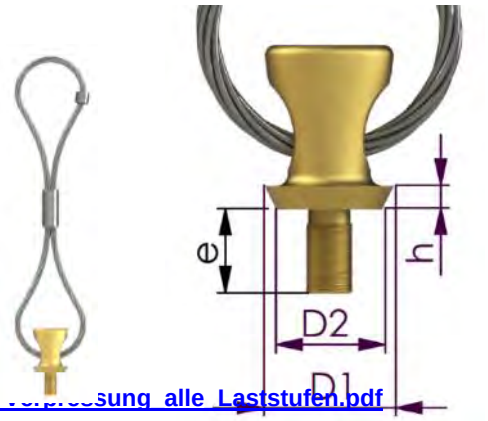
Segmentflachstahlanker - Edelstahl Gewindehülse und Flachstahl verschweißt komplett aus Edelstahl V4A AISI 316

Rd-Gewinde	M-Gewinde	Last-	Maße	Flachstahl	e	D	Verp. Einh	Gewicht	Preis €/Stück
Art.-Nr.	Art.-Nr.	stufe t	Typ d x h	mm	mm	mm	Stück	ca. kg/100Stück	V4A
0100-2EE	0100-2MEE	1,3	Rd/M12 x 46	50 x 50 x 6	22	19	250	6,5	29,26 €
0100-3EE	0100-3MEE	2,5	Rd/M16 x 54	80 x 60 x 6	27	24	250	9,0	37,03 €
0100-4EE	0100-4MEE	4,0	Rd/M20 x 72	100 x 80 x 8	35	27	150	25,0	61,69 €
0100-6EE	0100-6MEE	5,0	Rd/M24 x 84	130 x 100 x 8	43	35	100	44,0	62,77 €
0100-7EE	0100-7MEE	7,5	Rd/M30 x 98	130 x 130 x 10	56	42,5	50	75,0	101,92 €

BGW – Segmentanker Abheber – aufgelastete Gewindeanker

- passend zu den aufgelasteten Segmentanker

Das Gewindeteil des **BGW –** Segmentanker Abheber ist aus Qualitätsstahl gefertigt. Das in 8er-Form verpresste Drahtseil ist verzinkt. Die angeschweißte Druckplatte ist passgenau auf den Aussparungskörper abgestimmt. Kennzeichnung des Abheber mit Stahlring.



BGW – Segmentanker Abheber

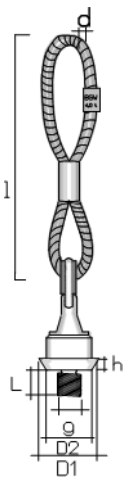
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Seilschlaufe_Goliath-8[illegible]sung_alle_Laststufen.pdf

Art.-Nr.	Gewinde Ø * e	Last-stufe t	Seil Ø mm	Belastungs-grenze / t bei 90°	Gewinde-länge Gewinde/mm	ØD1 mm	ØD2 mm	h mm	Gesamt-länge l mm	Preis €/St.
D-0650G8	Rd12 x 20	1,3	8	0,65	20	40	30	10	335	88,00
D-0654G8	Rd16 x 20	2,5	12	1,25	20	40	30	10	385	98,00
D-0658G8	Rd20 x 26	4,0	16	2,00	26	55	45	10	470	140,00
D-0660G8	Rd24 x 30	5,0	16	2,50	30	55	45	10	550	150,00
D-0662G8	Rd30 x 36	7,5	20	3,75	36	70	60	10	590	245,00
D-0664G8	Rd36 x 50	10,0	22	5,00	50	70	60	10	780	308,00
D-0666G8	Rd42 x 60	12,5	26	6,25	60	95	85	10	860	322,00
D-0668G8	Rd52 x 60	15,0	26	7,50	60	95	85	10	1080	345,00

BGW – Anschlagwirbel mit Drehgelenk, Kausche und Seil für Segmentanker

Passgenau zum dazu gehörigen Magneten oder Stahlaussparungskörper zum Abstützen am Beton.
Kennzeichnung mit Stahlring

Art.-Nr.	Gewinde M od. Rd	Belastungs-grenze t		g x l mm	Seil-Ø d mm	ØD1 mm	ØD2 mm	h mm	Gesamt-länge l mm	Preis €/St.
		90°	0°							
D-0602G8	12	0,50	1,00	12 x 20	8	36	30	10	335	140,00
D-0606G8	16	1,25	2,50	16 x 20	12	36	30	10	385	140,00
D-0610G8	20	2,00	4,00	20 x 26	16	49,5	45	10	470	200,00
D-0612G8	24	3,15	6,30	24 x 30	16	57	45	10	550	215,00
D-0614G8	30	5,30	10,60	30 x 36	16	66	60	10	590	350,00
D-0616G8	36	8,00	11,80	36 x 50	22	80	60	10	780	440,00
D-0618G8	42	10,00	15,00	42 x 60	26	80	85	10	860	460,00
D-0620G8	52	10,00	15,00	52 x 60	28	80	85	10	1080	510,00

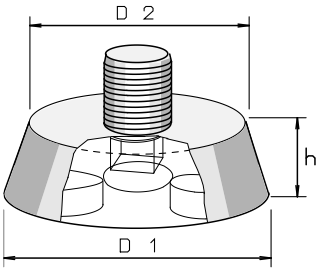


Systemzubehör für den BGW – Segmentanker Abheber

BGW – Haftmangete Typ HM4-D

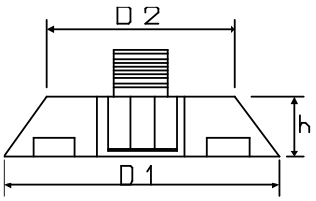
BGW – Haftmagnet Typ HM4-D passend für DEHA-Perfektkopf mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Segerring):

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-30/10M12	12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16	16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M20	20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24	24	100	55	45	10	76,13



mit Innen-6-Kant und eingeschweißtem Gewindezapfen: (hierfür wird ein Imbusschlüssel Ø10 mm verwendet)

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	Haftkraft kg	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-D-30/10M12-1	12	50	40	30	10	65,90
HM4-D-30/10M16-1	16	50	40	30	10	65,90
HM4-D-45/10M20-1	20	100	55	45	10	76,13
HM4-D-45/10M24-1	24	100	55	45	10	76,13
HM4-D-60/10M30-1	30	120	70	60	10	110,18
HM4-D-60/10M36	36	120	70	60	10	110,18
HM4-D-85/10M42	42	120	95	85	10	150,00
HM4-D-85/10M52	52	120	95	85	10	150,00



Datenaussparungskörper - Kennzeichnungsstempel für Segmentanker (DASKS)

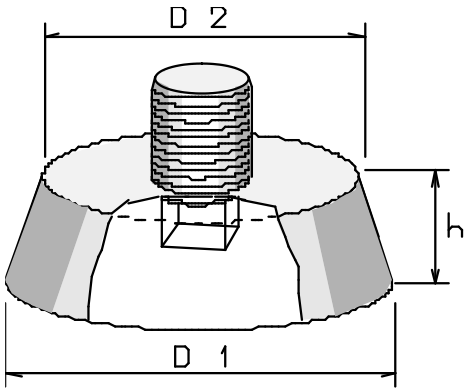
Montage auf den Segmentgewindeanker:
Datenaussparungskörper mit ausreichend viel Trennmittel schützen.
Wird zusammen mit der Zentrierschraube auf den zugehörigen Gewindegefetteten Segmentanker gedreht. Beim Ausschalen Zentrierschraube ausdrehen und Datenaussparungskörper entnehmen. Ist wiederverwendbar.

Art. Nr.	Zentrierschraube	Typ	Laststufe	Ø D1	Ø D2	Höhe	Verp.Einheit	Preis €/Stück
0900-12KS	900-12-Z	Rd12	1,3t	40	30	10	10	6,10
900-16KS	900-16-Z	Rd16	2,5t	40	30	10	10	6,10
900-20KS	900-20-Z	Rd20	4,0t	55	45	10	10	7,50
900-24KS	900-24-Z	Rd24	5,0t	55	45	10	10	7,50
900-24KS	900-30-Z	Rd30	7,5t	70	60	10	10	11,50
900-30KS	900-36-Z	Rd36	10,0t	70	60	10	10	11,50
900-42KS	900-42-Z	Rd42	12,5t	95	85	10	10	18,70
900-52KS	900-52-Z	Rd52	15,0t	95	85	10	10	18,70

BGW – Halteschеiben aus Stahl ohne Magnete

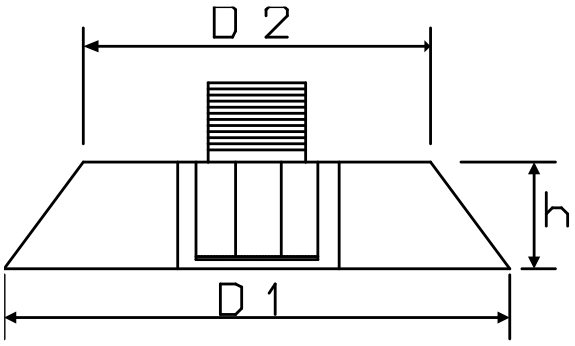
mit austauschbarem Gewindezapfen (und Sicherungsring/Segerring):

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-DS-30/10M12	12	40	30	10	16,00
HM4-DS-30/10M16	16	40	30	10	19,00
HM4-DS-45/10M20	20	55	45	10	28,00
HM4-DS-45/10M24	24	55	45	10	30,00
HM4-DS-60/10M30	30	70	60	10	35,00



mit Innen-6-Kant und eingeschweißtem Gewindezapfen:

Art.-Nr.	für M od. Rd Gewinde	D1 mm	D2 mm	Höhe h mm	Preis €/Stück
HM4-DS-30/10M12-1	12	40	30	10	16,00
HM4-DS-30/10M16-1	16	40	30	10	19,00
HM4-DS-45/10M20-1	20	55	45	10	28,00
HM4-DS-45/10M24-1	24	55	45	10	30,00
HM4-DS-60/10M30-1	30	70	60	10	35,00
HM4-DS-60/10M36	36	70	60	10	45,00
HM4-DS-85/10M42	42	95	85	10	48,00
HM4-DS-85/10M52	52	95	85	10	51,00



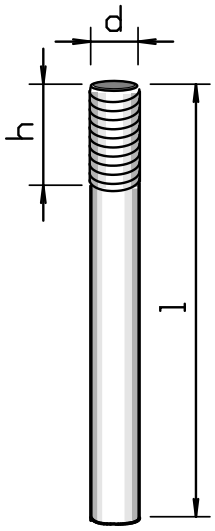
BGW – Gewindedorn - Gewindebolzen

Typ d x h	Länge mm	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Meter
M/Rd12 x 25	100	500	0,085	
M/Rd12 x 25	150	500	0,130	
M/Rd16 x 30	100	250	0,150	
M/Rd16 x 30	150	250	0,230	
M/Rd16 x 30	190	250	0,290	
M/Rd16 x 30	260	250	0,400	
M/Rd16 x 50	300	250	0,459	
M/Rd18 x 80	165	250	0,310	
M/Rd20 x 40	100	250	0,238	
M/Rd20 x 40	130	250	0,312	
M/Rd20 x 40	150	250	0,361	
M/Rd20 x 40	210	250	0,509	
M/Rd20 x 50	200	250	0,480	Auf Anfrage
M/Rd20 x 50	250	250	0,603	
M/Rd20 x 50	330	250	0,801	
M/Rd24 x 40	230	250	0,795	
M/Rd24 x 50	250	250	0,870	
M/Rd24 x 80	165	250	0,552	
M/Rd30 x 40	210	100	1,143	
M/Rd30 x 60	235	100	1,266	
M/Rd30 x 60	300	100	1,627	
M/Rd30 x 60	350	100	1,904	
M/Rd30 x 70	150	100	0,784	
M/Rd30 x 80	165	100	0,862	
M/Rd36 x 65	150	100	1,142	
M/Rd36 x 65	165	100	1,262	
M/Rd36 x 65	200	100	1,542	
M/Rd36 x 65	250	100	1,941	
M/Rd42 x 80	250	100	2,628	
M/Rd52 x 80	200	50	3,208	

BGW – Gewindedorne sind in folgenden Materialausführungen lieferbar:

- St52 oder St37
- Verzinkt oder blank
- Edelstahl V4A oder V2A

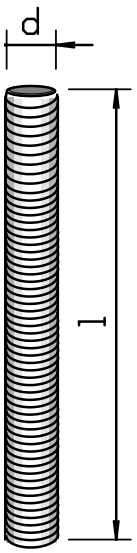
Abweichende Dorn- und Gewindelängen sowie Sondergewinde auf Anfrage!



BGW – Gewindestange oder -Kurzstücke

Gewinde M/Rd d	Länge Gesamt/m	Verp.Einh. Stück	Gewicht kg/m	Preis €/Meter
M/Rd6	1	100	0,186	
M/Rd8	1	100	0,335	
M/Rd10	1	50	0,527	
M/Rd12	1	50	0,763	auf Anfrage
M/Rd14	1	50	1,062	
M/Rd16	1	50	1,387	
M/Rd18	1	50	1,578	
M/Rd20	1	25	2,168	
M/Rd24	1	25	3,121	
M/Rd30	1	25	4,920	
M/Rd36	1	10	7,127	
M/Rd42	1	10	9,742	
M/Rd52	1	10	15,107	

Längenänderung auf Anfrage. Es sind Längen bis zu 6 Meter möglich, bzw. Meterstücke!



BGW – Verbindungshülsen

– Zum Verlängern von Gewindestangen Koppelhülsen für Ankerfüße

Koppelhülse, Gewindemuffe mit beidseitigem Gewinde

Die **BGW** Verbindungshülsen/Koppelhülsen sind zum Verlängern von Gewindestücken, zum Herstellen von Bewehrungsanschlüssen, zum Aufschrauben auf Ankerfüßen usw.
Die zu verlängernden Gewindestücke werden jeweils von beiden Seiten gleich tief in die Verbindungshülse/Koppelhülse (Gewindemuffe) eingedreht und fest angezogen, besser mit einer DIN-Mutter gegen das Lösen kontern. Beim Herstellen eines Bewehrungsanschlusses wird auf dem Bewehrungsstab das passende metrische Regelgewinde nach DIN-Blatt 13 aufgeschnitten bzw. aufgerollt. Zum Sichern sollte noch auf jeder Seite eine Mutter gekontert werden. Die Verbindungshülsen/ Koppelhülsen (Gewindemuffen) sind aus Stahl und galvanisch verzinkt. Das Gewinde sollte vor dem Einbau in den Beton eingefettet werden. Zum Befestigen der Verbindungshülse an der Schalung können **BGW** Haltescheiben aus Metall, Kunststoff mit und ohne Magnete verwendet werden.

Art.Nr.	Gewinde	Ø Außen mm	Länge mm	Bruchlast kg / min.	Gewicht kg / Stück	Verp. Einh. Stück	Preis € / Stück
61030	M12	17	35	1.500	0,030	1.000	1,20
61032	M16	21	45	3.600	0,070	1.000	1,60
61031	M20	28	55	6.000	0,150	1.000	2,40
61033	M24	31	70	7.500	0,255	1.000	2,90
61034	M30	38	90	12.000	0,513	500	5,70

Der geschmiedete Ankerfuß ist aus S355 oder vergleichbarem Material mit Außengewinde zum Aufschrauben auf Verbindungshülsen. Der Durchmesser des geschmiedeten Fußes ist 2,5xd. Die Länge des Ankerfußes ist flexibel und wird geliefert wie sie gebraucht wird. Der Ankerfuß wird ohne Kontermutter geliefert.

Art. Nr.	Gewinde	Ø Fuß mm	Länge mm	Lastgruppe kg	Gewicht kg / Stück	Verp. Einh. Stück	Preis € / Stück
610301	M12	30	130	2,000	0,125	1.000	3,30
610321	M16	40	190	3,500	0,320	1.000	7,80
6103311	M20	50	250	5,200	0,640	1.000	10,40
610331	M24	60	325	7,500	1,250	500	19,00
610341	M30	75	400	11,800	2,500	500	36,60

BGW – Krückstockanker M und Rd Gewinde – verzinkt

Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. **BGW –** Krückstockanker eignen sich durch ihre Bauform für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie Garagen, Trafostationen, Schachtringen, usw. In die galv. verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW –** Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Halteschеiben verwendet. Die Stirnseiten der Ankerstäbe sind passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert. Die Ankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.

Krückstockanker – Hülse verzinkt

Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Last-stufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05510-110	Rd12 x 110	0551-110	M12 x 110	0,8	8	100	0,090	
05500	Rd12 x 120	0550	M12 x 120	0,8	8	100		
05510-130	Rd12 x 130	0551-130	M12 x 130	0,8	8	100	0,102	
05510	Rd12 x 160	0551	M12 x 160	0,8	8	100	0,112	
05900	Rd12 x 180	0552	M12 x 180	0,8	8	100	0,095	1,79
05540	Rd12 x 240	0554	M12 x 240	0,8	8	100		
05902	Rd14 x 250	0555	M14 x 250	0,8	10	100	0,240	2,16
05903	Rd14 x 300	05903M	M14 x 300	0,8	10	100	0,182	
05560	Rd16 x 160	0556	M16 x 160	1,2	10	100		
05570	Rd16 x 200	0557	M16 x 200	1,2	10	100	0,442	
05905	Rd16 x 230	05905M	M16 x 230	1,2	10	100		
05580	Rd16 x 240	0558	M16 x 240	1,2	10	100	0,505	
05904	Rd16 x 310	05904M	M16 x 310	1,2	10	100	0,368	2,59
05600	Rd16 x 320	0560	M16 x 320	1,2	10	100		
05905	Rd16 x 360	05905M	M16 x 360	1,2	10	100	0,228	
05860	Rd16 x 375	0586	M16 x 375	1,2	10	100	0,430	
0580	Rd16 x 400	0580M	M16 x 400	1,2	10	100		
05590	Rd16 x 420	0559	M16 x 420	1,2	10	100	0,790	
05610	Rd16 x 450	0561	M16 x 450	1,2	10	100	0,837	
05630	Rd16 x 500	0563	M16 x 500	1,2	10	100	0,916	
05620	Rd16 x 600	0562	M16 x 600	1,2	10	100		
0575	Rd16 x 2000	0575M	M16 x 2000	1,2	10	100		
05906	Rd18 x 350	05906M	M18 x 350	1,6	12	50	0,480	3,50
0581	Rd18 x 360	0581M	M18 x 360	1,6	12	50	0,450	
05911	Rd20 x 170	05911M	M20 x 170	2,0	14	50	0,465	
05907	Rd20 x 190	05907M	M20 x 190	2,0	14	50	0,465	
05640	Rd20 x 200	0564	M20 x 200	2,0	14	50		
05650-1	Rd20 x 250	0565-1	M20 x 250	2,0	14	50	0,880	
05660	Rd20 x 300	0566	M20 x 300	2,0	14	50		
0591	Rd20 x 370	0591M	M20 x 370	2,0	14	50	0,670	
05908	Rd20 x 380	05908M	M20 x 380	2,0	14	50	0,682	4,30
0591-400	Rd20 x 400	0568	M20 x 400	2,0	14	50	0,675	
05909	Rd20 x 420	05909M	M20 x 420	2,0	14	50	0,743	
05650	Rd20 x 550	0565	M20 x 550	2,0	14	50		
0589	Rd20 x 1500	0589M	M20 x 1500	2,0	14	50		
0587	Rd20 x 2100	0587M	M20 x 2100	2,0	14	50	2,870	
0588	Rd20 x 2300	0588M	M20 x 2300	2,0	14	50	3,319	
05910	Rd24 x 490	05910M	M24 x 490	2,5	16	25	1,123	5,25
05900-1	Rd24 x 500	0590	M24 x 500	2,5	16	25	2,697	
05670	Rd24 x 550	0567	M24 x 550	2,5	16	25	2,380	
05900-600	Rd24 x 600	0590-600	M24 x 600	2,5	16	25	3,429	
0592	Rd24 x 700	0592M	M24 x 700	2,5	16	25		
0593	Rd24 x 1000	0593M	M24 x 1000	2,5	16	25	2,210	
0577	Rd24 x 2000	0577M	M24 x 2000	2,5	16	25		

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

BGW – Krückstockanker M und Rd Gewinde – verzinkt

Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05700	0570	Rd/M27 x 270	3,0		10		
05720	0572	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690	
0574-540	0574	Rd/M27 x 540	3,0		10		
0574-550	05740	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975	
05912	0569-630	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236	9,40
0594	0594M	Rd/M30 x 900	4,0	20	10		
05690	0569	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8,300	
0578	0578M	Rd/M30 x 2000	6,3	20	10		
05914	05914M	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273	15,65
05916	05916M	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107	27,20
0582	0582M	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10		
0582-2000	0582M-2000	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319	
0584	0584M	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10		
0584-2000	0584M-2000	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286	

BGW – Krückstockanker M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last-stufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
05510-110E	0551-110E	05510-110EE	0551-110EE	Rd/M12 x 110	0,8	8	100	0,090		
05500E	0550E	05500EE	0550EE	Rd/M12 x 120	0,8	8	100			
05510-130E	0551-130E	05510-130EE	0551-130EE	Rd/M12 x 130	0,8	8	100	0,102		
05510E	0551E	05510EE	0551EE	Rd/M12 x 160	0,8	8	100	0,112		
05900E	0552E	05900EE	0552EE	Rd/M12 x 180	0,8	8	100	0,095		
05540E	0554E	05540EE	0554EE	Rd/M12 x 240	0,8	8	100			
05902E	0555E	05902EE	0555EE	Rd/M14 x 250	0,8	10	100	0,240		
05903E	05903ME	05903EE	05903MEE	Rd/M14 x 300	0,8	10	100	0,182		
05560E	0556E	05560EE	0556EE	Rd/M16 x 160	1,2	10	100			
05570E	0557E	05570EE	0557EE	Rd/M16 x 200	1,2	10	100	0,442		
05905E	05905ME	05905EE	05905MEE	Rd/M16 x 230	1,2	10	100			
05580E	0558E	05580EE	0558EE	Rd/M16 x 240	1,2	10	100	0,505		
05904E	05904ME	05904EE	05904MEE	Rd/M16 x 310	1,2	10	100	0,368		
05600E	0560E	05600EE	0560EE	Rd/M16 x 320	1,2	10	100			
05905E	05905ME	05905EE	05905MEE	Rd/M16 x 360	1,2	10	100	0,228		
05860E	0586E	05860EE	0586EE	Rd/M16 x 375	1,2	10	100	0,430		
0580E	0580ME	0580EE	0580MEE	Rd/M16 x 400	1,2	10	100			
05590E	0559E	05590EE	0559EE	Rd/M16 x 420	1,2	10	100	0,790		
05610E	0561E	05610EE	0561EE	Rd/M16 x 450	1,2	10	100	0,837		
05630E	0563E	05630EE	0563EE	Rd/M16 x 500	1,2	10	100	0,916		
05620E	0562E	05620EE	0562EE	Rd/M16 x 600	1,2	10	100			
0575E	0575ME	0575EE	0575MEE	Rd/M16 x 2000	1,2	10	100			
05906E	05906ME	05906EE	05906MEE	Rd/M18 x 350	1,6	12	50	0,480		
0581E	0581ME	0581EE	0581MEE	Rd/M18 x 360	1,6	12	50	0,450		
05911E	05911ME	05911EE	05911MEE	Rd/M20 x 170	2,0	14	50	0,465		
05907E	05907ME	05907EE	05907MEE	Rd/M20 x 190	2,0	14	50	0,465		
05640E	0564E	05640EE	0564EE	Rd/M20 x 200	2,0	14	50			
05650-1E	0565-1E	05650-1EE	0565-1EE	Rd/M20 x 250	2,0	14	50	0,880		
05660E	0566E	05660EE	0566EE	Rd/M20 x 300	2,0	14	50			
0591E	0591ME	0591EE	0591MEE	Rd/M20 x 370	2,0	14	50	0,670		
05908E	05908ME	05908EE	05908MEE	Rd/M20 x 380	2,0	14	50	0,682		
0591-400E	0568E	0591-400EE	0568EE	Rd/M20 x 400	2,0	14	50	0,675		
05909E	05909ME	05909EE	05909MEE	Rd/M20 x 420	2,0	14	50	0,743		
05650E	0565E	05650EE	0565EE	Rd/M20 x 550	2,0	14	50			
0589E	0589ME	0589EE	0589MEE	Rd/M20 x 1500	2,0	14	50			

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

BGW – Krückstockanker M und Rd Gewinde

- Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last-stufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
0587E	0587ME	0587EE	0587MEE	Rd/M20 x 2100	2,0	14	50	2,870		
0588E	0588ME	0588EE	0588MEE	Rd/M20 x 2300	2,0	14	50	3,319		
05910E	05910ME	05910EE	05910MEE	Rd/M24 x 490	2,5	16	25	1,123		
05900-1E	0590E	05900-1EE	0590EE	Rd/M24 x 500	2,5	16	25	2,697		
05670E	0567E	05670EE	0567EE	Rd/M24 x 550	2,5	16	25	2,380		
05900-600E	0590-600E	05900-600EE	0590-600EE	Rd/M24 x 600	2,5	16	25	3,429		
0592E	0592ME	0592EE	0592MEE	Rd/M24 x 700	2,5	16	25			
0593E	0593ME	0593EE	0593MEE	Rd/M24 x 1000	2,5	16	25	2,210		
0577E	0577ME	0577EE	0577MEE	Rd/M24 x 2000	2,5	16	25			
05700E	0570E	05700EE	0570EE	Rd/M27 x 270	3,0		10			
05720E	0572E	05720EE	0572EE	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690		
0574-540E	0574E	0574-540EE	0574EE	Rd/M27 x 540	3,0		10			
0574-550E	05740E	0574-550EE	05740EE	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975		
05912E	0569-630E	05912EE	0569-630EE	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236		
0594E	0594ME	0594EE	0594MEE	Rd/M30 x 900	4,0	20	10			
05690E	0569E	05690EE	0569EE	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8,300		
0578E	0578ME	0578EE	0578MEE	Rd/M30 x 2000	4,0	20	10			
05914E	05914ME	05914EE	05914MEE	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273		
05916E	05916ME	05916EE	05916MEE	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107		
0582E	0582ME	0582EE	0582MEE	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10			
0582-2000E	0582M-2000E	0582-2000EE	0582M-2000EE	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319		
0584E	0584ME	0584EE	0584MEE	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10			
0584-2000E	0584M-2000E	0584-2000EE	0584M-2000EE	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286		

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Krueckstockanker_alleLaststufen.pdf

BGW – Krückstockanker versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann. In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr
in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Die Abbildung zeigt einen aufgeschnittenen Transportanker mit dieser Versiegelung.

Krückstockanker versiegelt – Hülse verzinkt

Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05510-110V	Rd12 x 110	0551-110V	M12 x 110	0,8	8	100	0,090	
05500V	Rd12 x 120	0550V	M12 x 120	0,8	8	100		
05510-130V	Rd12 x 130	0551-130V	M12 x 130	0,8	8	100	0,102	
05510V	Rd12 x 160	0551V	M12 x 160	0,8	8	100	0,112	
05900V	Rd12 x 180	0552V	M12 x 180	0,8	8	100	0,095	2,44
05540V	Rd12 x 240	0554V	M12 x 240	0,8	8	100		
05902V	Rd14 x 250	0555V	M14 x 250	0,8	10	100	0,240	2,81
05903V	Rd14 x 300	05903MV	M14 x 300	0,8	10	100	0,182	
05560V	Rd16 x 160	0556V	M16 x 160	1,2	10	100		
05570V	Rd16 x 200	0557V	M16 x 200	1,2	10	100	0,442	
05905V	Rd16 x 230	05905MV	M16 x 230	1,2	10	100		
05580V	Rd16 x 240	0558V	M16 x 240	1,2	10	100	0,505	
05904V	Rd16 x 310	05904MV	M16 x 310	1,2	10	100	0,368	3,17
05600V	Rd16 x 320	0560V	M16 x 320	1,2	10	100		
05905V	Rd16 x 360	05905MV	M16 x 360	1,2	10	100	0,228	
05860V	Rd16 x 375	0586V	M16 x 375	1,2	10	100	0,430	
0580V	Rd16 x 400	0580MV	M16 x 400	1,2	10	100		
05590V	Rd16 x 420	0559V	M16 x 420	1,2	10	100	0,790	
05610V	Rd16 x 450	0561V	M16 x 450	1,2	10	100	0,837	
05630V	Rd16 x 500	0563V	M16 x 500	1,2	10	100	0,916	
05620V	Rd16 x 600	0562V	M16 x 600	1,2	10	100		
0575V	Rd16 x 2000	0575MV	M16 x 2000	1,2	10	100		
05906V	Rd18 x 350	05906MV	M18 x 350	1,6	12	50	0,480	3,95
0581V	Rd18 x 360	0581MV	M18 x 360	1,6	12	50	0,450	
05911V	Rd20 x 170	05911MV	M20 x 170	2,0	14	50	0,465	
05907V	Rd20 x 190	05907MV	M20 x 190	2,0	14	50	0,465	
05640V	Rd20 x 200	0564V	M20 x 200	2,0	14	50		
05650-1V	Rd20 x 250	0565-1V	M20 x 250	2,0	14	50	0,880	
05660V	Rd20 x 300	0566V	M20 x 300	2,0	14	50		
0591V	Rd20 x 370	0591MV	M20 x 370	2,0	14	50	0,670	
05908V	Rd20 x 380	05908MV	M20 x 380	2,0	14	50	0,682	4,80
0591-400V	Rd20 x 400	0568V	M20 x 400	2,0	14	50	0,675	
05909V	Rd20 x 420	05909MV	M20 x 420	2,0	14	50	0,743	
05650V	Rd20 x 550	0565V	M20 x 550	2,0	14	50		
0589V	Rd20 x 1500	0589MV	M20 x 1500	2,0	14	50		
0587V	Rd20 x 2100	0587MV	M20 x 2100	2,0	14	50	2,870	
0588V	Rd20 x 2300	0588MV	M20 x 2300	2,0	14	50	3,319	
05910V	Rd24 x 490	05910MV	M24 x 490	2,5	16	25	1,123	5,75
05900-1V	Rd24 x 500	0590V	M24 x 500	2,5	16	25	2,697	
05670V	Rd24 x 550	0567V	M24 x 550	2,5	16	25	2,380	
05900-600V	Rd24 x 600	0590-600V	M24 x 600	2,5	16	25	3,429	
0592V	Rd24 x 700	0592MV	M24 x 700	2,5	16	25		
0593V	Rd24 x 1000	0593MV	M24 x 1000	2,5	16	25	2,210	

BGW – Krückstockanker versiegelt – verzinkt, V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0577V	Rd24 x 2000	0577MV	24 x 2000	2,5	16	25		
05700V	Rd27 x 270	0570V	27 x 270	3,0		10		
05720V	Rd27 x 400	0572V	27 x 400	3,0		10	2,690	
0574-540V	Rd27 x 540	0574V	27 x 540	3,0		10		
0574-550V	Rd27 x 550	05740V	27 x 550	3,0		10	1,975	
05912V	Rd30 x 630	0569-630V	30 x 630	4,0	20	10	2,236	10,40
0594V	Rd30 x 900	0594MV	30 x 900	4,0	20	10		
05690V	Rd30 x 1500	0569V	30 x 1500	4,0	20	10	8,300	
0578V	Rd30 x 2000	0578MV	30 x 2000	6,3	20	10		
05914V	Rd36 x 790	05914MV	36 x 790	6,3	25	10	4,273	16,78
05916V	Rd42 x 860	05916MV	42 x 860	8,0	28	10	6,107	28,50
0582V	Rd42 x 1000	0582MV	42 x 1000	8,0	28	10		
0582-2000V	Rd42 x 2000	0582M-2000V	42 x 2000	8,0	28	10	11,319	
0584V	Rd52 x 1500	0584MV	52 x 1500	12,5	32	10		
0584-2000V	Rd52 x 2000	0584M-2000V	52 x 2000	12,5	32	10	15,286	

BGW – Krückstockanker versiegelt, M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last-stufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
05510-110EV	0551-110EV	05510-110EEV	0551-110EEV	Rd/M12 x 110	0,8	8	100	0,090		
05500EV	0550EV	05500EEV	0550EEV	Rd/M12 x 120	0,8	8	100			
05510-130EV	0551-130EV	05510-130EEV	0551-130EEV	Rd/M12 x 130	0,8	8	100	0,102		
05510EV	0551EV	05510EEV	0551EEV	Rd/M12 x 160	0,8	8	100	0,112		
05900EV	0552EV	05900EEV	0552EEV	Rd/M12 x 180	0,8	8	100	0,095		
05540EV	0554EV	05540EEV	0554EEV	Rd/M12 x 240	0,8	8	100			
05902EV	0555EV	05902EEV	0555EEV	Rd/M14 x 250	0,8	10	100	0,240		
05903EV	05903MEV	05903EEV	05903MEEV	Rd/M14 x 300	0,8	10	100	0,182		
05560EV	0556EV	05560EEV	0556EEV	Rd/M16 x 160	1,2	10	100			
05570EV	0557EV	05570EEV	0557EEV	Rd/M16 x 200	1,2	10	100	0,442		
05905EV	05905MEV	05905EEV	05905MEEV	Rd/M16 x 230	1,2	10	100			
05580EV	0558EV	05580EEV	0558EEV	Rd/M16 x 240	1,2	10	100	0,505		
05904EV	05904MEV	05904EEV	05904MEEV	Rd/M16 x 310	1,2	10	100	0,368		
05600EV	0560EV	05600EEV	0560EEV	Rd/M16 x 320	1,2	10	100			
05905EV	05905MEV	05905EEV	05905MEEV	Rd/M16 x 360	1,2	10	100	0,228		
05860EV	0586EV	05860EEV	0586EEV	Rd/M16 x 375	1,2	10	100	0,430		
0580EV	0580MEV	0580EEV	0580MEEV	Rd/M16 x 400	1,2	10	100			
05590EV	0559EV	05590EEV	0559EEV	Rd/M16 x 420	1,2	10	100	0,790		
05610EV	0561EV	05610EEV	0561EEV	Rd/M16 x 450	1,2	10	100	0,837		
05630EV	0563EV	05630EEV	0563EEV	Rd/M16 x 500	1,2	10	100	0,916		
05620EV	0562EV	05620EEV	0562EEV	Rd/M16 x 600	1,2	10	100			
0575EV	0575MEV	0575EEV	0575MEEV	Rd/M16 x 2000	1,2	10	100			
05906EV	05906MEV	05906EEV	05906MEEV	Rd/M18 x 350	1,6	12	50	0,480		
0581EV	0581MEV	0581EEV	0581MEEV	Rd/M18 x 360	1,6	12	50	0,450		
05911EV	05911MEV	05911EEV	05911MEEV	Rd/M20 x 170	2,0	14	50	0,465		
05907EV	05907MEV	05907EEV	05907MEEV	Rd/M20 x 190	2,0	14	50	0,465		
05640EV	0564EV	05640EEV	0564EEV	Rd/M20 x 200	2,0	14	50			
05650-1EV	0565-1EV	05650-1EEV	0565-1EEV	Rd/M20 x 250	2,0	14	50	0,880		
05660EV	0566EV	05660EEV	0566EEV	Rd/M20 x 300	2,0	14	50			
0591EV	0591MEV	0591EEV	0591MEEV	Rd/M20 x 370	2,0	14	50	0,670		
05908EV	05908MEV	05908EEV	05908MEEV	Rd/M20 x 380	2,0	14	50	0,682		
0591-400EV	0568EV	0591-400EEV	0568EEV	Rd/M20 x 400	2,0	14	50	0,675		
05909EV	05909MEV	05909EEV	05909MEEV	Rd/M20 x 420	2,0	14	50	0,743		
05650EV	0565EV	05650EEV	0565EEV	Rd/M20 x 550	2,0	14	50			
0589EV	0589MEV	0589EEV	0589MEEV	Rd/M20 x 1500	2,0	14	50			

BGW – Krückstockanker versiegelt, M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last-stufe t	c mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis V2A €/Stück	Preis V4A €/Stück
0587EV	0587MEV	0587EEV	0587MEEV	Rd/M20 x 2100	2,0	14	50	2,870		
0588EV	0588MEV	0588EEV	0588MEEV	Rd/M20 x 2300	2,0	14	50	3,319		
05910EV	05910MEV	05910EEV	05910MEEV	Rd/M24 x 490	2,5	16	25	1,123		
05900-1EV	0590EV	05900-1EEV	0590EEV	Rd/M24 x 500	2,5	16	25	2,697		
05670EV	0567EV	05670EEV	0567EEV	Rd/M24 x 550	2,5	16	25	2,380		
05900-600EV	0590-600EV	05900-600EEV	0590-600EEV	Rd/M24 x 600	2,5	16	25	3,429		
0592EV	0592MEV	0592EEV	0592MEEV	Rd/M24 x 700	2,5	16	25			
0593EV	0593MEV	0593EEV	0593MEEV	Rd/M24 x 1000	2,5	16	25	2,210		
0577EV	0577MEV	0577EEV	0577MEEV	Rd/M24 x 2000	2,5	16	25			
05700EV	0570EV	05700EEV	0570EEV	Rd/M27 x 270	3,0		10			
05720EV	0572EV	05720EEV	0572EEV	Rd/M27 x 400	3,0		10	2,690		
0574-540EV	0574EV	0574-540EEV	0574EEV	Rd/M27 x 540	3,0		10			
0574-550EV	05740EV	0574-550EEV	05740EEV	Rd/M27 x 550	3,0		10	1,975		
05912EV	0569-630EV	05912EEV	0569-630EEV	Rd/M30 x 630	4,0	20	10	2,236		
0594EV	0594MEV	0594EEV	0594MEEV	Rd/M30 x 900	4,0	20	10			
05690EV	0569EV	05690EEV	0569EEV	Rd/M30 x 1500	4,0	20	10	8,300		
0578EV	0578MEV	0578EEV	0578MEEV	Rd/M30 x 2000	6,3	20	10			
05914EV	05914MEV	05914EEV	05914MEEV	Rd/M36 x 790	6,3	25	10	4,273		
05916EV	05916MEV	05916EEV	05916MEEV	Rd/M42 x 860	8,0	28	10	6,107		
0582EV	0582MEV	0582EEV	0582MEEV	Rd/M42 x 1000	8,0	28	10			
0582-2000EV	0582M-2000EV	0582-2000EEV	0582M-2000EEV	Rd/M42 x 2000	8,0	28	10	11,319		
0584EV	0584MEV	0584EEV	0584MEEV	Rd/M52 x 1500	12,5	32	10			
0584-2000EV	0584M-2000EV	0584-2000EEV	0584M-2000EEV	Rd/M52 x 2000	12,5	32	10	15,286		

BGW – Schraubenanker (SA) M und Rd Gewinde – verzinkt

Schraubenanker – Hülse verzinkt
Gewindeanker können nicht nur als Transportanker sehr nützlich sein, sondern auch temporär zum Befestigen von Bauteilen, Stahlbauteilen wie Stützen, Streben, Schilder usw. eingesetzt werden. **BGW –** Schraubenanker eignen sich durch ihre Bauform für schlanke Betonfertigteile und zum Einbau in dünne Wände, wie Garagen, Trafostationen, Schachtringen, usw. In die galv. verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rundgewinde (Rd) eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW –** Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Halteschreiben verwendet. Die Stirnseiten der Ankerstäbe sind passend zu den dazugehörigen Abhebe-Seilschlaufen farbig lackiert. Die Ankerlängen und Stabdurchmesser können auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden, dabei ist jedoch zu beachten, dass sich die Laststufe ändern kann.

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Schraubenanker_alleLaststufen.pdf
Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0380M-55	M12 x 55	0380-55	Rd12 x 55	0,5	200	0,050	0,83
0387M	M12 x 60	0387	Rd12 x 60	0,5	300	0,052	0,89
0380M	M12 x 70	0380	Rd12 x 70	0,5	200	0,048	1,03
0380M-100	M12 x 100	0380-100	Rd12 x 100	0,5	200	0,100	1,60
0381M	M14 x 70	0381	Rd14 x 70	0,8	100	0,079	1,10
0382M-70	M16 x 70	0382-70	Rd16 x 70	1,2	100	0,106	1,15
0382M-80	M16 x 80	0382	Rd16 x 80	1,2	100	0,110	1,21
0382M-90	M16 x 90	0382-90	Rd16 x 90	1,2	100	0,114	1,35
0382M-105	M16 x 105	0382-105	Rd16 x 105	1,2	100	0,145	1,44
0382M-118	M16 x 118	0382-118	Rd16 x 118	1,2	100	0,154	1,57
0382M	M16 x 140	0382-140	Rd16 x 140	1,2	100	0,162	1,80
0383M-90	M18 x 90	0383-90	Rd18 x 90	1,6	50	0,194	1,64
0383M	M18 x 100	0383	Rd18 x 100	1,6	50	0,206	1,71
0384M-90	M20 x 90	0384-90	Rd20 x 90	2,0	50	0,231	2,03
0384M20-100	M20 x 100	0384-100	Rd20 x 100	2,0	50	0,241	2,10
0384M-107	M20 x 107	0384-107	Rd20 x 107	2,0	50	0,252	2,14
0384M20-127	M20 x 127	0384	Rd20 x 127	2,0	50	0,260	2,16
0384M20-150	M20 x 150	038420-150	Rd20 x 150	2,0	50	0,270	2,65
0385M-80	M24 x 80	0385-80	Rd24 x 80	2,5	50	0,215	2,45
0385M-115	M24 x 115	0385-115	Rd24 x 115	2,5	50	0,337	2,48
0385M-120	M24 x 120	0385-120	Rd24 x 120	2,5	50	0,359	2,57
0385M	M24 x 140	0385	Rd24 x 140	2,5	50	0,370	2,69
0385M-200	M24 x 200	0389	Rd24 x 200	2,5	50	0,483	2,85
0386M-150	M30 x 150	0386-150	Rd30 x 150	4,0	30	0,621	4,17
0386M	M30 x 170	0386	Rd30 x 170	4,0	10	0,683	4,74
0386M-240	M30 x 240	0386-240	Rd30 x 240	4,0	10	0,805	7,40

BGW – Schraubenanker (SA) M und RD Gewinde

- Hülse Edelstahl V2A, V4A

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Schraubenanker_alleLaststufen.pdf
Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Laststufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0380-55E	0380-55EE	0380M-55E	0380M-55EE	Rd/M12 x 55	0,5	200	0,050	2,49	2,99
0387E	0387EE	0387ME	0387MEE	Rd/M12 x 60	0,5	200	0,052	2,67	3,20
0380E	0380EE	0380ME	0380MEE	Rd/M12 x 70	0,5	200	0,048	3,09	3,71
0380-100E	0380-100EE	0380M-100E	0380M-100EE	Rd/M12 x 100	0,5	200	0,100	3,65	4,38
0381E	0381EE	0381ME	0381MEE	Rd/M14 x 70	0,8	100	0,079	3,30	3,96
0382-70E	0382-70EE	0382M-70E	0382M-70EE	Rd/M16 x 70	1,2	100	0,106	3,45	4,14
0382E	0382EE	0382M-80E	0382M-80EE	Rd/M16 x 80	1,2	100	0,110	3,63	4,36
0382-90E	0382-90EE	0382M-90E	0382M-90EE	Rd/M16 x 90	1,2	100	0,114	3,95	4,75
0382-105E	0382-105EE	0382M-105E	0382M-105EE	Rd/M16 x 105	1,2	100	0,145	4,32	5,18
0382-118E	0382-118EE	0382M-118E	0382M-118EE	Rd/M16 x 118	1,2	100	0,154	4,71	5,65
0382E-140	0382EE-140	0382ME	0382MEE	Rd/M16 x 140	1,2	100	0,092	5,20	6,25
0383-90E	0383-90EE	0383M-90E	0383M-90EE	Rd/M18 x 90	1,6	50	0,194	4,92	5,90
0383E	0383EE	0383ME	0383MEE	Rd/M18 x 100	1,6	50	0,206	5,13	6,16
0384-90E	0384-90EE	0384M-90E	0384M-90EE	Rd/M20 x 90	2,0	50	0,231	6,09	7,31
0384-100E	0384-100EE	0384M20-100E	0384M20-100EE	Rd/M20 x 100	2,0	50	0,180	6,30	7,56
0384-107E	0384-107EE	0384M-107E	0384M-107EE	Rd/M20 x 107	2,0	50	0,252	6,42	7,70
0384E	0384EE	0384M20-127E	0384M20-127EE	Rd/M20 x 127	2,0	50	0,230	7,12	8,55
0384-150E	0384-150EE	0384M20-150E	0384M20-150EE	Rd/M20 x 150	2,0	50	0,270	7,40	8,85
0385-80E	0358-80EE	0385M-80E	0385M-80EE	Rd/M24 x 80	2,5	50	0,170	7,10	8,25
0385-115E	0385-115EE	0385M-115E	0385M-115EE	Rd/M24 x 115	2,5	50	0,337	7,44	8,93
0385-120E	0385-120EE	0385M-120E	0385M-120EE	Rd/M24 x 120	2,5	50	0,359	7,71	9,25
0385E	0385EE	0385ME	0385MEE	Rd/M24 x 140	2,5	50	0,300	8,07	9,68
0389E	0389EE	0389M-200E	0389M-200EE	Rd/M24 x 200	2,5	50	0,264	8,55	10,26
0386-150E	0386-150EE	0386M-150E	0386M-150EE	Rd/M30 x 150	4,0	10	0,621	12,51	15,01
0386E	0386EE	0386ME	0386MEE	Rd/M30 x 170	4,0	10	0,499	14,22	17,06
0386-240E	0386-240EE	0386M-240E	0386M-240EE	Rd/M30 x 240	4,0	10	0,805	16,95	20,34

BGW – Schraubenanker (SA) versiegelt, M und Rd Gewinde – verzinkt

Das „Versiegeln“ ist eine Abdichtung, die zwischen der Gewindeankerbewehrung und dem Gewindeteil des Transportankers eingebaut wurde. Es wird mittels dieser „Versiegelung“ sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann. In das fettfreie gereinigte Gewinde der Gewindehülse wird das dünnflüssige Dichtmittel, ein Epoxidharz, ca. 3mm stark auf den Bewehrungsstab gegossen, dabei fließt das dünnflüssige Harz in jede Ritze, in die Verpressung, zwischen Gewindehülse und Bewehrungsstab. Nachdem dieses Harz nach einigen Stunden erhärtet ist, ist sichergestellt, dass vom Bewehrungsstab des Ankers aus kein Rost mehr in das Gewindeteil des Gewindetransportankers einfließen kann.

Schraubenanker (SA) versiegelt – Hülse verzinkt
Einbauanleitung: **https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf**
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Schraubenanker_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Rd-Gewinde Art.-Nr.	Typ d x h	Laststufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0380M-55V	M12 x 55	0380-55V	Rd12 x 55	0,5	200	0,050	1,48
0387MV	M12 x 60	0387V	Rd12 x 60	0,5	200	0,052	1,54
0380MV	M12 x 70	0380V	Rd12 x 70	0,5	200	0,048	1,68
0380M-100V	M12 x 100	0380-100V	Rd12 x 100	0,5	200	0,100	2,25
0381MV	M14 x 70	0381V	Rd14 x 70	0,8	100	0,079	1,75
0382M-70V	M16 x 70	0382-70V	Rd16 x 70	1,2	100	0,106	1,8
0382M-80V	M16 x 80	0382V	Rd16 x 80	1,2	100	0,110	1,86
0382M-90V	M16 x 90	0382-90V	Rd16 x 90	1,2	100	0,114	2
0382M-105V	M16 x 105	0382-105V	Rd16 x 105	1,2	100	0,145	2,09
0382M-118V	M16 x 118	0382-118V	Rd16 x 118	1,2	100	0,154	2,22
0382MV	M16 x 140	0382-140V	Rd16 x 140	1,2	100	0,162	2,45
0383M-90V	M18 x 90	0383-90V	Rd18 x 90	1,6	50	0,194	2,39
0383MV	M18 x 100	0383V	Rd18 x 100	1,6	50	0,206	2,46
0384M-90V	M20 x 90	0384-90V	Rd20 x 90	2,0	50	0,231	2,78
0384M20-100V	M20 x 100	0384-100V	Rd20 x 100	2,0	50	0,241	2,85
0384M-107V	M20 x 107	0384-107V	Rd20 x 107	2,0	50	0,252	2,89
0384M20-127V	M20 x 127	0384V	Rd20 x 127	2,0	50	0,260	2,91
0384M20-150V	M20 x 150	038420-150V	Rd20 x 150	2,0	50	0,270	3,4
0358M-80V	M24 x 80	0358-80V	Rd24 x 80	2,5	50	0,215	3,2
0385M-115V	M24 x 115	0385-115V	Rd24 x 115	2,5	50	0,337	3,23
0385M-120V	M24 x 120	0385-120V	Rd24 x 120	2,5	50	0,359	3,32
0385MV	M24 x 140	0385V	Rd24 x 140	2,5	50	0,370	3,44
0385M-200V	M24 x 200	0389V	Rd24 x 200	2,5	50	0,483	3,6
0386M-150V	M30 x 150	0386-150V	Rd30 x 150	4,0	10	0,621	5,17
0386MV	M30 x 170	0386V	Rd30 x 170	4,0	10	0,683	5,74
0386M-240V	M30 x 240	0386-240V	Rd30 x 240	4,0	10	0,805	8,4

BGW – Schraubenanker (SA) versiegelt, M und Rd Gewinde - Hülse Edelstahl V2A, V4A

Einbauanleitung: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Schraubenanker_alleLaststufen.pdf

Rd-Gewinde Art.-Nr. V2A	Rd-Gewinde Art.-Nr. V4A	M-Gewinde Art.-Nr. V2A	M-Gewinde Art.-Nr. V4A	Typ d x h	Last-stufe t	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0380-55EV	0380-55EEV	0380M-55EV	0380M-55EEV	Rd/M12 x 55	0,5	200	0,050	3,14	3,64
0387EV	0387EEV	0387MEV	0387MEEV	Rd/M12 x 60	0,5	200	0,052	3,32	3,85
0380EV	0380EEV	0380MEV	0380MEEV	Rd/M12 x 70	0,5	200	0,048	3,74	4,36
0380-100EV	0380-100EEV	0380M-100EV	0380M-100EEV	Rd/M12 x 100	0,5	200	0,100	4,3	5,03
0381EV	0381EEV	0381MEV	0381MEEV	Rd/M14 x 70	0,8	100	0,079	3,95	4,61
0382-70EV	0382-70EEV	0382M-70EV	0382M-70EEV	Rd/M16 x 70	1,2	100	0,106	4,1	4,79
0382EV	0382EEV	0382M-80EV	0382M-80EEV	Rd/M16 x 80	1,2	100	0,110	4,28	5,01
0382-90EV	0382-90EEV	0382M-90EV	0382M-90EEV	Rd/M16 x 90	1,2	100	0,114	4,6	5,4
0382-105EV	0382-105EEV	0382M-105EV	0382M-105EEV	Rd/M16 x 105	1,2	100	0,145	4,97	5,83
0382-118EV	0382-118EEV	0382M-118EV	0382M-118EEV	Rd/M16 x 118	1,2	100	0,154	5,36	6,3
0382E-140V	0382EE-140V	0382MEV	0382MEEV	Rd/M16 x 140	1,2	100	0,092	5,85	6,9
0383-90EV	0383-90EEV	0383M-90EV	0383M-90EEV	Rd/M18 x 90	1,6	50	0,194	5,67	6,65
0383EV	0383EEV	0383MEV	0383MEEV	Rd/M18 x 100	1,6	50	0,206	5,88	6,91
0384-90EV	0384-90EEV	0384M-90EV	0384M-90EEV	Rd/M20 x 90	2,0	50	0,231	6,84	8,06
0384-100EV	0384-100EEV	0384M20-100EV	0384M20-100EEV	Rd/M20 x 100	2,0	50	0,180	7,05	8,31
0384-107EV	0384-107EEV	0384M-107EV	0384M-107EEV	Rd/M20 x 107	2,0	50	0,252	7,17	8,45
0384EV	0384EEV	0384M20-127EV	0384M20-127EEV	Rd/M20 x 127	2,0	50	0,230	7,87	9,3
0384-150EV	0384-150EEV	0384M20-150EV	0384M20-150EEV	Rd/M20 x 150	2,0	50	0,270	8,15	9,6
0358-80EV	0358-80EEV	0358M-80EV	0358M-80EEV	Rd/M24 x 80	2,5	50	0,170	7,85	9
0385-115EV	0385-115EEV	0385M-115EV	0385M-115EEV	Rd/M24 x 115	2,5	50	0,337	8,19	9,68
0385-120EV	0385-120EEV	0385M-120EV	0385M-120EEV	Rd/M24 x 120	2,5	50	0,359	8,46	10
0385EV	0385EEV	0385MEV	0385MEEV	Rd/M24 x 140	2,5	50	0,300	8,82	10,43
0389EV	0389EEV	0389M-200EV	0389M-200EEV	Rd/M24 x 200	2,5	50	0,264	9,3	11,01
0386-150EV	0386-150EEV	0386M-150EV	0386M-150EEV	Rd/M30 x 150	4,0	1	0,621	13,51	16,01
0386EV	0386EEV	0386MEV	0386MEEV	Rd/M30 x 170	4,0	1	0,499	15,22	18,06
0386-240EV	0386-240EEV	0386M-240EV	0386M-240EEV	Rd/M30 x 240	4,0	1	0,805	17,95	21,34

BGW – Anker - Universell einsetzbarer Transportanker HFAM – System für den vertieften Ankereinbau

verzinkt, gekennzeichnet mit Hersteller, Typ und der maximalen Laststufe

Dieser Transportanker ist gekennzeichnet durch seine große Verankerungsfläche, die unterhalb der Bewehrung ins Bauteil eingebaut wird.
Er besteht nur aus der Verankerungsfläche mit dem Gewindeteil und dem Trommelraum, welcher Platz für Schmutz und das Anschlagmittel hat.
Er zeichnet sich durch minimalen Materialeinsatz aus. Nicht tragender Stahl wird nicht eingebaut.
Im HFAM muss im System auch keinerlei teure Zusatzbewehrung mit eingebaut werden.

Sicherer Einbau: Der Transportanker wird einbaufertig geliefert. Es kann beim Einbau, auch von Laien, kein Einbaufehler gemacht werden. Verwechslungen mit nicht zugehörigen Lastaufnahmemitteln sind beim HFAM nicht mehr möglich.
Für den HFAM findet sich immer ein Platz, wo dieser im Bauteil eingebaut werden kann.
Der HFAM ein universell einsetzbarer Transportanker. Er eignet sich zum Einbauen in allen Betonbauteilen.

- in den Schalen von Doppelwänden, Mauerscheiben und Schachtbauwerken
- in Rohren aus Beton
- als Transportanker beim beidseitigen Einbau in Sandwichplatten mit starker Wärmedämmung
- bei gegenüberliegendem Einbau im Schwerpunkt, zum Schwenken, Drehen der Bauteile
- bei gegenüberliegendem Einbau zum Transport von Betonfertigteilen, Wänden, Platten, Stützen usw.

Lasten pro gegenüber liegendem Anker bis 8t bei Betonfestigkeit C 30/37.

Zugversuche – Bilddoku: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuch_HFAM.pdf

Bei jedem Transportankersystem ist das Stück Material welches oberflächennah ist Materialverschwendung, weil dieses oberflächennahe Material das Bauteil nicht trägt.
Ein Transportanker trägt tiefer im Beton. Am meisten trägt der Transportanker unterhalb der in das Bauteil eingebauten Bewehrung, wenn der Transportanker unterhalb der Bewehrung eine ausreichende Verankerungsfläche hat. Bei Quer- und Schrägzug muss dieses nicht tragende Stück des Transportankers zusätzlich mit Material gegen Materialversagen bzw. Abreißen bewehrt werden.

Es ist von Vorteil, wenn die in das Betonteil eingebaute Bewehrung zur Aufnahme der Kräfte mit angesprochen werden kann. Das Gewinde dieses Ankers ist unterhalb der Betonoberfläche, am besten unterhalb der Bewehrung, dessen Tiefe wird durch den verwendeten Aussparungskörper bestimmt. Die Querkräfte können deshalb nicht auf das Gewindeteil des Ankers wirken. Diese Kräfte werden in den umgebenden Beton und die eingebaute Bewehrung eingetragen und abgetragen.
Hinter dem Gewinde des Ankers ist eine große tiefe Kammer, in der sich in den Anker gefallener Schmutz ansammelt und das Gewinde seine Funktion beibehält.

Beim Einbauen des HFAM in Bauteile wie Mauerscheiben, Schachtbauteile usw. sollte der HFA möglichst so eingebaut werden, dass die größtmögliche Betonmasse oberhalb des HFAM ist, damit der HFAM Last von unten abhebt und nicht nach oben ausreißen kann.
Das System HFAM kann zum Drehen und zum Schwenken der Bauteile verwendet werden, indem im Schwerpunkt beidseitig ein HFAM eingebaut ist und das Lastaufnahmemittel mit dem Akkuschrauber beidseitig in den HFAM angeschlagen wird.
Die Traverse muss etwas breiter und die Seile länger als die halbe Höhe des Bauteils sein, damit dieses Bauteil beim Drehen in der Achse durch die Traverse durchgeschlagen werden kann.

HFAM als Drehkupplungssystem sehen Sie hier:
1. https://www.bgw-bohr.de/video/2021-03-16_HFAM_Drehen_von_Betonteilen.avi
2. https://www.bgw-bohr.de/video/2021-03-17_Drehen_von_Betonteilen_2.avi

HFAM statt Edelstahl!
Ein weiterer Vorteil des HFAM ist es, dass das Metall, die Betonabdeckung des HFAM, sich immer nach der Höhe, Tiefe, des verwendeten Aussparungskörpers richtet und sich min. 50mm unterhalb der Betonseite befindet.
Wenn die Öffnung des Aussparungskörpers für das Anschlagmittel vergossen wird, ist das Metallteil des Ankers, also der Transportanker, je nachdem welcher Aussparungskörper verwendet wird, tief unterhalb der Betonoberfläche,weshalb, wenn diese Aussparung vergossen wird, kein Anker aus Edelstahl eingebaut werden braucht.
Eine ausreichende Betondeckung (50mm) ist ja bereits, durch den vertieften Einbau der Transportanker, vorhanden.

Die in der folgenden Tabelle angegeben metallischen Werte gegenüber Materialversagen des Ankers beinhalten einen min. Sicherheitsfaktor von 1,5. Für die Weiterleitung der Kräfte in das Bauteil ist der eingebaute Stahl und der Beton maßgebend verantwortlich. Der metallische Bruchwert ist bei HFAM12 ca. 3,5t bei, bei HFAM16 ca. 6,5t und bei HFAM 20 bei 7,5t.

Art.- Nr.	Laststufe Metall Axial t als Montagehilfe	Laststufe t HFAM eingebaut als Transportanker unter der Bewehrung gilt für alle Zugrichtungen	Durchmesser der Verankerungs-fläche mm	Gewinde	Verpackungseinheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM12	2,3	1,0	60x3	M12	1000	0,089	1,65
HFAM16	4,3	2,0	60x3	M16	1000	0,074	1,88
HFAM20	5,0	3,0	60x3	M20	1000	0,096	2,10

Der metallische Sicherheitsfaktor gegen Stahlbruch Axial gezogen ist min. 3 der Nennlast.

Der HFAM Einsatz als Transportanker in der Doppelwandproduktion und bei der Montage

Die Lagerhaltung von diesen sperrigen Stahlbügeln von Doppelwandtransportankern unterschiedlicher Breite und Laststufen werden beim Verwenden des Systems HFAM nicht mehr gebraucht, diesen teuren Lagerplatz kann man einsparen. Die Umwelt hat auch etwas davon, wenn die LKWs keine Tonnen mehr von solchen Transportankern durch die Welt transportieren müssen.
Vorteile sind keine aufwendige Lagerhaltung und die damit verbundene Bestandspflege. Es wird durch die Verwendung des HFAM wenig, fast keine, Lagerfläche benötigt. Der Einbau ist simpel – es sind keine Einbaufehler mehr möglich, weil immer die gleichen Handgriffe gemacht werden müssen.

HFAM Ankereinbau beim horizontalen Wandtransport

Wenn die Doppelwand horizontal aus der Produktion gebracht werden kann, dann müssten in der ersten Schale sechs HFAM eingebaut werden. Vier dieser HFAM werden zum horizontalen Transport aus der Produktion und zum Abladen der Doppelwand vom LKW auf der Baustelle hergenommen. In der ersten Betonschale werden ca. min. 0,3m vom oberen Rand und im Abstand von 0,6m zwei HFAM 16 mit dem zugehörigen magnetischen Aussparungskörper auf der Stahlschalung gesetzt. Zwei von diesen, oben am Rand eingebauten HFAM 16 werden als Transportanker genutzt, die beiden anderen sind zum Befestigen von den Schrägstützen vorgesehen. Es müssen zudem noch zwei HFAM im unteren Bereich, gegenüber den Transportankern von oben, zum horizontalen Transport der Doppelwand gesetzt werden. Es ist darauf zu achten, dass der Überstand bei Außenwänden, beim Setzen der HFAM zu berücksichtigen und entsprechend des Überstandes tiefer einzubauen ist.
Beim Betonieren der Doppelwandschale 2 wird oben gegenüber der beiden, in der ersten Betonschale für den Transport der Doppelwand vorgesehen HFAM jeweils noch ein HFAM eingebaut, und dann bei der Montage der Wand das Lastaufnahmemittel, HFAMLB, das eine an der Innenseite und eines an der Außenseite anschlagen zu können. In diesem Beispiel müssten zwei HFAMLP an der Innenseite und zwei HFAMLB mittels des Akkuschraubers mit einem Inbus 10mm angeschlagen werden.
Mittels der Wendestation, wenn vorhanden, wird die erste Betonschale in das frische Betonbrett der zweiten Wandseite eingerüttelt. Nachdem der Beton der Doppelwand jetzt erhärtet ist, werden die Aussparungskörper des HMFA aus der Doppelwand entfernt. Diese vier einbetonierten Transportanker der ersten Betonschale werden an dem zugehörigen Gehänge angeschlagen und horizontal aus der Produktion gebracht. Beim Montieren der Wand werden dann die beiden etwa gegenüberliegenden HFAM Transportanker mit einem Akkuschrauber angeschlagen. ***Zum Anschlagen der Doppelwände wird das zughörige Lastaufnahmemittel* BGW – *HFAMLB mit dem* BGW – *Kupplungsband empfohlen.*** Das Anschlagmittel kann mit einem Akkuschrauber mit einem 10er Inbus innerhalb von ca. 5 Sekunden in den HFAM eingedreht werden. Der zweite einbetonierte Transportanker HFAM wird hergenommen, um daran die Schrägspieße zum Stellen der Wand zu befestigen. Dieser geräumige bis zu 37mm tiefe Raum, auf der Hinterseite des HFAM, dient auch als Einschraubraum, für längere Stützenschrauben, beim Anflanschen von Montagestützen. Wenn kein solcher Einschraubraum zur Verfügung stehen würde, dann würden die längeren Schrauben beim Eindrehen den über dem HFAM betonierten Beton absprengen und dieser abgesprengte Beton fällt zwischen den Hohlraum der Betonschalen der Doppelwand. Durch solche Störungen könnte Wasser in das Bauwerk eindringen.

Einbau in Massivwänden
Einbau in Sandwichplatten
Zum Drehen von Bauteilen, beim Einbau im Schwerpunkt

Zubehör zu HFAM Transportankersystem – System für den vertieften Ankereinbau

BGW – Seilschlaufe tailliert

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:

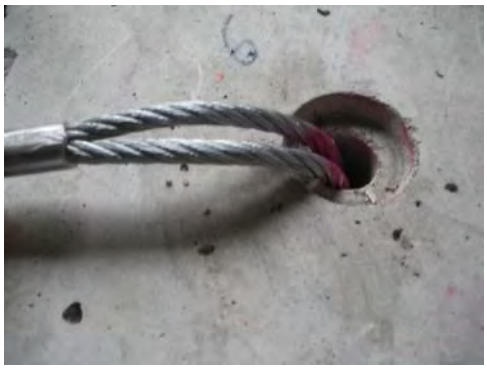
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Beim Anschlagen des HFAM mittels der Seilschlaufe ist darauf zu achten, dass diese angegebenen Lastwerte der Seilschlaufen nicht überschritten werden. Die Seilschlaufen der Lastgruppen haben bei Axial-, Schräg- sowie Querzug gleiche Belastbarkeit. Das Gewindestück der Seilschlaufe kann beim Anschlagen am eingebauten HFAM nicht durch Schrägzug oder Querzug verbogen werden. Am Gewindestück ist in jeder Zugrichtung Axialzug.

Die Seilschlaufe wird bis zum Ende des leichtgängigen Gewindes der Seilschlaufe, in den HFAM, bis diese oben auf dem HFAM aufsitzend eingedreht.
Damit man diese richtige Einschraubtiefe visuell sehen kann ist am Seil der Seilschlaufe eine Markierung.
Wenn das Lastaufnahmemittel nicht leichtgängig in den HFAM eingedreht werden kann, ist von einem sachkundigen Anschläger dieser Grund zu Prüfen und vor der Nutzung zu beseitigen.

Bitte beachten:
Das Gewinde der Seilschlaufe muss immer bis zum Gewindeende eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken. Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

Art.-Nr.	Gewinde	Laststufe T Axial	Laststufe T Schräg	Laststufe T Querzug	Höhe mm	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0651S 455	M12	0,5	0,5	0,5	455	M12	50	0,162	11,05
0654S 455	M16	1,2	1,2	1,2	455	M16	50	0,291	14,30
0659S 455	M20	2,0	2,0	2,0	455	M20	50	0,452	20,15



BGW – Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76

BGW – Haftmagnet HFAM - Aussparungskörper

zum Einbauen von HFAM-Ankern in den Beton, zum Aufstecken des Transportankers und zum Entfernen mittels Druckluft

Diese magnetischen Aussparungskörper werden zum Einbauen des Gewindetransportankers, des HFAM Ankers benötigt. Das Gewinde dieses neuartigen Ankers HFAM wird auf den Zapfen dieses doppelseitigen magnetischen Aussparungskörpers gesteckt. Der Anker HFAM haftet selbstständig magnetisch auf diesen Zapfen an. Dieses Anhaften ist ausreichend stark, damit dieses in einem automatisierten Zuführsystem eingesetzt werden kann.

Dieses HM4-HFAM System, doppelseitige magnetische Haltescheiben, gibt es in unterschiedlichen Einbautiefen, mit denen der Anker in das Betonteil eingebaut werden kann. Der Aussparungskörper muss mit Trennmittel beschichtet sein.

Je tiefer der Anker im gleichen Beton eingebaut ist, desto mehr trägt der Anker, vor allem bei Doppelwänden. Man sollte deshalb die Stärke der zur Verfügung stehenden Betonschale voll ausnutzen.

Art. – Nr.	Ø Halte-scheibe mm	Höhe mm	Einbautiefe HFA mm	Ø Gewinde mm	Haftkraft Haltescheibe kg ca.	Haftkraft HFA Seite kg ca.	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-HFAM1250	50/45	10	50	M12	100	7	0,270	70,00
HM4-HFAM1260	50/45	10	60	M12	100	7	0,270	75,00
HM4-HFAM1270	50/45	10	70	M12	100	7	0,270	80,00
HM4-HFAM1280	50/45	10	80	M12	100	7	0,270	85,00
HM4-HFAM1650	50/45	10	50	M16	100	7	0,270	70,00
HM4-HFAM1660	50/45	10	60	M16	100	7	0,270	75,00
HM4-HFAM1670	50/45	10	70	M16	100	7	0,270	80,00
HM4-HFAM1680	50/45	10	80	M16	100	7	0,270	85,00
HM4-HFAM2080	50/45	10	80	M20	100	7	0,270	95,00

Magnetischer Aussparungskörper ASK für BGW – HFAM

Der Anker HFAM wird auf dem mit Schalöl überzogenen Aussparungskörper gedreht und auf der Stahlschalung gesetzt. Nachdem der Beton hart ist, wird der Aussparungskörper mit dem Inbusschlüssel aus dem Anker HFAM ausgedreht.

Art. – Nr.	Ø Halte-scheibe mm	Höhe mm	Einbautiefe HFA mm	Ø Gewinde mm	Haftkraft Haltescheibe kg ca.	Gewicht kg / Stück	Preis €/Stück
HM4-HFAMG1250	50/45	10	50	M12	100	0,270	70,00
HM4-HFAMG1260	50/45	10	60	M12	100	0,270	75,00
HM4-HFAMG1270	50/45	10	70	M12	100	0,270	80,00
HM4-HFAMG1280	50/45	10	80	M12	100	0,270	85,00
HM4-HFAMG1650	50/45	10	50	M16	100	0,270	70,00
HM4-HFAMG1660	50/45	10	60	M16	100	0,270	75,00
HM4-HFAMG1670	50/45	10	70	M16	100	0,270	80,00
HM4-HFAMG1680	50/45	10	80	M16	100	0,270	85,00
HM4-HFAMG2080	50/45	10	80	M20	100	0,270	95,00

BGW – Transportschlaufe - Drehkupplung für das HFAM-System

Unsere Transportschlaufe für das HFAM zum seitlichen Anflanschen Beispiele: Mauerscheibe, Schachtbauteile, Rohre usw.

Die Transportschlaufen für das Transportankersystem HFA sind genau auf den Aussparungskörper des HFA der entsprechenden Laststufe auf Zug 90° gegenüber des eingebauten HFAM abgestimmt. Die wesentlichen Teile der Transportschlaufe sind das passende Drehteil zur Aussparung der zugehörigen doppelseitigen magnetischen Haltescheibe. Die Bohrung, zentrisch mittig durch das Drehteil, dient zum Anflanschen an den HFAM im Bauteil.

Der etwas 20mm lange vorstehende Zentrierkonus am Drehteil wird in die durch die doppelseitige magnetische Haltescheibe geschaffene Öffnung im Beton eingesteckt und mit der Befestigungsschraube mit dem schon eingebauten HFAM verschraubt. Beim Anziehen der Befestigungsschraube ist darauf zu achten, dass der Zentrierkonus komplett in dieser Öffnung sitzt und der stirnseitige Flansch vom Drehteil am Betonteil fest anliegt.
Das in einer Ringnut eingelegte und mit einer Seilpressklemme in einer 8 Form eingepresste Drahtseil dient zum Anschlagen an ein weiteres Lastaufnahmemittel. Die Zuglast am Drahtseil wird zum größten Teil über den Flansch und den Zentrierkonus in des Betonteil eingeleitet.
Dieses System eignet sich besonders gut zum Drehen von Rohren, zum Beispiel zum Druckprüfstand, zum Einlassen in den Schacht beim Rohrvortrieb in Vortriebsrohren, beim Transportieren und zum Einbauen von Rohren und Schächten, als Drehkupplung.

Wenn der verwendete Beton qualitätsbedingt Zugkräfte nicht halten kann oder die Randabstände zur Zugrichtung hin nicht ausreichend sind, muss an der doppelseitigen magnetischen Haltescheibe, gleich nach dem Magnetteller, in der zu erwartenden Zugrichtung eine Bügelbewehrung mit eingebaut werden.
Der eingebaute HFAM dient hauptsächlich als Befestigungsanschlag für die Transportschlaufe.
Zum **Befestigen** der Transportschraube am HFAM werden Maschinenschrauben der Güte 8,8 verwendet.
Die Befestigungsschraube muss mindestens 25mm tief in den HFAM eingedreht sein.

BGW Transportschlaufen HFAM, verzinkt

Art. – Nr.	Laststufe t nur 90 °	Durchmesser Flansch mm	Konus Ø mm	Seil Ø mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg ca.	Verpackungs-einheit Stück	Preis €/Stück
HFAM12G8	1,0	44x10	19x20	8	400	0,6	25	36,00
HFAM16G8	2,5	44x10	25x20	12	600	1,2	25	48,00
HFAM20G8	4,0	44x10	30x25	16	800	1,4	20	60,00

BGW – HFAMASW Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker

Kann zum Axialzug, Querzug, Schrägzug oder als Drehkupplung genommen werden.

Das Lastaufnahmemittel HFAMASW gibt es zurzeit in drei Gewinden und Laststufen 1t M12; 2t M16 und 3t M20. Die Laststufen sind bei Axialzug und Schrägzug gleich. Um Verwechslungen zu vermeiden hat jede Laststufe eine andere Farbe. Der HFAMASW hat eine in alle Richtungen, mittels Kugellager ausrichtbare, immer voll belastbare Lastaufnahme.
http://www.bgw-bohr.de/video/202-03-01_Anschlagwirbel_HFAM.avi

Um Verwechslungen zu vermeiden passt der Abheber nicht in die Aussparung einer anderen Laststufe.
Das gefettete Gewinde der Lastaufnahme kann vom Anschläger in das gesäuberte Gewinde des eingebauten HFAM eingedreht und mit dem Gabelschlüssel angezogen werden.
Der Abheber muss planeben auf der Aussparung des Aussparungskörpers aufsitzen.

Wartungsarbeiten:

- Die beweglichen Teile des Abhebers HFAMASW müssen vor Beschädigungen und Verschmutzungen geschützt, sowie gefettet werden.
- Das Gewinde ist vor Beschädigungen zu Schützen.
- Beim Gewinde ist immer auf die Leichtgängigkeit zu achten.
- Der Anschläger muss das Lastaufnahmemittel HFAMASW vor jedem Anschlagen min. visuell überprüfen.
- Sobald Beschädigungen daran vorhanden sind, ist dieses dauerhaft zu zerstören.

Art.-Nr.	Gew. M	Ketten-glied	Außen -Ø mm	Axial-zug t	Schräg.-Querz. t	Einschraub-tiefe mm	Schlüssel-weite mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM12ASW	12	30x55	49	1	1	28	30	0,700	70,00
HFAM16ASW	16	30x55	49	2	2	28	30	0,700	78,00
HFAM20ASW	20	35X70	49	3	3	28	30	0;800	95;00

BGW – HFAMDWS Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker

Kann zum Axialzug, Querzug, Schrägzug oder als Drehkupplung genommen werden.

Das Lastaufnahmemittel HFAMDWS gibt es zurzeit in drei Gewinden und Laststufen 1t M12; 2t M16 und 3t M20.
Die Laststufen sind bei Axialzug und Schrägzug gleich. Um Verwechslungen zu vermeiden hat jede Laststufe eine andere Farbe.
Das Einschrauben und Ausschrauben des Abhebers ist in nur wenigen Sekunden mit einem Akkuschrauber möglich.
Der große Vorteil bei diesem Ankersystem ist, dass dieses Lastaufnahmemittel mittels Akkuschrauber und einem 8er Inbus in den Transportanker sekundenschnell eingedreht und auch wieder ausgeschraubt werden kann. In allen Richtungen wegen Lagerung ausrichtbar (siehe Video).
Der Abheber ist auch bei Quer- und Schrägzug voll belastbar.
Um Verwechslungen zu vermeiden, passt der Abheber nicht in die Aussparung einer anderen Laststufe.
Das gefettete Gewinde der Lastaufnahme kann vom Anschläger in das gesäuberte Gewinde des eingebauten HFAM-Ankers mit dem Akkuschrauber eingedreht werden. Es ist dabei darauf zu achten, dass beim Akkuschrauber ein zum Abheber passendes Drehmoment eingestellt wurde. Der Abheber muss planeben auf der Aussparung des Aussparungskörpers aufsitzen.

Wartungsarbeiten:

- Die beweglichen Teile des Abhebers HFAMADWS müssen vor Beschädigungen und Verschmutzung geschützt, sowie gefettet werden.
- Das Gewinde ist vor Beschädigungen zu Schützen.
- Beim Gewinde ist immer auf die Leichtgängigkeit zu achten.
- Der Anschläger muss das Lastaufnahmemittel HFAMADWS vor jedem Anschlagen min. visuell überprüfen.
- Sobald Beschädigungen daran vorhanden sind, ist dieses dauerhaft zu zerstören.

Art.-Nr.	Gew. M	Ketten-glied	Außen-Ø mm	Axial-zug t	Schräg.-Querz. t	Einschraubtiefe mm	Schlüssel-weite Inbus	Gewicht kg/Stück	Preis €/ Stück
HFAM12DWS	12	100x65	49	1	1	28	8	1,00	70,00
HFAM16DWS	16	100x65	49	2	2	28	8	1,00	78,00
HFAM20DWS	20	150x95	49	3	3	28	8	2,20	95,00

BGW – HFAMLB Lastaufnahmemittel für den eingebauten Anker HFA

Kann zum Axialzug, Querzug, Schrägzug oder als Drehkupplung genommen werden.

Das Lastaufnahmemittel HFAMLB gibt es zurzeit in drei Gewinden und Laststufen 1t M12, 2t M16 und 3t M20.
Die Laststufen sind bei Axialzug und bei Schrägzug gleich. Um Verwechslungen zu vermeiden, hat jede Laststufe eine andere Farbe.
Das Einschrauben und Ausschrauben des Abhebers ist in nur wenigen Sekunden mit einem Akkuschrauber möglich.
Der große Vorteil, bei diesem Ankersystem ist, dass dieses Lastaufnahmemittel mittels Akkuschrauber und einem 8er Inbus in den Transportanker, Sekunden schnell eingedreht und auch wieder ausgeschraubt werden kann. In allen Richtungen, wegen Lagerung ausrichtbar (siehe Video). Der Abheber ist auch bei Quer- und Schrägzug voll belastbar.
Um Verwechslungen zu vermeiden, passt der Abheber nicht in die Aussparung einer anderen Laststufe.
Das gefettete Gewinde der Lastaufnahme kann vom Anschläger in das gesäuberte Gewinde des eingebauten HFAM Ankers mit dem Akkuschrauber eingedreht werden.
Es ist dabei darauf zu achten, dass beim Akkuschrauber ein zum Abheber passendes Drehmoment eingestellt wurde.
Der Abheber muss planeben auf der Aussparung des Aussparungskörpers aufsitzen.

Wartungsarbeiten:

- Die beweglichen Teile des Abhebers HFAMLB müssen vor Beschädigungen und Verschmutzung geschützt, sowie gefettet werden.
- Das Gewinde ist vor Beschädigungen zu Schützen.
- Beim Gewinde ist immer auf die Leichtgängigkeit zu achten.
- Der Anschläger muss das Lastaufnahmemittel HFAMLB vor jedem Anschlagen min. visuell überprüfen.
- Sobald Beschädigungen daran vorhanden sind, ist dieses dauerhaft zu zerstören.

Art.-Nr.	Gew. M	Ketten-glied	Außen -Ø mm	Axial-zug t	Schräg. -Querz. t	Einschraubtiefe mm	Schlüssel-weite Inbus	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM12LB	12		49	1	1	28		1,00	70,00
HFAM16LB	16		49	2	2	28		1,00	78,00
HFAM20LB	20		49	3	3	28		2,20	95,00

Diese HFAM können dann auch als bessere Alternative wie ein Transportanker für Doppelwände verwendet werden. Um dieses zu realisieren werden diese auf beiden Seiten der Doppelwand eingebaut.

Schraube

Die Schraube mit den Schmutzkammern ist ein verbessertes Produkt gegenüber handelsüblichen DIN-Schrauben.

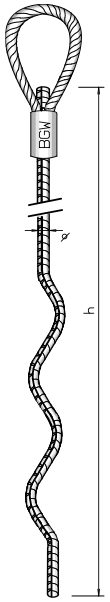
Gewinde M	Länge mm
12	110
16	110

BGW – Mauerwerks-, Krückstock- und Liaporanker

Zugversuche: http://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuche_Mauerwerksanker.pdf

Mauerwerksanker

Das Material BST 500 S mit aufgepresster Seilschlaufe aus verzinktem Stahlseil ist speziell für den Transport von vorgefertigten Mauerwerken und Liaporprodukten geeignet.
Die Ankerlängen können nach Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall geändert werden.

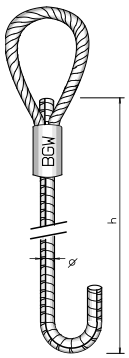


Mauerwerksanker – Ausführung gewellt

Art.-Nr.	Laststufe kg	Höhe h mm	Preis €/Stück	Gewicht KG
4000	1200	2600	1,84	1,22
4002	1500	2600	2,30	1,74
4004	2300	2600	2,66	2,45
4006	3200	2600	3,99	3,48
4008	4000	2600	4,70	4,55
4010	4000	2000	4,40	3,88

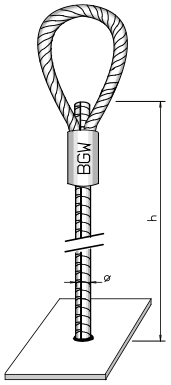
Mauerwerksanker – Ausführung „Krückstock“

Art.-Nr.	Laststufe kg	Höhe h mm	Preis €/Stück
4020	1200	2600	1,84
4022	1500	2600	2,30
4024	2300	2600	2,66
4026	3200	2600	3,99
4028	4000	2600	4,70
4027	4000	2000	4,55



Liaporanker mit angeschweißter Fußplatte zur Lastenaufnahme

Die Ankerlängen, sowie die Größe der Fußplatte, können auf ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden. Weitere Anschweißteile auf Anfrage.

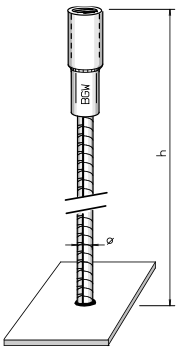


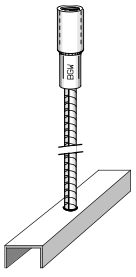
Liaporanker mit Seilschlaufe und angeschweißter Fußplatte

Art.-Nr.	Laststufe kg	Höhe h mm	Preis €/Stück
4760	1200	1000	auf Anfrage
4762	1500	1000	
4764	2300	1000	
4766	3200	1000	
4768	4000	1000	

Liaporanker mit Gewindehülse und angeschweißter Fußplatte

Art.-Nr.	Laststufe kg	Gewinde Rd	Höhe h mm	Preis €/Stück
4720	1200	16	1000	auf Anfrage
4722	1600	18	1000	
4724	2000	20	1000	
4726	2500	24	1000	
4728	4000	30	1000	
4730	6300	36	1000	





Variante mit U-Profil auf Anfrage

BGW – Transportankersystem für vorgefertigtes Mauerwerk - wiederverwendbar

Montagebeschreibung: System zum Transportieren von vorgefertigten Ziegelwänden zum Beispiel Rebloc

Es wird dabei stirnseitig, von oben mittig, in den Ziegelstein ein Loch von min. 25mm Ø bis zur Mitte des unteren Ziegelsteines gebohrt.

Dort wo das lange, tiefe Loch in der Mitte des letzten, untersten Ziegels endet, wird, quer durch die Wand, auch ein Loch Ø 45mm gebohrt – damit ist die Verbindung zum Loch von oben hergestellt.

Um jetzt die Wand transportieren zu können, wird von oben der Transportankerstab mit der aufgepressten Drahtseilschlaufe bis auf den Grund der tiefen Bohrung geschoben. Die Schlaufe unten am Transportankerstab muss unten im Querloch sichtbar und ösenförmig sein, um den Querdorn durchstecken zu können.
Alle Transportankerstäbe müssen gleich lang sein.
Die höchste Wand gibt die Länge des Transportankerstabes vor.

Dieser Dorn wird von beiden gesichert, damit dieser nicht wieder aus der Ziegelwand und damit aus der Seilschlaufe unten am Transportankerstab weichen kann.

Auf der Gegenseite des Transportankerstabes ist zum Anschlagen an ein Lastaufnahmemittel, entweder auch eine solche Drahtseilschlaufe, wie unten in der Ziegelwand, oder eine Gewindehülse, in der dann ein Lastaufnahmemittel eingedreht werden kann.

Transportanker

Art.-Nr.	Last-stufe t	Länge Transport-ankerstab mm	Mat. BSt 500 Ø Transportankerstab	Seilschlaufe unten aufgepresst Ø mm	Seilschlaufe unten und oben mm	Gewindehülse oben Rd	Gewicht kg Stück	Verpackungs-einheit Stück	Preis € Stück
0841	0,8	2700	10	7 x 160	7 x 160		1,9	100	5,70
0842	1,2	2700	12	8 x 160	8 x 160		2,5	100	7,50
0843	0,8	2700	10	7 x 160		Rd14	1,9	100	6,70
0844	1,2	2700	12	8 x 160		Rd16	2,5	100	8,50

Querdorn Ø 28mm komplett mit beiseite Bohrung für Klappsplint

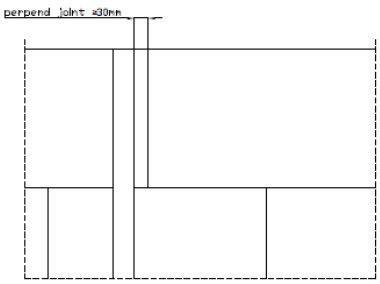
Art.-Nr.	Lastgruppe t	Nutzlänge mm	Gewicht kg Stück	Verpackungs-einheit Stück	Preis € Stück
4491	0,8 – 1,2	250	1,5	10	15
4492	0,8 – 1,2	350	2,0	10	16
4493	0,8 – 1,2	400	2,5	10	18
4494	0,8 – 1,2	450	2,7	10	19

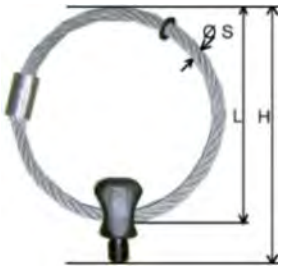
BGW – Seilschlaufen zum Eindrehen in die Gewindehülse

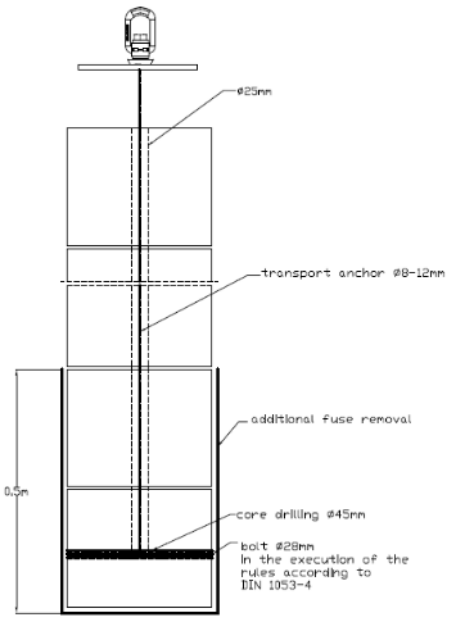
Art.-Nr.	Rd-Gewinde	Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Last-stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Gewicht kg	Höhe mm	Verp.-Einh. Stück	Preis €/Stück
0652	Rd14	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	4,19
0654	Rd16	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78

BGW – Seilschlaufe Typ Goliath zum Eindrehen in die Gewindehülse

Art.-Nr.	Rd-Gewinde	Ge-wicht kg	Farbe Daten-ring	Last-Stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Höhe H mm	Ø S Seil mm	Ø Auf-Lage-fläche a/mm	Ø L mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
0652G	Goliath Rd14	0,304	reinweiß	0,8	0,54	0,4		8	25		10	
0654G	Goliath Rd16	0,316	feuerrot	1,2	0,8	0,6	215	8	25	170	10	23,52

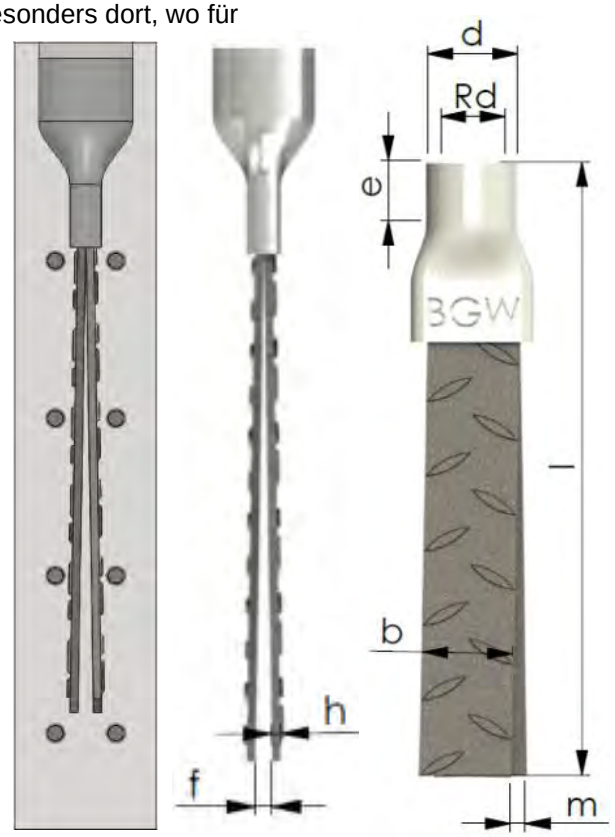




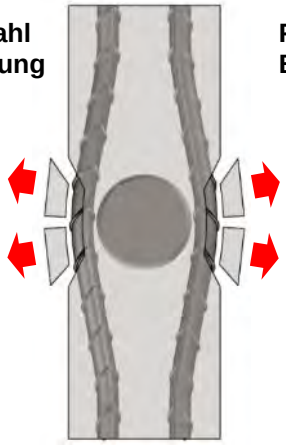


BGW – FBA-Transportanker mit Flachstahlbewehrung für dünne Wände

Der **BGW –** FBA Transportanker mit Flachstahlbewehrung eignet sich besonders dort, wo für herkömmliche Transportanker zwischen der Bewehrung des Betonfertigteils kein Platz mehr zu finden ist. Das gilt besonders bei dünnen Wänden und großen Querschnitten der tragenden Bewehrung. Durch die Geometrie des Flachstahls behindern sich der Anker und die Bewehrung nicht gegenseitig. Dies ermöglicht mehr Betonüberdeckung, sodass eine zulässige Mindest-Betonüberdeckung nach DIN EN 1992 auch bei dünnen Wänden einzuhalten ist.



Rundstahl Bewehrung



Flachstahl Bewehrung

Der Transportanker besteht aus einer Gewindehülse, in die ein zugehöriges Lastaufnahmemittel eingedreht wird, sowie aus der Flachstahlbewehrung durch die der Anker im Beton verankert wird. Der Stahlquerschnitt der Flachstahlbewehrung ist von der entsprechenden Laststufe des Transportankers abhängig.

Ein weiterer Vorteil ist die größere Kontaktfläche zwischen Beton und Anker. Dadurch wird eine bessere Kraftverteilung im Beton als bei Ankern mit Bewehrungsstab des gleichen Querschnitts erreicht. Aus diesem Grund bietet der **BGW –** Transportanker mit Flachstahlbewehrung auch den größtmöglichen Widerstand gegen Ausziehen bzw. Ausreissen. Außerdem gibt es einen besseren Rostschutz durch die höhere Betondeckung im Ankerbereich.

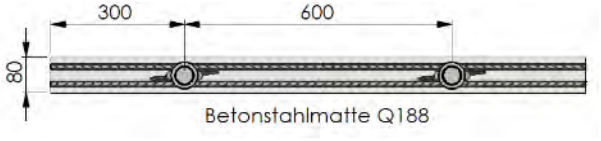
Für sichere Verankerung im Beton sind die Form und die Oberflächenbeschaffenheit der Flachstahlbewehrung maßgebend. Daher ist die Oberfläche der Flachstahlbewehrung geriffelt. Die Form der Flachstahlbewehrung ist zur Gewindehülse hin konisch.

Vorteile:

- **Einhalten von zulässiger Betonüberdeckung bei dünnen Wänden nach DIN EN 1992**
- **Höhere Tragfähigkeit durch größere Kontaktfläche**
- **Mehr Sicherheit beim Transport durch höhere Betonüberdeckung**
- **Überragende Verankerung im Beton**
- **Besserer Rostschutz durch höhere Betondeckung im Ankerbereich**

Vor dem Einbau sollte die Gewindehülse mittels Verschlussstopfen verschlossen werden. Die Betongüte muss min. C25/30 sein. Die Zugrichtung ist Axial (linear zum Anker).

Anker Abstände in Beton



BGW – Transportanker mit Flachbewehrungsanker FBA

Art.-Nr.	Last-Stufe [t]	Gewinde Rd	Gewindelänge e [mm]	Hülse Ø d [mm]	Länge l [mm]	Flachstahl Breite b [mm]	Flachstahl Dicke h[mm]	Abstand f/m[mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
0116FB	4	30	56	38	500	45	4	5	1,85	9,83
0120FB	6,3	36	69	48	650	56	5	5	3,80	16,67
0124FB	8	42	80	54	800	71	5	5	5,60	24,12

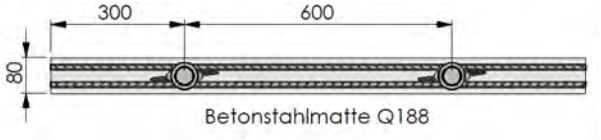
BGW – Stabanker verstärkt

Ähnlich wie **BGW –** Flachbewehrungsanker eignet sich der **BGW –** Stabanker verstärkt besonders für den Einbau in dünne Betonbauteile.

Um die Stahllaststufe des Transportankers zu erreichen, werden an die Gewindehülse mit eingepresster Bewehrung zusätzliche, tragende Bewehrungsstäbe seitlich angeschweißt. Durch das Aufteilen des Stahlquerschnittes auf mehrere Ankerstäbe, wird die Verankerungsfläche der Verankerungsstäbe im Beton vergrößert, wodurch die Lastaufnahme bei gleicher Ankerbreite steigt.

Vor dem Einbau sollte die Gewindehülse mittels Verschlussstopfen verschlossen werden.
Die Betongüte muss min. C25/30 sein. Die Zugrichtung ist Axial (linear zum Anker).

Anker Abstände in Beton



BGW – Stabanker verstärkt

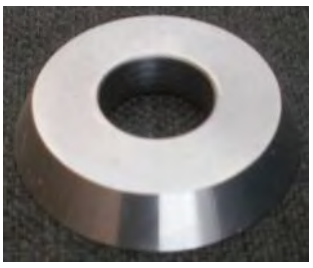
Art.-Nr.	Last Stufe [t]	Ge-winde Rd	Gewinde-länge e [mm]	Hülse Ø d [mm]	Länge l mm	Eingepresster mittl. Stab Ø f [mm]	angeschweißter äußerer Stab Ø m [mm]	Gewicht kg	Preis €/Stück
0116V	4	30	56	38	500	14	12	2,20	10,20
0120V	6,3	36	69	48	650	16	12	3,40	16,20
0124V	8	42	80	54	800	20	14	5,60	24,30

BGW – Distanzscheiben / Druckplatte für Gewindeanker

Diese Distanzscheibe hat den Sinn, dass der Transportanker nach dem Ausschalen vertieft im Beton ist. Der Transportanker wird von außen, mit einer Schraube die durch die Schalung und der Distanzscheibe geht, befestigt.

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Distanzscheiben_alleLaststufen.pdf

Art.-Nr.	Gewinde	Beton-deckung mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Verp. einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
090140D	M10	10	40	30	10	0,090	8,50
090040D	M12	10	40	30	10	0,065	8,50
0904D	M16	10	55	45	10	0,136	13,60
0908D	M20	10	55	45	10	0,127	13,60
0910D	M24	10	55	45	10	0,116	13,60
0912D	M30	10	70	60	10	0,200	20,00
0914D	M36	10	70	60	10	0,180	20,00
0916D	M42	10	96	86	10	0,385	39,00
0918D	M52	10	96	86	10	0,326	39,00



BGW – Hülsenringanker

BGW – Hülsenringanker- Einbaufertige Querlochhülse

Der Hülsenringanker wird einbaufertig geliefert. Der Werker muss deshalb keine Bewehrung biegen, diese Verantwortung wurde ihm genommen. Dadurch, dass der Hülsenringanker mit der komplett einbaufertigen Bewehrung geliefert wird, sind auch die Ankerkosten fest kalkulierbar. Der **BGW –** Hülsenringanker kann in Betonfertigteile mit geringer Einbauhöhe eingebaut werden. Der Bewehrungsring um diese Gewindehülse sorgt dafür, dass die ziehende Last am Gewinde großflächig in das Bauteil abgetragen wird.

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW –** Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen **BGW –** Haltescheiben oder **BGW** Aussparungskörper mit Kennzeichnung verwendet werden. Zum Fixieren von zusätzlicher Schrägzugbewehrung verwendet man **BGW** Datenclips mit seitlichen Krallen.

Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben verwendet.
Einbauanleitung: **https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_QLH_DWL_DKW_SARFA.pdf**

Zur Information:

Die Angaben der metallischen Traglast von **BGW –** Querlochhülsen wurden erstmalig am 24.01.1990 durch Versuchsbericht M-Nr. B 1031/89 LGA Bayern überprüft.

Patentanmeldung BGW – Hülsenringanker:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Patentanmeldung_Huelsenringanker.pdf

Bilddokumentation BGW – Hülsenringanker:

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Huelsenringanker.pdf

Es wurden Zugversuche nach DIN 50145 durchgeführt und durch die Zugbelastung, welche 4-fache Nennlast betragen hat, gab es keine Veränderung an der Hülse. Durch Tests im eigenen Labor wird dies auch heute überwacht.

BGW Hülsenringanker

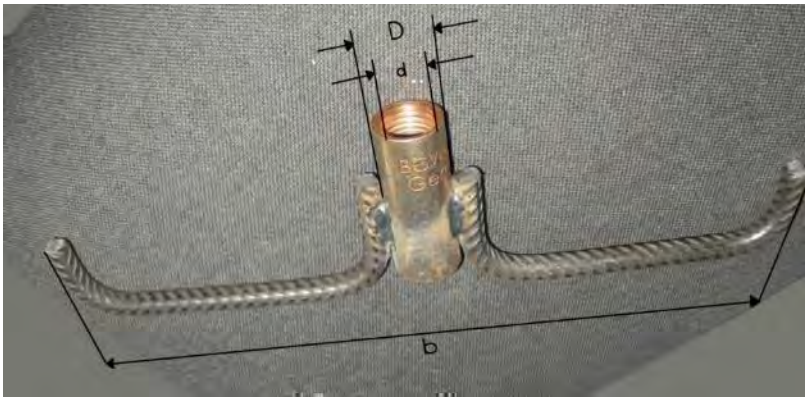
Art.-Nr.	Last-gruppe t	Gewinde + Höhe ca. mm	Ring Ø ca.	Ø BST Beweh	Gew.tiefe mm	Ver-packung Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
0004R	1,2	Rd16 x 54	50	6	27	250	0,110	3,02
0005R	2,0	Rd20 x 70	80	8	35	150	0,278	4,45
0006R	2,5	Rd24 x 80	100	10	43	100	0,495	5,98
0008R	4,0	Rd30x100	150	12	56	50	0,930	10,86

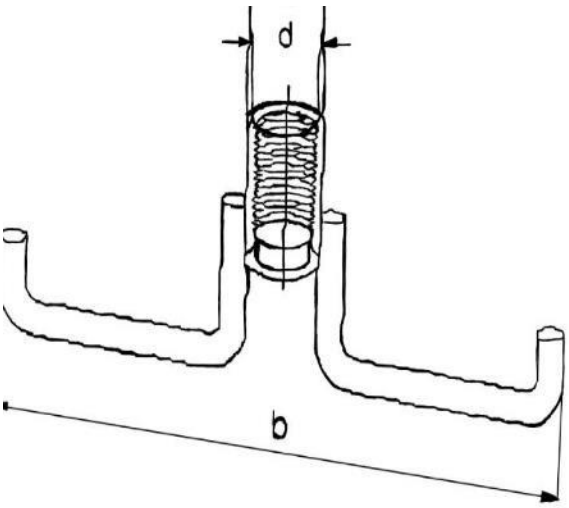
Ausreissversuch:

BGW – Knebelanker

BGW – Knebelanker sind Transportanker, die in Betonfertigteilen mit niedriger Bauhöhe in die Bewehrung mit einbezogen werden. Transportkräfte werden damit von der Bewehrung aufgenommen.

Art-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	D Ø	Schenkellänge mm b	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
05008-RD12	0,5	Rd 12 x 175	16	315	0,115	5,60
05008-RD14	0,8	Rd 14 x 200	18	320	0,200	6,50
05008-RD16	1,2	Rd 16 x 200	21	320	0,310	7,20
05008-RD18	1,6	Rd 18 x 250	24	325	0,350	8,00
05008-RD20	2,0	Rd 20 x 250	26,9	370	0,560	9,00
05008-RD24	2,5	Rd 24 x 300	31	370	0,580	10,40
05008-RD30	4,0	Rd 30 x 350	38	380	0,930	18,70
05008-RD36	6,3	Rd 36 x 400	47	430	1,490	25,50
05008-RD42	8,0	Rd 42 x 450	54	430	1,960	26,30
05008-RD52	12,5	Rd 52 x 500	63,5	500	3,720	62,30





Kennzeichnung von Gewindetransportankern

BGW – Datenring

BGW – Datenringe dienen zur Kennzeichnung von Gewindetransportanker nach dem Einbau **(siehe Sicherheitsregeln BGR 106)**. Der **BGW –** Datenring ist aus unterschiedlich farbigem Kunststoff. Die Farbe des **BGW –** Datenringes für den Gewindeankertransportanker ist übereinstimmend mit der farblichen Kennzeichnung des Lastaufnahmemittels (Seilschlaufe).

Einbau- und Verwendungsanleitung:

Der **BGW –** Datenring ist ein wichtiger Bestandteil des **BGW –** Gewindetransportanker-Systems und dient zur Kennzeichnung von Gewindetransportankern nach dem
Einbau. Der im AußenØ konische Datenring wird zwischen den Transportanker und die Haltescheibe gelegt. Die Haltescheibe fixiert den Transportanker während des Betoniervorgangs. Sie kann aus den Materialien Kunststoff oder Stahl bestehen oder magnetisch sein. Beim Einbetonieren muss die Schrift des Datenrings zur Haltescheibe zeigen. Die Haltescheibe und der Datenring werden fest mit dem Anker verschraubt. Nach dem Ausschalen des Betonfertigteils und nach dem Entfernen der Haltescheibe sind die technischen Werte des einbetonierten Transportankers deutlich auf dem Datenring lesbar.
Nachdem das Betonbauteil montiert ist, dann ist ein Kunststoffteil im Beton nur noch störend. Der Datenring kann aus diesem Grund leicht mit einem Werkzeug, wie mit einem Schraubendreher aus dem Beton entfernt werden.

Für jede Laststufe

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	Farbe	D1/ mm	D2/ mm	Gewicht kg/100 St.	VE Stück	Preis €/ 100 St.
56951	12	Pastellorange	21	12	0,04	100	10,00
56953	14	Reinweiß	25	14	0,05	100	11,00
56954	16	Feuerrot	27	17	0,06	100	12,00
56955	18	Hellrosa	31	19	0,08	100	12,00
56956	20	Weißgrün	33	21	0,10	100	13,00
56957	24	Anthrazitgrau	38	26	0,12	100	20,00
56958	30	Smaragdgrün	48	32	0,17	100	24,00
56959	36	Lichtblau	54	38	0,22	100	31,00
56971	42	Silbergrau	59	44	0,27	100	43,00
56972	52	Schwefelgelb	76	54	0,44	100	84,00

Kennzeichnung von Gewindetransportankern

BGW – Datenclip

BGW – Datenclips dienen zum eindeutigen identifizieren von Ankertyp, Laststufe und Hersteller von Gewindetransportankern nach den Sicherheitsregeln der BGR 106. Der **BGW –** Datenclip ist aus unterschiedlich farbigem Kunststoff. Die Farbe des **BGW –** Datenclips für den Gewindeankertransportanker ist übereinstimmend mit der farblichen Kennzeichnung des Lastaufnahmemittels. Des Weiteren ist auf dem Datenclip der Durchmesser vermerkt der die Schrägzugbewehrung haben muss, um fixiert werden zu können.

Einbau- und Verwendungsanleitung:
Der **BGW –** Datenclip ist ein wichtiger Bestandteil des **BGW –** Gewindetransportanker-Systems und dient zur Kennzeichnung von Gewindetransportankern nach dem Einbau. Der Datenclip wird auf die Hülse des Transportankers aufgedrückt. Die Haltescheibe fixiert den Transportanker während des Betoniervorgangs. Die Haltescheibe und der Datenclip werden fest mit dem Anker verschraubt. Nach dem Ausschalen des Betonfertigteils und nach dem Entfernen der Haltescheibe sind die technischen Werte des einbetonierten Transportankers deutlich auf dem Datenclip lesbar. Die geöffneten Klauen des **BGW –** Datenclips werden dazu genutzt Stahlbewehrungen am Transportanker zu **befestigen**. Dazu wird die Schrägzugbewehrung in den seitlichen Halteklauen einfach und ohne großen Zeitaufwand an der Transportankerhülse befestigt. Um ein Umklappen zu vermeiden, soll die Schrägzugbewehrung am freien Ende fixiert werden. Gleiches gilt für die Querzugbewehrung. So wird ein seitliches Abdriften der Bewehrung verhindert.

Art.-Nr.	Anker Typ	Ø Bst. 500S mm	Farbe	Laststufe t	Gewicht Kg / Verp.-Einheit	Verp. Einheit	Preis EUR / 100Stk
569511	Rd12	6	Pastellorange	0,5	0,12	100	15,00
569531	Rd14	6	Reinweiß	0,8	0,15	100	16,00
569541	Rd16	8	Feuerrot	1,2	0,18	100	18,00
569551	Rd18	8	Hellrosa	1,6	0,31	100	18,00
569561	Rd20	8	Weißgrün	2,0	0,33	100	20,00
569571	Rd24	10	Anthrazitgrau	2,5	0,36	100	30,00
569581	Rd30	12	Smaragdgrün	4,0	0,87	100	34,00
569591	Rd36	14	Lichtblau	6,3	1,20	100	45,00
569711	Rd42	16	Silbergrau	8,0	1,35	100	65,00
569721	Rd52	20	Schwefelgelb	12,5	2,25	100	115,00

BGW – Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker – Für Schräg- und Querzug

Unsere **BGW** Universalabheber U1 und U2 für unsere **BGW –** Gewindetransportanker haben einige entscheidende nützliche Merkmale. Die besonders auszeichnenden Vorteile sind bequemes, zeiteinsparendes und Kräfte schonendes Anschlagen der Gewindetransportanker im Betonfertigteil.

Alle Universalabheber können mit einem einzigen Werkzeug angeschlagen werden. Alle Laststufen der Abheber der Baureihe U1 und U2, von Gewinde 12 mm bis Gewinde 42 mm, haben die gleiche Werkzeugaufnahme, den Inbus 10 mm, zum Eindrehen des Abhebers in den Gewindetransportanker. Dies ist ein großer Vorteil im Fertigteilwerk und noch mehr beim Verladen und auf der Baustelle bei der Montage der Bauteile.

Die Universalabheber U1 und U2 können im Fertigteilwerk und bei der Montage mittels eines Schraubers (Akkuschrauber) an dem Gewindetransportanker im Bauteil angeschlagen werden. Die Maschine dreht 6mal schneller einen Universalabheber U1 oder U2 in den eingebauten Gewindeanker ein, als ein Werker eine Seilschlaufe oder Anschlagwirbel von Hand in den Gewindetransportanker eindrehen kann. Das Gleiche ist wieder beim Ausdrehen der Fall. Es geht fast so schnell wie beim Verwenden eines Kupplungssystems. Das Anschlagen mittels der Maschine entlastet zudem die Armgelenke des Werkers. Die Maschinen und die Taschen für die Maschinen können Sie bei uns käuflich erwerben.

Richtig Zeit gespart und Nerven geschont werden, wenn das Gewinde im Transporter beschädigt oder verschmutzt wurde, bzw. wenn Eis und Schnee den Gewindeflanken zugesetzt haben, das Gewinde deshalb nicht mehr gängig ist und nachgearbeitet werden muss.
Das Gewindeteil des Universalabhebers U1N und U2N ist geformt wie ein Gewindenachschneider. Beim Eindrehen des Universalabhebers wird gleichzeitig das beschädigte, verschmutzte Gewinde gangbar gemacht. Das Nacharbeiten des Gewindes macht dieser Universalabheber in einem Arbeitsgang gleich quasi kostenlos mit.
Das Gewindeteil des Universalabhebers U1N und U2N müsste aus diesem Grund mit Gewindeschneideöl nass gehalten werden. Dieses Spezialöl können sie bei uns beziehen. Sollte das Gewindeteil des Universalabhebers beschädigt sein, werden wir dieses für sie nacharbeiten.

Auf Baustellen ergibt sich oft das Problem, dass die Bauteile aus unterschiedlichen Produktionen kommen und jede Produktion könnte andere Aussparungskörper zum **Befestigen** der Gewindetransportanker beim Einbauen verwendet haben. Hierdurch kann es vorkommen, dass die Druckplatten diese Distanzscheiben der Abheber nicht in die vorhandenen Aussparungen passen, weil diese zu groß oder zu klein sind. Die Druckplatten der Universalabheber sind auswechselbar und können der Aussparung vom verwendeten Nagelteller, Haltescheibe usw. immer angepasst werden. Somit kann sichergestellt werden, dass der Abheber kraftschlüssig auf dem Gewindeanker aufgeschraubt ist, bei Schräg- und Querzug immer die richtige Abstützung auf dem Bauteil hat und das Gewinde immer tief genug in den Gewindetransportanker eingedreht ist. Die Druckplatten können nach Maße bei uns Bezogen werden.

Sicherheitshinweis:
Der Abheber muss immer plan, im rechten Winkel auf dem Gewindeanker und rechtwinklig auf dem Beton aufsitzen. Sollte der Abheber nicht eben und fest angezogen, auf der Gewindehülse und der Betonfläche, press anliegen, dann besteht die Gefahr, dass bei mehrfachem Schrägzug das Gewinde des Abhebers gebogen wird und dann abreisen kann. Die Einbauvorschriften des BGW – Gewindetransportankers sind zu beachten.

Anwendungshinweise:

- **Auflagefläche muss eben (plan) sein**
- **Mit Schraubenschlüssel DIN 695, 894 handfest anziehen**
- **Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 beachten**
- **Anschlagwirbel passend für M- und Rd-Hülsen**

Technische Beschreibung unter https://www.bgw-bohr.de/pdf/BGW – bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

BGW – Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker

BGW – Universalabheber U1 = Anschlagwirbel mit minimalem Abstand (Hebel) zum Gewindeanker

M-Gewinde		Rd-Gewinde						
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde Rd x Gew. Länge mm	Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
0603U1	M12	0690U1	Rd12					
0606U1	M16 x 36	0691U1	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	34	100
0610U1	M20 x 51	0693U1	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	52	120
0612U1	M24 x 51	0694U1	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	52	150
0614U1	M30 x 58	0695U1	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	68	220
0616U1	M36 x 66	0696U1	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	68	240
0618U1	M42 x 75	0697U1	Rd42 x 75	10	15	4,000	68	400
0620U1	M52 x 75	0698U1	Rd52 x 75	10	15	5,000	68	900

BGW – Universalabheber U2 = Lastbock minimaler Abstand zum Gewindeanker

M-Gewinde		Rd-Gewinde						
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde Rd x Gew. Länge mm	Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
0603U2	M12	0690U2	Rd12					
0606U2	M16 x 36	0691U2	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	31	100
0610U2	M20 x 41	0693U2	Rd20 x 41	2,0	4,0	1,000	45	120
0612U2	M24 x 48	0694U2	Rd24 x 48	3,15	6,3	1,500	45	150
0614U2	M30 x 60	0695U2	Rd30 x 60	5,3	10,6	2,000	60	220
0616U2	M36 x 62	0696U2	Rd36 x 62	8,0	11,8	3,500	60	240
0618U2	M42 x 73	0697U2	Rd42 x 73	10	15	4,000	98	400
0620U2	M52 x 73	0698U2	Rd52 x 73	10	15	5,000	98	900

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf
Technische Beschreibung unter https://www.bgw-bohr.de/pdf/BGW – bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

BGW – Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker

BGW – Gewindeschneideöl

Art.-Nr.	Preis €/l
80022	35

Technische Beschreibung unter
https://www.bgw-bohr.de/pdf/BGW – bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

BGW – Universalabheber U1 mit Nacharbeiterfunktion

M-Gewinde		Rd-Gewinde						
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
0603U1N	M12	0690U1N	Rd12					
0606U1N	M16 x 36	0691U1N	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	34	110
0610U1N	M20 x 51	0693U1N	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	52	132
0612U1N	M24 x 51	0694U1N	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	52	165
0614U1N	M30 x 58	0695U1N	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	68	242
0616U1N	M36 x 66	0696U1N	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	68	264
0618U1N	M42 x 75	0697U1N	Rd42 x 75	10	15	4,000	68	440
0620U1N	M52 x 75	0698U1N	Rd52 x 75	10	15	5,000	68	990

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf

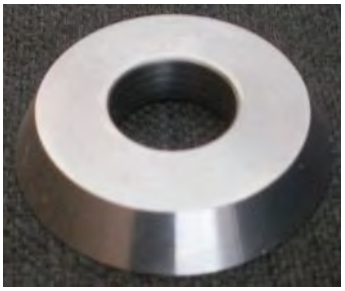
BGW – Universalabheber U1= Anschlagwirbel und U2 = Lastbock für Gewindeanker

BGW – Universalabheber U2 mit Nacharbeiterfunktion

M-Gewinde		Rd-Gewinde						
Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Art. Nr.	Gewinde M x Gew. Länge mm	Laststufe 90 ° t	Laststufe Axial t	Gewicht ca. kg	Druckplatte Ø mm	Preis €/Stück M/Rd
0603U2N	M12	0690U2N	Rd12					
0606U2N	M16 x 36	0691U2N	Rd16 x 36	1,25	2,0	0,500	31	110
0610U2N	M20 x 51	0693U2N	Rd20 x 51	2,0	4,0	1,000	45	132
0612U2N	M24 x 51	0694U2N	Rd24 x 51	3,15	6,3	1,500	45	165
0614U2N	M30 x 58	0695U2N	Rd30 x 58	5,3	10,6	2,000	60	242
0616U2N	M36 x 66	0696U2N	Rd36 x 66	8,0	11,8	3,500	60	264
0618U2N	M42 x 75	0697U2N	Rd42 x 75	10	15	4,000	98	440
0620U2N	M52 x 75	0698U2N	Rd52 x 75	10	15	5,000	98	990

BGW – Distanzscheiben / Druckplatte für Gewindeanker

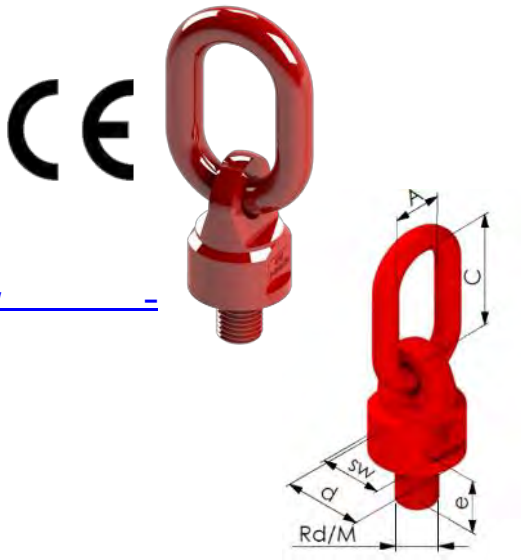
Art.-Nr.	Gewinde	Beton-deckung mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Verp. einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
090040D	M12	10	40	30	10		
0904D	M16	10	55	45	10	0,136	13,60
0908D	M20	10	55	45	10	0,127	13,60
0910D	M24	10	55	45	10	0,116	13,60
0912D	M30	10	70	60	10	0,200	20,00
0914D	M36	10	70	60	10	0,180	20,00
0916D	M42	10	96	86	10	0,385	39,00
0918D	M52	10	96	86	10	0,326	39,00



EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Universalabheber_Lastbock_alleLaststufen.pdf
Technische Beschreibung unter https://www.bgw-bohr.de/pdf/BGW – bohr-Anschlagwirbel_technische_Beschreibung.pdf

BGW – Anschlagwirbel (AW) - für Schräg- und Querzug

Merkmale:
- kompakte und leichte Bauweise
- robust, stabil, langlebig
- Kugellagerdrehgelenk
- geringer Platzbedarf
- schnelle Montage
- kein Ausrichten in Zugrichtung, da sich das Aufnahmeglied in die richtige Stellung drehen lässt



EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW_–_Universalabheber_Anschlagwirbel_alleLaststufen.pdf
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Anwendungshinweise:
- Auflagefläche muss eben (plan) sein
- mit Schraubenschlüssel DIN 695, 894handfest anziehen
- Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 beachten
- Anschlagwirbel passend für M- und Rd-Hülsen

Die Werte können aus der abgebildeten Schrägzugtabelle entnommen werden.

M-Gewinde		Rd-Gewinde					Belastungs-grenze / t bei:						
Art.-Nr.	Gewinde M	Art.-Nr.	Ge-winde Rd	Last-stufe t	Farbe Datenring	Außen-Ø d[mm]	90°	0°	e mm	Schlüssel-weite sw	Ketten-glied AxC[mm]	Ge-wicht kg	Preis €/ Stück
0600	M10	-	-	0,30		36,0	0,45	0,9	19	30	30 x 55	0,509	37,02
0602	M12	0689	Rd12	0,50	Pastellorange	36,0	0,50	1,0	19	30	30 x 55	0,468	39,32
-	-	06891	Rd12	0,50	Pastellorange	36,0	0,50	1,0	19	30	51 x 95	0,600	39,32
0604	M14	0690	Rd14	0,80	Reinweiß	36,0	0,50	1,0	21	30	30 x 55	0,478	42,23
0606	M16	0691	Rd16	1,20	Feuerrot	36,0	1,25	2,0	21	30	30 x 55	0,485	47,14
0607	M16	06911	Rd16	1,25	Feuerrot	36,0	1,25	2,0	21	30	60 x 110	0,666	47,14
0608	M18	0692	Rd18	1,60	Hellrosa	50,0	1,25	2,0	31	30	30 x 55	0,503	52,66
0610	M20	0693	Rd20	2,00	Weißgrün	50,0	2,00	4,0	31	30	35 x 70	0,936	61,61
-	-	06931	Rd20	2,00	Weißgrün	50,0	2,00	4,0	31	30	60 x 110	1,152	61,61
0612	M24	0694	Rd24	2,50	Anthrazitgrau	57,0	3,15	6,3	35	46	40 x 85	1,493	64,68
-	-	06941	Rd24	2,50	Anthrazitgrau	57,0	3,15	6,3	35	46	75 x 135	1,756	64,68
0614	M30	0695	Rd30	4,00	Smaragdgrün	66,0	5,30	10,6	45	46	40 x 85	2,297	91,27
-	-	06951	Rd30	4,00	Smaragdgrün	66,0	5,30	10,6	45	46	75 x 135	3,750	91,27
0616	M36	0696	Rd36	6,30	Lichtblau	80,0	8,00	11,8	54	65	50 x 115	3,758	201,0
0618	M42	0697	Rd42	8,00	Silbergrau	80,0	10,00	15,0	62	65	50 x 115	4,130	320,0
-	-	06971	Rd42	8,00	Silbergrau	80,0	10,00	15,0	62	65	75 x 135	5,900	320,0
0620	M52	0698	Rd52	12,50	Schwefelgelb	80,0	10,00	15,0	68	65	50 x 115	4,710	437,5

Konstruktionsänderung vorbehalten

BGW – Abheber für Gewindeanker

Sicherheitshinweis:
Der Abheber muss immer plan, im rechten Winkel auf dem Gewindeanker und rechtwinkelig auf dem Beton aufsitzen. Sollte der Abheber nicht eben und fest angezogen, auf der Gewindehülse und der Betonfläche, press anliegen dann besteht die Gefahr, dass bei mehrfachem Schrägzug das Gewinde des Abhebers gebogen wird und dann abreisen wird. Die Einbauvorschriften der **BGW** Stabanker sind zu beachten.

EG-Konf.: https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW_–_Abheber_für_Gewindeanker_alleLaststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewinde /mm	Ø Bügel B /mm	L x g /mm	D1 /mm	h /mm	l /mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
P-0218-52	12,5	Rd52	36	60 x 52	120	25	430	7,990	500,00
P-0273	15,0	Rd56	36	60 x 56	120	25	430	15,000	500,00
P-0218-60	20,0	Rd60	36	60 x 60	120	25	430	7,990	500,00
P-0218-1	22,0	Rd48	36	60 x 48	120	25	430	14,400	500,00

BGW – Transportschlaufensystem (TS) – TPS-System - Anschlagmittel

BGW – Transportschlaufen werden für das seitliche Anschlagen an Schachtbauwerken, Zisternen usw. in eingebaute Gewindeanker verwendet. Beim seitlichen Anschlagen verändert sich auch das Trageverhalten der eingebauten Gewindeanker, auch wenn auf diesen Gewindeankern andere bzw. weniger Last geschrieben steht.
In solchen Fällen ist immer die Lastangabe auf den Transportschlaufen, mit der dauerhaft eingebauten Schraube, auch die Nennlast der eingebauten Gewindeanker.
Das sich verändernde Lastverhalten der in das Bauteil eingebauten Gewindeanker, unter der Verwendung der Transportschlaufen, ist auch hier in den Tabellen nachzulesen.
Transportschlaufen kann man auch in unterschiedlichen Seillängen von uns bekommen.
An den Transportschlaufen befindet sich ein farblich unterschiedlicher Datenträger, auf welchem der Hersteller, der Typ und die Laststufe ersichtlich sind.
Transportschlaufen ohne Datenträger dürfen aufgrund der dann fehlenden Zuordnungsbarkeit nicht mehr zum Einsatz kommen.

BGW – Transportschlaufe mit dauerhafter Schraube

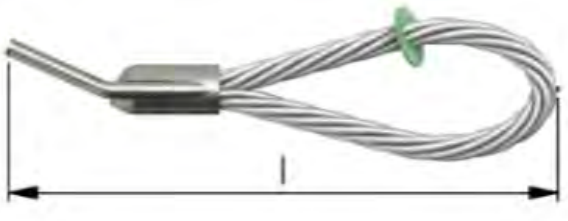
BGW – Transportschlaufe mit dauerhaft in der Bohrung der Transportschlaufen drehbaren unverlierbaren DIN Sechskantschrauben mit DIN Unterlegscheibe unter dem Schraubenkopf. Die DIN Sechskantschraube wurde dauerhaft unlösbar, mittels speziell entwickelter Einpressscheibe, gesichert. Die Gewindelänge, der Gewindeüberstand entspricht in etwa der möglichen Einschraubtiefe in den Gewindeanker.
Weitere Seillängen auf Anfrage.

Art.-Nr.	Laststufe t	Farbe Datenring	Für Gewinde M/Rd	Nutzbarer Gewindeüberstand mm	Gesamtlänge l mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
0681D	2,0	Weißgrün	16	25	280	0,442	8,80
0682D	4,0	Smaragdgrün	24	43	310	1,464	14,50
0683D	5,2	Currygelb	30	56	390	2,375	27,80
06831D	6,3	Lichtblau	36	69	525	3,326	39,00

BGW – Transportschlaufe

Weitere Seillängen auf Anfrage.

Art.-Nr.	Laststufe t	Farbe Datenring	Für Gewinde M/Rd	Gesamtlänge l mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
0681	2,0	Weißgrün	16	280	0,350	5,35
0682	4,0	Smaragdgrün	24	310	1,220	7,25
0683	5,2	Currygelb	30	390	1,832	13,75
06831	6,3	Lichtblau	36	525	2,336	18,49



BGW – Transportschlaufensystem (TS) – TPS-System - Sechskantschrauben und Transportschlaufenanker

Sechskantschrauben

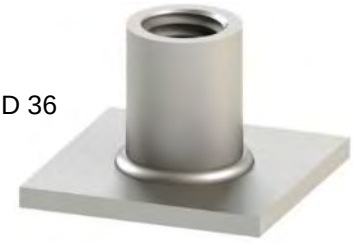
Art.-Nr.	Sechskantschraube d x h	Gewicht kg	Preis €/Stück
562430	M16 x 40 mm	0,092	0,42
56932	M24 x 40 mm	0,244	1,79
56914	M24 x 50 mm	0,270	1.95
562433	M30 x 60 mm	0,543	5,85
569036	M36 x 80 mm	0,990	9,30

RD 16 & 24

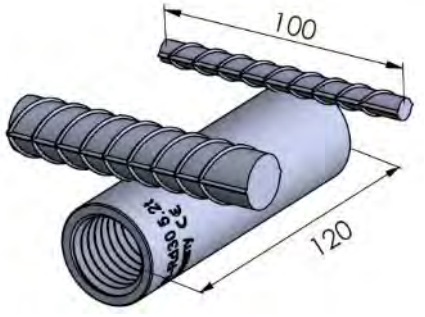
BGW – Transportschlaufenanker - Hülse verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	Verp. Einheit Stück	Preis €/Stück
0681A	2,0	Rd16 x 95	100	3,60
0682A	4,0	Rd24 x 110	50	5,40
0683A	5,2	Rd30 x 120	25	9,50
0364	6,3	Rd36 x 80	10	8,39

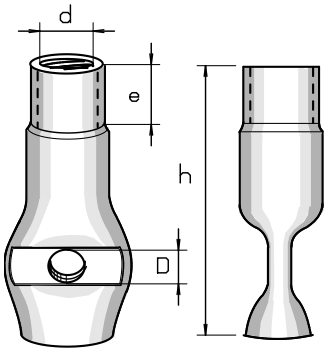
RD 36



RD 30



Mit dem **BGW –** Transportschlaufensystem ist es auch hervorragend möglich die Ladung aus Betonfertigteilen auf dem Transportmittel zu sichern. Es müssen dazu Gewindeanker, welche in der Zugrichtung, Schubrichtung, mit ausreichender Zusatzbewehrung versehen sind, in das Bauteil eingebaut sein.
Die Transportschlaufe kann dann an einem solchen Gewinde im Bauteil angeschlagen und straff mit dem Transportmittel verbunden werden.
Die Zugrichtung muss dabei immer in der Ebene der Transportschlaufe sein.



BGW – Gewindeterminal – Endbeschlag am Tauwerk, mit durchgehendem Gewinde
Komplett Edelstahl oder mit verzinktem Seil

Das Drahtseil ist mit dem Gewindeteil unlösbar formschlüssig verpresst.
Gewindeterminal mit beidseitigem Gewinde.
Das auf den Enden der Edelstahlseite gepresste Stück für das Gewinde ist aus Edelstahl.
Das darauf aufgeschnittene ist komplett durchgängig nutzbar. Das Gewinde kann bis zum Seilangang in ein Vatergewinde eingedreht werden, dadurch wird diese Pressstelle unsichtbar.
Gewindelängen und Seillängen werden auf Kundenwunsch, Kundenzeichnung oder Skizze hergestellt.

BGW – Terminal für maritimen Einsatz, Betonwerk, Aufzugbau, Forstwirtschaft, Fahrzeugbau usw. einsetzbar

Art. Nr. V2A	Gew. Edelstahl	Ø Seil - Edelstahl mm	Bruch Festigkeit 6x19 FE kN	Gesamtlänge mm	VPE	Preis €/Stück
401903	M8x50		9,6	500	20	75
601895-1	M8x130		9,6			
601895	M8x180		9,6			
401904	M10x 60	5	15	500	20	85
401905	M12x80	6	21	500	20	95
401907	M12x135		21			
401906	M12x170		21			
401908	M14x90	7	29	500	20	105
401909	M16x100	8	38	500	20	115
401910	M20x110	12	86	500	20	125
403665	M20x170		86			
602729	M20x230	12	86	230	20	
401911	M22x120	14	118	500	20	135
401912	M24x140	16	154	500	20	145

Schütteltisch Aufhängungen - Kipperfangseile, Seile mit Ösen, mit und ohne Kauschen von 4-50 mm

Gesamtlänge (Das Seil + beide Gewindehülsen)	46 cm
Länge einer Gewindehülse	10,5 cm
Länge Seil zwischen den Hülsen	25 cm
nötige Gewindelänge pro Hülse	6 cm
max. Durchmesser der Hülse	23 cm
Gewinde	M20 (2x rechts)

BGW – Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde zum Anschlagen von Gewindetransportankern mit Innengewinde

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

BGW – Seilschlaufen mit aufgepresstem Gewindestück sind mit Rd- oder M-Gewinde in Abhängigkeit von der Laststufe für unser Transportankersystem und von dem Ankertyp zu wählen.

Der, an der Seilschlaufe befindliche Datenträger zum **BGW** Transportankersystem, ist farblich auf den dazugehörigen M-Anker, Rd-Anker-System abgestimmt. Die **BGW** Seilschlaufe ist dafür entwickelt, um ein günstiges Lastaufnahmemittel für den Transport vom Fertigteilwerk der Bauteile zur Baustelle zu haben. Damit die Seilschlaufe im Bereich der Gewindepressstelle nicht verbogen und dann auch das Drahtseil beschädigt würde, ist ein Schrägzug im Bauteiloberflächlichen Einbau bis 45° problemlos möglich. Wenn der Gewindeanker vertieft eingebaut wurde, tiefer, als das Gewindeteil, diese Seilpressmuffe, dann ist der Knickpunkt der Seilschlaufe vertieft. Bei Schräg- und bei Querzug liegt jetzt das Seil der Schlaufe am Bauteil an, somit kann jeder beliebige Winkel mit der Seilschlaufe gezogen werden. Die **BGW –** Seilschlaufen gibt es in vielen handelsüblichen und in Sonderlängen. Wir haben diese Längen bereits standardmäßig im Katalog auf den folgenden Seiten aufgeführt.

BGW Seilschlaufen sind ein so günstiges Lastaufnahmemittel, dass sich in den meisten Fällen, ein Zurückholen von der Baustelle nicht lohnt, auch deshalb, weil keiner weiß was damit außer Haus gemacht wurde. Die **BGW –** Seilschlaufen werden auch im Maschinenbau und im Holzfertigteilbau verwendet.

Bitte beachten: Das Gewinde der Seilschlaufe muss immer bis zum Gewindeende der Seilschlaufe eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken. Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

Zur Information: **BGW – Seilschlaufen** mit Gewindestück wurden erstmals im Prüfungsbericht Nr.2930652/I – 293065/IX sowie MK2301174 von der LGA Bayern auf den Ziffern 4.4.3. der Sicherheitsregeln für Transportanker geprüft und frei gegeben **– https://BGW – bohr.de/pdf/BelastungspruefunganStahldrahtseilenLGA.pdf.**
Produktüberwachung durch Fertigungsüberwachung/Erststückfreigabe bei Neuproduktion.

BGW – Seilschlaufe, wenn kein vertiefter Einbau des Transportankers möglich war

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Seilschlaufe_alle_Laststufen.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Last-	-45°	+45°	Ge-	Höhe	Verpack.	Preis
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.	DIN 3060		stufe t Axial	Schräg-zug	-60° Schräg-zug	kg	mm	Einheit Stück	€/Stk
M8 x 18	0647	-	-	3		0,2	0,14	0,1	0,006	110	50	4,50
M10 x 20	0649	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	120	25	4,00
M12 x 22	0651	Rd12 x 22	0650	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	4,09
M14 x 24	0653	Rd14 x 24	0652	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	4,19
M16 x 27	0655	Rd16 x 27	0654	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78
M18 x 34	0657	Rd18 x 34	0656	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	190	25	6,90
M20 x 35	0659	Rd20 x 35	0658	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	8,18
M24 x 37	0661	Rd24 x 37	0660	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	9,36
M30 x 50	0663	Rd30 x 50	0662	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	14,67
M36 x 65	0665	Rd36 x 65	0664	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	340	10	28,27
M42 x 70	0667	Rd42 x 70	0666	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	35,84
M52 x 80	06691	Rd52 x 80	0668	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	58,80

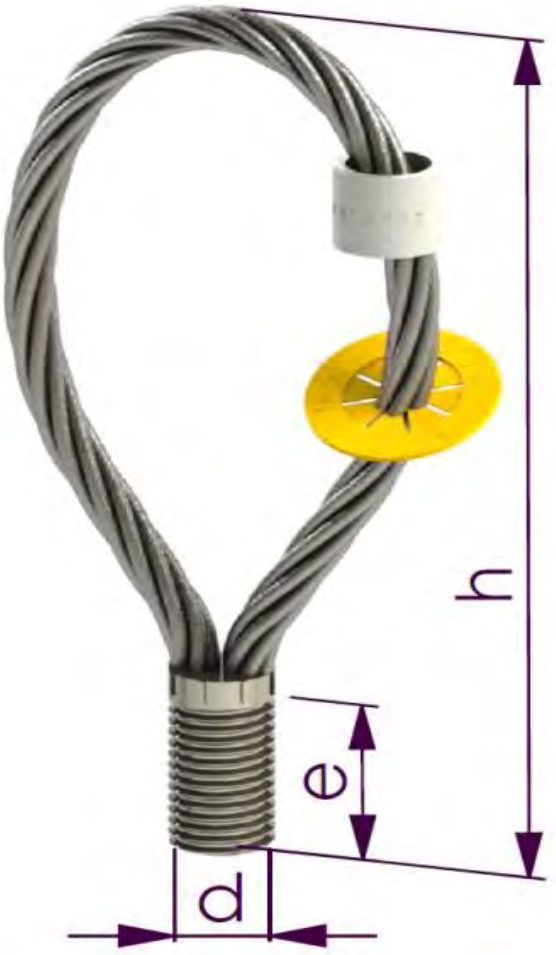
BGW – Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde zum Anschlagen von Gewindetransportankern mit Innengewinde

Festigkeit der Drähte: 1770N/m ; Stahleinlage verzinkt;
Mindestbruchlast bis das Seil reist

EG-Konformitätserklärung:
https://BGW – bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Seilschlaufe_alleLaststufen.pdf

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Gewinde M / Rd d x e	Seil SE Ø/mm DIN 3060	Festigkeit 1770N/mm² Mindestbruchlast	Festigkeit 2 Stränge 1770N/mm² Mindestbruchlast	Bei Transportankersysteme Seilbruch Sicherheits-Faktor 1/4 Lastgruppe
M8 x 18	3	5,77 KN x 2 =	11,54 KN	0,2885t
M10 x 20	5	16 KN x 2 =	32 KN	0,8t
Rd12 x 22	6	23,1 KN x 2 =	46,2KN	1,155t
Rd14 x 24	7	31,4 KN x 2 =	62,8 KN	1,57t
Rd16 x 27	8	41 KN x 2 =	82 KN	2,05t
Rd18 x 34	9	51 KN x 2 =	102 KN	2,55t
Rd20 x 35	10	64,1KN x 2 =	128,2 KN	3,205t
Rd24 x 37	12	92,3KN x 2 =	184,6 KN	4,615t
Rd30 x 50	16	164KN x 2 =	328 KN	8,20t
Rd36 x 65	18	204 KN x 2 =	408 KN	10,2t
Rd42 x 70	20	252 KN x 2 =	504 KN	12,60t
Rd52 x 80	26	426 KN x 2 =	852 KN	21,3t



BGW – Seilschlaufen – Seilösen mit Außengewinde – zum Anschlagen von Gewindetransportankern mit Innengewinde

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

EG-Konformitätserklärung:
https://BGW – bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Seilschlaufe_alleLaststufen.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm DIN 3060	Farbe Datenring	Last-stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Ge-wicht kg	Höhe mm	Verp. Einheit Stück	Preis €/ Stück
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.									
M10 x 20	0649-1	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,037	230	25	6,50
M10 x 20	0649-2	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	250	25	6,80
M12 x 22	0651-95	Rd12 x 22	0650-95	6		0,5	0,34	0,25	0,050	95	25	7,30
M12 x 22	0651-165	Rd12 x 22	0650-165	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	165	25	5,50
M12 x 22	0651 180	Rd12 x 22	0650 180	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,076	180	25	5,80
M12 x 22	0651 200	Rd12 x 22	0650 200	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,080	200	25	6,00
M12 x 22	0651 220	Rd12 x 22	0650 220	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,064	220	25	6,60
M12 x 22	0651 250	Rd12 x 22	0650 250	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,071	250	25	6,90
M16 x 27	0655-110	Rd16 x 27	0654-110	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,108	110	25	6,60
M16 x 27	0655-115	Rd16 x 27	0654-115	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,105	115	25	6,70
M16 x 27		Rd16 x 27		8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	5,78
		Rd16 x 27	0654-173	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,140	173 Ph	25	5,84
M16 x 27	0655-200	Rd16 x 27	0654-200	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,152	200	25	8,50
M16 x 27	0655-210	Rd16 x 27	0654-210	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,158	210	25	8,60
M16 x 27	0655-215	Rd16 x 27	0654-215	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,150	215	25	8,65
M16 x 27	0655-230	Rd16 x 27	0654-230	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,162	230	25	8,70
M16 x 27	0655-255	Rd16 x 27	0654-255	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,180	255	25	8,90
M16 x 27	0655-300	Rd16 x 27	0654-300	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,220	330	25	9,50
M16 x 27	0655-350	Rd16 x 27	0654-350	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,240	350	25	9,80
M16 x 27	0655-450	Rd16 x 27	0654-450	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,305	450	25	10,80
M16 x 27	0655-455	Rd16 x 27	0654-455	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,315	455	25	11,00
M16 x 27	0655-500	Rd16 x 27	0654-500	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,325	500	25	12,50
M16 x 27	0655-600	Rd16 x 27	0654-600	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,360	600	25	14,20
M16 x 27	0655-650	Rd16 x 27	0654-650	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,372	650	25	15,70
M20 x 35	0659-125	Rd20 x 35	0658-125	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,230	125	25	8,20
M20 x 35	0659-130	Rd20 x 35	0658-130	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,201	130	25	8,30
M20 x 35	0659-240	Rd20 x 35	0658-240	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,293	240	25	12,80
M20 x 35	0659-300	Rd20 x 35	0658-300	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,350	300	25	14,50
M20 x 35	0659-320	Rd20 x 35	0658-320	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0		320	25	15,70
M20 x 35	0659-350	Rd20 x 35	0658-350	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,388	350	25	16,40
M20 x 35	0659-650	Rd20 x 35	0658-650	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0		650	25	23,70
M22	0659-22	Rd22	0658-22			2,0	1,4	1,0		255	25	31,20
M24 x 37	0661-1000	Rd24 x 37	0660-1000	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25		1000	25	25,30
M27	0661-1	Rd27	0660-1			3,0	2,3	1,5	0,510	288	25	21,30
M30 x 50	0661-420	Rd30 x 50	0662-420	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	1,107	420	10	23,70
M30 x 50	0663-450	Rd30 x 50	0662-450	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0		450	10	35,00
M30 x 50	0663-1000	Rd30 x 50	0662-1000	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0		1000	10	42,60
		Rd36 x 65	0664-378	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,360	378 Ph	10	28,66
M36 x 65	0665-500	Rd36 x 65	0664-500	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,718	500	10	37,30
M36 x 65	0665-530	Rd36 x 65	0664-530	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,620	530	10	42,20
M36 x 65	0665-540	Rd36 x 65	0664-540	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	0,638	540	10	43,20
M42 x 70	0665-480	Rd42 x 70	0666-480	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0		480	1	
M42 x 70	0667-500	Rd42 x 70	0666-500	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	2,203	500	1	
		Rd52 x 80	0668-556	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,870	556 Ph	1	60,48
M52 x 80	06691-580	Rd52 x 80	0668-580	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,342	580	1	110,00
M52 x 80	0667-800	Rd52 x 80	0668-800	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25		800	1	

BGW – Seilschlaufe tailliert - zum Anschlagen von Gewindetransportankern

Damit die Seilschlaufe leichter durch das Fertigteil mit dem Transportanker verschraubt werden kann ist diese mittig mit einer Pressklemme zusammengefasst. Die mittige Verpressung erleichtert das Einschrauben der Seilschlaufe in den Transportanker, da diese gleichzeitig auch als Führung im Fertigteil dient.

Diese Seilschlaufen tailliert sind für den vertieften Einbau, so dass keine Schrägzuglasten auf das Gewindeteil einwirken können. **Bitte beachten:** Das Gewinde der Seilschlaufe muss immer bis zum Gewindeende eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken.

Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

EG-Konformitätserklärung:
https://BGW – bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Seilschlaufen_tailliert_alleLaststufen.pdf
Bilddokumentation Seilschlaufen:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Seilschlaufen_tailliert.pdf
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm DIN 3060	Farbe Datenring	Last-stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schräg-zug	Ge-wicht kg	Höhe mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
d	Art.-Nr.	d	Art.-Nr.									
M12x22	0651S 455				pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,162	455	50	11,05
M12x22	0651S 500				pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,164	500	50	
M12x22	0651T	Rd12x22	0650T	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	500	25	
M14x	0653T	Rd14x	0652T	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	455	25	
M16x27	0654S				feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,217	300		
M16x27	0654S 455	Rd16x27	0654T	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,291	455		14,30
M16x27	0654S 500				feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,313	500		16,25
M16x27	0654S 550				feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,350	550		
M18x34	0657T	Rd18x34	0656T	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	455	25	
M20x35	0659T	Rd20x35	0658T	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	455	25	
M20x35	0659S 455				weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,452	455		20,15
M20x35	0659S 500 G60				weißgrün	2,0	1,4	1,0		500		
M24x37	0661T	Rd24 x37	0660T	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	450	25	
M30 x50	0663T	Rd30x50	0662T	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	500	10	
M36 x65	0665T	Rd36x65	0664T	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	500	10	
M42 x70	0667T	Rd42 x70	0666T	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	600	1	
M46x	06689T	Rd46	06690T	28	----------	22,0	15,4	11,0	5,20	800	1	
M52 x80	06691T	Rd52x80	0668T	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	700	1	
M56x	06693T	Rd56x	06692T	26	----------	15,0	10,5	7,5	5,60	800	1	
M60x	06695T	Rd60x	06694T	28	----------	20,0	14,0	10,0	6,30	800	1	

BGW – Seilschlaufe mit 2 eingepressten Seilen - zum Anschlagen von Gewindetransportankern

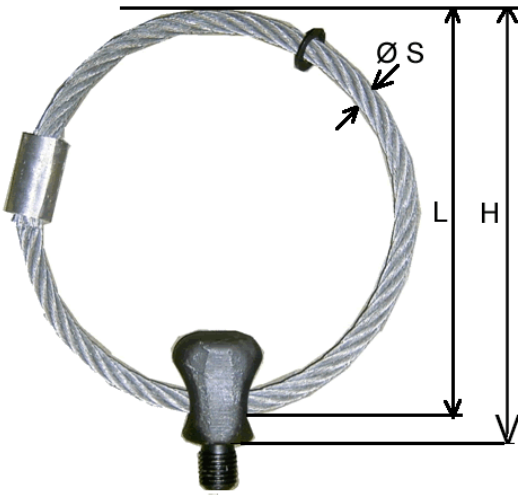
Art.-Nr.	Laststufe t	-45° Schräg-zug	+45°-60° Schräg-zug	Höhe mm	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0662SS	4,0	2,7	2,0	300	Rd30	50	0,766	

BGW – Seilschlaufe Goliath mit Schmiedekopf für Quer- und Schrägzug - zum Anschlagen von Gewindetransportankern

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Seilschlaufe_Goliath_O-Verpressung_alleLaststufen.pdf
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Seil in O-Verpressung

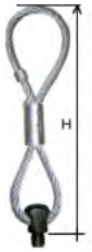
M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Ge-wicht kg	Farbe Datenring	Last-Stufe t Axial	-45° Schräg -zug	+45° -60° Schräg-zug	Höhe H mm	Ø S Seil mm	Ø Auf-Lage-fläche a/mm	Ø L mm	VE St.	Preis €/Stück
d	Art.-Nr.	d	Art.-Nr.											
M10 x 20	0649G	-	-	0,294		0,4	0,27	0,2	200	6	25	150	2	18,41
M12 x 20	0651G	Rd12 x 20	0650G	0,294	pastellorange	0,5	0,34	0,25	200	8	25	150	2	18,41
M14 x 20	0653G	Rd14 x 20	0652G	0,304	reinweiß	0,8	0,54	0,4		8	25		2	
M16 x 20	0655G	Rd16 x 20	0654G	0,316	feuerrot	1,2	0,8	0,6	215	8	25	170	2	23,52
M20 x 26	0659G	Rd20 x 26	0658G	1,043	weißgrün	2,0	1,4	1,0	280	10	45	200	2	33,23
M24 x 31	0661G	Rd24 x 31	0660G	1,398	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	360	12	45	250	2	35,79
M30 x 36	0663G	Rd30 x 36	0662G	1,765	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	390	16	45	290	2	41,93
M36 x 54	0665G	Rd36 x 54	0664G	5,364	lichtblau	6,3	4,2	3,15	-	18	75	-	2	127,82
M42 x 62	0667G	Rd42 x 62	0666G	7,200	silbergrau	8,0	5,4	4,0	-	20	75	-	2	163,61
M52 x 68	0669G	Rd52 x 68	0668G	7,873	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	-	26	75	-	2	230,08



Seil in 8-Verpressung

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Seilschlaufe_Goliath-8-Verpressung_alle_Laststufen.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Farbe Datenring	Last-Stufe t Axial	-45° Schräg -zug	+45°-60° Schräg -zug	Höhe H Mm	Ø S Seil Mm	Ø Auf-lagefläche a/mm	VE St.	Gewicht kg	Preis €/Stück
d	Art.-Nr.	d	Art.-Nr.										
M10 x 20	0649G8	-	-		0,4	0,27	0,2	335	6	25	2	0,350	18,41
M12 x 20	0651G8	Rd12 x 20	0650G8	pastellorange	0,5	0,34	0,25	335	8	25	2	0,276	18,41
M14 x 20	0653G8	Rd14 x 20	0652G8	reinweiß	0,8	0,54	0,4	385	8	25	2	0,430	23,52
M16 x 20	0655G8	Rd16 x 20	0654G8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	385	8	25	2	0,718	23,52
M20 x 26	0659G8	Rd20 x 26	0658G8	hellrosa	1,6	1,1	0,8	470	10	45	2	1,133	29,23
M24 x 31	0661G8	Rd24 x 31	0660G8	weißgrün	2,0	1,4	1,0	470	10	45	2	1,293	33,23
M30 x 36	0663G8	Rd30 x 36	0662G8	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	550	12	45	2	1,567	35,79
M36 x 54	0665G8	Rd36 x 54	0664G8	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	590	16	45	2	2,268	41,93
M42 x 62	0667G8	Rd42 x 62	0666G8	lichtblau	6,3	4,2	3,15	780	18	75	2	7,500	127,82
M52 x 68	0669G8	Rd52 x 68	0668G8	silbergrau	8,0	5,4	4,0	860	20	75	2	8,165	163,61



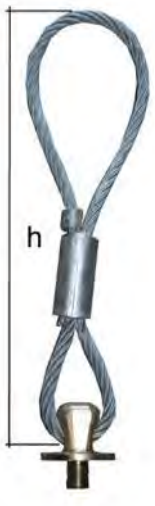
BGW – Seilschlaufe Goliath mit Schmiedekopf und Druckplatte - zum Anschlagen von Gewindetransportankern

Für den vertieften Einbau von Gewindetransportanker empfehlen wir **BGW –** Aussparungskörper mit Kennzeichnung. Durch den entsprechenden Aussparungskörper ist die komplette Auflage der dazu passenden Druckplatte auf die Betonfläche gewährleistet.

Seil in 8-Verpressung

Art-Nr.	Gewinde	Ø Platte mm	Farbe Datenring	Last-stufe t Axial	-45° Schräg -zug	+45°-60° Schräg -zug	Belastungs-grenze / t bei 90°:	Länge h mm	Ø Seil mm	Verp. - Ein-heit	Ge-wicht kg	Preis €/Stk.
0650G8-D	Rd12 x 20	Ø 46	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,25	335	8	2	0,461	42,84
0654G8-D	Rd16 x 20	Ø 54	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,60	385	8	2	0,523	59,58
0658G8-D	Rd20 x 26	Ø 68	weißgrün	2,0	1,4	1,0	1,00	470	10	2	1,426	71,46
0660G8-D	Rd24 x 31	Ø 72	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	1,25	550	12	2	1,694	84,33
0662G8-D	Rd30 x 36	Ø 88	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	2,00	590	16	2	2,766	100,80
0664G8-D	Rd36 x 54	Ø 99	lichtblau	6,3	4,2	3,15	3,15	780	18	2	6,616	145,35
0666G8-D	Rd42 x 62	Ø 107	silbergrau	8,0	5,4	4,0	4,00	860	20	2	3,783	196,20
0668G8-D	Rd52 x 68	Ø 120	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	6,25	1080	26	2	11,706	315,90

BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung



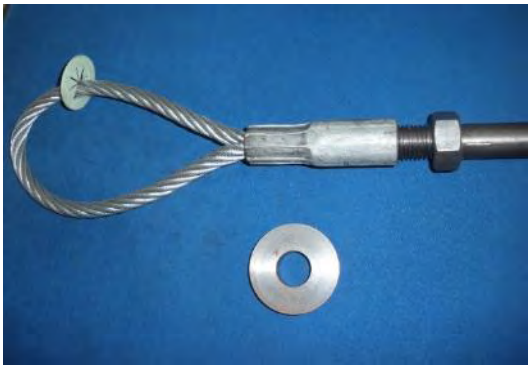
BGW – Seilschlaufe Goliath mit Schmiedekopf und Druckplatte

BGW – Seilschlaufen mit Innengewinde - für Transportanker mit Außengewinde zum Transportieren von Fundamenten mit Gewindestangen

BGW – Seilschlaufen mit aufgepresstem Innengewindestück sind mit Rd- oder M-Gewinde oder mit Zollgewinde erhältlich.
Die Presshülse mit dem Innengewinde ist im Umfang mit den Produktdaten beschriftet. Hersteller, Laststufe, Typ.
Die Seilschlaufen mit Innengewinde sind zur axialen Lastaufnahme.
Bitte beachten: Das Gewinde der Seilschlaufe muss immer bis zum Gewindeende der Seilschlaufe eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsschaden oder Knicken. Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Seilschlaufe_alle_Laststufen.pdf

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Last-	-45°	+45°	Ge-	Höhe	Verpack.	Preis
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.	DIN 3060		stufe t Axial	Schräg- zug	-60° Schräg- zug	kg	mm	Einheit Stück	€/Stück
M8 x 18	0647i	-	-	3		0,2	0,14	0,1	0,006	110	50	18,00
M10 x 20	0649i	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	120	25	16,00
M12 x 22	0651i	Rd12 x 22	0650i	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	16,36
M14 x 24	0653i	Rd14 x 24	0652i	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	16,76
M16 x 27	0655i	Rd16 x 27	0654i	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	23,12
M18 x 34	0657i	Rd18 x 34	0656i	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	190	25	27,60
M20 x 35	0659i	Rd20 x 35	0658i	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	32,72
M24 x 37	0661i	Rd24 x 37	0660i	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	37,44
M27	0661-1i			14		3,0	2,3	1,5	0,510	288	25	85,20
M30 x 50	0663i	Rd30 x 50	0662i	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	58,68
M36 x 65	0665i	Rd36 x 65	0664i	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	340	10	113,08
M42 x 70	0667i	Rd42 x 70	0666i	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	143,36
M52 x 80	06691i	Rd52 x 80	0668i	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	235,20



BGW – Seilschlaufe, G-Zoll-Rohrgewinde

Zum Eindrehen in Zollgewindeanschlüssen, zum Transportieren von Hydrauliksteuerblöcken, Grundplatten, Reihenflanschplatten und Motorblöcken.

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Art.-Nr.	G-Zoll Rohr-gewinde	Gänge je inch	Ø Gewinde mm	Seil Ø/mm DIN 3060	Last-stufe t Axial	-45° Schräg-zug	+45° -60° Schrägzug	Gewicht kg	Höhe mm	Verpack. Einheit Stück	Preis €/Stück
0651Z	¼“	19	13	6	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	20,45
0655Z	3/8“	19	16,5	8	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	28,90
0659Z	½“	14	20,8	10	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	40,90
0661Z	¾“	14	26,3	12	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	46,80
0663Z	1“	11	33,3	16	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	73,35
0667Z	11/4“	11	41,9	20	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	179,20
0667Z-2	11/2“	11	47,8	22	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	179,20
06691Z	2“	11	59,6	28	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	294,00

Weitere mögliche Ausführungen:

M12x1,5	**M14x1,5**	**M16x1,5**	**M18x1,5**	**M20x1,5**	**M22x1,5**	**M24x1,5**
M27x2	**M30x2**	**M33x2**	**M36x2**	**M42x2**	**M48x2**	**M52x2**

Kennzeichnung mit Hersteller, Laststufe und Gewinde durch Ring am Seil.

BGW – Seilschlaufe für Schrägzug (auch zum Aufstellen von liegenden Betonfertigteilen)

Seilschlaufenabstützung durch Formschluss mittels Anschlagbundes auf der eingebauten Gewindehülse des Transportankers.

Der Schlaufenbund verfügt über einen Tiefenanschlag sowie einen Bund mit Schlüsselansatz, der das sichere Eindrehen der Seilschlaufe in den Gewindeanker und deren Formschluss mit dem Transportanker auch bei Schwergängigkeit des Gewindes ermöglicht.

Ein Aufplatzen oder Biegen des Gewindeteils bei Quer- oder Schrägzug ist somit technisch und praktisch ausgeschlossen.

BGW – Seilschlaufe für Schrägzug (mit Sechskant für Schlüsselansatz)

M-Gewinde Steigung Regelgewinde		Rd-Gewinde		Seil Ø/mm	Farbe Datenring	Last-	-45°	+45°	Ge-wicht	Höhe	Verpack.	Preis
d x e	Art.-Nr.	d x e	Art.-Nr.	DIN 3060		stufe t Axial	Schräg-zug	-60° Schräg-zug	kg	mm	Einheit Stück	€/Stk
M8 x 18	0647SZ	-	-	3		0,2	0,14	0,1	0,006	110	50	5,85
M10 x 20	0649SZ	-	-	5		0,4	0,27	0,2	0,040	120	25	5,20
M12 x 22	0651SZ	Rd12 x 22	0650SZ	6	pastellorange	0,5	0,34	0,25	0,070	155	25	5,32
M14 x 24	0653SZ	Rd14 x 24	0652SZ	7	reinweiß	0,8	0,54	0,4	0,080	155	25	5,45
M16 x 27	0655SZ	Rd16 x 27	0654SZ	8	feuerrot	1,2	0,8	0,6	0,134	155	25	7,51
M18 x 34	0657SZ	Rd18 x 34	0656SZ	9	hellrosa	1,6	1,1	0,8	0,189	190	25	8,97
M20 x 35	0659SZ	Rd20 x 35	0658SZ	10	weißgrün	2,0	1,4	1,0	0,266	215	25	10,63
M24 x 37	0661SZ	Rd24 x 37	0660SZ	12	anthrazitgrau	2,5	1,7	1,25	0,360	255	25	12,17
M30 x 50	0663SZ	Rd30 x 50	0662SZ	16	smaragdgrün	4,0	2,7	2,0	0,894	300	10	19,07
M36 x 65	0665SZ	Rd36 x 65	0664SZ	18	lichtblau	6,3	4,2	3,15	1,361	340	10	36,75
M42 x 70	0667SZ	Rd42 x 70	0666SZ	20	silbergrau	8,0	5,4	4,0	1,966	425	1	46,59
M52 x 80	06691SZ	Rd52 x 80	0668SZ	26	schwefelgelb	12,5	8,4	6,25	3,510	480	1	76,44

BGW – Ringschraube DIN 580 mit Seil und Kausche in 8 Verpressung

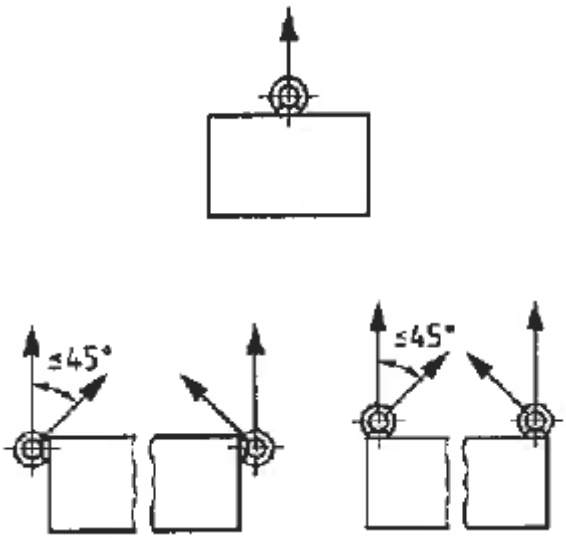
Die Ringschraube DIN 580 muss mit der Stirnseite der Ringschraube press auf dem Bauteil aufsitzen.
Die angegebenen Laststufen sind für den axialen Zug bei 0° angegeben.
0° = 100 %, 45° = 75 %, 90° = 50 % der Laststufe.

Die Unfallverhütungsvorschriften VBG 9a § 42 DGUV Regel 109-017 sind zu beachten.

Die Länge des Gewindes, sowie die Länge der Seilschlaufe kann dem Einsatzbedarf angepasst werden.

Art.-Nr.	Gewinde d x h	Axial je Ring-schraube	mit 2 Ringschrauben bis 45° je Ringschraube	mit 2 Ringschrauben Stirnseitlich bis 45° je Ringschraube	Länge mm Drahtseil 8 Verpressung	Ringschraube DIN 580	Verpackung Stück	Gewicht Ca. Stück/kg	Preis € Stück
4837	M8x30	140	100	70	335	580	10	0,35	18,41
4839	M10	230	170	115	335	580	10	0,44	18,41
4840	M12	340	240	170	335	580	10	0,46	18,41
4841	M12x90	340	240	170	400	580	10	0,50	40,00
4844	M16	700	500	350	385	580	10	0,50	23,52
4847	M16x90	700	500	350	400	580	10	0,70	40,00
4848	M20	1200	860	600	470	580	10	0,70	33,23
4849	M20x90	1200	860	600	400	580	10	0,70	40,00
4850	M24	1800	1290	900	550	580	10	1,60	35,79
4852	M30	3200	2300	1600	590	580	10	3,05	41,93

Weitere Informationen finden Sie in der DIN 580:2010-09



BGW – Nachschneider / Nacharbeitsschraube mit Schmutznut - für M oder Rd Gewinde

BGW – Nachschneider zum Nacharbeiten von verschmutzten, vereisten Gewinden.
Der Nachschneider kann mit einem Akkuschrauber und einem passenden **BGW –** Inbus in das verschmutzte Gewinde eingedreht werden.

Betriebsanleitung

Die Verschmutzung/ das Eis ist vorsichtig aus dem Gewinde zu entfernen.
Das beschädigte Gewinde des Transportankers wird mittels dem Nachschneider gangbar gemacht, indem der geölte Nachschneider auf dem Gewinde des Transportankers angesetzt wird und in den ersten Gang eingelaufen ist. Sobald das Werkzeug in den ersten Gewindegang gelaufen ist, kann die Maschine mit dem **BGW –** Inbus angesetzt werden.Bei sehr verschmutztem Gewinde sollte das Nacharbeiten mit mehrmaligem Aufdrehen und Abdrehen des Gewindes erfolgen.
Wenn das Gewinde nicht im Gewindegang nachgearbeitet wurde, dann darf das Gewinde nicht mehr zum Anschlagen des Lastaufnahmemittels genutzt werden.

Rd Gewinde

Art.-Nr.	Gewinde	Inbus Ø mm	Preis €/Stück
80158N	12	6	25,00
801584N	14	6	25,00
80363N	16	10	28,00
801583N	18	10	28,00
80361N	20	10	30,00
80362N	24	10	35,00
80251N	30	10	40,00
803422N	36	10	45,00
801010N	42	10	50,00
80100N	52	10	60,00

Metrisches Gewinde

Art.-Nr.	Gewinde	Inbus Ø mm	Preis €/Stück
800491N	M8	4	25,00
80077N	M10	5	25,00
800494N	M12	6	25,00
80338N	M14	6	25,00
80078N	M16	10	28,00
80070N	M20	10	30,00
800711N	M24	10	35,00
800730N	M30	10	40,00
80340N	M36	10	45,00
800042N	M42	10	50,00
800752N	M52	10	60,00

BGW – Gewindeschneideöl

Art.-Nr.	Preis €/l
80022	35,00

BGW – Inbus

Art.-Nr.	Ø mm	Gewinde	Preis €/Stück
803864	4	Rd/M8	8,00
803865	5	Rd/M10	10,00
803867	6	Rd/M12	12,00
803863	10	Rd 16/ M16 - Rd 52/ M52	15,00

Akkuschrauber

Art.-Nr.	Modell	Preis €/Stück
804041	Makita DDF343RYLJ 14,4V	250,00
80404	Akkuschrauber Bosch GSR 12V	250,00

BGW – Transportanker (Fili2) für Doppelwände, typengeprüft

Filigrananker

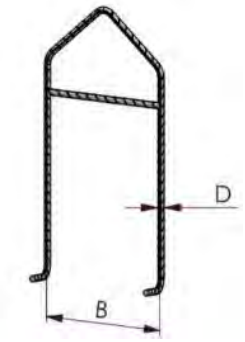
BGW – Filigranker werden zum Transportieren und Versetzen von Doppelwänden genutzt.
Die Anker bestehen aus einem Bügel und einem Querstab, die aus hochduktilem Betonrippenstahl BST 500 S hergestellt werden.
Dieser Transportanker ist geeignet zum Einbau bei einer Fertigung ohne Wendestation.

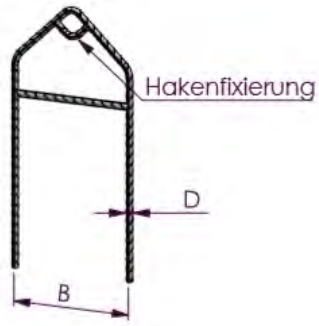
Die Transportanker wurden in zweischalige Betonkörper einbetoniert und sind bei Ausziehversuchen bis zum Bruch belastet worden. Die Versuche wurden hinsichtlich zentrischer Zugbelastung, Schrägzugbelastung und Querzugbeanspruchung durchgeführt. Aufgrund dieser Versuche können die **BGW –** Transportanker für Laststufen bis 8,8 t eingesetzt werden.

BGW – Filigrananker für Doppelwände werden in Deutschland hergestellt, wodurch wir kurze Lieferfristen, auch für Kleinmengen, garantieren können. Wir können Ihnen die Transportanker, Ihren Anforderungen entsprechend, herstellen oder Sie verwenden unsere typengeprüften **BGW –** Transportanker für Doppelwände Typ 2 oder Typ 3.

Verwendungsanleitung, Tragfähigkeitstabellen und Typenberechnung Ø12 mm (3,2t) und 14 mm (4,5t)
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Verwendungsanleitung und Tragfähigkeitstabellen.pdf
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker Ø12, 14_Typenberechnung.pdf
Verwendungsanleitung, Tragfähigkeitstabellen und Typenberechnung Ø16 mm (5,8t) und 20 mm (8,8t)
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Verwendungsanleitung und Tragfähigkeitstabellen.pdf
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker Ø16, 20_Typenberechnung.pdf
Fotodokumentation Typenprüfung
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf

Hinweise zur Artikelnummer der BGW – Transortanker für Doppelwände





1	2	3	4	5	6	7	8	9
Artikelgruppe	Typ	Laststufe t	Ø BST D	Breite B/mm	Zuschnitt mm	BST gerippt=1	Haken Gerade=0 Gebogen=1	Hakenfixierung Ohne=0 Mit=1
4	2	4,5	14	150	1200	1	0	0

- zu 1: gibt die Artikelgruppe an (immer gleich).
- zu 2: gibt den Ankertyp an.
- zu 3: gibt die Laststufe des Transportankers an.
- zu 4: gibt den Ø des Betonrippenstahls für den Transportanker an.
- zu 5: gibt die Außenbreite des Transportankers an.
- zu 6: gibt die Länge des Zuschnittes für den Bügel des Transportankers an. Ab einer Außenbreite von 250 mm beträgt der Zuschnitt 1500 mm. Ist D >= 16 mm ist der Zuschnitt ebenfalls 1500 mm. Ansonsten hat der Zuschnitt eine Länge von 1200 mm.
- zu 7: gibt an, dass der hochduktile Betonrippenstahl gerippt ist.
- zu 8: gibt an, ob der Anker unten gerade oder gebogen ist.
- zu 9: gibt an, ob der Anker mit oder ohne Hakenfixierung ist.

Mit Hilfe dieser Tabelle können Sie die entsprechende Artikelnummer bei Ihrer Anfrage oder Bestellung mit angeben.

BGW – Transportanker (Fili2) für Doppelwände, typengeprüft

Typ 2: (DOWA) mit eingeschweißter Querstrebe

Die Querstrebe verhindert beim Aufheben der Wand das Zusammenziehen der Schenkel, sowie das Herausreißen der Schenkel aus dem Beton.

Art.-Nr.	Last-stufe t	Ø BST	Breite B mm	Zuschnitt mm	Gewicht kg	VE	Preis
42321213012010000000	3,2	12	130	1200	1,2	500	**3,26 €**
42321215012010000000	3,2	12	150	1200	1,2	500	**3,38 €**
42321218012010000000	3,2	12	180	1200	1,2	500	**3,42 €**
42321220012010000000	3,2	12	200	1200	1,2	500	**3,52 €**
42321222012010000000	3,2	12	220	1200	1,2	500	**3,64 €**
42321224012010000000	3,2	12	240	1200	1,3	500	**3,76 €**
42321226015010000000	3,2	12	260	1500	1,5	250	**4,12 €**
42321228015010000000	3,2	12	280	1500	1,6	250	**4,32 €**
42321230015010000000	3,2	12	300	1500	1,6	250	**4,40 €**
42451411012010000000	4,5	14	110	1200	1,6	500	**4,28 €**
42451412012010000000	4,5	14	120	1200	1,6	500	**4,32 €**
42451412512010000000	4,5	14	125	1200	1,6	500	**4,34 €**
42451413012010000000	4,5	14	130	1200	1,6	500	**4,38 €**
42451414012010000000	4,5	14	140	1200	1,6	500	**4,54 €**
42451415012010000000	4,5	14	150	1200	1,6	500	**4,62 €**
42451415512010000000	4,5	14	155	1200	1,6	500	**4,66 €**
42451416012010000000	4,5	14	160	1200	1,6	500	**4,72 €**
42451417012010000000	4,5	14	170	1200	1,6	500	**4,78 €**
42451419012010000000	4,5	14	190	1200	1,6	500	**4,84 €**
42451420012010000000	4,5	14	200	1200	1,7	500	**4,88 €**
42451421012010000000	4,5	14	210	1200	1,7	500	**4,96 €**
42451422012010000000	4,5	14	220	1200	1,7	500	**5,02 €**
42451423012010000000	4,5	14	230	1200	1,7	500	**5,10 €**
42451425015010000000	4,5	14	250	1500	2,1	250	**5,12 €**
42451426015010000000	4,5	14	260	1500	2,1	250	**5,16 €**
42451427015010000000	4,5	14	270	1500	2,1	250	**5,24 €**
42451428015010000000	4,5	14	280	1500	2,1	200	**5,30 €**
42451431015010000000	4,5	14	310	1500	2,2	200	**5,40 €**
42451432015010000000	4,5	14	320	1500	2,2	200	**5,48 €**
42451435015010000000	4,5	14	350	1500	2,2	200	**5,62 €**
42451438015010000000	4,5	14	380	1500	2,2	200	**5,70 €**
42581615015010000000	5,8	16	150	1500	2,6	250	**5,54 €**
42581618015010000000	5,8	16	180	1500	2,6	250	**5,80 €**
42581621015010000000	5,8	16	210	1500	2,6	250	**6,00 €**
42581623015010000000	5,8	16	230	1500	2,7	250	**6,08 €**
42581625015010000000	5,8	16	250	1500	2,7	250	**6,28 €**
42581627015010000000	5,8	16	270	1500	2,7	250	**6,40 €**
42581628015010000000	5,8	16	280	1500	2,8	250	**6,54 €**
42581629015010000000	5,8	16	290	1500	2,8	250	**6,62 €**
42581631015010000000	5,8	16	310	1500	2,8	250	**6,72 €**
42882031015010000000	8,8	20	310	1500	4,4	125	**8,94 €**
42882032015010000000	8,8	20	320	1500	4,4	125	**9,10 €**
42882033015010000000	8,8	20	330	1500	4,4	125	**9,28 €**

BGW – Transportanker (Fili3) für Doppelwände, typengeprüft

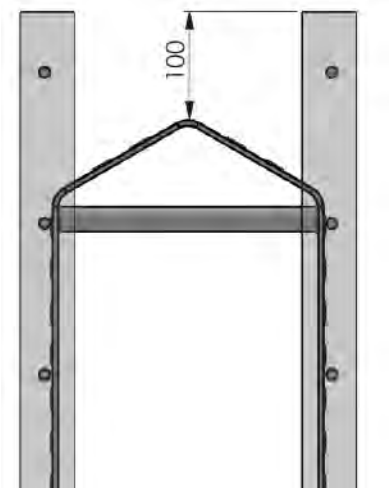
Typ 3: (DOWA) mit aufgeschweißter Querstrebe

Die überstehende Querstrebe Ø 20 mm übernimmt die größte Last der Wand und verhindert somit ein Zusammenziehen und Herausreißen der Schenkel aus dem Beton.

Art.-Nr.	Last-stufe t	Ø BST	Breite B mm	Zuschnitt mm	Gewicht kg	VE	Preis
43321213012010000000	3,2	12	130	1200	1,4	500	**3,76 €**
43321218012010000000	3,2	12	180	1200	1,6	500	**4,06 €**
43321226015010000000	3,2	12	260	1500	2,0	250	**4,90 €**
43451413012010000000	4,5	14	130	1200	1,8	250	**5,00 €**
43451414012010000000	4,5	14	140	1200	1,8	250	**5,06 €**
43451415012010000000	4,5	14	150	1200	1,9	250	**5,16 €**
43451417012010000000	4,5	14	170	1200	1,9	250	**5,22 €**
43451419012010000000	4,5	14	190	1200	2,0	250	**5,30 €**
43451421012010000000	4,5	14	210	1200	2,0	250	**5,50 €**
43451423012010000000	4,5	14	230	1200	2,1	250	**5,56 €**
43451424012010000000	4,5	14	240	1200	2,1	250	**5,60 €**
43451428015010000000	4,5	14	280	1500	2,6	200	**5,72 €**
43451431015010000000	4,5	14	310	1500	2,6	200	**5,90 €**
43581614015010000000	5,8	16	140	1500	2,8	250	**5,82 €**
43581615015010000000	5,8	16	150	1500	2,8	250	**5,88 €**
43581617515010000000	5,8	16	175	1500	2,9	250	**6,06 €**
43581619015010000000	5,8	16	190	1500	2,9	250	**6,12 €**
43581621015010000000	5,8	16	210	1500	2,9	250	**6,18 €**
43581623015010000000	5,8	16	230	1500	3,0	250	**6,24 €**
43581628015010000000	5,8	16	280	1500	3,1	200	**6,38 €**
43581629015010000000	5,8	16	290	1500	3,1	200	**6,56 €**
43581631015010000000	5,8	16	310	1500	3,2	200	**6,66 €**
43882016015010000000	8,8	20	160	1500	4,1	250	**8,32 €**
43882019015010000000	8,8	20	190	1500	4,2	250	**8,60 €**
43882031015010000000	8,8	20	310	1500	4,5	125	**9,18 €**
43882032015010000000	8,8	20	320	1500	4,5	125	**9,34 €**
43882033015010000000	8,8	20	330	1500	4,6	125	**9,52 €**

Wenn Sie andere Außenbreiten oder Sonderausführen benötigen, können wir Ihnen diese selbstverständlich nach Ihren Wünschen herstellen.

BGW – Transportanker Fili10 aus Flachstahlbewehrung



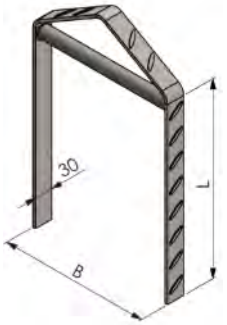
Dieser Transportankertyp „Fili 10“ ist aus einem Flachbewehrungsstahl hergestellt und wurde speziell für Bauteile entwickelt, die eine geringe Betonüberdeckung aufweisen. Ersetzt man einen Transportanker aus runder Bewehrung durch einen „Fili 10“ Transportanker so gewinnt man bis zu 10 Millimeter Betonüberdeckung.
Dies ermöglicht mehr Sicherheit beim Transport von Betonfertigteilen. Alternativ dazu kann die Wandschalung, bei genügend Betonüberdeckung, um bis zu 10 Millimeter schmäler gefertigt werden. Dies führt zu einer erheblichen Beton- und Gewichtsersparnis.

Vorteile:

- Höhere Betonüberdeckung bei gleich breiten Wänden
- Mehr Sicherheit beim Transport von Betonfertigteilen

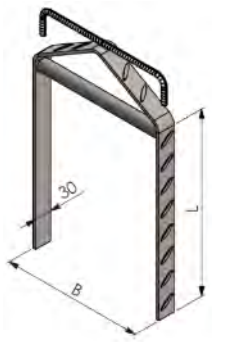
Der Transportanker „Fili 10“ ist aus gerippter Flachstahlbewehrung 35 x 5 mm S235JR (Q235B) hergestellt. Dieser Stahl hat sehr gute Schweißeigenschaften. Die Verankerungsrippen sind auf der Außenseite des Transportankers in den Stahl warm eingewalzt worden. Zwischen die Schenkel des Lastbügels ist als Aussteifung eine Querstrebe aus Betonrippenstahl eingeheftet worden. Dadurch ziehen sich die Schenkel des Transportankers unter Last nicht zusammen.

BGW – Doppelwandtransportanker aus Flachstahl Bewehrung



Art.Nr.	Last-gruppe/ Laststufe	Axialzug[1] Laststufe je Anker	Schrägzug[2] 60° Schrägzug[2] 90° Laststufe je Anker	Querzug[3] Laststufe je Anker	Wand Dicke mm	Außen Breite B mm	Verankerungs-länge L mm	Gewicht kg	Verp. Einh.	Preis
10140	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	200	140	300	1,266	500	3,20 €
10180	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	240	180	300	1,358	500	3,40 €
10240	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	300	240	300	1,510	500	3,80 €
10300	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	360	300	300	1,663	500	4,20 €

BGW – Doppelwandtransportanker aus Flachstahl Bewehrung mit Hakenanschlagsicherung



Art.Nr.	Last-gruppe/ Laststufe	Axialzug[1] Laststufe je Anker	Schrägzug[2] 60° Schrägzug[2] 90° Laststufe je Anker	Querzug[3] Laststufe je Anker	Wand Dicke mm	Außen Breite B mm	Verankerungs-länge L mm	Gewicht kg	Verp. Einh.	Preis
101401	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	200	140	300	1,390	500	4,20 €
101801	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	240	180	300	1,508	500	4,40 €
102401	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	300	240	300	1.690	500	4,80 €
103001	4,5t	4,5t	3,0t 2,0t	2,25t	360	300	300	1,883	500	5,20 €

[1]**Axial**: Maximale Last beim senkrechten Heben.
[2]**Schrägzug**: Zwei Anker tragen im angegebenen Neigungswinkel zusammen ein Bauteil. Die Last in der Tabelle ist für einen tragenden Anker angegeben, siehe Zeichnung nächste Seite.
[3]**Quer**: Ein liegendes Bauteil wird aufgestellt.
Die Lastangaben sind immer auf einen Anker bezogen.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

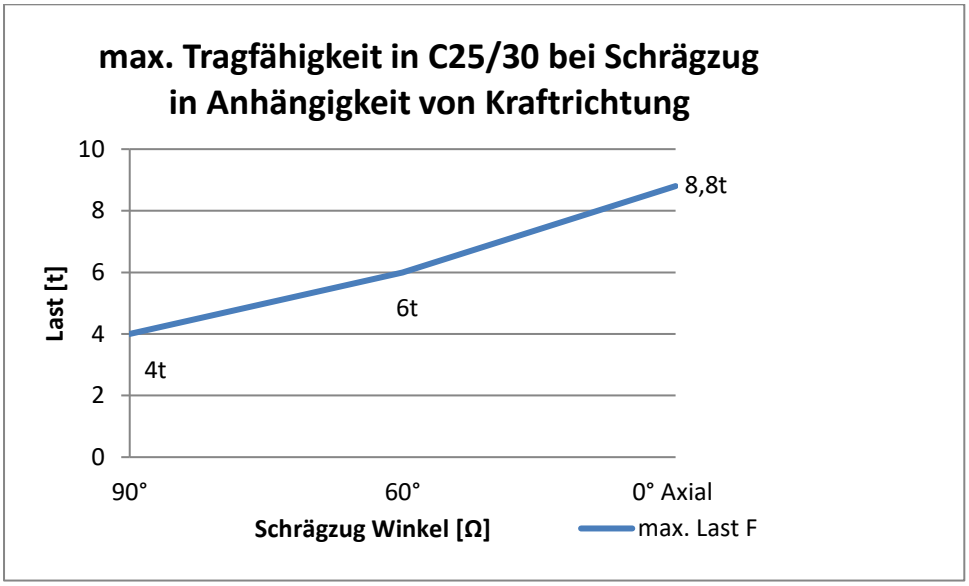
BGW – Transportanker Fili10

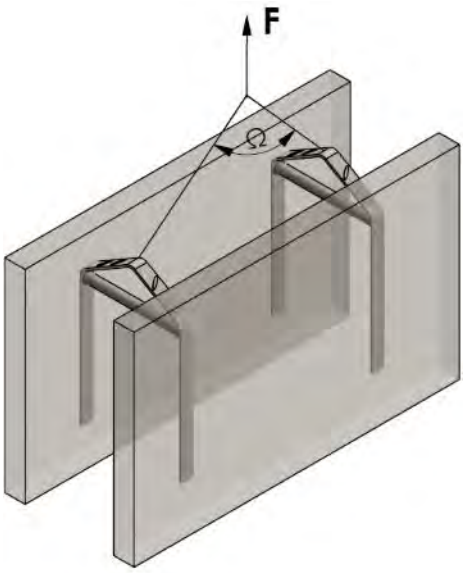
Die Betonfestigkeit muss mind. C 25/30 sein und die Betondeckung über den Ankerschenkeln muss mind. 10 mm betragen. Der Einbau des Transportankers erfolgt wie bei **BGW –** Doppelwandtransportankern mit runder Bewehrung. Der Transportanker sollte so breit sein, dass dieser an der Bewehrungsinnenseite der Wandschalen anliegt. Der obere Teil des Transportankers sollte 100 mm unterhalb der Wandoberkante sein. Damit der Anker bei loser Bewehrung nicht umkippen kann, wird dieser oben mit einer Hilfs-Traverse an Gitterträgern befestigt.

Bilder zum Zugversuch
BGW – Fili14 mit Aufstellbewehrung: **https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf**

Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf





BGW – Transportanker Fili14 – für Doppelwände

- Wo Sicherheit, Preis, DIN-Konformität und schneller Einbau die Prioritäten sind -

Der **BGW –** Transportanker Fili14 wird zum Transportieren von Doppelwänden genutzt. Dieser Filigrananker besteht aus einem Bügel aus zugelassenem Stahl DIN 488 in Sondergüte und dem Querstab (Druckstab) aus starkwandigem Stahlrohr, in Sondergüte. Dieses ist mittels dem Kennzeichnungsband miteinander verbunden. Das Kennzeichnungsband ist nicht UV-beständig. Dieser Transportankertyp kann, nachdem der Beton der Doppelwand erhärtet, voll belastet werden. Zum Eindrehen der ersten Wandschale in die zweite ist dieser Ankertyp nicht nutzbar.

In der Regel wurde bisher der Querstab in den Bügel eingeschweißt. Nach dem neuesten Stand der Technik müssen Ankerbügel und Druckstab nicht mehr miteinander verschweißt werden, um die Zugkräfte am Anker in die Ankerschenkel zu leiten. Aus diesen Gründen wird bei unserem Fili14 bewusst auf das Einschweißen des Querstabes verzichtet. Schon beim ersten Ankoppeln der Wand im Fertigteilwerk wird empfohlen ein **BGW – Kupplungsband** durch den Transportanker zu schieben/ziehen, um die Bauteile leiterlos am Gehänge an- oder abzukoppeln. Die Gefahr, dass ein Werker beim Ankeranschlagen des Bauteiles von der Leiter fällt und sich verletzt ist sehr hoch. Es gibt die Vorgabe der Berufsgenossenschaft nach einer „leiterlosen Baustelle“. Der Druckstab ist an beiden Stirnseiten so ausgeformt, dass dieser an den Ankerschenkeln festsitzt. Er ist direkt an den Abbiegungen der Verankerungsschenkel platziert, sodass eine Verformung des Anschlagdreiecks verhindert wird. Der Anker kann schräg in die Wand eingebaut werden. Dadurch, dass der Fili14 aus Stahl nach DIN 488 in Sondergüte hergestellt ist und keine störenden Haken und Wellen hat, kann eine Ankerbreite für mehrere Wandbreiten eingesetzt werden. Es ist wichtig, dass die Betondeckung der Schenkel von mind. 10 mm gewährleistet ist. Die Abstufung kann in Schritten von 20 mm erfolgen. Beispiel: Der Anker mit der Breite von 150 mm kann für den Anker der Breite 140 mm und 130 mm eingebaut werden. Die Lagervorhaltungskosten können dadurch erheblich reduziert werden.

Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden.
Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.
Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.
Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden.

Fili14 mit Bewehrungsstahl, Ø 12 und Ø 14

Tragfähigkeitstabellen/Typenberechnung BGW Doppelwandanker Ø 12 und Ø 14 (PDF-Datei)

Video zum Zugversuch BGW – Fili14 (Ø 12mm): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4

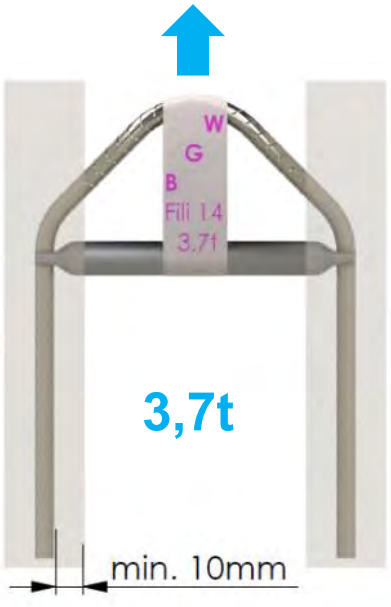
Bilder zum Zugversuch BGW – Fili14: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf

Fotodokumentation Typenprüfung

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA Ø 20.pdf
https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

Fili14 mit **Bewehrungsstahl, Laststufe 3,7t**

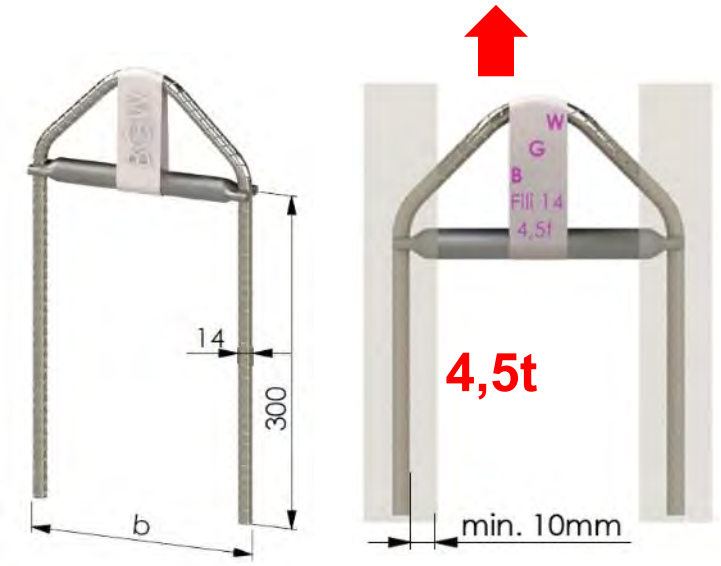
Art.-Nr.	Anker -breite b	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1412120	120	0,87	500	2,15
1412130	130	0,89	500	2,20
1412140	140	0,91	500	2,25
1412150	150	0,93	500	2,29
1412160	160	0,95	500	2,35
1412170	170	0,97	500	2,40
1412180	180	1,00	500	2,47
1412190	190	1,03	500	2,55
1412200	200	1,06	500	2,62
1412210	210	1,09	500	2,70
1412220	220	1,12	500	2,77
1412230	230	1,15	500	2,84
1412240	240	1,17	500	2,89
1412250	250	1,20	500	2,97
1412280	280	1,28	350	3,17
1412300	300	1,34	350	3,31



BGW – Transportanker Fili14 – für Doppelwände

Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 4,5t

Art.-Nr.	Ankerbreite b [mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1414120	120	1,12	500	2,86
1414130	130	1,15	500	2,96
1414140	140	1,17	500	3,06
1414150	150	1,19	500	3,16
1414160	160	1,22	500	3,26
1414170	170	1,24	500	3,38
1414180	180	1,27	500	3,52
1414190	190	1,31	500	3,70
1414200	200	1,34	500	3,84
1414210	210	1,37	500	3,98
1414220	220	1,41	500	4,16
1414230	230	1,44	500	4,32
1414240	240	1,47	500	4,48
1414250	250	1,50	500	4,60
1414280	280	1,60	300	5,02
1414300	300	1,66	300	5,26



Fili14 mit Bewehrungsstahl, Ø 16 und Ø 20

Tragfähigkeitstabellen/Typenberechnung BGW Doppelwandanker Ø 16 und Ø 20 (PDF-Datei)

Video zum Zugversuch BGW – Fili14 (Ø 12mm): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4

Fotodokumentation Typenprüfung

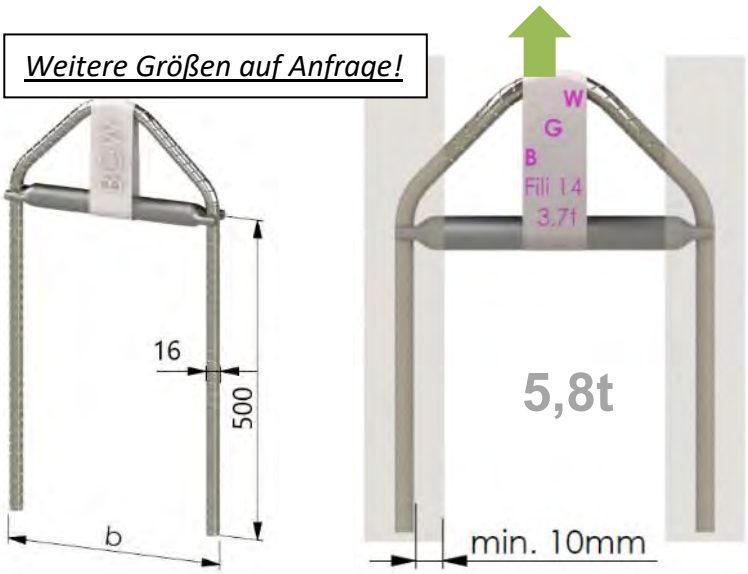
https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_16_und_20.pdf

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf

Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 5,8t

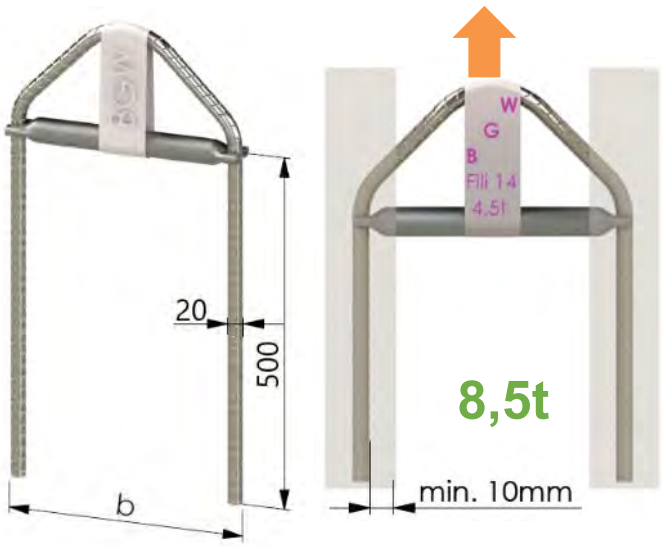
Art.-Nr.	Ankerbreite b[mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
141612	120	1,95	250	5,80
141613	130	2,00	250	5,87
141614	140	2,07	250	5,94
141615	150	2,13	250	6,01
141616	160	2,19	250	6,08
141617	170	2,26	250	6,15
141618	180	2,35	250	6,22
141619	190	2,38	250	6,29
141620	200	2,44	250	6,36
141621	210	2,51	250	6,43
141622	220	2,57	250	6,50
141623	230	2,63	250	6,57
141624	240	2,69	250	6,64
141625	250	2,75	250	6,71
141628	280	2,82	200	6,92
141630	300	2,88	200	7,30

Weitere Größen auf Anfrage!



Fili14 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 8,5t

Art.-Nr.	Ankerbreite b[mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1420120	120	3,05	175	7,40
1420130	130	3,12	175	8,00
1420140	140	3,19	175	8,10
1420150	150	3,26	175	8,20
1420160	160	3,33	175	8,30
1420170	170	3,40	175	8,40
1420180	180	3,47	175	8,50
1420190	190	3,54	175	8,60
1420200	200	3,61	150	8,70
1420210	210	3,68	150	8,80
1420220	220	3,75	150	8,90
1420230	230	3,88	150	9,00
1420240	240	4,27	125	9,10
1420250	250	4,34	125	9,20
1420280	280	4,41	125	9,40
1420300	300	4,48	125	9,90



BGW – Transportanker Fili14 – für Doppelwände

Der Fili14 ist nach BGR 106 durch die Kennzeichnungsbanderole, wie in der Sicherheitsregel verlangt, im Anschlagdreieck dauerhaft mit den Angaben zu Hersteller, Ankertyp und Laststufe gekennzeichnet. Nach dem Einbetonieren des Fili14 in die Doppelwand kann diese Kennzeichnungsbanderole vom Kettenhaken durchstoßen werden.

Der Einbau des Transportankers Fili14 ist sehr schnell, sehr einfach und es ist keine Einbaurichtung zu berücksichtigen. Für den Fachmann ist der Einbau selbsterklärend.

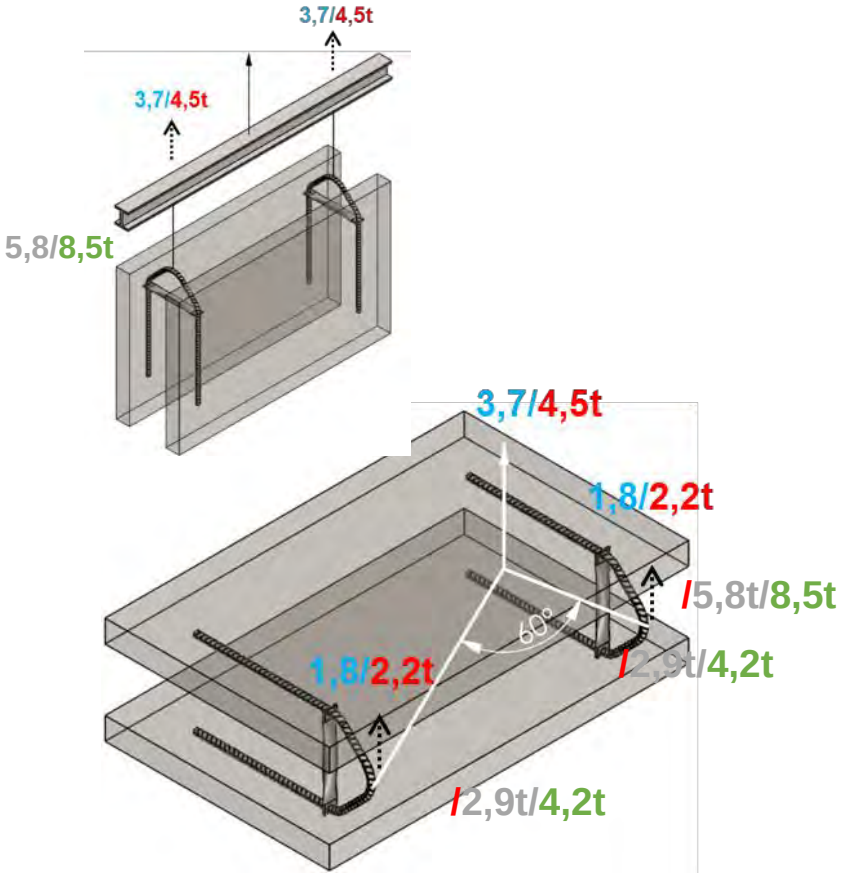
Die Oberkante des Transportankers sollte auf derselben Höhe oder etwas tiefer als die Oberkante der niedrigeren Wandschale sein. Die Transportanker sollten hinter der Bewehrungsmatte auf der Innenseite der Wände am Bewehrungsstahl befestigt werden. Die Anker müssten immer 90° zur Wandebene eingebaut werden.

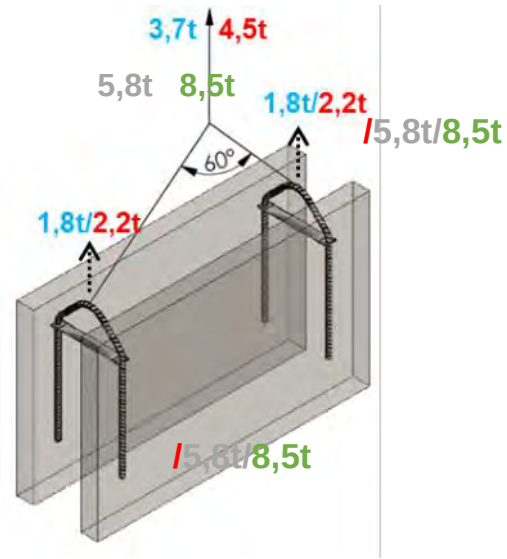
Bei loser Bewehrung, den Anker wie zuvor einstellen und dann mit einer Traverse, die auf den Gitterträgern rechts und links des Doppelwandtransportankers aufliegen, den Doppelwandanker daran **befestigen**.

Der **BGW –** Transportanker Fili14 mit Bewehrungsstahl Ø 12 ist für eine axiale Last von 3,7 Tonnen, bei Ø 14 für 4,5 Tonnen, bei Ø 16 für 5,8 Tonnen und bei Ø 20 für 8,5 Tonnen konzipiert.

Dies ist bei einer Betonfestigkeit C25/30 und einer Betonüberdeckung der beiden Schenkel von min. 10 mm geprüft worden. Maximale Last pro Anker beim Aufstellen oder Schrägzug beträgt 1,8 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit Ø 12, 2,2 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit Ø 14, 2,9 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit Ø 16 und 4,2 Tonnen bei Bewehrungsstahl mit Ø 20. Kran Hublastfaktor darf 1,1 nicht überschreiten.

Der Anschlag für den Lasthaken befindet sich im Biegeradius des Ankerbügels. Der Biegeradius des Ankerbügels ist dem Lasthaken für die entsprechende Laststufe angepasst. Der Lasthaken muss immer mit der Laststufe des Ankerbügels übereinstimmen, um einen sicheren Sitz, sowie eine gleichmäßige Lastverteilung auf den Ankerbügel zu erreichen.





Video zum Zugversuch BGW – Fili14 (Ø 12mm):
https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4
Fotodokumentation Typenprüfung
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf

BGW – Transportanker Fili14 „Selbstmontage“

Diese Bügel der Doppelwandanker Fili14 können, nach unserer Biegeanleitung, von ihnen mit ihrer Maschine aus ihrem Material kinderleicht selbst gebogen und zusammengesetzt werden.
Siehe hierzu unser Video: **https://www.bgw-bohr.de/video/2020-10-28_Montage_Fili14.avi**
Beim Doppelwandanker „Selbstmontage“, liefern wir Ihnen die passende Querstrebe und das Kennzeichnungsband. Auf diesem stehen die Angabe des Ankertyps, der Laststufe und des Herstellers und es dient zum Fixieren der Querstrebe zwischen den Schenkeln des Ankerbügels.

Vorteile durch die Selbstmontage:

- Kostenersparnis - platzsparende Lagerung - vereinfachte Logistik

Um die gleichbleibende Qualität des Ankerbügels zu garantieren, wird dieser bei **BGW**, aus Betonrippenstahl, vom Ring in Sondergüte Din 488, mittels modernen **CNC Biegeautomaten** hergestellt. Das Material wird dabei Gefüge schonend gebogen, was bei dem meisten Stahl auch ausreichend ist. Um das Gefüge wieder zu normalisieren, müssten diese Bügel in der Biegung erwärmt werden.

Dieser Transportanker ist speziell zum Einbau bei der Fertigung der Doppelwände mittels eine Wendestation geeignet.

Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden.
Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.
Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.
Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden.

Montageanleitung:

In den maßgenau gebogenen Ankerbügel (Biegerollen nach DIN) **https://www.bgw-bohr.de/video/DSCN0389.avi**
wird zwischen den Ankerschenkeln, die in Länge und Laststufe passende Querstrebe eingefügt und handfest in das Anschlagdreieck gedrückt.
Die Querstrebe muss anschließend mit dem Kennzeichnungsband gesichert werden. Hierzu wird das der Laststufe des Ankers entsprechende Kennzeichnungsband in den Spezialabroller eingelegt und beginnend am Anschlagpunkt für das Lastaufnahmemittel circa dreimal um Querstrebe und Anschlagpunkt gewickelt.
Wenn der Fili14 nach den von uns zur Verfügung gestellten Anleitungen und mit den von uns gelieferten Materialien hergestellt wird, können unsere technischen Unterlagen und Zulassungen der Doppelwandanker verwendet werden.

Einbaubeispiel Fotodokumentation:

https://www.bgw-bohr.de/bilder/DSCN6757.jpg
https://www.bgw-bohr.de/bilder/DSCN6758.jpg

Montagewerkzeuge Fili14

Vorrichtung zum Montieren der Querstrebe

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewicht kg/Stück	Länge mm	Breite mm	Preis €/Stück
1412001	3,7	15	400	200	290
1414001	4,5	15	400	200	290
1416001	5,8	15	400	200	320
1420001	8,5	15	400	200	320

BGW Spezialabroller für das Kennzeichnungsband Fili14

Art.-Nr.	Preis €/Stück
801572	25

BGW Fili14 Kennzeichnungsband (66 mtr. pro Rolle)
das Kennzeichnungsband ist nicht UV-beständig

Art.-Nr.	Laststufe t	Verpackungseinheit Stück/Karton	Preis €/Stück
8024922	3,7	72	1,80
8024921	4,5	72	1,80
8024923	5,8	72	1,80
8024924	8,5	72	1,80

BGW – Transportanker Fili14 „Selbstmontage“

Angaben zum Bestellen der Querstreben:
Bei der, in der Tabelle angegebenen Wandbreite (Betonwandbreite), wird davon ausgegangen, dass der Transportanker 60 mm weniger außen breit ist (Betondeckung), als die Doppelwand, also von jeder Seite 30mm Betondeckung der Ankerschenkel ist.
Das rechnerische Innenmaß der Querstrebe ist das Innenmaß der Ankerbügel zwischen den Schenkeln.
Beispiel: Betonrippenstahl Ø 14mm, Betonwandbreite außen 270mm, Betondeckung beider Ankerschenkel 30mm, 270mm Betonwandbandbreite - 60mm Betondeckung der Ankerschenkel = 210mm Außenbreite des Ankerbügels, abzüglich 2x Ø 14mm Betonrippenstahl = 182 mm Innenmaß des Ankerbügels,
abzüglich ca. 2mm für die Rippen = 180mm Schenkelinnenmaß vom Ankerbügel bzw. die Länge der Querstrebe innen im Radius,
Zuschnitt der Rohrquerstrebe = 180mm + 14mm + 14mm = 208mm Länge außen über alles

Länge der Rohrquerstrebe für Ankerbügel Laststufe 3,7t = Betonwandstärke - 74mm, für 4,5t - 75mm, für 5,8t - 78mm, für 8,5t - 82mm
Material: Stahlrohr in Sondergüte

Fili14 Querstrebe für Laststufe 3,7 t
Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1412Q094	180	0,160	1,42
1412Q104	190	0,176	1,44
1412Q114	200	0,192	1,48
1412Q124	210	0,208	1,50
1412Q134	220	0,224	1,52
1412Q144	230	0,240	1,54
1412Q154	240	0,256	1,58
1412Q164	250	0,272	1,60
1412Q174	260	0,288	1,62
1412Q184	270	0,304	1,64
1412Q194	280	0,320	1,66
1412Q204	290	0,336	1,70
1412Q214	300	0,352	1,72
1412Q224	310	0,368	1,74
1412Q234	320	0,384	1,76
1412Q244	330	0,400	1,80
1412Q254	340	0,416	1,82
1412Q264	350	0,432	1,84
1412Q274	360	0,448	1,86
1412Q284	370	0,464	1,88
1412Q294	380	0,480	1,92
1412Q304	390	0,496	1,94
1412Q314	400	0,512	1,96

Weitere Wandstärken auf Anfrage

Fili14 Querstrebe für Laststufe 4,5 t
Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1414Q090	180	0,154	1,48
1414Q100	190	0,170	1,52
1414Q110	200	0,186	1,54
1414Q120	210	0,202	1,58
1414Q130	220	0,218	1,62
1414Q140	230	0,234	1,64
1414Q150	240	0,250	1,68
1414Q160	250	0,266	1,72
1414Q170	260	0,282	1,74
1414Q180	270	0,298	1,78
1414Q190	280	0,314	1,80
1414Q200	290	0,330	1,84
1414Q210	300	0,346	1,86
1414Q220	310	0,362	1,92
1414Q230	320	0,378	1,94
1414Q240	330	0,394	1,96
1414Q250	340	0,410	2,00
1414Q260	350	0,426	2,02
1414Q270	360	0,442	2,06
1414Q280	370	0,458	2,08
1414Q290	380	0,474	2,12
1414Q300	390	0,490	2,16
1414Q310	400	0,506	2,18
1414Q320	410	0,522	2,20
1414Q330	420	0,538	2,22
1414Q340	430	0,554	2,24
1414Q350	440	0,570	2,26
1414Q360	450	0,586	2,28
1414Q370	460	0,602	2,30
1414Q380	470	0,618	2,32
1414Q390	480	0,634	2,34
1414Q400	490	0,650	2,38

BGW – Transportanker Fili14 „Selbstmontage“

Fili14 Querstrebe für Laststufe 5,8 t

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1416Q086	180	0,223	2,45
1416Q096	190	0,248	2,50
1416Q106	200	0,273	2,55
1416Q116	210	0,298	2,60
1416Q126	220	0,322	2,64
1416Q136	230	0,347	2,69
1416Q146	240	0,372	2,74
1416Q156	250	0,397	2,79
1416Q166	260	0,422	2,84
1416Q176	270	0,447	2,89
1416Q186	280	0,471	2,94
1416Q196	290	0,496	2,99
1416Q206	300	0,521	3,04
1416Q216	310	0,546	3,09
1416Q226	320	0,570	3,14
1416Q236	330	0,595	3,19
1416Q246	340	0,620	3,24
1416Q256	350	0,645	3,29
1416Q266	360	0,670	3,34
1416Q276	370	0,694	3,39
1416Q286	380	0,719	3,44
1416Q296	390	0,744	3,49
1416Q306	400	0,769	3,54

Weitere Wandstärken auf Anfrage

Fili14 Querstrebe für Laststufe 8,5 t

Material: Stahlrohr in Sondergüte

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1420Q078	180	0,267	3,13
1420Q088	190	0,300	3,20
1420Q098	200	0,333	3,27
1420Q108	210	0,366	3,33
1420Q118	220	0,399	3,40
1420Q128	230	0,432	3,46
1420Q138	240	0,465	3,53
1420Q148	250	0,498	3,60
1420Q158	260	0,531	3,66
1420Q168	270	0,564	3,73
1420Q178	280	0,597	3,79
1420Q188	290	0,630	3,86
1420Q198	300	0,663	3,93
1420Q208	310	0,696	3,99
1420Q218	320	0,729	4,06
1420Q228	330	0,762	4,12
1420Q238	340	0,795	4,19
1420Q248	350	0,828	4,26
1420Q258	360	0,861	4,32
1420Q268	370	0,894	4,39
1420Q278	380	0,927	4,45
1420Q288	390	0,960	4,52
1420Q298	400	0,993	4,59

Weitere Wandstärken auf Anfrage

BGW – Transportanker Fili15 - mit seitlich ausgestellten Verankerungsschenkeln

- Eine Weiterentwicklung des typengeprüften **BGW** *Fili2, jedoch ohne Schweißstellen –*

Dieser Transportanker ist speziell zum Einbau bei der Fertigung der Doppelwände mittels einer Wendestation geeignet.

Weitere Merkmale des Fili15 sind, dass der Ankerbügel im Biegebereich/ im Anhängebereich induktiv erwärmt wird.
Hier ein kurzes Video dazu:
https://www.bgw-bohr.de/video/2021_04_13_Fili15.avi
Das Vormaterial nach DIN 488, ist das Vormaterial, das für diesen Ankerbügel verwendet wird.
Um der Gefahr aus dem Wege zu gehen, dass noch Versprödungen, durch das bearbeiten im eingesetztem Material sind, erwärmen wir diesen sicherheitsrelevanten Bereich. Der Ankerbügel kann nach dem Erwärmen kontrolliert abkühlen.
Die Querstrebe wird beim induktiven erwärmen spannungsarm zwischen die Ankerschenkel geklemmt.
Gefügeveränderungen, wie diese durch Schweißen oder auch nur durch etwas Schweißen entstehen, gibt es dabei nicht.
Die Lagesicherung der Querstrebe in den Kreuzpunkten wird mit Schmelzkleber direkt im Biegebereich an den Ankerschenkeln fixiert. Dieser Schmelzkleber hat die Aufgabe einer Plombe, um jede Veränderung am Produkt zu erkennen.
Der vorgeschriebene Schweißabstand der Querstrebe nach der Biegung entfällt bei diesem Herstellungsverfahren.
Die Querstrebe ist direkt in die Abbiegungen zum Anschlagdreieck eingesetzt.
Der Ankerbügel bleibt auch unter Last dauerhaft formstabil.

Im unteren Ankerschenkel Bereich sind die beiden Ankerschenkel, mittels starkem Kunststoffband, parallel zueinander gehalten.
Auf diesem Kunststoffband sind auch die Daten des Herstellers, der Ankertyp und die Angaben der Tragfähigkeit für Axial-, sowie Quer- und Schrägzug geschrieben.
Um die Sicherheit vor Betonausbruch im jungen Beton nochmal zu erhöhen, vergrößern wir beim Fili15 durch ein leichtes nach außen stellen der Ankerschenkel im Bereich des Kunststoffbandes um einige mm, indem beide Ankerschenkel nach außen gebogen werden um die Verankerungsfläche des Ankerbügels zu vergrößern.
Der Transportanker Fili15 ist nach beiden Seiten, beim Schräg- und Querzug, auch im Bereich der Querstrebe, nach den Tabellen voll belastbar.
Es wurde sichergestellt, dass der Transportanker nicht im Bereich des Anschlags für das Lastaufnahmemittels und im Bereich der Eingebauten Querstrebe versagen kann.

Fili15 mit Bewehrungsstahl, Ø 14
Fili15 aus Stahl DIN 488 WR Hochduktil, Laststufe 4,5t

Art.-Nr.	Ankerbreite b [mm]	Gewicht [kg]	VE/ Palette	Preis €/ Stück
1514120	120	1,12	500	2,86
1514130	130	1,15	500	2,96
1514140	140	1,17	500	3,06
1514150	150	1,19	500	3,16
1514160	160	1,22	500	3,26
1514170	170	1,24	500	3,38
1514180	180	1,27	500	3,52
1514190	190	1,31	500	3,70
1514200	200	1,34	500	3,84
1514210	210	1,37	500	3,98
1514220	220	1,41	500	4,16
1514230	230	1,44	500	4,32
1514240	240	1,47	500	4,48
1514250	250	1,50	500	4,60
1514280	280	1,60	300	5,02
1514300	300	1,66	300	5,26

BGW – Transportanker Fili16 – für Doppelwände

-Wo Sicherheit, Preis, DIN-Konformität und schneller Einbau die Prioritäten sind –

Der **BGW –** Transportanker Fili16 zum Transportieren von Doppelwänden.
Dieser Doppelwandanker besteht aus einem Bügel aus zugelassenem Stahl DIN 488 und dem Querstab (Druckstab) aus Mat. S235.
Der Querstab ist an beiden Enden angeformt, dass er zu den Schenkeln des Ankerbügels passt. Diese so angeformte Querstrebe ist in den Knickecken des Geodreieckes formschlüssig eingelegt und wird zur Lagesicherung mit dem geschlossenen Gummiband durch das Überschlagen und Einhängen am Anschlageck des Geodreieckes fixiert.

Dieser Transportanker ist speziell zum Einbau bei der Fertigung der Doppelwände mittels einer Wendestation geeignet.

Der Druckstab ist an beiden Stirnseiten so ausgeformt, dass dieser an den Ankerschenkeln festsitzt. Er ist direkt an den Abbiegungen der Verankerungsschenkel platziert, sodass eine Verformung des Anschlagdreieckes unter der Wandlast Last verhindert wird. Beim Einbauen ist darauf zu achten, dass die Betondeckung der Schenkel von mind. 10mm eingehalten, gewährleistet ist.

Das Gummiband ist zum temporären, also zum vorübergehenden Fixieren der Querstrebe, bis nach dem Einbetonieren des Ankerbügels vorgesehen.
Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden.
Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.
Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.
Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden. Ist der Beton fest, wird dieses Gummiband nicht mehr benötigt.

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Ø 12; Ø 14; Ø 16 und Ø 20

Tragfähigkeitstabellen/Typenberechnung BGW Doppelwandanker Ø 12 und Ø 14 (PDF-Datei)
Filis_16_20_Typenberechnung.pdf
Video zum Zugversuch BGW – Fili16 (Ø 12mm): https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4
Bilder zum Zugversuch BGW – Fili16: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf
Fotodokumentation Typenprüfung
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Filigrananker_Fotodokumentation.pdf

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 3,7t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1612120	180	120	0,81	500	2,81
1612130	190	130	0,81	500	2,81
1612140	200	140	0,82	500	2,82
1612150	210	150	0,83	500	2,83
1612160	220	160	0,84	500	2,84
1612170	230	170	0,85	500	2,85
1612180	240	180	0,86	500	2,86
1612190	250	190	0,87	500	2,87
1612200	260	200	0,88	500	2,88
1612210	270	210	0,89	500	2,89
1612220	280	220	0,89	500	2,89
1612230	290	230	0,90	500	2,90
1612240	300	240	0,91	500	2,91
1612250	310	250	0,92	500	2,92
1612280	340	280	0,95	350	2,95
1612300	360	300	0,97	350	2,97

BGW – Transportanker Fili16 – für Doppelwände

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 4,5t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1614120	180	120	1,09021	500	3,09
1614130	190	130	1,10231	500	3,10
1614140	200	140	1,11441	500	3,11
1614150	210	150	1,12651	500	3,13
1614160	220	160	1,13861	500	3,14
1614170	230	170	1,15071	500	3,15
1614180	240	180	1,16281	500	3,16
1614190	250	190	1,17491	500	3,18
1614200	260	200	1,18701	500	3,19
1614210	270	210	1,19911	500	3,20
1614220	280	220	1,21121	500	3,21
1614230	290	230	1,22331	500	3,22
1614240	300	240	1,23541	500	3,24
1614250	310	250	1,24751	500	3,25
1614280	340	280	1,28381	300	3,28
1614300	360	300	1,30801	300	3,31

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 5,8t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1616120	180	120	1,42	250	3,42
161613000	190	130	1,436	250	3,44
1616140	200	140	1,452	250	3,45
1616150	210	150	1,458	250	3,46
1616160	220	160	1,484	250	3,48
1616170	230	170	1,499	250	3,50
1616180	240	180	1,515	250	3,52
1616190	250	190	1,521	250	3,52
1616200	260	200	1,547	250	3,55
1616210	270	210	1,563	250	3,56
1616220	280	220	1,578	250	3,58
1616230	290	230	1,594	250	3,59
1616240	300	240	1,61	250	3,61
1616250	310	250	1,626	250	3,63
1616280	340	280	1,673	200	3,67
1616300	360	300	1,705	200	3,71

Fili16 mit Bewehrungsstahl, Laststufe 8,5t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Ankerbreite b mm	Gewicht kg	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
1620120	180	120	2,2196	175	4,22
1620130	190	130	2,2444	175	4,24
1620140	200	140	2,2692	175	4,27
1620150	210	150	2,294	175	4,29
1620160	220	160	2,3188	175	4,32
1620170	230	170	2,3436	175	4,34
1620180	240	180	2,3684	175	4,37
1620190	250	190	2,3932	175	4,39
1620200	260	200	2,418	150	4,42
1620210	270	210	2,4428	150	4,44
1620220	280	220	2,4676	150	4,47
1620230	290	230	2,4924	150	4,49
1620240	300	240	2,5172	125	4,52
1620250	310	250	2,542	125	4,54
1620280	340	280	2,6164	125	4,62
1620300	360	300	2,666	125	4,67

BGW – Transportanker Fili16 – „Selbstmontage“

- Diese Bügel der Doppelwandanker Fili16 können, nach unserer Biegeanleitung, von ihnen mit ihrer Maschine aus ihrem Material kinderleicht selbst gebogen und zusammengesetzt werden.
Hierzu ein Video: **https://www.bgw-bohr.de/video/2020-10-28_Montage_Fili14.avi**
Beim Doppelwandanker „Selbstmontage“, liefern wir Ihnen die passende Querstrebe und das geschlossene Gummiband und diese zur Laststufe gehörenden Datenringe. Auf diesem stehen die Angabe des Ankertyps, der Laststufe und des Herstellers und es dient zum Fixieren der Querstrebe zwischen den Schenkeln des Ankerbügels.

Vorteile durch die Selbstmontage:

- Kostenersparnis - platzsparende Lagerung - vereinfachte Logistik

Das Gummiband ist zum temporären, also zum vorübergehenden Fixieren der Querstrebe, bis nach dem Einbetonieren des Ankerbügels vorgesehen.
Ohne ein Querstrebe zwischen den Ankerschenkeln könnte die Last der Betonwand nicht getragen werden.
Die Ankerschenkel würden aus der Betonschale gerissen werden.
Eine so wie bei Fili14 und Fili16 stirnseitig geformte Querstrebe trägt mehr als eine Schweißnaht.
Ist der Beton gehärtet, dann übernimmt der Beton dauerhaft das Fixieren der Querstrebe und verhindert so, dass die Ankerschenkel unter der Last der Doppelwand zur Wandmitte hin aus den Betonschalen gerissen werden. Ist der Beton fest, wird dieses Gummiband nicht mehr benötigt.

Fili16 Querstrebe für Laststufe 3,7 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/ Stück
1612Q108	180	0,095	1,10
1612Q118	190	0,104	1,10
1612Q128	200	0,113	1,11
1612Q138	210	0,123	1,12
1612Q148	220	0,132	1,13
1612Q158	230	0,141	1,14
1612Q168	240	0,15	1,15
1612Q178	250	0,158	1,16
1612Q188	260	0,167	1,17
1612Q198	270	0,176	1,18
1612Q208	280	0,185	1,19
1612Q218	290	0,194	1,19
1612Q228	300	0,203	1,20
1612Q238	310	0,212	1,21
1612Q248	320	0,22	1,22
1612Q258	330	0,229	1,23
1612Q268	340	0,238	1,24
1612Q278	350	0,247	1,25
1612Q288	360	0,256	1,26
1612Q298	370	0,265	1,27
1612Q308	380	0,274	1,27
1612Q318	390	0,283	1,28
1612Q328	400	0,292	1,29

Fili16 Querstrebe für Laststufe 4,5 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/ Stück
1614Q106	180	0,129	1,13
1614Q116	190	0,141	1,14
1614Q126	200	0,153	1,15
1614Q136	210	0,165	1,17
1614Q146	220	0,177	1,18
1614Q156	230	0,189	1,19
1614Q166	240	0,201	1,20
1614Q176	250	0,213	1,21
1614Q186	260	0,225	1,23
1614Q196	270	0,237	1,24
1614Q206	280	0,25	1,25
1614Q216	290	0,262	1,26
1614Q226	300	0,274	1,27
1614Q236	310	0,286	1,29
1614Q246	320	0,298	1,30
1614Q256	330	0,31	1,31
1614Q266	340	0,322	1,32
1614Q276	350	0,334	1,33
1614Q286	360	0,346	1,35
1614Q296	370	0,359	1,36
1614Q306	380	0,37	1,37
1614Q316	390	0,383	1,38
1614Q 326	400	0,395	1,40
1614Q 336	410	0,407	1,41
1614Q 346	420	0,419	1,42
1614Q 356	430	0,431	1,43
1614Q 366	440	0,443	1,44
1614Q 376	450	0,455	1,46
1614Q 386	460	0,467	1,47
1614Q 396	470	0,479	1,48
1614Q 406	480	0,491	1,49
1614Q 416	490	0,503	1,50

BGW – Transportanker Fili16 – „Selbstmontage“

Fili16 Querstrebe für Laststufe 5,8 t

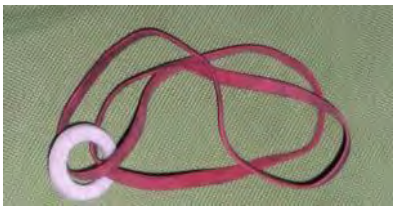
Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/ Stück
1616Q104	180	0,164	1,16
1616Q114	190	0,18	1,18
1616Q124	200	0,196	1,20
1616Q134	210	0,212	1,21
1616Q144	220	0,228	1,23
1616Q154	230	0,243	1,24
1616Q164	240	0,259	1,26
1616Q174	250	0,275	1,28
1616Q184	260	0,291	1,29
1616Q194	270	0,307	1,31
1616Q204	280	0,322	1,32
1616Q214	290	0,338	1,34
1616Q224	300	0,354	1,35
1616Q234	310	0,37	1,37
1616Q244	320	0,386	1,39
1616Q254	330	0,401	1,40
1616Q264	340	0,417	1,42
1616Q274	350	0,433	1,43
1616Q284	360	0,449	1,45
1616Q294	370	0,465	1,47
1616Q304	380	0,48	1,48
1616Q314	390	0,496	1,50
1616Q324	400	0,512	1,51

Fili16 Querstrebe für Laststufe 8,5 t

Art.-Nr.	Wandbreite mm	Gewicht kg	Preis €/ Stück
1620Q100	180	0,248	1,25
1620Q110	190	0,273	1,27
1620Q120	200	0,298	1,30
1620Q130	210	0,322	1,32
1620Q140	220	0,347	1,35
1620Q150	230	0,372	1,37
1620Q160	240	0,397	1,40
1620Q170	250	0,422	1,42
1620Q180	260	0,446	1,45
1620Q190	270	0,471	1,47
1620Q200	280	0,496	1,50
1620Q210	290	0,521	1,52
1620Q220	300	0,546	1,55
1620Q230	310	0,57	1,57
1620Q240	320	0,595	1,60
1620Q250	330	0,62	1,62
1620Q260	340	0,645	1,65
1620Q270	350	0,67	1,67
1620Q280	360	0,694	1,69
1620Q290	370	0,719	1,72
1620Q300	380	0,744	1,74
1620Q310	390	0,769	1,77
1620Q320	400	0,794	1,79

Gummiband geschlossen

Art.-Nr.	Preis €/ Stück
801510	0,10



BGW – Datenträger (Datenringe)

Art.-Nr.	Laststufe t	Verp. Einheit	Preis €/ Stück
56981	0,5	1000	0,20
56982	0,8	1000	0,20
56983	1,2	1000	0,20
56984	1,6	1000	0,20
56985	2,0	1000	0,20
56986	2,5	1000	0,20
56987	4,0	1000	0,20
56988	6,3	1000	0,20
56989	8,0	1000	0,20

BGW – Fili17 – Das wiederverwendbare Transportsystem für Doppelwände

FILI17 besteht aus dem wiederverwendbaren Bauteil „U-Profil“ (80 × 45 × 6 mm Länge) und dem magnetischen Standfuß mit einer Betondeckung von 50 mm. Alle Systembauteile sind wiederverwendbar.

Ein System deckt alle Wandstärken, alle Laststufen und alle Betonschalenstärken ab – Sie benötigen keine Lagerflächen mehr für Ihre vielen unterschiedlichen Doppelwand-Transportanker. Keine Kältebrücken mehr durch den Transportankerbügel.
Einmal kaufen, täglich im Einsatz – FILI17.
Eine Investition – und Sie müssen nicht mehr an Doppelwand-Transportanker denken. Keine Ankerprobleme mehr. Das bisherige Dauerthema „Doppelwand-Transportanker“ gehört der Vergangenheit an.
Die Einbaumöglichkeit der Anschlagmittel für den Transport kann im Betonwerk geschaffen werden.
Nachdem die Bewehrung der Wandschale verlegt wurde, wird das Bauteil mit dem magnetischen Abstandhalter sowie dem daran angeschraubten U-Profil des „FILI17“ an der oberen Seite der Doppelwandschalung, an der Randschalung, positioniert.
Soll die Doppelwandschale mit dem „FILI17“ transportiert oder gedreht werden, muss gegenüberliegend, also unten, ebenfalls ein „FILI17“ an der Randschalung eingelegt und mit in der Doppelwandschale einbetoniert werden.
Dabei ist darauf zu achten, dass möglichst in der späteren Zugrichtung am magnetischen Standfuß auch Verteilereisen eingelegt werden. Das U-Profil „FILI17“ darf nicht überbetoniert werden und muss frei bleiben.
Die Wandschale mit den eingegossenen Doppelwand-Abstandhaltern oder Gitterträgern wird mittels Gurten oder Kettengehängen vom Schalboden an dem auf einer Längsseite eingegossenen „FILI17“ abgehoben, aufgerichtet und auf der Doppelwand-Innenseite abgelegt.
Um die Doppelwandschale anschliehm4-ßend in die zwischenzeitlich vorbereitete, betonierte zweite Wandschale eintauchen zu können, müssen bei der liegenden ersten Wandschale die noch nicht angeschlagenen „FILI17“ mit Gurten oder Kettengehängen versehen werden.Nachdem alle Anschlagpunkte verbunden sind, wird die erste Wandschale in das vorbereitete Betonbett der zweiten Betonschale eingetaucht und eingerüttelt.
Wird die zweite Wandschale betoniert, so muss bei Doppelwänden mit einer Breite über 240 mm gegenüber ein weiterer „FILI17“ mit einbetoniert werden.
Bei Wänden mit einer Breite unter 240 mm wird der zweite „FILI17“ um ca. 120 mm versetzt (nach rechts oder links) eingebaut, damit die beiden Ankerschenkel nicht kollidieren.

Die unten in der Doppelwand eingebauten „FILI17“, die zum Drehen der ersten Doppelwandschale dienten und für den weiteren Transport nicht mehr benötigt werden, können entnommen und wiederverwendet werden.Diese „FILI17“ können im Betonfertigteilwerk aus dem ausgehärteten Beton entfernt und bei der Montage anderer Doppelwände erneut eingesetzt werden.
Die systemeigenen Anschlagmittel wie Gurte und Kettengehänge können bereits beim Transport durch das Transportunternehmen zur Baustelle gebracht, am Bauteil angebracht und nach der Montage wieder entnommen und für das nächste Bauteil erneut verwendet werden.
Die Anschlagmöglichkeit kann zusammen mit dem Bauteil zur Baustelle transportiert und nach der Montage wieder entnommen werden.
Die Öffnungen für den magnetischen FILI17 müssen immer paarweise und gegenüberliegend verwendet werden. Lasttabellen unter Verwendung des magnetischen Standfußes Ø 50/45.
Bei größerer Gegenfläche erhöhen sich die nutzbaren Anhängelasten.

Art. Nr.	Typ	Profil U DIN 10279	Länge Ca. mm	Laststufe Im Paar Axial gegenüber	Laststufe Aufrichten Vom Schaltischt		Laststufe Im Paar 60° Schrägzug	Gewicht Kg	Verpackung-Einheit verzinkt	Preis €
178045	Fili17	80/45	600	4,0t	2,0t		4,0t	5,5	2	18€

Magnetischer Standfuß Betondeckung 50mm

.Art. Nr.	FILI17 Standfuß Ø	Höhe	Beton Deckung mm	Haftkraft kg	Gewinde Ø x Länge	Gewicht Stück Kg	Preis Stück €
HM4- Fili17	50/45	10	50	100	M 16 x 25	0,275	70

Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton

Zum Verschließen der Öffnungen des Magnetischen Standfuß

Art. Nr.	Fili17 Standfuß Verschlussscheibe	Hoch mm	Gewicht	Verpack-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	Ø 49/44mm	9	0,040	100	5,76

Schutzkappen SW 24 M16

Art Nr.	Gew. Schutz kappen	Verpackung Einheit St.	Preis Stück
0976	M16 H 53 mm	50	1,30€
0978	M16	50	0,50€

BGW – Fili18 - Doppelwandtransportanker für Massivwände

Zum Transportieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Das immer wieder verwendbare Transportankersystem Fili18 besteht aus dem Magnetischen Standfuß, dieser ist zum Platzieren des Ankerstabes DW15 zum aufschieben des Schlitzrohr für die gewünschten Wandstärke, der Abschluss und das zusammendrücken der Kombination wird dann mit dem kleinen Standfuß gemacht.

Das Einbauen des Fili18:
Den Ankerstab DW15, mit etwas Fett auf das in der Länge zugeschnittene Schlitzrohr schieben, bis auf beiden Seiten der Ankerstab DW15 Übersteht. Den Magnetischen Standfuß sowie den kleinen Standfuß auf dem Ankerstab Handfest aufdrehen, Prüfen ob die Gesamtlänge die genaue Wandstärke stimmt.
Dieses zusammengebaute Bauteil auf der Schalung ca. 20cm vom Rand der Betonschale setzen. Um dieses Bauteil gegen der Zugrichtung eine Bewehrungsschlaufe aus Bewehrungsdraht 10mm legen und Überbetonieren.
Die Fertige Doppelwand kann am Bewehrten Ankerstab abgehoben und in ein Regal gestellt werden.
Zum Transport zur Baustelle wird der Fili18 komplett aus der Doppelwand entnommen, in den der Magnetische Standfuß ausgedreht wird und dann der Ankerstab DW15 auf der Gegenseite entnommen wird. Das Schlitzrohr wird dadurch im Durchmesser kleiner und kann jetzt auch entnommen werden. Es bleibt ein Bewehrtes Loch das dann bei der Montage der Doppelwand zur Aufnahme des durch dieses Loch geschobenen Ankerstab DW15 ist.

Bei der Montage wird durch dieses Loch ein Ankerstab DW15 der ca. 30cm länger wie die Doppelwand breit ist geführt. Wenn die Doppelwand leichter ist wie unten in den Biegeversuchen gemessen, dann kann mit dem Kupplungsband nachdem der Ankerstab DW15 das Bauteil gehoben werden, wenn der Ankerstab DW15 beidseitig mit Schwuppmuttern mit Tellerauflage gesichert wurde.
Wenn der Hohlraum in der Doppelwand, der innen Abstand 120mm ist, dann kann unser Ankerstab DW15 mit dem Sicherheitsbeiwert von 2,5 mit 1,3T beim Abstand 140mm 1,2t bei 180mm 1,1t bei 240mm 0,9t bei 300mm 0,7t bei 360mm 0,6t bei höherer Last wird sich der Ankerstab DW15 möglicherweise Dauerhaft verbiegen.

Für höhere Lasten, beim Transport der Doppelwand als diese in den Biegeversuchen zwischen den Wandschalen gemessenen erlaubten, wird durch dieses Loch in der Doppelwand unser Ankerstab DW15 geführt und auch ca. 0,3m beidseitig Überstehen, zur Aufnahme der Lastaufnahmemittel sowie zum ansetzender Schwuppmuttern DW15 Siehe Bild 3.

BGW Transportschlaufen FILI18 verzinkt

Art. – Nr.	Laststufe t nur 90 °	Laststufe im Paar Zug 90°	Durchmesser Flansch mm	Konus Ø mm	Seil Ø mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg ca. Stück	Verpackungs-einheit Stück	Preis €/Stück
Fili18 TS2,5	2,5	5T	44x10	25x20	12	600	1,2	26	48,00

Magnetischer Standfuß

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
Fili18StGM	50	45	10	0,275		80

BGW – Doppelwandtransportanker Fili18

Kleiner Standfuß

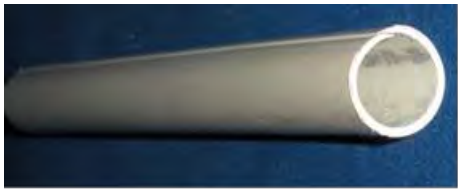
.Art. Nr.	FILI18 Kleiner Standfuß Ø	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Preis Stück €
Fili18Stkl		25	22	34		

BGW – Ankerstab

Art. Nr.	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück blank	Preis € / Stück verzinkt
DW15180	480	0,701		
DW15200	500	0,730		
DW15240	540	0,788		
DW15250	550	0,803		
DW15300	600	0,876		
DW15360	660	0,964		
DW15400	700	1,022		

BGW – Schlitzrohr

Art. Nr.	Ø außen mm	Länge mm	Gewicht kg / m	Preis € / Stück
Slr180	20	150	0,023	
Slr200	20	170	0,026	
Slr240	20	210	0,033	
Slr250	20	220	0,034	
Slr300	20	270	0,042	
Slr360	20	330	0,051	
Slr400	20	370	0,057	



BGW – Ankerstabmutter/ Schwuppmutter

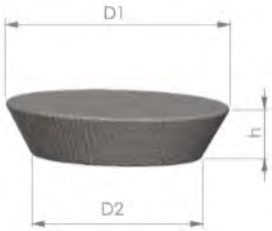
Art. Nr.	Gewicht kg	Verp.-Einheit Stück	Preis € / Stück
DW15M	0,250	1	6,20

BGW – Verschlussstopfen / Verschlussscheibe aus Glasfaserbeton für Fili18

Zum Verschließen der Öffnungen Kleiner und Großer (magnetischer) Standfuß.

Kleiner Standfuß / Großer (magnetischer) Standfuß

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
Fili18StklV	24	21	34	0,025	100	3,70
Fili18StGMV	49	44	8	0,040	100	4,76

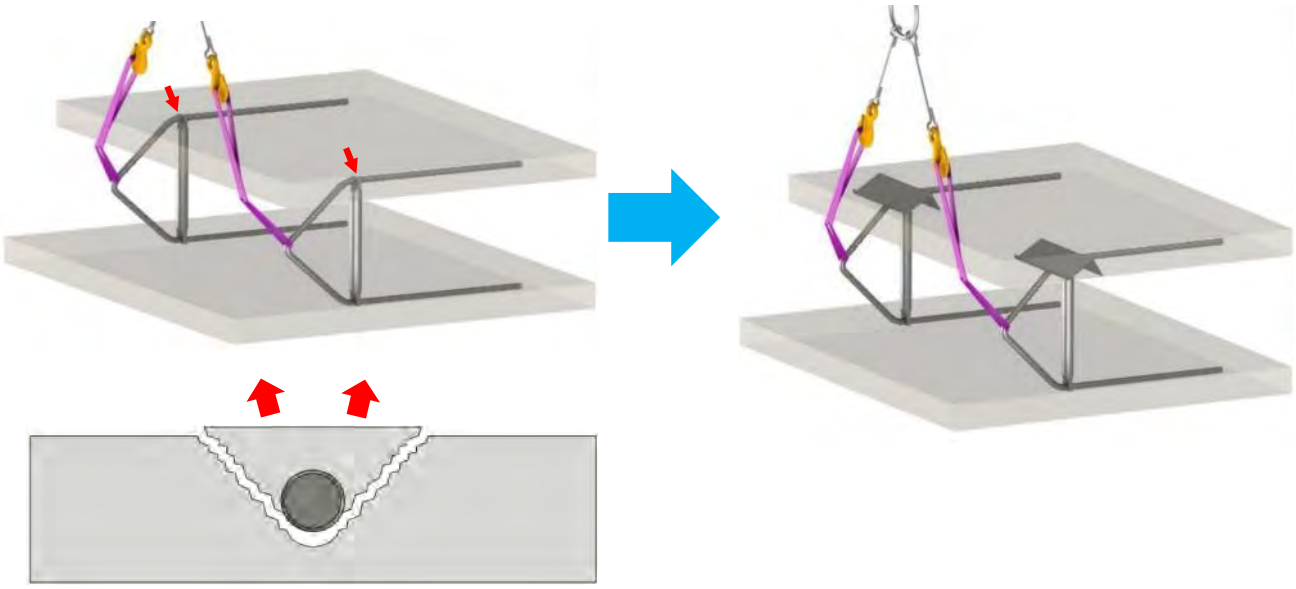


Einbauanleitung unter:
Einbauanleitung Verschlussscheiben – Verschlussschrauben - Verschlussteller (Suche über Strg + F)

BGW – Aufstellbewehrung (Fili) für BGW – (DWA)

Doppelwandtransportanker

Die Aufstellbewehrung ist ein Bestandteil des **BGW –** Doppelwand-Transportanker-Systems.
Besonders beim Aufrichten und beim liegenden Transport von Doppelwänden ist die **BGW –** Aufstellbewehrung zur Vermeidung von Rissen zu empfehlen. Die Funktionsweise der Aufstellbewehrung besteht in der Vergrößerung der Fläche zwischen dem Filigrananker und Beton. Dadurch wird die Gewichtskraft des Betonfertigteil auf eine größere Fläche verteil und somit die Rissbildung in der Belastungszone vermieden.



Die Aufstellbewehrung ist in der Regel ein doppelt gekanteter, steifer Blechteil, welches auf einen Ankerstab des Doppelwandankers übergeschoben und am Anschlagdreieck befestigt wird. Die Aufstellbewehrung kann bei der Montage des Doppelwandankers auch nachträglich vor dem Betonieren eingebaut werden. Sie wird in die Wandschale mit eingebaut, welche beim Transport oben ist.

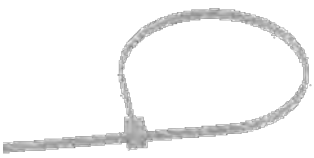
Bei Betonfestigkeit der tragenden Wandschale C 25/30 und Betonschalenstärke ca. 60 mm entstehen der Betonbruch bzw. erste Risse erst bei min. 2500 kg je Doppelwandanker.

BGW – Aufstellbewehrung

Art.-Nr.	l mm	Preis €/Stück
4646	200	1,95

Kabelbinder
(zur Befestigung von BGW – Aufstellbewehrung am Anker)

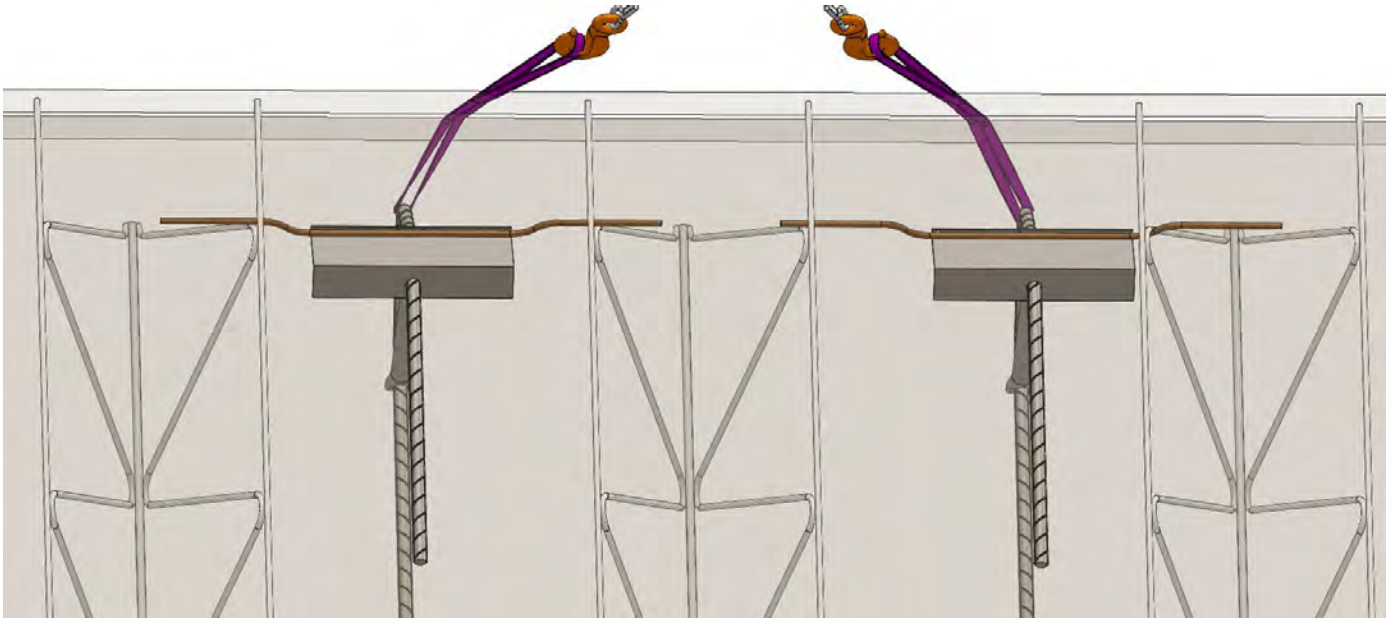
Art.-Nr.	Preis € 100Stück
56484	2,60

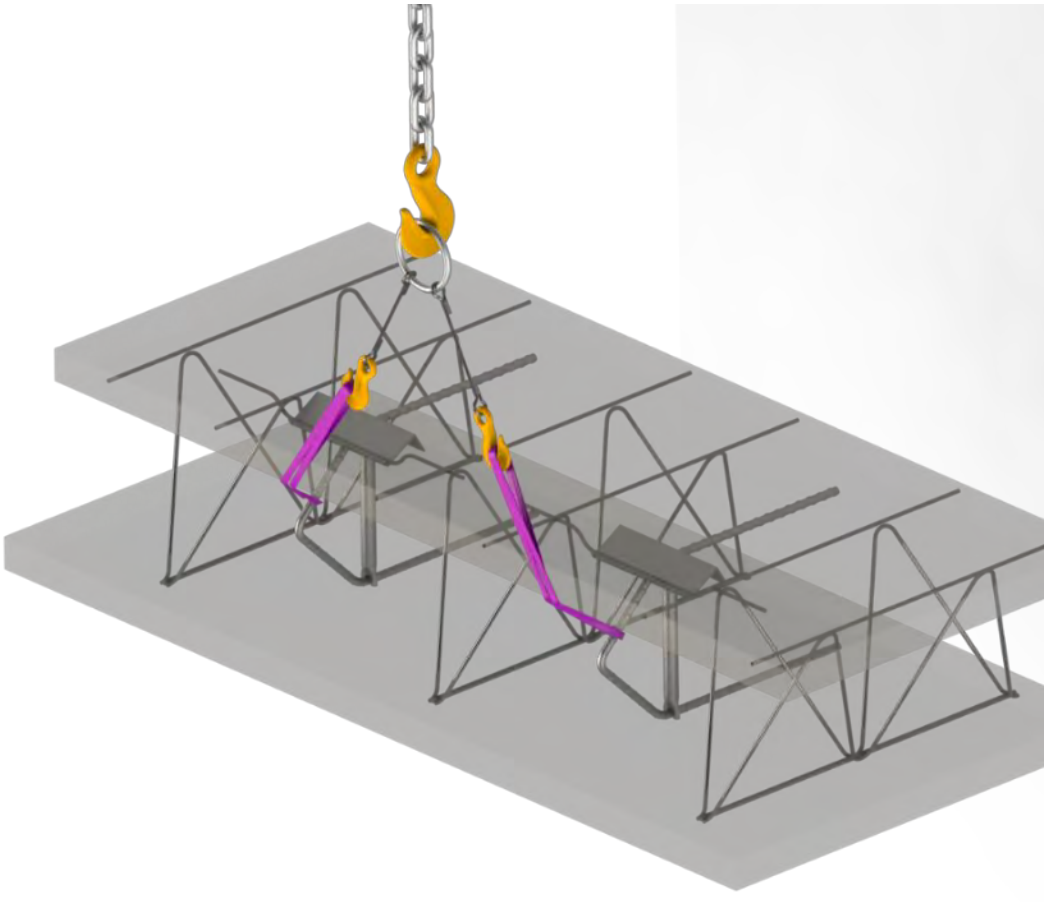


Fotodokumentation Typenprüfung
https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_Fotodokumentationen/Fotodokumentation_DWA_Ausziehversuche.pdf
Bilder zum Zugversuch
BGW – Fili14 mit Aufstellbewehrung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugtest_Fili14_Bilder.pdf
Video zum Zugversuch
BGW – Fili14 mit Aufstellbewehrung:
https://www.bgw-bohr.de/video/zugtest-Doppelwandanker.mp4
Video zum Zugversuch
BGW – Fili14 (Ø 12mm):
https://www.bgw-bohr.de/video/Zugtest-Doppelwandanker-2.mp4

BGW – Aufstellbewehrung (Fili) für BGW – (DWA)
Doppelwandtransportanker

Montagehinweise für maximal mögliche Tragfähigkeit:
Dazu platziert man den Doppelwandanker zwischen die Gitterträger. Zusätzlich wird ein Bewehrungsstab (ca. Ø 12 mm) entlang der Rinne der Aufstellbewehrung direkt an der Aufstellbewehrung befestigt. Dabei muss dieser Bewehrungsstab die benachbarten Gitterträger übergreifen bzw. an diesen Gitterträgern befestigt werden. Die Aufstellbewehrung muss lagegesichert sein, damit diese beim Verdichten des Betons nicht verrutschen kann. Die Aufstellbewehrung wird in die erste Betonschale mit eingebaut. Der Beton dieser Schale ist normalerweise schon mindestens einen Tag älter und fester als die nachfolgende Wandschale.



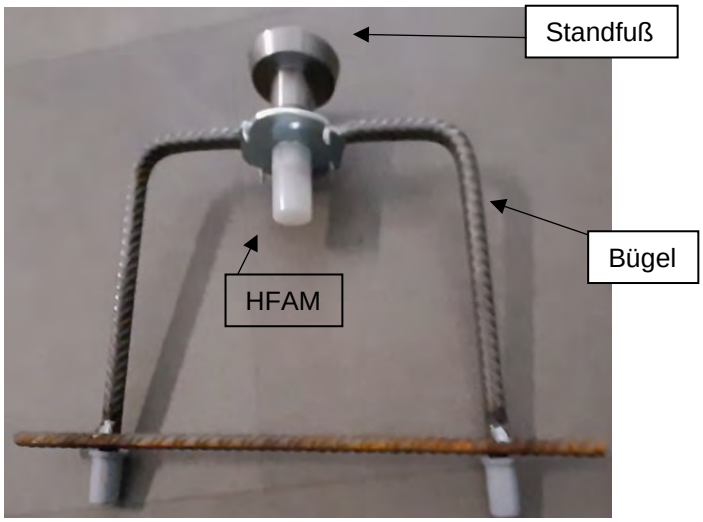


BGW – Doppelwandabstandhalter = DWAH

Zum Produzieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Der Doppelwandabstandhalter (DWAH) ist ein Einbauteil, welches zum Herstellen von Doppelwänden in diese eingebaut wird. Dieses Bauteil bestimmt maßgeblich die Wandstärke und die Betondeckung bei der Doppelwand. Der Doppelwandabstandhalter (DWAH) aus Betonrippenstahl Ø 10mm gebogenen U-Bügeln. Die Schenkel Der U-Bügels sind am Ende durch eine aufgeschweißte Strebe gegen das aufbiegen des U-Bügels gesichert. Auf den Aufstandschenkeln des U-Bügels sind ca. 30 mm lange Kunststoffkappen aufgesetzt. In der Mitte des Bügels ist eine Einsteckhülse für den Standfuß angeschweißt. Die Höhe des DWAH entspricht der Wandstärke abzüglich der Betondeckung der zuerst zu betonierenden Wandschale und kann in jeder gewünschten Betondeckungsstärke geliefert werden. Ein solcher Doppelwandabstandhalter trägt – wenn er nicht zusätzlich mit Bügeln bewehrt ist – bei 20 mm Betondeckung ca. 1000 kg. Dabei versagt der Beton auf der dem Standfuß gegenüberliegenden Seite.
Das M16-Gewinde im Doppelwandabstandhalter, auf dem der Standfuß verschraubt war, kann bei der Doppelwandmontage zur Befestigung von Schrägstützen verwendet werden.
Das Gewinde ist mit einer Kunststoffkappe geschützt.

Art.Nr.	Stärke Wand mm	Betondeckung der ersten Schale mm	Bügel Höhe mm	Bügel Breite ca. mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
DWAH180	180	30	150	200	0,470	2,45
DWAH200	200	30	170	200	0,500	2,50
DWAH220	220	30	190	200	0,550	2,60
DWAH240	240	30	210	200	0,575	2,65
DWAH250	250	30	220	200	0,587	2,70
DWAH300	300	30	270	200	0,650	2,80
DWAH360	360	30	330	200	0,685	2,90
DWAH400	400	30	370	200	0,740	3,00



BGW – Doppelwandabstandhalter (DWAH) - Zubehör

Zum Produzieren von Doppelwänden, Hohlwänden, Filigranwänden, zweischaligen Wänden

Standfuß mit Magneten für Stahlschalungen

Diese Standfuß Ausführung dient der Aufnahme des Doppelwandabstandhalter DWAH und ist zum Aufschrauben für HFAM M16 vorgesehen, diese Gewinde könnten nach der Entnahme des Standfußes zuliegenden Transport der Doppelwand und bei der Wandmontage zur Befestigung von Stützen verwendet werden. Der Standfuß ist mit Gewindegrößen M16 erhältlich und standardmäßig für eine Betondeckung der Gewindeteile HFAM von 30 mm ausgelegt, Der Standfuß kann jedoch in jeder gewünschten Betondeckung geliefert werden.

Art.Nr.	Betondeckung mm	Gewinde M	Verp.Einheit	Preis € / Stück
Standfuß 30 M16	30	M16	1	85

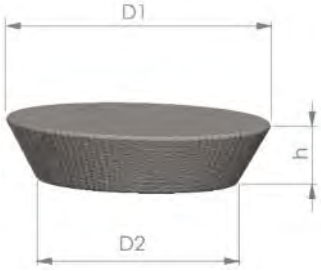
Gewindeanker zum Befestigen der Schrägstützen bzw. zum Transport der fertigen liegenden Doppelwand

Art.- Nr.	Laststufe Metall Axial t als Montagehilfe	Laststufe t HFAM eingebaut als Transportanker unter der Bewehrung gilt für alle Zugrichtungen	Durchmesser der Verankerungs-fläche mm	Gewinde	Verp.Einheit	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HFAM16	4,3	2,0	60x3	M16	1000	0,074	1,88

BGW – Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton für Wandabstandhalter

BGW – Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton Zum Verschließen der Öffnung des Standfußes

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76



BGW – Wandabstandhalter (AH) für Doppelwände

Wandabstandhalter aus Betonrippenstahl Ø 10 mm mit Querstrebe und Kunstoffhütchen (Abstandhalterkreuz)
Das Hütchen hat 30mm Betondeckung, ist außen 30mm lang bzw. 30mm hoch und innen 27mm tief.

Der Rand, der Hütchenrand, ist eine Wassersperre, diese verhindert das Wasser am Wandabstandhalter in das Bauteil eindringen kann. Dieser Wandabstandhalter ist ein Einbauteil, das auch bei der Produktion von Doppelwänden benötigt wird, um die richtige Wandstärke zu bekommen. Beim Einbau muss erst die Kreuzseite des Wandabstandhalters rechtwinkelig zur Schalung einbetoniert werden. Nachdem der Beton der ersten Wandschale erhärtet ist und diese in der zweiten Doppelwandschale eingewendet wurde, hält der Querstab der Kreuzseite den Druck, der jetzt oben liegenden ersten Betonschale, welche jetzt nach unten auf der zweiten Wandseite hin absacken würde. Die jetzt oben aufliegende Seite der Doppelwand wird passgenau der Abstand zur frisch betonierten Wandschale gehalten, bis der Beton erhärtet ist. Der Abstand des einzubauenden Wandabstandhalters ist ca. alle Meter einzubauen.

Art.-Nr.	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück	Preis €/Stück
5153	170	0,160	3000	1,02
5141	180	0,166	3000	1,02
5146	190	0,173	3000	1,04
5140	200	0,179	3000	1,04
5150	210	0,185	3000	1,10
5165	220	0,191	3000	1,12
5151	230	0,197	3000	1,12
5142	240	0,204	3000	1,14
5143	250	0,210	3000	1,14
5144	300	0,241	3000	1,22
5152	320	0,253	3000	1,26
5149	340	0,265	3000	1,28
5159	350	0,271	3000	1,28
5145	360	0,278	3000	1,32
5160	400	0,302	3000	1,38

Wandabstandhalter Ø 8 mm mit Kralle (bis Obergurt 8 mm bzw. 10 mm)
Die Krallen des Wandabstandhalters sind aus Kunststoff. Diese Kunststoffkrallen, in denen der Bewehrungsstab Ø 8mm 34mm tief eingedrückt ist, hat eine Gesamtlänge von 56mm. In den Enden der Kunststoffkrallen sind quer Öffnungen, in denen der flüssige Beton fließt. Die Betondeckung, der Abstand zwischen den Bewehrungsstab und der Betonoberfläche ist 22mm.
Beim Einbau wird die Kralle rechtwinkelig zur Schalung auf den Gitterträger aufgesteckt. Eine der Krallen ist mit der Öffnung nach rechts, die andere zeigt nach links und wird in die erste Schale gegossen. Beim Betonieren ist darauf zu achten, dass der Wandabstandhalter auf dem Schalboden aufsitzt. Beim Betonieren der 2. Wandschale nimmt die furchige Oberfläche der einbetonierten Kralle den Druck der ersten Schale auf. Den Wandabstandshalter sollte in jeder Ecke und alle 0,5m bis 1m Abstand eingebaut werden. So wird das vordere Kunststoffteil des Wandabstandhalters nicht zu stark von dem Gewicht der ersten Wandschale gestaucht. Sobald die Wand fertig ist, kann man die stirnseitigen Abdrücke der Abstandhalter sehen.

Art.-Nr. bis OG 8 mm	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück	Preis €/Stück
5200	180	0,072	3000	0,96
5202	200	0,080	3000	0,96
5204	240	0,095	3000	1,04
5206	250	0,099	3000	1,08
5208	300	0,119	3000	1,16
5210	350	0,139	3000	1,26
5212	360	0,143	3000	1,28

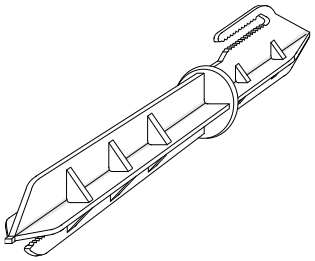
Art.-Nr. bis OG 10 mm	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück	Preis €/Stück
5220	180	0,072	3000	1,08
5222	200	0,080	3000	1,08
5224	240	0,095	3000	1,14
5226	250	0,099	3000	1,20
5228	300	0,119	3000	1,28
5230	350	0,139	3000	1,40
5232	360	0,143	3000	1,44

BGW – Wandabstandhalter (AH) für Doppelwände

Abstandhalter Typ Hering

ist ein Einbauteil, das bei der Produktion von Doppelwänden benötigt wird, um die erwünschte Wandstärke zu fixieren. Beim Einbau wird die Kralle rechtwinkelig zur Schalung auf den Gitterträger aufgesteckt und die erste Schale gegossen. Beim Betonieren der zweiten Schale nimmt die Oberfläche der einbetonierten Ring den Druck der ersten Schale auf. Einbaumenge: in jede Ecke und alle 2 bis 3 m Abstand.

Art.-Nr.	Wandstärke mm	Gewicht kg ca.	Verp.Einheit Stück ca.	Preis €/Stück
5300	180	0,042	3500	1,28
5301	200	0,042	3200	1,32
5302	240	0,062	3000	1,38
5303	300	0,062	2700	1,50



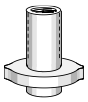
Weitere Längen auf Anfrage

Montagehilfen

Kunststoff Quickie für Holzschraube ∅ 12 mm

Art.-Nr.	für ∅	Gewicht	Verp.-Einheit	€/Stück
5125	12 mm	0,030 kg	1100 Stück	1,22
5126	Liapor	0,037 kg	900 Stück	1,64

Ringanker M 16



Art.-Nr.	Gewinde	Gewicht	Verp.-Einheit	€/Stück
0002M	M12	0,105 kg	250 Stück	2,04
0004M	M16	0,105 kg	250 Stück	2,46

Gewindedübel M 16 x 50

Art.-Nr.	Gewinde	Gewicht	Verp.-Einheit	€/Stück
	M16	0,060 kg	250 Stück	0,98

CNC Biegemaschine für Doppelwandankerbügel Ø 12 und Ø 14

Wir präsentieren Ihnen eine zuverlässige, fabrikneue Biegemaschine, die speziell für das schonende Biegen von Doppelwandankerbügeln mit Durchmessern von Ø 12 und Ø 14 entwickelt wurde. Ausgestattet mit allen Programmen und einem Rollenrichtwerk ermöglicht sie schnelles und präzises Arbeiten mit Stahl, ohne Restmaterial zu hinterlassen. Die CNC-Steuerung ist spielend einfach zu bedienen, und alle Biegeprogramme sind bereits inkludiert.

Unser Angebot beinhaltet nicht nur die Lieferung frei Haus, sondern auch eine umfassende Tagesschulung für Ihre Mitarbeiter in unserem deutschen Werk. Wir legen großen Wert darauf, sicherzustellen, dass Ihr Team alle Funktionen optimal nutzen kann, um die Produktivität zu steigern und erstklassige Ergebnisse zu erzielen.

Die Biegemaschine erfordert lediglich einen 32-Ampere-Stromanschluss, was eine einfache Integration in Ihre bestehende Infrastruktur ermöglicht. Der Gesamtpreis für dieses leistungsstarke Gerät beträgt 40.000€ inklusive aller genannten Leistungen.

Kontaktieren Sie uns noch heute, um weitere Informationen zu erhalten oder um eine persönliche Beratung zu vereinbaren.

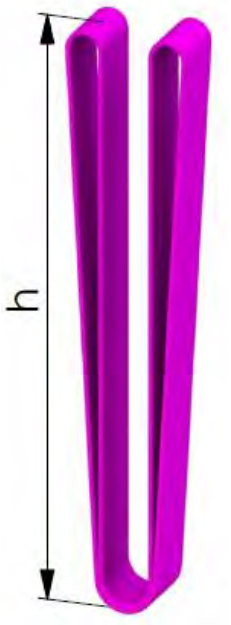
Hier finden Sie einen kurzen Einblick in die laufende Maschine & Biegemaschine im Einsatz

Fabrikneue Biegemaschine

Biegemaschine in Gebrauch

BGW – Kupplungsband - die Montagehilfe für Wände

Montieren ohne Klettern



Vorteile

- **Keine Leiter mehr nötig => Geringere Unfallgefahr bei Einhängen und Lösen**
- **Schnelleres Einhängen und Lösen von Wandelementen**

Das **BGW –** Kupplungsband ist ein wichtiger Bestandteil des **BGW –** Doppelwand-Transportankersystems. Um das Hochsteigen an Wänden beim Anschlagen des Lastaufnahmemittels zu vermeiden, wird das **BGW –** Kupplungsband verwendet.

Das **BGW –** Kupplungsband kann im Fertigteilwerk in die noch liegende Wand durch den Transportanker eingezogen werden. Das **BGW –** Kupplungsband muss im Anschlagbereich der Doppelwandankers frei durchrutschend beweglich sein, damit dieses, nachdem ein Strang des Kupplungsbandes aus dem Anschlaggehänge ausgehängt wurde, vom Anschlagsbereich des Ankers frei ausgezogen werden kann. Im Film können Sie sehen wie es in der Praxis funktioniert: **https://www.bgw-bohr.de/video/BGW – Kupplungsband-Filigrananker.mp4**

Das **BGW –** Kupplungsband Art. Nr. 4640 ist ca. 6m lang. Bei einer stehenden 3 m hohen Wand kann der Anschläger in der Höhe von ca. 1,5 m, auf dem Boden stehend, das Band aus dem Haken des Transportgehänges aushängen.

Hinsichtlich der Anforderung der Berufsgenossenschaft nach einer leiterlosen Baustelle, sind wir somit ein Stück weitergekommen. Leitern oder andere Hilfsmittel werden hierdurch nicht mehr so oft gebraucht.

Damit das Kupplungsband vom scharfkantigen Beton nicht beschädigt wird, müsste die Doppelwand im Bereich des Transportankers beim Betonieren der Doppelwand abgefast werden.

Das Kupplungsband muss, sobald dieses beschädigt ist, durch ein Unbeschädigtes ersetzt werden.

BGW – Kupplungsband für Filigrananker

Art.-Nr.	Laststufe t	h mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4640	4,8t	1500	0,730	7,00
4641	4,8t	625	0,290	5,80

Video der Anwendung

BGW – Betonschlaufen (BS-Schlaufe) aus Drahtseil (verzinkt)/PP

BGW – Drahtseilbetonschlaufen sind Transportanker für Betonfertigteile.
Die Betonschlaufen können so eingebaut werden, dass das Drahtseil über dem Betonfertigteil übersteht. Somit sollte diese Bauteilseite nach der Montage nicht mehr sichtbar sein.
Beim vertieften Einbau wird ein Aussparungskörper verwendet, der sicherstellt, dass das Drahtseil der Betonschlaufe einige cm unterhaltbar der Betonoberfläche ist.
Es ist bei diesem vertieften Einbau zu beachten, dass der Aussparungskörper immer der Laststufe des Drahtseils angepasst ist und dann mit dem zur Laststufe der Seilschlaufe passenden Haken des Anschlagmittels angeschlagen werden kann.
Die Öffnungen könnten dann mit Sichtbetonscheiben verschlossen werden.

Tragfähigkeitstabellen, Verwendungsanleitung, Typenberechnung und Typenprüfung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Betonschlaufen_Tragfähigkeitstabelle_Verwendungsanleitung.pdf
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Betonschlaufen_Fotodokumentationen.pdf

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Betonschlaufe_alle_Laststufen.pdf

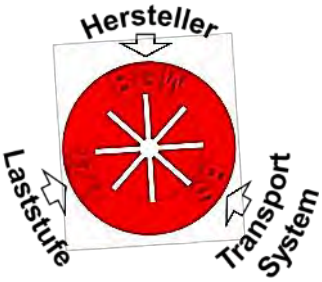
Bitte beachten:
Betonschlaufen sind bei Lagerung und Verarbeitung vor Quetschungen, Korrosion und Knicken zu schützen.
Seilklemme aus Aluminium – auf Wunsch auch aus Stahl

BGW – Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil ∅ mm	h mm	b mm	Breite Umreifung [mm]	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4500	0,80	6	200	85	65	reinweiß	100	0,07	1,70
4502	1,20	7	225	90	70	feuerrot	100	0,10	2,00
4504	1,60	8	245	100	70	hellrosa	50	0,15	2,10
4506	2,00	9	265	125	95	weißgrün	50	0,21	2,80
4508-260	2,50	10	260	140	70	anthrazitgrau	20	0,28	2,90
4508	2,50	10	285	140	115	anthrazitgrau	20	0,28	2,90
4510	4,00	12	345	160	130	smaragdgrün	10	0,46	4,10
4512	5,20	14	390	180	160	currygelb	1	0,70	5,90
4514	6,30	16	415	210	180	lichtblau	1	1,02	8,20
4516	8,00	18	460	220	170	silbergrau	1	1,60	11,30
4519	10,00	20	510	250	180	bordauxviolett	1	2,10	16,90
4520	12,50	22	570	280	225	schwefelgelb	1	3,12	20,80
4522	16,00	24	640	295	240	blaulila	1	4,71	31,20
4524	20,00	28	715	320	260	gelbgrau	1	5,28	46,00
4526	25,00	30	800	380	300	lehmbraun	1	6,10	57,60

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil ∅ mm	h mm	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4527	28,00	32	765	1	7,70	89,10
4523	32,00	32	770	1	10,68	90,40
4525	37,00	36	950	1	13,44	118,80
4528	42,00	40	1000	1	12,00	195,20
4521	47,00	44	1100	1	16,42	211,00
4529	52,00	44	1200	1	17,44	251,00
4531	57,00	44	1350	1	25,00	266,00
4543	65,00	48	1430	1	30,00	315,00
4544	75,00	50	1530	1	46,00	389,00
4545	85,00	52	1680	1	55,00	417,00
4549	99,00	56	1800	1	68,00	511,00

Datenring



BGW – Betonschlaufen aus Polypropylen

BGW – Betonschlaufen aus Polypropylen sind annähernd baugleich zu **BGW –** Drahtseilbetonschlaufen. Betonschlaufen aus PP sind besser zu handhaben aufgrund ihrer Elastizität und des geringen Gewichts.
Seilklemme aus Aluminium – auf Wunsch auch aus Stahl

Art.Nr.	Laststufe t	Seil ∅ mm	h mm	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4601	0,150	6	200	telemagenta	100	0,013	0,66
4600	0,250	8	220	telemagenta	100	0,030	0,77
4602	0,360	10	235	telemagenta	50	0,049	0,92
4603	0,500	12	255	pastellorange	50	0,082	1,28
4604	0,875	14	280	telemagenta	20	0,119	1,71
4605	1,000	16	330	-	10	0,202	2,15

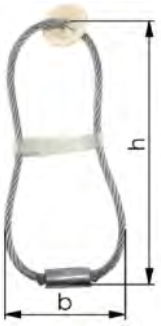
BGW – Betonschlaufen (BS-Schlaufe) aus Drahtseil (verzinkt) – Sonderlängen

BGW – Drahtseilbetonschlaufen sind Transportanker für Betonfertigteile, deren Anschlagseite nach dem Einbau nicht mehr sichtbar ist. Daher eignen sie sich besonders für vorgefertigte Fundamente, Balken und Stützwände.

Hinweis: Die **BGW –** Betonschlaufen aus Drahtseil mit Sonderlängen werden auf Kundenwunsch hergestellt und sind, weil einige davon andere Längen als unsere **Standardbetonschlaufen haben, nicht typengeprüft**. Die Seilqualitäten, die Seilpressklemmen und die Datenringe sind gleich den Typengeprüften.
Bitte beachten:
Betonschlaufen sind bei Lagerung und Verarbeitung vor Quetschungen, Korrosion und Knicken zu schützen.
Seilklemme aus Aluminium – auf Wunsch auch aus Stahl

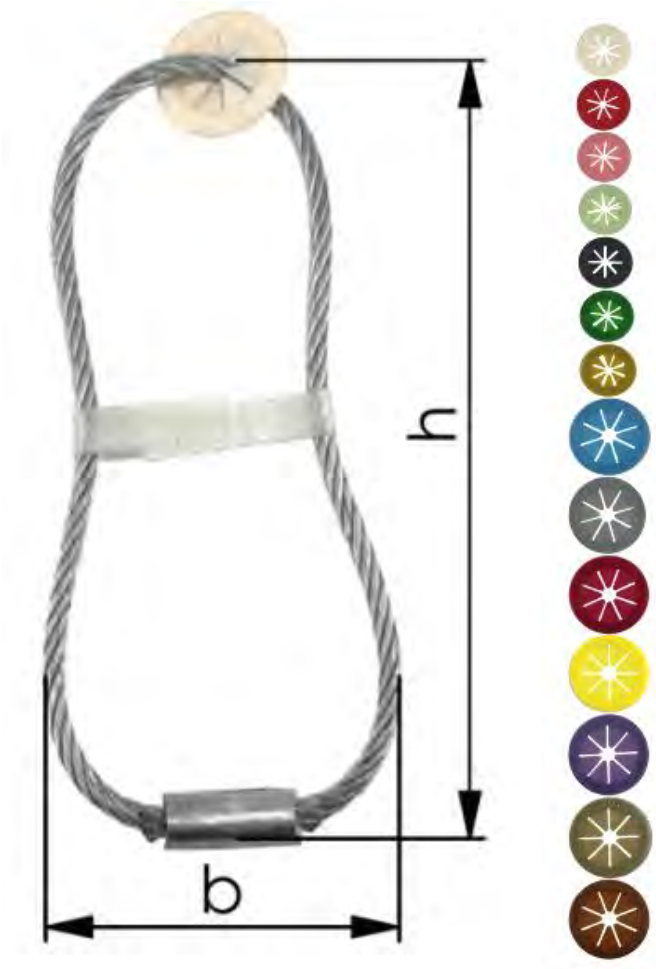
BGW – Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt – Sonderlängen

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil ∅ mm	h mm	b mm	Breite Umreifung [mm]	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück
4503	0,5		300			pastellorange	100	0,076
4500-2	0,8		200			reinweiß	100	0,080
4532	0,8		400			reinweiß	100	0,131
4500-550	0,8	6	550	85	65	reinweiß	100	0,150
4500-600	0,8	6	600	85	65	reinweiß	100	0,178
4501	0,8	6	800	85	65	reinweiß	100	
4502-400	1,2	7	400	90	70	feuerrot	100	0,080
4502-500	1,2	7	500	90	70	feuerrot	100	0,304
4533	1,6	8	300	100	70	hellrosa	50	0,131
4504-330	1,6	8	330	100	70	hellrosa	50	
4504-460	1,6	8	460	100	70	hellrosa	50	0,283
4504-500	1,6	8	500	100	70	hellrosa	50	
4504-545	1,6	8	545	100	70	hellrosa	50	0,287
4504-600	1,6	8	600	100	70	hellrosa	50	0,314
4506-360	2,0	9	360	125	95	weißgrün	50	0,255
4506-400	2,0	9	400	125	95	weißgrün	50	0,532
4506-600	2,0	9	600	125	95	weißgrün	50	
4508-330	2,5	10	330	140	115	anthrazitgrau	20	0,416
4508-600	2,5	10	600	140	115	anthrazitgrau	20	0,536
4508-620	2,5	10	620	140	115	anthrazitgrau	20	
4508-750	2,5	10	750	140	115	anthrazitgrau	20	0,310
4508-900	2,5	10	900	140	115	anthrazitgrau	20	0,737
4508-1200	2,5	10	1200	140	115	anthrazitgrau	20	
4510-500	4,0	12	500	160	130	smaragdgrün	10	0,623
4510-550	4,0	12	550	160	130	smaragdgrün	10	0,685
4510-600	4,0	12	600	160	130	smaragdgrün	10	0,800
4510-750	4,0	12	750	160	130	smaragdgrün	10	0,860



BGW – Betonschlaufen aus Drahtseil, verzinkt, Sonderlängen

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil ∅ mm	h mm	b mm	Breite Umreifung [mm]	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück
4510-950	4,0	12	950	160	130	smaragdgrün	10	
4510-1050	4,0	12	1050	160	130	smaragdgrün	10	
4512-330	5,2	14	330			currygelb	1	0,478
4512-340	5,2	14	340	80		currygelb	1	0,580
4512-2	5,2	14	385	80		currygelb	1	0,440
4514-380	6,3	16	380	210		lichtblau	1	0,966
4514-600	6,3	16	600	210		lichtblau	1	1,276
4514-620	6,3	16	620	210		lichtblau	1	1,311
4514-700	6,3	16	700	210		lichtblau	1	1,772
4514-1000	6,3	16	1000	210		lichtblau	1	2,126
4514-1500	6,3	16	1500	210		lichtblau	1	
4516-700	8,0	18	700	250		silbergrau	1	2,32
4519-700	10,0	20	700	270		bordeauxviolett	1	2,96
4520-700	12,5	22	700	300		schwefelgelb	1	3,45
4518	15,0						1	5,874
4524-580	20,0	28	580			gelbgrau	1	
4524-900	20,0	28	900			gelbgrau	1	7,62
4526-650	25,0	30	650			lehmbraun	1	6,528
4526-900	25,0	30	900			lehmbraun	1	
4523-1250	32,0	32	1250				1	
4529-1750	52,0	44	1750				1	27,000



BGW – offene Betonschlaufe (BSO)

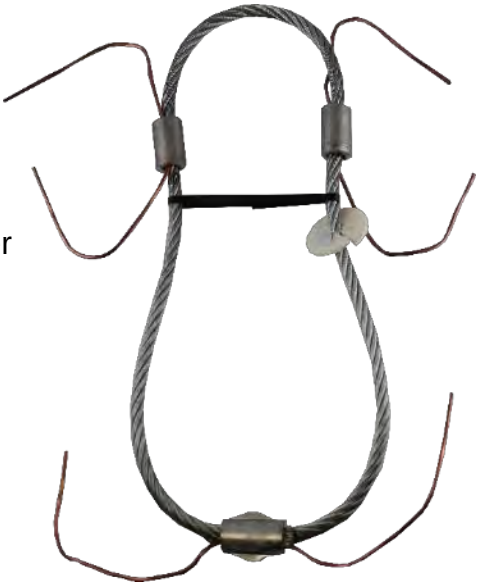
BGW offene Betonschlaufen, zum Einbau auch in schmale Bauteile. Für die Formstabilität sorgt der nicht verrutschbare, am Drahtseil fest anliegende Bügel aus starkem Stahldraht, oder auch der eingepresste Ring aus Stahlrohr. Die Schenkel der Schlaufe können tief in das Bauteil hinter der Bewehrung geführt und mit der Bewehrung verbunden werden. Für die Weiterleitung der Kräfte ist der Anwender verantwortlich.
Die Seilzuschnitte für die offene Betonschlaufe sind Einbauabhängig und können vom Kunden selbst bestimmt werden, wodurch sich der Preis ändern wird.

BGW – offene Betonschlaufe aus Drahtseil, verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Seil ∅ mm	Zuschnitt L mm	Breite Umreifung mm	Farbe Datenring	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4500O	0,8	6	940	65	reinweiß	100	0,130	4,25
4502O	1,2	7	1.000	70	Feuerrot	100	0,190	5,00
4504O	1,6	8	1.200	70	hellrosa	50	0,292	5,25
4506O	2,0	9	2.000	95	weißgrün	50	0,500	7,00
4509O	2,5	10	1.940	115	anthrazitgrau	20	0,739	
4508O	2,5	10	2.200	115	anthrazitgrau	20	0,838	7,25
4510O	4,0	12	1.680	130	smaragdgrün	10	0,921	10,25
4511O	4,0	12	2.300	130	smaragdgrün	10	1,260	
4512-1	5,2	14	610	160	currygelb	1	0,414	
4512O	5,2	14	2.000	160	currygelb	1	1,358	14,75
4514O	6,3	16	2.250	180	lichtblau	1	1,994	20,50
4516O	8,0	18	2.500	170	silbergrau	1	2,200	28,25
4519O	10,0	20	2.750	180	bordauxviolett	1	3,795	42,25
4520O	12,5	22	2.950	225	schwefelgelb	1	4,927	52,00
4522O	16,0	24	3.100	240	blaulila	1	6,169	78,00
4524O	20,0	28	4.000	260	gelbgrau	1	11,000	115,00
4526O	25,0	30	4.000	300	lehmbraun	1	13,000	144,00

BGW – Schweißbare Betonschlaufe

Die **BGW –** Schweißbare Betonschlaufe ist eine normale typengeprüfte **BGW –** Betonschlaufe, auch BS Anker genannt.



Der Unterscheid zu einer Betonschlaufe bzw. einem BS Anker ist, dass diese Betonschlaufe mit zusätzlichen angepressten Halterungen ausgestattet ist. An diesen Halterungen kann die Betonschlaufe an die Bewehrungseisen zur Lagesicherung – auch über Kopf - mit angebunden oder auch angeschweißt werden. Sie ist dann mit der Bewehrung fest, unlösbar, lagesicher verbunden.

Die Betonschlaufe kann mit weichem Draht zum Anbinden o d e r mit harten Bewehrungseisen zum Anschweißen an die Bewehrung geliefert werden.

In der Standardausführung ist die Betonschlaufe mit der Befestigungsmöglichkeit an der Seilverpressklemme vorgefertigt, die seitlichen Befestigungsmöglichkeiten werden wir *auf Anfrage* anbieten.

Die seitlichen Befestigungen sind besonders zu empfehlen bei sog. „offenen Betonschlaufen“ auch zum Anschweißen an die Bewehrung.

Art.-Nr.	Last-stufe t	SeilØ mm	h mm	Draht-länge L mm	Draht-Ø mm	Breite Umreifung/ mm	Breite b/mm	VE Stück	Gewicht kg/St.	Preis €/Stück
4500S	0,80	6	200	100	2	65	85	100	0,07	2,20
4502S	1,20	7	225	100	2	70	90	100	0,10	2,60
4504S	1,60	8	245	200	2	70	100	50	0,15	2,75
4506S	2,00	9	265	200	2	95	125	50	0,21	3,65
4508S	2,50	10	285	200	2	115	140	20	0,28	3,80
4510S	4,00	12	345	200	2	130	160	10	0,46	5,35
4512S	5,20	14	390	200	2	160	180	1	0,70	7,70
4514S	6,30	16	415	250	2	180	210	1	1,02	10,65
4516S	8,00	18	460	250	3	170	220	1	1,60	14,70
4519S	10,00	20	510	250	3	180	250	1	2,10	22,00
4520S	12,50	22	570	300	3	225	280	1	3,12	27,00
4522S	16,00	26	640	300	3	240	295	1	4,71	40,60
4524S	20,00	28	715	300	3	260	320	1	5,28	59,80
4526S	25,00	30	800	300	3	300	380	1	6,10	74,80

BGW – Betonschlaufen System für den vertieften Einbau

Für verschiedene Anwendungsgebiete kann es von Vorteil oder notwendig sein, Betonschlaufen vertieft einzubauen. Zum einen können so beispielsweise Beschädigungen an den Seilen beim Stapeln von Betonelementen vorzubeugen. Zum anderen kann die Öffnung im Anschluss mit Mörtel verschlossen werden. Hierzu bietet

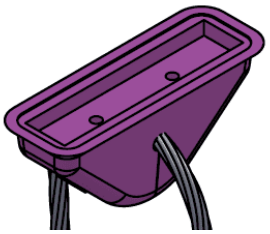
BGW ein komplettes System an. Das System besteht aus:

- **BS-Schlaufe**
- **Aussparungskörper aus Polyurethan:** Die Größe des Aussparungskörpers ist dem Kettenhaken der jeweiligen Laststufe angepasst
- **Halteplatte** zum Annageln
- **Magnet-Halteplatte** (Typ HM9)
- **Entschalschlüssel** zum Ziehen der Halteplatte vom Aussparungskörper
- **Kombiwerkzeug**: zum Öffnen des Aussparungskörpers und zum Entfernen des magnetischen Aussparungskörpers von der Stahlschalung.

Einbauanleitung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Einbauanleitung_Betonschlaufen.pdf

BGW BS-Aussparungskörper – „Schiffchen“ Form

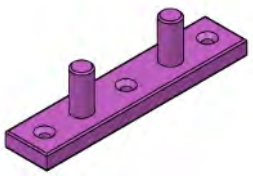
Art.Nr.	Laststufe t	Länge mm	Breite mm	Preis €
16931	0,8	120	40	10,20
16932	1,2	120	50	14,20
16933	2,0	160	50	21,70
16934	2,5	160	50	25,70
16935	4,0	190	50	32,40



Weitere Größen auf Anfrage.

BGW Nagel-Halteplatte für BS-Aussparungskörper in Schiffchen Form

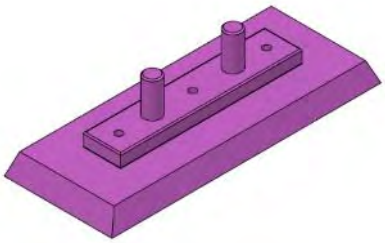
Art.Nr.	Laststufe t	Länge mm	Breite mm	Preis €
16941	0,8	90	20	7,20
16942	1,2	90	30	10,80
16943	2,0	130	30	15,60
16944	2,5	130	30	15,60
16945	4,0	160	30	19,20



Weitere Größen auf Anfrage

BGW Magnet HM9 für BS-Schlaufe Betondeckung 12 mm

Art.Nr.	Laststufe t	Haftkraft kg	Länge mm	Breite mm	Preis €
16951	0,8	100	150	70	85,00
16952	1,2	100	150	70	85,00
16953	2,0	100	200	80	95,00
16954	2,5	100	200	80	95,00
16955	4,0	150	230	80	135,00



Weitere Größen auf Anfrage

Weiteres Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	Preis €
SchlüsselHM9	Werkzeug zum Entschalen des Magneten	17,90
	Lösewerkzeug Länge: 520 mm, Hülse 6,5 mm, Hülse 11mmØ	

Anwendungshinweise:
Der Aussparungskörper, sowie der Haftmagnet sind an der dem Beton zugewandten Seite, vor Erstgebrauch, mehrmals mit Trennmittel zu beschichten.
Der Aussparungskörper ist mit der Laststufe, dem Hersteller und dem Anker-Typ nach BGR 106 beschriftet. So sind die Angaben nach der Entformung in der Aussparung zu lesen.

BGW – Winkelschlaufen und Formkörper

BGW – Winkelschlaufen aus Drahtseil, verzinkt

BGW – Winkelschlaufen sind für den Einbau in dünne Betonelemente wie Decken, Bodenplatten, Winkelstützen und Lichtschächte geeignet.
Zur Lasteinleitung ins Bauwerk wird die Winkelschlaufe noch zusätzlich nach Bedarf bewehrt. Die Öse zur Aufnahme des Kranhakens kann entweder aus der Platte überstehen, oder in einer Aussparung vertieft eingebaut werden.
Variante: **BGW –** Winkelschlaufen mit rückbiegbarem Winkel zum Aufrichten von Betonelementen.

BGW – Winkelschlaufen können prinzipiell in vielen Bauteilen eingebaut werden. Die **BGW –** Winkelschlaufe ist aus verzinktem Drahtseil. Damit das flexible Drahtseil abgewinkelt bleibt, wird die spezielle Seilklemme aus Eisen ca. mittig mit dem eingebauten Seil abgewinkelt. Im Auge der Winkelschlaufe ist ein Datenring mit den Angaben Hersteller, Laststufe und Ankertyp. Sollten am Drahtseil Drahtbrüche oder Quetschungen sein, dann darf die Winkelschlaufe nicht mehr benutzt werden. Vor jeder Verwendung der Winkelschlaufe ist eine gewissenhafte Sichtkontrolle daran vorzunehmen. Ein Schweißfachmann kann an der Pressmuffe aus Stahl die Bewehrung zum Fixieren der Winkelschlaufe anheften. Die auf dem Datenring angegebene Laststufe der Winkelschlaufe bezieht sich immer auf den Drahtseildurchmesser. Für die Sicherung der Weiterleitung, der am Drahtseil wirkenden Kräfte, in das Bauteil, ist der Anwender selbst verantwortlich.

BGW – Betonschlaufen, Winkelschlaufen auch mit schon angeschweißter Bewehrung

Datenblatt:
Einbau- und Verwendungsanleitung dazu:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Winkelschlaufe_Einbauanleitung.pdf

Art.-Nr.	Tragkraft t	Schlaufe h mm	Schenkel l mm	Stahlseil d mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4583	0,5	155	300	4		2,10
4584	0,5	200	300	4		2,20
4556	0,8	180	300	6	0,170	2,90
4557	1,2	180	400	7	0,250	4,20
4547	1,6	150	330	8	0,310	4,80
4558	2,0	180	500	9	0,450	5,30
4551120	2,5	120	630	10	0,420	5,70
4551	2,5	150	330	10	0,430	5,80
4551170	2,5	170	630	10	0,440	5,90
4546	2,5	180	350	10	0,490	6,00
4551200	2,5	200	350	10	0,510	6,10
4551240	2,5	240	630	10	0,550	6,40
4551270	2,5	270	350	10	0,540	6,90
4537	2,5	500	350	10	0,580	8,40
4553	4,0	160	380	12	0,670	9,30
4548	4,0	230	380	12	0,700	9,50
4590	4,0	240	630	12	1,400	10,50
4550	5,2	230	380	14	0,710	10,00
4550-1	5,2	290	290	14	0,755	10,50
4552	8,0	230	600	18	1,960	12,00

BGW – Winkelschlaufe mit speziellem Verschluss/spezieller Muffe

kann gerade gebogen werden

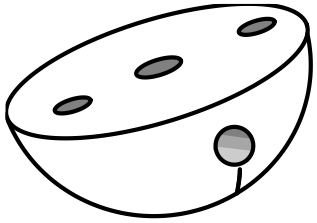
Art.-Nr.	Tragkraft t	Schlaufe h mm	Schenkel l mm	Stahlseil d mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4546-2	2,5	180	350	10	0,500	6,40
4550v	5,2	230	490	14	0,960	10,40

BGW – Winkelschlaufen und Formkörper

BGW – Formkörper für Betonschlaufen, Winkelschlaufen halbrund oder in Schiffchenform

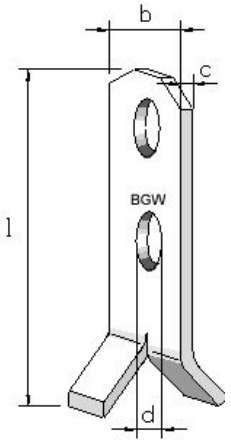
Der **BGW – Formkörper** dient zur Befestigung der Betonschlaufe bei vertieftem Einbau an die Schalung

Art.-Nr.	Tragkraft t	∅ Seil mm	Preis €/Stück
1699	1,6	8	25,00
1691	2,5	10	25,00
1693	4,0	12	31,00
1694	6,3	16	65,00
1696	10,0	20	71,00



BGW – Betonschlaufe mit angeschweißten Stäben

BGW – RKS Spreizanker



Der **BGW –** Spreizanker ist ein alt zuverlässiges Transportankersystem. Er wird einbaufertig geliefert und ist für den Einbau in allen Betonfertigteilen geeignet. Vor der Verwendung des Spreizankers sind die in der Einbauanleitung angegebenen Rahmenbedingungen zu prüfen. Der **BGW –** Zweilochanker ist technisch gleich dem Spreizanker, muss aber mit Bewehrung nach der Einbauanleitung komplettiert werden.

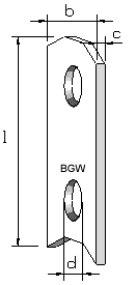
https://www.bgw-bohr.de/pdf/H+P RKS Typenstatiken/RKS-Spreizanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabellen.pdf

Edelstahl V4A und Sonderlängen erhalten Sie auf Anfrage.

Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Länge l mm	Flach-stahl b + c mm	Ø-Loch d mm	Verp. Einh. Stück	Gewicht KG / Stück	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-S-0,7-11	0,7	110	30 x 5	14 x 20	150	0,12	1,21	1,52	1,60
RKS-S-1,4-11	1,4	110	30 x 6	14 x 20	150	0,13	1,37	1,70	1,79
RKS-S-1,4-16	1,4	160	30 x 6	14 x 20	150	0,20	1,58	2,09	2,22
RKS-S-2,0-13	2,0	130	30 x 8	14 x 20	100	0,21	1,76	2,30	2,43
RKS-S-2,0-16	2,0	160	30 x 8	14 x 20	100	0,27	1,98	2,67	2,85
RKS-S-2,0-21	2,0	210	30 x 8	14 x 20	50	0,36	2,20	3,12	3,36
RKS-S-2,5-15	2,5	150	30 x 10	14 x 20	100	0,31	2,09	2,89	3,09
RKS-S-2,5-20	2,5	200	30 x 10	14 x 20	50	0,42	2,64	3,72	3,99
RKS-S-2,5-25	2,5	250	30 x 10	14 x 20	50	0,54	3,19	4,58	4,92
RKS-S-3,0-16	3,0	160	40 x 10	18 x 22	50	0,45	3,08	4,24	4,52
RKS-S-3,0-20	3,0	200	40 x 10	18 x 22	50	0,57	3,52	4,98	5,35
RKS-S-3,0-28	3,0	280	40 x 10	18 x 22	25	0,81	4,40	6,63	7,19
RKS-S-4,0-18	4,0	180	40 x 12	18 x 22	50	0,61	3,74	5,31	5,70
RKS-S-4,0-24	4,0	240	40 x 12	18 x 22	25	0,81	4,73	6,81	7,33
RKS-S-4,0-32	4,0	320	40 x 12	18 x 22	25	1,11	5,94	8,79	9,50
RKS-S-5,0-18	5,0	180	40 x 15	18 x 22	25	0,78	4,73	6,73	7,23
RKS-S-5,0-24	5,0	240	40 x 15	18 x 22	25	1,05	5,61	8,31	8,98
RKS-S-5,0-40	5,0	400	40 x 15	18 x 22	25	1,76	8,58	13,10	14,23
RKS-S-5,3-22	5,3	220	60 x 12	26 x 30	25	1,10	6,16	8,98	9,69
RKS-S-5,3-26	5,3	260	60 x 12	26 x 30	25	1,32	7,04	10,43	11,28
RKS-S-5,3-34	5,3	340	60 x 12	26 x 30	1	1,77	9,57	14,12	15,25
RKS-S-7,5-26	7,5	260	60 x 15	26 x 30	1	1,64	10,12	14,33	15,38
RKS-S-7,5-30	7,5	300	60 x 15	26 x 30	1	1,95	11,00	16,01	17,26
RKS-S-7,5-42	7,5	420	60 x 15	26 x 30	1	2,73	14,85	21,86	23,61
RKS-S-10,0-30	10,0	300	60 x 20	26 x 30	1	2,60	13,42	20,10	21,77
RKS-S-10,0-37	10,0	370	60 x 20	26 x 30	1	3,25	16,39	24,74	26,82
RKS-S-10,0-52	10,0	520	60 x 20	35 x 46	1	4,59	22,22	34,01	36,95
RKS-S-14,0-37	14,0	370	80 x 20	35 x 46	1	4,14	26,62	37,25	39,91
RKS-S-14,0-46	14,0	460	80 x 20	35 x 46	1	5,25	32,67	46,15	49,52
RKS-S-17,0-50	17,0	500	90 x 20	35 x 46	1	7,00	41,58	59,56	64,05
RKS-S-22,0-50	22,0	500	90 x 25	35 x 46	1	8,16	42,90	63,85	69,09
RKS-S-22,0-62	22,0	620	90 x 25	35 x 46	1	10,17	53,13	79,25	85,78

BGW – RKS Zweilochanker

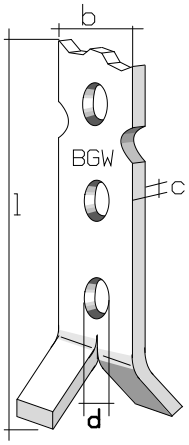
Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Länge l mm	Flach-stahl b + c mm	Ø-Loch d mm	Verp. Einh. Stück	Gewicht KG / Stück	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-Z-0,7-09	0,7	90	30 x 5	14 x 20	200	0,09	1,10	1,33	1,39
RKS-Z-1,4-09	1,4	90	30 x 6	14 x 20	200	0,10	1,10	1,36	1,42
RKS-Z-2,0-09	2,0	90	30 x 8	14 x 20	150	0,14	1,54	1,90	1,99
RKS-Z-2,5-09	2,5	90	30 x 10	14x 20	150	0,17	1,76	2,20	2,31
RKS-Z-3,0-12	3,0	120	40 x 10	18 x 22	50	0,31	2,64	3,44	3,64
RKS-Z-4,0-12	4,0	120	40 x 12	18 x 22	50	0,37	3,41	4,36	4,60
RKS-Z-5,0-12	5,0	120	40 x 15	18 x 22	50	0,46	3,85	5,03	5,33
RKS-Z-5,3-16	5,3	160	60 x 12	26 x 26	25	0,72	5,39	7,24	7,70
RKS-Z-7,5-16	7,5	160	60 x 16	26 x 26	25	0,96	7,26	9,73	10,34
RKS-Z-10,0-17	10,0	170	60 x 20	29 x 29	25	1,37	9,02	12,54	13,42
RKS-Z-14,0-24	14,0	240	80 x 20	35 x 35	1	2,56	16,69	23,26	24,91
RKS-Z-17,0-30	17,0	300	90 x 20	35 x 35	1	3,90	26,29	36,31	38,81
RKS-Z-22,0-30	22,0	300	90 x 25	35 x 35	1	4,74	27,94	40,11	43,16
RKS-Z-26,0-30	26,0	300	120 x 30	35 x 46	1	7,35	41,80	60,67	65,39



BGW – RKS Universalanker

https://www.bgw-bohr.de/pdf/H+PRKSTypenstatiken/RKS-Universalanker_Typenstatistik_Verwendungsaleitung_Tragtabellen.pdf

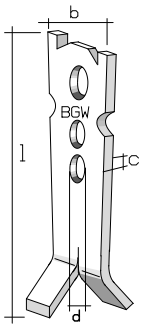
Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Länge l mm	Flach-stahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis	Preis (verzinkt)
RKS-U-1,25-10	1,25	100	30	6	10	100	0,110	1,54	1,82
RKS-U-1,25-12	1,25	120	30	6	10	100	0,164	1,62	2,01
RKS-U-1,25-12F	1,25	120	30	6	10	100	0,160	---	2,10
RKS-U-1,25-24	1,25	240	30	6	10	100	0,330	4,30	



BGW – RKS Aufstellanker – beidseitig (Seiten gerade)

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Aufstellanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabellen.pdf

Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-SA-1,4-20	1,4	200	50	6	15 x 15	50	0,418	4,18	5,26	5,53
RKS-SA-2,5-23	2,5	230	50	10	15 x 15	25	0,830	5,83	8,12	8,69
RKS-SA-4,0-27	4,0	270	70	12	20 x 20	20	1,610	8,91	13,10	14,14
RKS-SA-5,0-29	5,0	290	70	15	20 x 20	20	2,156	11,22	16,77	18,15
RKS-SA-7,5-32	7,5	320	100	15	29 x 29	1	3,246	17,93	26,35	28,46
RKS-SA-10,0-39	10,0	390	100	20	29 x 29	1	5,484	25,30	36,60	39,42

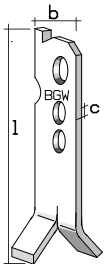


BGW – RKS Aufstellanker – beidseitig – konisch

Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stck.	Preis (Blank)	Preis (ver-zinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-SA-1,4-20K	1,4	200	50	6	15 x 15	50	0,358	4,39	5,37	5,61
RKS-SA-2,5-23K	2,5	230	50	10	15 x 15	25	0,684	6,12	7,84	8,27
RKS-SA-4,0-27K	4,0	270	70	12	20 x 20	20	1,374	9,36	13,08	14,01
RKS-SA-5,0-29K	5,0	290	70	15	20 x 20	20	1,842	11,78	16,63	17,85
RKS-SA-7,5-32K	7,5	320	100	15	29 x 29	1	2,670	18,83	28,49	30,90
RKS-SA-10,0-39K	10,0	390	100	20	29 x 29	1	4,436	25,30	35,98	38,65
RKS-SA-12,5-50K	12,5	500	150	20	36 x 36	1	6,726	64,24	41,84	84,91
RKS-SA-17,0-50K	17,0	500	150	22	36 x 36	1	8,462	77,55	95,06	99,44
RKS-SA-22,0-50K	22,0	500	150	30	36 x 36	1	9,950	82,72	108,30	114,69

BGW – RKS Aufstellanker – einseitig

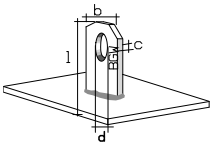
Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Länge l mm	Flachstahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stck.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-SE-1,4-20	1,4	200	40	6	15 x 15	50	0,342	4,18	5,00	5,21
RKS-SE-2,5-23	2,5	230	40	10	15 x 15	25	0,642	5,94	7,56	7,96
RKS-SE-4,0-27	4,0	270	55	12	20 x 20	25	1,236	9,02	12,23	13,03
RKS-SE-5,0-29	5,0	290	55	15	20 x 20	25	1,680	11,33	15,54	16,59
RKS-SE-7,5-32	7,5	320	80	15	29 x 29	1	2,614	18,15	24,96	26,66
RKS-SE-10,0-39	10,0	390	80	20	29 x 29	1	4,282	25,52	36,87	52,81
RKS-SE-12,5-50	12,5	500	115	20	36 x 46	1	5,950	63,58	85,41	90,87
RKS-SE-17,0-50	17,0	500	115	25	36 x 46	1	7,478	76,78	104,51	111,45
RKS-SE-22,0-50	22,0	500	115	30	36 x 46	1	9,308	81,95	115,33	123,68



BGW – RKS Plattenanker

https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Plattenanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabellen.pdf

Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Höhe h mm	Platte mm	Flach-stahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stck.	Preis (Blank)	Preis (ver-zinkt)	Preis (Feuer - Ver-zinkt)
RKS-P-1,4-05	1,4	50	80 x 80	30	6	14 x 20	50	0,416	6,49	7,65	7,93
RKS-P-2,5-08	2,5	80	80 x 80	30	10	14 x 20	50	0,530	7,04	8,48	8,84
RKS-P-5,0-12	5,0	120	100 x 100	40	15	18 x 22	25	1,310	11,11	14,24	15,03
RKS-P-10,0-16	10,0	160	140 x 140	60	20	26 x 30	1	2,884	20,57	28,56	30,55
RKS-P 12,5-12	12,5	120	200x200	80	20	35x46	1	7	49,70	56,7	60,50

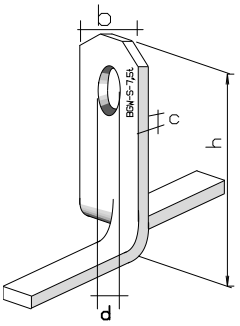


Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage!

BGW – RKS Flachfußanker

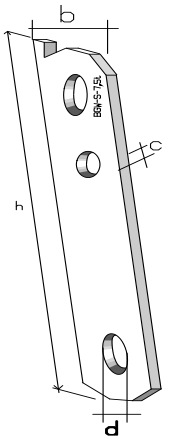
https://www.bgw-bohr.de/pdf/H+PRKSTypenstatiken/RKS-Flachfussanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabellen.pdf

Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Höhe h mm	Flach-stahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-F-0,7-06	0,7	60	30	5	14 x 20	100	0,076	2,53	2,74	2,79
RKS-F-1,4-06	1,4	60	30	6	14 x 20	100	0,110	2,75	3,03	3,10
RKS-F-2,0-07	2,0	70	30	8	14 x 20	100	0,184	3,19	3,65	3,77
RKS-F-2,5-07	2,5	70	30	10	14 x 20	100	0,205	3,52	4,06	4,19
RKS-F-3,0-09	3,0	90	40	10	18 x 22	50	0,408	4,62	5,67	5,94
RKS-F-4,0-11	4,0	110	40	12	18 x 22	25	0,490	5,17	6,43	6,74
RKS-F-5,0-12	5,0	120	40	15	18 x 22	25	0,694	6,49	8,26	8,70
RKS-F-5,3-15	5,3	150	60	12	26 x 30	25	0,996	7,81	10,38	11,02
RKS-F-7,5-17	7,5	170	60	15	26 x 30	1	1,428	10,23	13,90	14,82
RKS-F-10,0-20	10,0	200	60	20	26 x 30	1	2,268	13,09	18,92	20,38
RKS-F-12,5-22	12,5	220	80	20	35 x 46	1	4,140	19,03	29,66	32,32
RKS-F-17,0-27	17,0	270	80	25	35 x 46	1	5,800	27,50	42,39	46,12
RKS-F-22,0-30	22,0	300	90	25	35 x 46	1	7,560	42,68	62,09	66,95



BGW – RKS Sandwichplattenanker

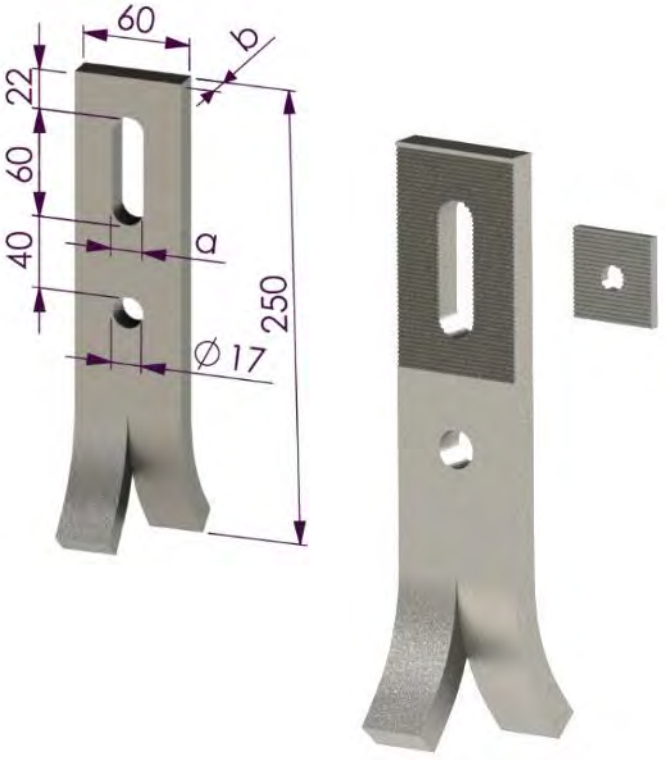
https://www.bgw-bohr.de/pdf/HP_RKS_Typenstatiken/RKS-Sandw.pl.Trspanker_Typenstatik_Verwendungsanleitung_Tragtabellen.pdf



Art.-Nr.	Last-gruppe (t)	Höhe h mm	Flach-stahl b + c mm		Ø-Loch d mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht KG / Stk.	Preis (Blank)	Preis (verzinkt)	Preis (Feuer-verzinkt)
RKS-ST-2,5-25	2,5	250	40	10	18 x 22	25	0,58	6,60	8,09	8,46
RKS-ST-5,0-30	5,0	300	60	16	26 x 30	20	1,80	10,89	15,51	16,67
RKS-ST-7,5-35	7,5	350	60	15	26 x 30	1	2,78	19,14	26,28	28,06
RKS-ST-10,0-35	10,0	350	80	20	35 x 46	1	3,59	24,97	34,19	36,49
RKS-ST-17,0-40	17,0	400	100	20	35 x 46	1	6,10	72,25	87,91	91,83

BGW – Ankerbarren

Art.-Nr.	a [mm]	Stärke b [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
A-250-60-15	17,5	15	1,6	5,20
A-250-60-15-22	20	15	1,6	5,49
A-250-60-20	17,5	20	2,1	6,14



BGW – Ankerbarren mit Verzahnung

Art.-Nr.	a [mm]	Stärke b [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
A-250-60-15-Z	17,5	15	1,5	6,47
A-250-60-15-22-Z	20	15	1,5	6,48
A-250-60-20-Z	17,5	20	2,0	7,41

BGW – Zahnscheibe für Ankerbarren

Art.-Nr.	Maße [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
7291	40x40x6	0,056	1,98

BGW – RKS Spreizanker System-Zubehör ASK

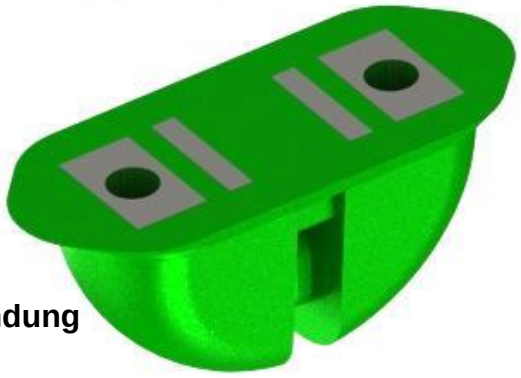
BGW – Aussparungskörper sind ein wichtiger Bestandteil des **BGW –** Transportankersystems.
BGW – Aussparungskörper sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sodass bei der Verwendung von anderen, nicht **BGW –** Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.

BGW – RKS Aussparungskörper Gummi

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-A -1,25	1,25	0,051	8,60
RKS-A -2,5	2,5	0,075	8,90
RKS-A -5,0	5,0	0,22	10,83
RKS-A -10,0	10,0	0,572	25,66
RKS-A -26,0	26,0	1,69	71,93

BGW – RKS Aussparungskörper PU mit Magneten

Art.-Nr.	Laststufe t	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-A-1,25M	1,25		0,180	65,00
RKS-A-2,5M	2,5	30	0,280	80,00
RKS-A-5,0M	5,0	30	0,480	95,00
RKS-A-10,0M	10,0	150	1,2	120,00
RKS-A-26,0M	26,0	200	3,3	240,00



BGW – RKS Aussparungskörper für einmalige Verwendung aus Hartkunststoff

Art.-Nr.	Geeignet für	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-AK-1,25	1,25t Universalanker	0,014	0,46
RKS-AK-1,4	1,4t Spreizanker 1,4t Zweilochanker 1,4t Aufstelllanker - beidseitig 1,4t Flachfußanker	0,038	
RKS-AK-2,5	2,5t Aufstellanker – beidseitig	0,030	0,54
RKS-AK-4,0	4t Aufstellanker – beidseitig	0,058	0,68
RKS-AK-5,0	5t Aufstellanker – beidseitig	0,054	0,77

BGW – RKS Halteplatte zum Annageln oder Anschweißen

Art.-Nr.	Laststufe t	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-H1-1,25	1,25	0,025	4,00
RKS-H1-2,5	2,5	0,055	4,10
RKS-H1-5,0	5,0	0,131	4,40
RKS-H1-10,0	10,0	0,32	7,90
RKS-H1-26,0	26,0	0,98	11,50

BGW – Magnethalteplatte HM9 zum flexiblen Positionieren

Art.-Nr.	Laststufe des Ankers	Haftkraft	Außenmaße	Beton-deckung	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM9-4-1,25	1,25 t	100 kg	83 x 45	12 mm	0,516	73,00
HM9-6-2,5	2,5 t	100 kg	144 x 64	12 mm	0,774	74,14
HM9-12-2,5	2,5 t	180 kg	144 x 64	12 mm	0,918	102,26
HM9-6-5,0	5,0 t	100 kg	144 x 64	12 mm	0,814	74,14
HM9-12-5,0	5,0 t	180 kg	144 x 64	12 mm	0,958	102,26
HM9-6-10,0	10,0 t	100 kg	210 x 95	15 mm	2,484	85,00
HM9-10-10,0	10,0 t	170 kg	210 x 95	15 mm	2,580	111,00
HM9-16-26,0	26,0 t	270 kg	370 x 140	15 mm	5,184	200,00

Schlüssel für Haftmagnet HM9

Art.-Nr.	Preis €/Stück
SchlüsselHM9	17,90

BGW – Ringkupplung

BGW – Ringkupplung zum Anschlagen von BGW – Zweilochankern und BGW – Spreizankern

Die Bemaßungen der **BGW –** Ringkupplung sind auf der Verwendungsanleitung zu finden.

BGW – RKS Ringkupplung mit Kettenglied

Verwendungsanleitung:
https://www.bgw-bohr.de_Ringkupplung_Verwendungsanleitung.pdf

Art.-Nr.	Laststufe t	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-R1-2,50	2,5	165	1,08	86
RKS-R1-5,00	5,0	244	2,88	116
RKS-R1-10,0	10,0	300	7	204
RKS-R1-26,0	26,0	420	23	470

BGW – RKS Ringkupplung *mit Seil*

Art.-Nr.	Laststufe t	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
RKS-R1-1,25-S	1,25	310	0,43	81
RKS-R1-2,50-S	2,5	500	1,51	93
RKS-R1-5,00-S	5,0	560	2,98	120
RKS-R1-10,0-S	10,0	730	7,10	210
RKS-R1-26,0-SO	26,0	1570	10,10	488

BGW – RKS Ersatzteile - Riegel

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Gewicht kg	Preis €/Stück
565991	1,25		20,25
565990	2,5		21,50
565992	5,0		29
565993	10,0		15
565994	26,0		118

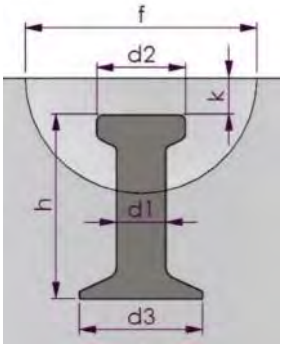
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Ringkupplung_mit_Seil_alle_Laststufen.pdf

BGW – Kugelkopfanker (KKA)

- zum Transport von Betonfertigteilen jeder Art geeignet.

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf
Einbauanleitung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Kugelkopfanker_Einbauanleitung.pdf
Prüfbericht Bautest:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Kugelkopfanker_Prüfbericht Bautest.pdf
EG-Maschinenrichtlinie:
2006_CE-Erklaerung_KKA-alle Laststufen_26.02.2024.pdf (BGW – bohr.de)

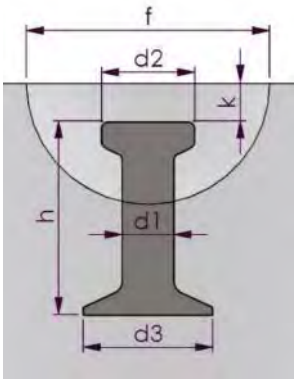
Art.-Nr.	Last-Gruppe [t]	Höhe h [mm]	Schaft Ø d1 [mm]	Kopf Ø d2 [mm]	Fuß Ø d3 [mm]	Beton-deckung k [mm]	Aus-sparung Ø f [mm]	Verp. Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
10010	1,3	35	10	19	25	10	60	400	0,040	0,43
1001	1,3	40	10	19	25	10	60	400	0,045	0,43
1003	1,3	45	10	19	25	10	60	400	0,047	0,43
1005	1,3	50	10	19	25	10	60	400	0,052	0,44
1000	1,3	55	10	19	25	10	60	400	0,056	0,48
1002	1,3	65	10	19	25	10	60	300	0,060	0,57
1004	1,3	85	10	19	25	10	60	300	0,073	0,59
1006	1,3	120	10	19	25	10	60	200	0,096	0,64
10070	1,3	170	10	19	25	10	60	200	0,131	0,68
1008	1,3	240	10	19	25	10	60	100	0,168	0,70
1010-2,5-40	2,5	40	14	26	35	11	74	200	0,106	0,67
1011	2,5	45	14	26	35	11	74	200	0,118	0,67
1010	2,5	55	14	26	35	11	74	200	0,120	0,68
1012	2,5	65	14	26	35	11	74	200	0,130	0,69
1014	2,5	85	14	26	35	11	74	150	0,150	0,72
1160	2,5	100	14	26	35	11	74	100	0,173	0,75
1016	2,5	120	14	26	35	11	74	100	0,190	0,77
1018	2,5	140	14	26	35	11	74	100	0,216	0,84
1020	2,5	170	14	26	35	11	74	100	0,247	0,96
10211	2,5	210	14	26	35	11	74	50	0,308	1,05
1021	2,5	240	14	26	35	11	74	50	0,336	1,14
1022	2,5	270	14	26	35	11	74	50	0,370	1,30
10220	2,5	280	14	26	35	11	74	50	0,386	1,33
1023	4	55	18	36	45	15	94	100	0,250	0,97
1019	4	65	18	36	45	15	94	100	0,258	1,02
1024	4	75	18	36	45	15	94	100	0,270	1,10
1059	4	85	18	36	45	15	94	50	0,286	1,15
1025	4	95	18	36	45	15	94	50	0,306	1,20
1026	4	100	18	36	45	15	94	50	0,320	1,23
1028	4	120	18	36	45	15	94	50	0,356	1,27
1027	4	150	18	36	45	15	94	50	0,416	1,33
1030	4	170	18	36	45	15	94	50	0,461	1,41
1031	4	210	18	36	45	15	94	50	0,536	1,65
10310	4	220	18	36	45	15	94	25	0,556	1,70
1032	4	240	18	36	45	15	94	25	0,596	1,82
1033	4	300	18	36	45	15	94	25	0,716	2,03
1034	4	340	18	36	45	15	94	25	0,796	2,17
10342	4	410	18	36	45	15	94	25	0,912	2,50
1045	5	55	20	36	50	15	94	50	0,256	1,25
1047	5	65	20	36	50	15	94	50	0,299	1,29
1036	5	75	20	36	50	15	94	50	0,327	1,32
1037	5	85	20	36	50	15	94	50	0,350	1,46
1038	5	95	20	36	50	15	94	50	0,369	1,60
1039	5	100	20	36	50	15	94	50	0,388	1,61
1043	5	110	20	36	50	15	94	50	0,412	1,64
1040	5	120	20	36	50	15	94	50	0,437	1,69
10400	5	140	20	36	50	15	94	25	0,547	1,71
10410	5	160	20	36	50	15	94	25	0,555	1,73
1041	5	170	20	36	50	15	94	25	0,560	1,76
1042	5	180	20	36	50	15	94	25	0,564	1,79
1125	5	210	20	36	50	15	94	25	0,594	1,84
1044	5	240	20	36	50	15	94	25	0,724	2,07
10440	5	300	20	36	50	15	94	25	0,907	2,46
1046	5	340	20	36	50	15	94	25	0,967	3,16
1048	5	480	20	36	50	15	94	15	1,323	4,04



Material: S355J2/20Mn2
Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg
Preise für Edelstahl-Kugelkopfanker
1.4301 / AISI 304 / V2A: 22,00 €/kg Oder 1.4571/1.4401 / AISI 316 / V4A: 33,00 €/kg
Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

BGW – Kugelkopfanker (KKA)

Art.-Nr.	Last-Gruppe [t]	Höhe h [mm]	Schaft Ø d1 [mm]	Kopf Ø d2 [mm]	Fuß Ø d3 [mm]	Beton-deckung k [mm]	Ausspa-rung Ø f [mm]	Verp. Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
10490	7,5	85	24	47	60	15	118	25	0,600	2,10
1049	7,5	95	24	47	60	15	118	25	0,626	2,20
1050	7,5	100	24	47	60	15	118	25	0,640	2,24
1051	7,5	105	24	47	60	15	118	25	0,654	2,27
1053	7,5	110	24	47	60	15	118	25	0,668	2,28
1052	7,5	120	24	47	60	15	118	25	0,704	2,29
1054	7,5	140	24	47	60	15	118	25	0,775	2,61
1055	7,5	150	24	47	60	15	118	25	0,823	2,65
1056	7,5	165	24	47	60	15	118	25	0,877	2,68
1058	7,5	200	24	47	60	15	118	25	1,000	3,11
1057	7,5	240	24	47	60	15	118	25	1,440	3,48
1060	7,5	300	24	47	60	15	118	10	1,660	4,01
10601	7,5	340	24	47	60	15	118	10	1,800	4,38
1061	7,5	540	24	47	60	15	118	10	2,200	6,38
1062	7,5	680	24	47	60	15	118	10	2,700	6,81
1064	10	115	28	47	70	15	118	25	0,905	4,08
1065	10	120	28	47	70	15	118	25	0,951	4,10
1066	10	135	28	47	70	15	118	25	1,024	4,39
1067	10	140	28	47	70	15	118	25	1,048	4,41
1068	10	150	28	47	70	15	118	25	1,075	4,43
1069	10	165	28	47	70	15	118	20	1,172	4,46
1070	10	170	28	47	70	15	118	20	1,190	4,48
1071	10	200	28	47	70	15	118	20	1,340	4,55
1072	10	210	28	47	70	15	118	15	1,359	4,59
1073	10	220	28	47	70	15	118	15	1,434	4,63
10730	10	250	28	47	70	15	118	15	1,538	4,75
10750	10	300	28	47	70	15	118	10	1,822	5,40
10741	10	325	28	47	70	15	118	10	1,851	5,63
1074	10	340	28	47	70	15	118	10	2,010	6,05
10760	10	420	28	47	70	15	118	10	2,358	6,65
10740	10	500	28	47	70	15	118	10	2,788	7,20
1075	10	540	28	47	70	15	118	10	3,000	7,82
1077	10	650	28	47	70	15	118	10	3,500	9,10
10770	10	680	28	47	70	15	118	10	3,654	9,52
10791	15	110	34	70	85	15	160	10	1,584	4,90
1079	15	120	34	70	85	15	160	10	1,688	4,91
1076	15	140	34	70	85	15	160	10	1,820	5,04
10781	15	155	34	70	85	15	160	10	1,900	5,07
1078	15	165	34	70	85	15	160	10	1,990	5,09
1081	15	180	34	70	85	15	160	10	2,050	5,60
1085	15	200	34	70	85	15	160	10	2,270	6,45
1083	15	240	34	70	85	15	160	10	2,540	6,85
1080	15	300	34	70	85	15	160	10	3,000	7,65
1082	15	400	34	70	85	15	160	10	3,500	9,97
10820	15	550	34	70	85	15	160	10	4,580	11,00
10822	15	650	34	70	85	15	160	10	5,133	12,29
10821	15	840	34	70	85	15	160	10	6,930	14,90
10841	20	120	39	70	98	15	160	10	2,198	9,70
10842	20	140	39	70	98	15	160	10	2,380	10,30
1084	20	165	39	70	98	15	160	10	2,400	10,98
10861	20	180	39	70	98	15	160	10	2,430	11,50
1086	20	200	39	70	98	15	160	10	2,700	11,98
1087	20	230	39	70	98	15	160	10	2,900	12,53
1088	20	240	39	70	98	15	160	10	3,000	12,66
10880	20	250	39	70	98	15	160	10	3,250	12,97
10881	20	280	39	70	98	15	160	10	3,708	13,56
1089	20	300	39	70	98	15	160	10	3,600	13,90
1090	20	340	39	70	98	15	160	10	4,000	14,37
1092	20	500	39	70	98	15	160	10	5,620	15,75



Kennzeichnung:BGW (=Hersteller)K (=Ankertyp z.B. K5=Lastgruppe 5t) Metallische Bruchlast siehe BGR 106

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

BGW – Kugelkopfanker (KKA)

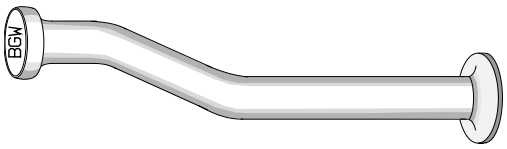
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Art.-Nr.	Last-Gruppe [t]	Höhe h [mm]	Schaft Ø d1 [mm]	Kopf Ø d2 [mm]	Fuß Ø d3 [mm]	Beton-deckung k [mm]	Ausspa-rung Ø f [mm]	Verp. Einh. Stück	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
1093	32	200	50	88	135	27	214	1	5,700	19,42
1095	32	250	50	88	135	27	214	1	6,500	20,32
1099	32	260	50	88	135	27	214	1	6,600	20,61
1094	32	280	50	88	135	27	214	1	6,900	21,00
10994	32	300	50	88	135	27	214	1	7,200	24,50
10996	32	320	50	88	135	27	214	1	7,500	28,00
10995	32	500	50	88	135	27	214	1	11,180	34,00
1096	32	700	50	88	135	27	214	1	14,280	38,73
1098	32	1000	50	88	135	27	214	1	18,000	52,00
1097	32	1200	50	88	135	27	214	1	21,100	57,06

BGW – Kugelkopfanker gekröpft ((für Sandwichplatten)

Bei Bestellung bitte immer den Ankerversatz/Schwerpunktversatz mit angeben.
Nur für Axialzug

Art-Nr.	Laststufe t	Länge mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1006abgekröpft	1,3	120	0,092	1,79
1008abgekröpft	1,3	240	0,168	1,85
1018abgekröpft	2,5	140	0,219	2,34
1020abgekröpft	2,5	170	0,256	2,46
1021abgekröpft	2,5	240	0,336	2,50
1022abgekröpft	2,5	268	0,370	2,56
1031abgekröpft	4	210	0,528	4,15
10340	4	406	0,920	4,90
1042abgekröpft	5	180	0,575	4,29
1125abgekröpft	5	210	0,564	4,34
1046abgekröpft	5	340	0,955	5,66
1048abgekröpft	5	480	1,323	6,50
1060abgekröpft	7,5	300	1,321	9,44
1061abgekröpft	7,5	540	2,136	11,81
1062abgekröpft	7,5	680	2,700	12,24
10730abgekröpft	10	250	1,518	10,24
1074abgekröpft	10	340	1,926	11,64
1075abgekröpft	10	540	2,010	13,41
1077abgekröpft	10	650	3,500	14,69
10770abgekröpft	10	680	3,650	15,11
1082abgekröpft	15	400	3,616	22,74
10821abgekröpft	15	840	6,930	27,67
1091abgekröpft	20	1000	9,800	39,39
1098abgekröpft	32	1000	18,000	52,00



Verankerungsfuß mit Außengewinde

für plattenförmige Bauteile und Betonrohre

Der Ankerfuß entspricht den Maßen und den Laststufen der Kugelkopfanker.
Auf dem Ankerfußgewinde kann zum vertieften Einbau in das Bauteil ein Adapter aufgeschraubt werden. Der Adapter kann die Form des Kugelkopfanker-Kopfes, oder eines anderen Lastaufnahmemittels, wie beispielsweise der Gewindehülse mit beidseitigem Gewinde usw., haben. Der Sinn dahinter ist, wenn der Verlängerungsadapter vom Ankerfuß entfernt wurde, dass der im Bauteil dauerhaft verbleibende „Ankerfuß“ tief im Beton ist und, wenn die Öffnung vergossen wird, der „Ankerfuß“ vor Wasser geschützt ist und deshalb nicht rosten kann, das Bauteil nicht schädigen kann.
Adapter und Zubehör bieten wir auf Anfrage an.

Art-Nr.	Lastgruppe t	Länge mm	Schaft Ø mm	Gewinde	Fuß Ø ca. 2,5xd	Gewicht kg/stück	Verp.Einh. Stück	Preis €/Stück
1000-10.0-60	10	60	28	M30x40	70	0,468	100	5,60
1000-20.0-100	20	100	39	M39x60	98	1,366	100	17,50
1000-20.0-130	20	130	39	M39x60	98	1,608	100	21,70
1000-32.0-120	32	120	50	M52x115	125	3,284	100	38,40

BGW – Doppelkugelkopfanker (DKKA)/ BGW – Doppelkopfanker (DKA) / Magazinrohranker

BGW „Doppelkopfanker“ Spezialanker zum Einbauen in T-Träger und T-Binder mit Stegen, in welchen nur ein schmaler Ankerfuß Platz hat.

Der sogenannte **BGW** „Doppelkopfanker“, es ist in diesem Fall ein Transportanker in seiner Laststufe, unterscheidet sich von den anderen Transportankern in seiner Laststufe dadurch, dass dieser Transportanker einen schmalen Ankerfuß, nicht breiter als der Ankerkopf, aber die gleiche Ankerfuß Länge wie der Transportanker seiner Laststufe hat.

BGW – Doppelkopf-Transportanker mit schmalem/abgeflachtem Fuß

Art.-Nr.	Last-gruppe t	Länge mm	Ø Kopf mm	Ø Fuß mm	Verpack. einheit Stück	Stück kg	Preis €/Stück
10742	10	340	47	47	10	2,01	16,25
10823	15	400	70	70	10	3,50	26,40
10921	20	500	70	70	10	5,62	47,20
10691	32	700	88	88	10	14,28	106,60
10692	32	1200	88	88	10	21,10	157,00

BGW – Doppelkugelkopfanker/BGW – Doppelkopfanker mit Kunststoffring – feuerverzinkt

Art-Nr.	Last-gruppe t	Länge mm	Ø Kopf mm	Ø Kunst-stoffring mm	Verpack. einheit Stück	Stück kg	Preis €/Stück
1015B	2,5	85	25	25	150	0,160	0,97
1017B	2,5	120	25	26	100	0,210	1,20

BGW – Aussparungskörper (ASK) für DKKA 2,5t.

Der DKKA wird ohne Dichtmanschette in die mit gut Trennmittel überzogene Aufnahme gesteckt.
Wenn in der Aufnahme zusätzlich ein Magnet eingebaut ist, wird der DKKA sicher im ASK gehalten.

- **ASK aus Stahl** zum Anschweißen Preis 60€

Ausführung	Haftkraft	Preis
mit Magneten auf der Rückseite	140kg	90€
mit innen Magneten zum halten des KKA-Ankers im ASK	30kg	80€
mit Magneten auf der Rückseite / und mit innen Magneten zum Halten des KKA-Ankers im ASK	140kg **/** 30kg	130€
mit innen Magneten zum halten des KKA-Ankers im ASK / sowie zwei M10 Gewindebohrungen auf der Rückseite	30kg	90€

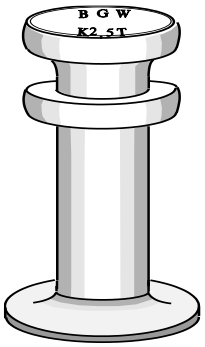
- **ASK aus Kunststoff** Preis 55€

Ausführung	Haftkraft	Preis
mit Magneten auf der Rückseite	140kg	85€
mit innen Magneten zum halten des KKA Ankers im ASK	30kg	75€
mit Magneten auf der Rückseite / und mit innen Magneten zum Halten des KKA Ankers im ASK	140kg **/** 30kg	125€
mit innen Magneten zum halten des KKA Ankers im ASK / sowie zwei M10 Gewindebohrungen auf der Rückseite	30kg	125€ / 85€

BGW – Doppelkugelkopfanker/BGW – Doppelkopfanker mit Stahlring / Magazinrohranker

Der Doppelkugelkopfanker/Doppelkopfanker (Schnellmontageanker) ist passend für nicht aufklappbare halbrunde Aussparungskörper. Bei der Bestellung der DKA ist darauf zu achten, dass dieser in den vorhandenen halbkugelförmigen Aussparungskörper eingesteckt werden kann. Der zweite „Kopf“ unterhalb des Ankerkopfes, an dem das Lastaufnahmemittel angeschlagen wird, ist der Stützring, welcher den Transporter im Aussparungskörper senkrecht zentriert.
Eine Manschette zwischen dem Ankerkopf und dem Stützring verbessert den Ankersitz im Aussparungskörper und verhindert, dass der Ankerbolzen aus dem Aussparungskörper aufschwimmt und dadurch verlustig werden kann. Gegen dieses Verlustig werden des Transporters kann auch ein Magnet im Grund des ASK behilflich sein. Diese Aussparungskörper können auf der Schalungsseite magnetisch oder dauerhaft mit Schrauben, auch Schweißen an der Schalung angebracht sein. Der leicht gefettete Kopf des Transportankers und des Stützrings sowie der Manschette wird beim Einbauen in der Schalung in dem mit Trennmittel geschützten Aussparungskörper gesteckt, bis der Stützring in der Bohrung des ASK sich abstützt und der Ankerkopf auf der Stirnseite, innen im ASK, anliegt. Beim Betonieren ist darauf zu achten, dass der Beton nicht den Anker aus dem ASK drückt.

Art.-Nr.	Last-gruppe t	Länge mm	Ø Kopf mm	Ø Stahlring mm	Ø Fuß mm	Ver-packungs-einheit Stück	Stück kg	Preis €/Stück
1101	1,3	40	19	19	19	400	0,040	0,80
1009	1,3	50	19	19	19	400	0,050	0,82
10038	1,3	55	19	19		400	0,065	
1007	1,3	65	19	19	19	300	0,064	0,84
10039	1,3	70	19	19		300	0,073	
10040	1,3	85	19	19	25	250	0,082	
10071	1,3	120	19	19	19	200	0,096	0,91
10041	1,3	240	19	19		200	0,180	
10042	2,5	55				200	0,145	
1103	2,5	60	26	26		200	0,086	0,94
1013	2,5	65	25,4	25,4		200	0,140	0,95
1013	2,5	65	26	26		200	0,140	0,95
1105	2,5	70	26	26		150	0,145	0,96
10043	2,5	75			26	150	0,165	
1015	2,5	85	25,4	25,4		150	0,175	0,97
1015	2,5	85	26	26	oder	150	0,175	0,97
1015	2,5	85	26,7	26,7		150	0,175	0,97
1017	2,5	120	25,4	25,4	35	100	0,225	1,02
10044	2,5	140				100	0,235	
1017-2	2,5	170	25,4	25,4		100	0,260	1,45
1017-2	2,5	170	26	26		100	0,260	1,45
10045	2,5	240				100	0,370	
1139	4,0	170	36	36	36	100	0,470	3,95
1131	5,0	65	36	36		50	0,344	
1133	5,0	75	36	36		50	0,368	
1128	5,0	85	36	36	48	50	0,295	2,79
1130	5,0	90	36	36	48	50	0,312	2,95
1132	5,0	95	36	36	48	50	0,329	3,11
1134	5,0	100	36	36	48	50	0,347	3,27
1136	5,0	110	36	36	36	50	0,381	3,60
10401	5,0	120	36	36	48	50	0,416	3,93
1135	5,0	180	36	36		25	0,625	
1137	5,0	240	36	36	48	25	0,692	6,54



Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg
Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg

BGW – Kugelkopf-T-Stabanker, Kugelkopf-T-Stabanker-gekröpft

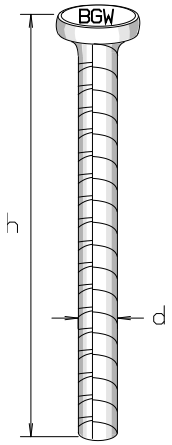
BGW – Kugelkopf-T-Stabanker

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Der KKA Kugelkopf-T-Stabanker ist ein Transportanker, der hauptsächlich zum Transportieren von Betonfertigteilen verwendet wird. Der Transportankerkopf, sowie der Stab/Fuß werden aus Rundstahl im Schmiede-Stauchverfahren hergestellt.
Der Anker - egal ob mit geradem Stab, mit Welle oder aufgestauchtem Fuß - wird komplett bis auf den Ankerkopf einbetoniert. Am aufgestauchten Anker-“Kugelkopf“, das Ankerteil welches dem Transportankersystem seinen Namen gab, wird dann zum Heben der Bauteile, dass zum System gehörige Lastaufnahmemittel - der Kugelkopfabheber - eingehängt.

Alle Kugelkopfanker aus Betonrippenstahl DIN480 nur für Axialzug

Art.-Nr.	Laststufe	h	d	Gewicht	Preis
	t	mm	mm	kg	€/Stück
1100	2	400		0,457	3,50
1102	2,5	400	14	0,496	3,60
1104	2,5	520	14	0,627	3,85
1106	4	510	20	1,290	6,85
1108	4	720	20	1,810	7,30
1110	4	1150	20	3,000	8,20
1111	5	400	20	0,980	7,85
1112	5	580	20	1,500	8,35
1114	5	900	20	2,220	9,30
1118	7,5	1150	25	4,600	17,50
1120	10	870	28	4,360	20,20
1122-1200	10	1200	28	5,670	22,70
1122	10	1300	28	6,280	23,31
1124	15	1080	32	7,390	39,90
1126	15	1550	32	10,770	47,25
1129	20	1000	39	10,100	49,70



Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

BGW – Kugelkopf-Wellenanker KKAW

Art.-Nr.	Laststufe t	h mm	Ø Stab mm	Ø Kopf mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1107WK	1,3	140	10	18	0,120	1,96
1102WK	2,5	190	14	26	0,270	2,05
1106WK	4,0	230	20	36	0,672	3,45
1111WK	5,0	300	20	36	0,845	4,40
1118WK	7,5	270	25	47	1,284	5,50
1119WK	8,0	300	28	47	1,850	8,70
1120WK	10,0	325	28	47	1,870	10,45
1121WK	12,5	350	32	70	2,840	16,50
1124WK	15,0	400	36	70	3,200	39,80

Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.

BGW – Kugelkopf-T-Stabanker-gekröpft

Nur für Axialzug

Art.-Nr.	Last-	Stab Ø	Versatz	Abstand	Länge	Gewicht	Preis
	stufe t	d mm	a mm	b mm	L mm	kg	€/Stück
1102abgekröpft	2,5	14	50	35	395	0,500	4,90
1104abgekröpft	2,5	14	50	35	515	0,660	5,15
1112abgekröpft	5	20	60	41	570	1,500	9,85
1114abgekröpft	5	20	60	41	890	2,260	11,00
1118abgekröpft	7,5	25	70	53	1140	4,530	19,30
1122abgekröpft	10	28	70	53	1290	6,380	25,50
1124abgekröpft	15	32	70	73	1070	7,390	43,90
1126abgekröpft	15	32	70	73	1540	10,770	51,25

Material S355J2/20Mn2

Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg
Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg

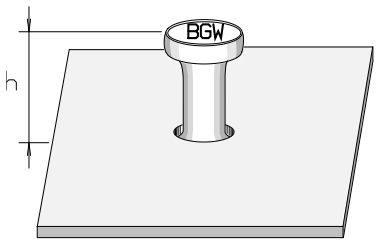
Preise für Ausführung Edelstahl
1.4301 / AISI 304 / V2A: 22,00 €/kg
oder
1.4571/1.4401 / AISI 316 / V4A: 33,00 €/kg

BGW – Kugelkopf-Plattenanker (KKP)

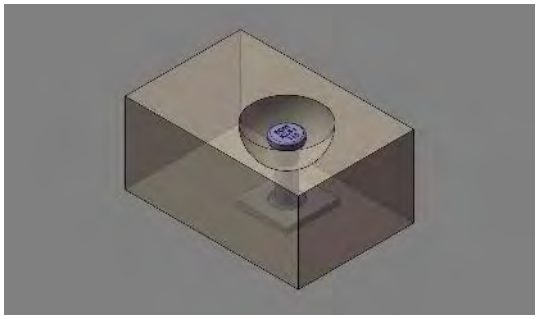
BGW – Kugelkopf-Plattenanker

Zum Verwenden bei dünneren Betonplatten. Das Stahlblech wird so positioniert, dass der kleinere Ankerkopf durch sein mittiges Loch geführt wird. Anschließend wird der Ankerfuß dauerhaft mit dem Stahlblech durch Schweißheftpunkte verbunden. Die metallischen Ankerzugkräfte werden über den größeren Ankerfuß auf das Stahlblech geleitet. Beim Einbau in das Betonbauteil können zusätzliche Verteilereisen auf den dadurch vergrößerten Ankerfuß angebracht werden.

Art.-Nr.	Laststufe t	h mm	Platte mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
1002-Platte	1,3	65	70 x 70 x 6	0,286	2,30
1200	2,5	55	70 x 70 x 6	0,348	3,07
1201	2,5	85	60 x 60 x 6	0,32	2,30
1202	2,5	120	70 x 70 x 6	0,42	3,23
1203	2,5	170	60 x 60 x 6	0,417	3,95
1216	5	47	90 x 90 x 8	0,764	4,01
1204	5	55	90 x 90 x 8	0,764	4,05
1206	5	65	90 x 90 x 8	0,807	4,11
1208	5	95	90 x 90 x 8	0,877	4,24
1210	5	110	90 x 90 x 8	0,92	4,29
1226	5	120	90 x 90 x 8	0,947	4,71
1229	5	128	90 x 50 x 8	0,98	4,72
1211	5	130	90 x 90 x 8	1,057	5,13
1225	5	180	90 x 90 x 8	1,074	7,23
1217	5	250	90 x 90 x 8	1,234	10,17
1223	7,5	110	90 x 90 x 10	1,276	9,75
1215	7,5	115	90 x 90 x 10	1,28	9,80
1212	10	115	90 x 90 x 10	1,42	10,13
1218	10	140	90 x 90 x 10	1,684	10,55
1213	10	150	90 x 90 x 10	1,711	10,80
1224	10	170	90 x 90 x 10	1,826	11,00
1219	15	120	200 x 200 x 10	4,78	15,30
1220	15	150	150 x 150 x 10	3,9	16,20
1221	20	150	150 x 150 x 10	4,166	21,70
1222	32	280	200 x 200 x 20	12,88	55,20



Weitere Abmessungen erhalten Sie auf Anfrage.



BGW – Kugelkopf-Plattenanker - auch möglich mit Löchern im Plattenfuß, zum planebenen Aufschrauben auf Holzbalken zum Transport, sowie beim Holz-Betonverbund als Kopfbolzen.

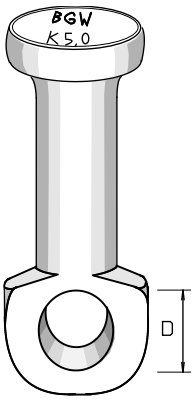
EG-Konformitätserklärung unter:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen/EG-Konf_BGW – Kugelkopf-Plattenanker_alle_Laststufen.pdf

BGW – Kugelkopf-Augenanker

Blank, Edelstahl V2A, V4A

Der Kugelkopf Augenanker wir mit dem ASK eingebaut, wie ein Kugelkopfanker.
Der Unterschied zum KKA ist, dass dieser, anstatt eines geschmiedeten Ankerfußes zur Rückverankerung im Beton, das Auge hat. Das Auge ist dieses geschmiedete Loch gegenüber des Ankerkopfes im Ankerschaft.
Durch dieses Loch muss, damit dieser Augenanker die gesamte Last seiner Nennlast aufnehmen kann, die Zusatzbewehrung eingebaut werden.
Das Prinzip funktioniert sehr ähnlich der Querlochhülse der Gewindeanker, auch beim Augenanker ist, wie bei der Querlochhülse, eine Zusatzbewehrung in seiner Lastgruppe einzubauen.

Art.-Nr.	Laststufe t	Länge mm	Ø D mm Querloch	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg	Preis €/Stück
1150	1,3	65	10	400	0,080	1,19
1152	2,5	90	14	100	0,200	2,39
1153	5,0	90	20	100	0,366	4,14
1154	5,0	120	20	50	0,510	5,25
1155	5,0	180	20	50	0,566	6,56
1157	10,0	115	28	20	0,921	9,59
1156	10,0	180	28	10	1,177	12,32
1158	20,0	250	39	10	3,262	32,91

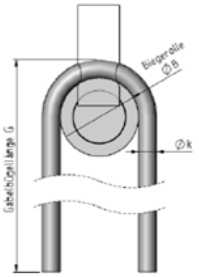


BGW – Kugelkopf-Augenanker, Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Laststufe t	Länge mm	Ø D mm Querloch	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg
1150E	1150EE	1,3	65	10	400	0,080
1152E	1152EE	2,5	90	14	150	0,200
1153E	1153EE	5,0	90	20	100	0,366
1154E	1154EE	5,0	120	20	50	0,510
1155E	1155EE	5,0	180	20	50	0,566
1157E	1157EE	10,0	115	28	20	0,921
1156E	1156EE	10,0	180	28	20	1,177
1158E	1158EE	20,0	250	39	10	3,262

Bewehrungstabelle für BGW – Kugelkopf-Augenanker

passender Augenanker Art.Nr.	zulässige axiale Belastung	Abmessungen für die Gabelbügel aus Betonrippenstahl BSt 500 S (1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)		
		k	G	B
1150	1,3 t	10	350	70
1152	2,5 t	14	450	100
1153, 1154, 1155	5,0 t	16	600	130
1157, 1156	10,0	25	650	200
1158	20,0	32	1200	300



Material S355J2/20Mn2

Aufpreis für galvanisch verzinkt: 1,00 €/kg
Aufpreis für feuerverzinkt: 1,50 €/kg

Der Aufpreis zum Verzinken wird vom Nettopreis des jeweiligen Ankers berechnet.

Beim Feuerverzinken wird auf das Ankernettogewicht ein Mehrgewicht von 0,07% aufgeschlagen.

BGW – Kugelkopfanker (KKA) - Verschlussscheiben aus Faserbeton, Beton Gießmatrizen

BGW – Verschlussscheiben in Sichtbetonqualität werden in die Aussparung von **BGW –** Kugelkopfankern eingeklebt und damit verschlossen. Die Klebeflächen müssen mit Primer gereinigt werden. Es muss dabei darauf geachtet werden, dass auf dem Aussparungsrand und auch auf dem kompletten Ø des Ankerkopfs in der ausreichenden Stärke Klebematerial aufgetragen wurde, damit die Verschlussscheibe vollflächig auf dem Ankerkopf aufliegt, die Verschlussscheibe nicht hohl liegt und am Aussparungsrand aufsitzt bzw. anliegt.

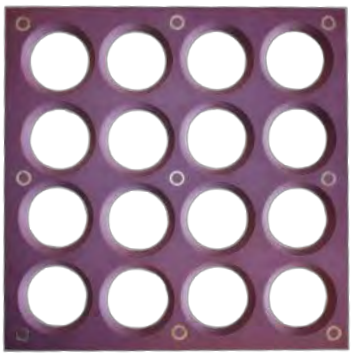
BGW – Verschlussscheibe für die Aussparung von Kugelkopfankern

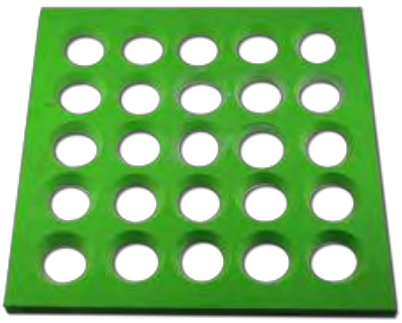
Art.-Nr.	Kugelkopf-anker	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Gewicht kg/Stk.	Verp.-einheit	Preis €/Stück
09128	1,3	59	53	0,07	100	3,52
09129	2,5	73	67	0,125	100	6,88
091210	4 – 5	93	86	0,270	100	14,72
091211	7,5 – 10	116	108	0,425	100	23,20
091212	12 – 20	155	150	0,710	100	38,62
091213	32	215	203	2,5	100	136,00

Einbauanleitung unter:
Einbauanleitung Verschlussscheiben – Verschlussschrauben- Verschlussteller (Suche über Strg + F)

BGW – Matrize / Gießschablone für Verschlussscheiben,

zur Herstellung von Verschlussscheiben für die Aussparungen der Haltescheiben, der Aussparungskörper für die Kugelkopfanker.
Diese Gießmatrizen aus Polyurethan werden in 2 Ausführungen geliefert. Ohne eingebaute Magnete und mit eingebauten Magneten.
Durch die eingebauten Magnete wird die Gießmatrize dichtend auf den Stahlschalboden gezogen, damit der Zementleim, beim Füllen der Gießschablone, nicht unter der dann aufschwimmenden Gießschablone abfließen kann.
Die Gießschablone ohne eingebaute Magnete muss beim Füllen der Gießschablone gegen das Aufschwimmen beschwert werden. Die damit so hergestellten Verschlussscheiben haben keine ausgebluteten Ränder.





Matrize für die Aussparung von Kugelkopfankern

Art.-Nr.	Kugelkopf-anker	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Nester	Ausführung	Preis €/Stück
0907	1,3	59	53	16	ohne Magnet	150,00
0907M	1,3	59	53	16	mit Magneten	230,00
09010	2,5	73	67	9	ohne Magnet	150,00
09010M	2,5	73	67	9	mit Magneten	230,00
09011	4 - 5	93	86	9	ohne Magnet	150,00
09011M	4 - 5	93	86	9	mit Magneten	230,00
09012	7,5 - 10	116	108	9	ohne Magnet	150,00
09012M	7,5 - 10	116	108	9	mit Magneten	230,00
09013	12 - 20	155	150	4	ohne Magnet	140,00
09013M	12 - 20	155	150	4	mit Magneten	220,00
09015	32	215	203	1	ohne Magnet	100,00
09015	32	215	203	1	mit Magneten	180,00

BGW – Kugelkopfanker (KKA)-Zubehör – Gummiaussparungskörper (ASK), Fixierschrauben

BGW – Aussparungskörper sind ein wichtiger Bestandteil des **BGW** Transportankersystems.
BGW – Aussparungskörper sind deshalb maßhaltig und passgenau nur für unsere Abheber, sodass bei der Verwendung von anderen, nicht **BGW –** Komponenten, die Systemzugehörigkeit verlassen wird und die Gewährleistung für das komplette Transportankersystem erlischt.
Der neue Aussparungskörper muss vor dem Einbauen einige Male in Trennmittel eingelegt werden und vor jedem Wiedereinbau mit Trennmittel beschichtet werden. Durch leichtes Klopfen auf der glatten Oberseite löst sich der Aussparungskörper vom frisch umgebenden Beton. Auf der, der Schalung zugewandten Seite hat der Aussparungskörper zwei runde Löcher. Diese sind zum Ansetzen von den gradfreien passenden Rundstäben, mit denen beim Entschalen des einbetonierten Transportankers, durch das Gegeneinanderdrücken, das Maul des Aussparungskörpers geöffnet wird.

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund besteht aus Gummi und dient zum Fixieren von Kugelkopfankern. Der Aussparungskörper ist in der Mitte geteilt, sodass er aufgeklappt werden kann um **BGW –** Fixiermutter/Schraube und Kugelkopfanker aufzunehmen.

Art.-Nr.	für Lastgruppe	Gewinde	∅ mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück einzeln
1600	1,0 – **1,3 t**	M8	60	10 mm	20	0,036	5,10
1602	2,0 – **2,5 t**	M10	74	11 mm	20	0,100	7,10
1604	4,0 – **5,0 t**	M12	94	15 mm	20	0,300	10,50
1606	**7,5 t**	M12	118	15 mm	20	0,460	15,00
1608	8,0 – **10 t**	M12	118	15 mm	20	0,430	15,00
1611	15 t	M12	160	15 mm	20	1,05	32,70
1610	**20 t**	M12	160	15 mm	20	1,05	32,70
1612	**32 t**	M16	214	27 mm	20	2,70	49,90

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Gummi, komplett m. Fixierschraube und Flügelmutter

Art.-Nr. komplett mit Fixierschraube & Flügelmutter	für Lastgruppe	Gewinde & l/mm	∅ mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett (mit Mutter & Schraube)
1600K	1,0 – **1,3 t**	M8 / 65	60	10 mm	20	0,098	12,50
1602K	2,0 – **2,5 t**	M10 / 65	74	11 mm	20	0,207	15,40
1604K	4,0 – **5,0 t**	M12 / 65	94	15 mm	20	0,446	19,40
1606K	**7,5 t**	M12 / 65	118	15 mm	20	0,630	24,40
1608K	8,0 – **10 t**	M12 / 65	118	15 mm	20	0,606	24,40
1611K	15 t	M12 / 65	160	15 mm	20	1,32	43,50
1610K	**20 t**	M12 / 65	160	15 mm	20	1,32	43,50
1612K	**32 t**	M16 / 65	214	27 mm	20	3,40	87,60

Gewindelänge 65 mm; weitere Längen auf Anfrage!

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Gummi, komplett m. Fixiermutter fließgebohrt

Art.-Nr. komplett mit Fixiermutter	für Lastgruppe	Gewinde	∅ mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett mit Fixiermutter
1600Kf	1,0 – **1,3 t**	M8	60	10 mm	20	0,098	12,50
1602Kf	2,0 – **2,5 t**	M10	74	11 mm	20	0,207	15,40
1604Kf	4,0 – **5,0 t**	M12	94	15 mm	20	0,446	19,40
1606Kf	**7,5 t**	M12	118	15 mm	20	0,630	24,40
1608Kf	8,0 – **10 t**	M12	118	15 mm	20	0,606	24,40
1611Kf	15 t	M12	160	15 mm	20	1,32	43,50
1610Kf	**20 t**	M12	160	15 mm	20	1,32	43,50
1612Kf	**32 t**	M16	214	27 mm	20	3,40	87,60

BGW – Aussparungskörper (ASK) schmal besteht aus Gummi und dient zum Fixieren von Kugelkopfankern in schmalen Bauteilen, an bzw. in der Schalung. In den Aussparungskörper wird entweder die Fixiermutter oder die Fixierschraube eingebaut. In das geöffnete Aussparungsmaul wird der KKA eingelegt. Beim Fixieren an der Schalung wird durch das Eindrehen bzw. beim Anziehen der Schraube das Maul des Aussparungskörpers verschlossen, um einen sicheren Sitz des KKA zu gewährleisten.

Art.-Nr.	für Lastgruppe	Gewinde	∅ mm	Breite mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück einzeln
1600S	1,0 – **1,3 t**	M8	60	40	10 mm	20	0,048	6,12
1602S	2,0 – **2,5 t**	M12	74	50	11 mm	20	0,080	8,52
1604S	4,0 – **5,0 t**	M12	94	65	15 mm	20	0,240	12,60
1606S	**7,5 t**	M12	118	85	15 mm	20	0,368	18,00
1608S	8,0 – **10 t**	M12	118	85	15 mm	20	0,344	18,00

BGW – Kugelkopfanker - Zubehör – Gummiaussparungskörper (ASK), Fixierschrauben

Gewindelänge 65 mm; weitere Längen auf Anfrage!

BGW – Aussparungskörper (ASK) schmal, aus Gummi, komplett m. Fixierschraube und Flügelmutter

Art.-Nr. komplett mit Fixierschraube & Flügelmutter	für Lastgruppe	Gewinde & l/mm	∅ mm	Breite mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett (mit Mutter & Schraube)
1600SK	1,0 – **1,3 t**	M8 / 65	60	40	10 mm	20	0,078	15,00
1602SK	2,0 – **2,5 t**	M12 / 65	74	50	11 mm	20	0,166	18,48
1604SK	4,0 – **5,0 t**	M12 / 65	94	65	15 mm	20	0,357	23,28
1606SK	**7,5 t**	M12 / 65	118	85	15 mm	20	0,504	29,28
1608SK	8,0 – **10 t**	M12/ 65	118	85	15 mm	20	0,485	29,28

BGW – Aussparungskörper (ASK) schmal, aus Gummi, komplett m. Fixiermutter fließgebohrt

Art.-Nr. komplett mit Fixiermutter	für Lastgruppe	Gewinde	∅ mm	Breite mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück komplett mit Fixiermutter
1600SKf	1,0 – **1,3 t**	M8	60	40	10 mm	20	0,078	15,00
1602SKf	2,0 – **2,5 t**	M12	74	50	11 mm	20	0,166	18,48
1604SKf	4,0 – **5,0 t**	M12	94	65	15 mm	20	0,357	23,28
1606SKf	**7,5 t**	M12	118	85	15 mm	20	0,504	29,28
1608SKf	8,0 – **10 t**	M12	118	85	15 mm	20	0,485	29,28

BGW – Fixiermutter fließgebohrt

Art.-Nr.	Lastgruppe	Gewinde	∅ mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1644f	1,0 – **1,3 t**	M8	8	20	0,009	4,25
1646f	2,0 – **2,5 t**	M12	12	20	0,024	4,30
1640f	4,0 – **5,0 t**	M12	12	20	0,051	4,65
1642f	7,5 – **10 t**	M12	12	20	0,081	4,95
1648f	15 – **20 t**	M12	12	20	0,196	5,55
1649f	**32 t**	M16	16	20	0,460	12,00

Fixiermutter/
Fixingnut

BGW – Fixiermutter: verstärkte Ausführung mit längerem Gewinde für Ankersetzautomat

Art.-Nr.	Lastgruppe	Gewinde	∅ mm	Betondeckung h/mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1644-1	1,0 – **1,3 t**	M8	8	10	20	0,011	9,95
1646-1	2,0 – **2,5 t**	M12	12	11	20	0,028	10,10
1640-1	4,0 – **5,0 t**	M12	12	15	20	0,059	10,80
1642-1	7,5 – **10 t**	M12	12	15	20	0,094	11,55
1648-1	15 – **20 t**	M12	12	15	20	0,226	12,95
1649-1	**32 t**	M16	16	27	20	0,534	28,00

BGW – Fixierschraube ohne Flügelmutter für Aussparungskörper aus Gummi

Art.-Nr.	Last-gruppe	Gewinde l/mm	∅ mm	Gewinde-stablänge mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1620	**1,0 – 1,3 t**	M8 /65	8	65	20	0,027	3,00
1623-80	**2,5 t**	M10/65	10	65	20	0,086	3,50
1622	**2,0 – 2,5 t**	M12 / 65	12	65	20	0,058	4,45
1624	**4,0 – 5,0 t**	M12 / 65	12	65	20	0,097	4,85
1628	**7,5 – 10 t**	M12 / 65	12	65	20	0,126	4,95
1630	**15 – 20 t**	M12/ 65	12	65	20	0,242	6,05
1632	**32 t**	M16 /65	16	65	20	0,599	38,75

Fixierschraube/
Fixingscrew

BGW – Fixierschraube mit Flügelmutter DIN 315 für Aussparungskörper aus Gummi

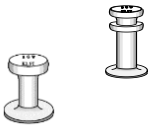
Art.-Nr.	Last-gruppe	Gewinde & l/mm	Gewinde	∅ mm	Gewinde-stablänge mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1620-1	**1,0 – 1,3 t**	M8 /65	M8	8	65	20	0,038	3,30
1623-1-80	**2,5 t**	M10/65	M10	10	65	20	0,135	3,85
1622-1	**2,0 – 2,5 t**	M12 / 65	M12	12	65	20	0,107	4,80
1624-1	**4,0 – 5,0 t**	M12 / 65	M12	12	65	20	0,146	5,20
1628-1	**7,5 – 10 t**	M12 / 65	M12	12	65	20	0,175	5,30
1630-1	**15 – 20 t**	M12/ 65	M12	12	65	20	0,291	6,40
1632-1	**32 t**	M16 /65	M16	16	65	20	0,687	39,50

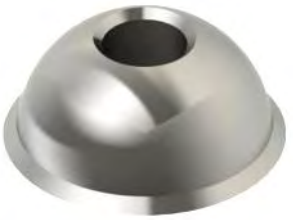
Fixierschraube
mit Flügelmutter

BGW – Kugelkopfankersystem - Zubehör

Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, zum Anschrauben oder magnetisch

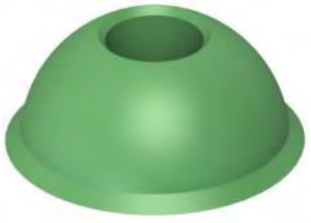
BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, zum Anschrauben





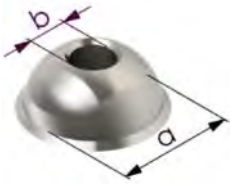
Art.-Nr	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Bohrung Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1650	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,38	37,70
1652	2,0 – 2,5	84	74	11	27	0,70	40,30
1654	4,0 – 5,0	104	94	15	37	1,42	40,30
1656	7,5 – 10	128	118	15	48	3,20	78,00
1658	15 – 20	170	160	15	70	8,00	107,90
1659	32	224	214	27	88	20,00	360,00

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aus PU, zum Anschrauben



Art.-Nr	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Bohrung Ø mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1650GMS	1,0 – 1,3	70	60	10	20	0,12	75,40
1602GMS	2,0 – 2,5	84	74	11	27	0,20	80,60
1604GMS	4,0 – 5,0	104	94	15	37	0,40	80,60
1656GMS	7,5 – 10	128	118	15	48	0,60	117,00
1658GMS	15 – 20	170	160	15	70	1,50	146,90
1659GMS	32	224	214	27	88	3,20	360,00

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aus PU, magnetisch



Art.-Nr	Laststufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Bohrung Ø mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1650GM	1,0 – 1,3	70	60	10	20	25	0,10	75,40
1602GM	2,0 – 2,5	84	74	11	27	25	0,20	80,60
1604GM	4,0 – 5,0	104	94	15	37	65	0,40	80,60
1656GM	7,5 – 10	128	118	15	48	65	0,60	117,00
1658GM	15 – 20	170	160	15	70	140	1,50	146,90
1659GM	32	224	214	27	88	300	3,20	360,00

BGW – Haftmagnet Typ HM5- Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, magnetisch

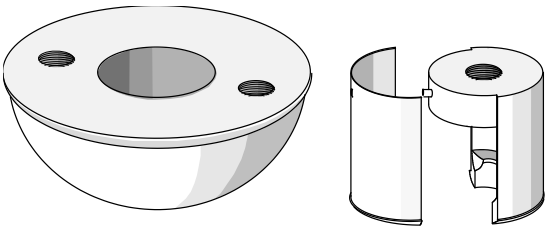
Art.-Nr.	Last-stufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase a mm	Beton-deckung mm	Innen Ø b mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3	1,3	70	60	10	20	50	0,380	39,90
HM5-3-2,5	2,5	84	74	11	27	50	0,650	53,20
HM5-6-2,5	2,5	84	74	11	27	140	0,700	66,50
HM5-3-5,0	5,0	104	94	15	37	50	1,400	59,80
HM5-6-5,0	5,0	104	94	15	37	140	1,410	73,00
HM5-8-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	106,30
HM5-12-5,0	5,0	104	94	15	37	180	1,420	132,90
HM5-3-10,0	10,0	128	118	15	48	50	3,200	73,10
HM5-6-10,0	10,0	128	118	15	48	100	3,200	86,41
HM5-8-10,0	10,0	128	118	15	48	130	3,200	113,00
HM5-12-10,0	10,0	128	118	15	48	230	3,200	146,20
HM5-8-20	20,0	170	160	15	71	150	8,000	250,00
HM5-12-20	20,0	170	160	15	71	220	8,000	290,00
HM5-16-20	20,0	170	160	15	71	300	8,000	330,00
HM5-20-32	32,0	224	214	23	88	600	20,00	520,00

BGW – Kugelkopfankersystem - Zubehör

Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl, mit Ankerfixierhülse zum Anschrauben

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aus Stahl mit Ankerfixierhülse zum Anschrauben an Schalungen
Der Transportanker wird in die offene eingefettete Ankerfixierhülse eingelegt, verschlossen und in den zugehörigen Aussparungskörper an der Schalung eingesteckt.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen ∅ mit Fase mm	Außen ∅ ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Gewicht kg/ Stück	€/Stück komplett	Art.-Nr. Ersatzteil ASK aus Stahl Halbkugel	€/Stück Ersatzteil ASK aus Stahl	Art.-Nr. Ersatzteil Anker-fixier-hülse	€/Stück Ersatzteil Anker-fixierhülse
1660	1,0 – 1,3	70	60	10	0,40	72,00	16001	38,00	16002	34,00
1661	2,0 – 2,5	84	74	11	0,75	101,60	16611	41,00	16612	60,00
1662	4,0	104	94	15	1,50	132,35	16621	55,00	16622	77,35
1663	5,0	104	94	15	1,50	132,35	16631	55,00	16632	77,35
1664	7,5	128	118	15	3,00	159,10	16641	78,00	16642	81,10
1665	10,0	128	118	15	3,00	159,10	16651	78,00	16652	81,10
1666	15,0	170	160	15	7,00	219,45	16661	110,00	16662	110,10
1667	20,0	170	160	15	7,00	219,45	16671	110,00	16672	110,10
1668	32,0	224	214	27		570,00	16681	360,00	16682	210,00



BGW – Kugelkopfankersystem - Zubehör

Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Stahl, oder PU, zum Anschrauben oder magnetisch

Der Aussparungskörper eirund wird mit dem Kugelkopfanker montiert.
Zur Montage ist eine Gummimanschette notwendig.

BGW – Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Stahl, zum Anschrauben

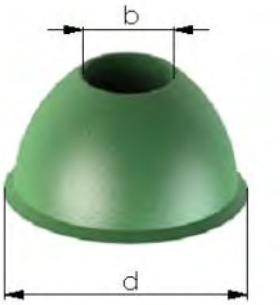
einfache Montage an der Schalung mit M12 Gewinde

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung ∅ b mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1	1,0 – **1,3**	70	60	10	20	0,50	37,70
1652-1	2,0 - **2,5**	84	74	11	27	0,85	40,30
1653-1	2,0 - **2,5**	84	74	11	30	0,85	40,30
1654-1	4,0 - **5,0**	104	94	15	37	1,70	78,00
1664-1	7,5 t – **10,0**	128	118	15	48	3,40	107,90

BGW – Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Polyurethan, zum Anschrauben

einfache Montage an der Schalung mit Gewinde M12

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-deckung mm	Bohrung ∅ b mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1PU	1,0 – **1,3**	70	60	10	20	0,08	37,70
1652-1PU	2,0 - **2,5**	84	74	11	27	0,18	40,30
1653-1PU	2,0 - **2,5**	84	74	11	30	0,18	40,30
1654-1PU	4,0 - **5,0**	104	94	15	37	0,26	78,00
1664-1PU	7,5 t – **10,0**	128	118	15	48	0,60	107,90



BGW – Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Stahl, magnetisch

einfache Montage an der Schalung, magnetisch

Art.-Nr	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung Ø b mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1M	1,0 – **1,3**	70	60	10	20	50	0,50	75,40
1652-1M	2,0 - **2,5**	84	74	11	27	140	0,85	80,60
1653-1M	2,0 - **2,5**	84	74	11	30	140	0,85	80,60
1654-1M	4,0 - **5,0**	104	94	15	37	180	1,70	117,00
1664-1M	7,5 t – **10,0**	128	118	15	48	230	3,40	146,90

BGW – Aussparungskörper (ASK) eirund, aus Polyurethan magnetisch.

einfache Montage an der Schalung, magnetisch

Art.-Nr	Lastgruppe t	Ø d mm mit Fase	Ø mm ohne Fase	Beton-Deckung mm	Bohrung Ø b mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1651-1PUM	1,0 – **1,3**	70	60	10	20	25	0,115	75,40
1652-1PUM	2,0 - **2,5**	84	74	11	27	25	0,200	80,60
1653-1PUM	2,0 - **2,5**	84	74	11	30	25	0,200	80,60
1654-1PUM	4,0 - **5,0**	104	94	15	37	65	0,400	117,00
1664-1PUM	7,5 t -**10,0**	128	118	15	48	65	0,600	146,90

BGW – Kugelkopfanker-Zubehör

Zum Befestigen an der Holzschalung

BGW – Halteplatte.

BGW – Halteplatte dient zum Befestigen von **BGW –** Aussparungskörper rund aus Gummi an Holzschalungen. Dazu wird die **BGW –** Halteplatte an der Holzschalung befestigt, z.B. mit Nägeln. Anschließend wird der **BGW –** Aussparungskörper zusammen mit Fixiermutter und Kugelkopfanker auf die Zentrierstifte der **BGW –** Halteplatte gesteckt. Die Zentrierstifte halten den Aussparungskörper geschlossen und fixieren diesen an der Schalung.

Art.-Nr.	Laststufe	∅ mm	Preis
1600-1	1,3	62	6,63
1602-1	2,5	77	7,05
1604-1	4-5	96	7,20
1608-1	7,5-10	122	8,28
1610-1	15-20	162	9,60
1612-1	32	222	11,25

BGW – Aussparungskörper (ASK) rund, aufklappbar, aus Gummi zum Fixieren von Kugelkopfankern

Art.-Nr.	für Lastgruppe	∅ mm	Beton-deckung	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	€/Stück einzeln
1600	1,0 – **1,3 t**	60	10 mm	20	0,006	5,10
1602	2,0 – **2,5 t**	74	11 mm	20	0,100	7,10
1604	4,0 – **5,0 t**	94	15 mm	20	0,300	10,50
1606	**7,5 t**	118	15 mm	20	0,460	15,00
1608	8,0 – **10 t**	118	15 mm	20	0,430	15,00
1611	15 t	160	15 mm	20	1,05	32,70
1610	**20 t**	160	15 mm	20	1,05	32,70
1612	**32 t**	214	27 mm	20	2,70	49,90

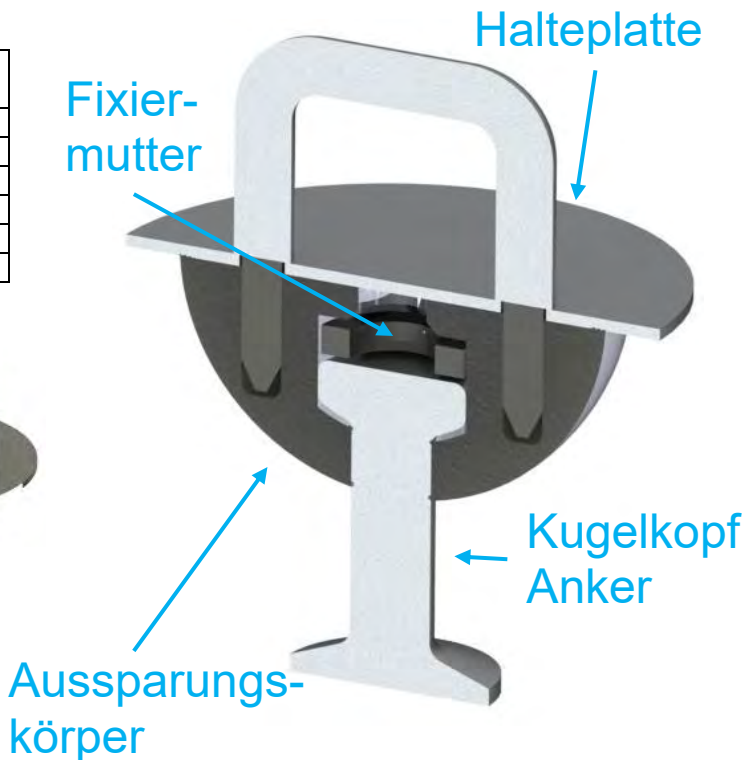
BGW – Halteplatte mit Griff

BGW – Halteplatte mit Griff ermöglicht den Aussparungskörper zusammen mit dem Kugelkopfanker direkt in den frischen Beton einzudrücken. Die Zentrierstifte halten den Aussparungskörper geschlossen und fixieren den Anker im Aussparungskörper

Art.-Nr.	Laststufe	∅ mm	Gewicht kg	Preis €
1600-2	1,3	100	0,185	10,63
1602-2	2,5	114	0,225	11,05
1604-2	4-5	144	0,305	11,20
1608-2	7,5-10	178	0,460	12,28
1610-2	15-20	240	0,825	13,60
1612-2	32	314	1,350	15,25

Laststufe 1,3t-2,5t

Laststufe 4t-32t



BGW – Gummimanschette für KKA Aussparungskörper

rund und eirund, aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5

Die Manschetten zum Stützen des Kugelkopfankers KKA sind Platzhalter, damit kein Beton in die Aussparung fließen kann, in die nach dem Ausformen der KKA Abheber eingehängt wird.
Die geschlitzten Manschetten werden aufgeklappt unterhalb des Ankerkopfes um den Ankerschaft gelegt und dann wieder verschlossen.
Damit sich der KKA mit der Manschette leicht in den Aussparungskörper ASK drücken lässt, ist es ratsam den ASK, sowie die Manschette mit Trennmittel zu benetzen.
Vor einer Bestellung muss der Besteller den Ø für den Ankerkopf im ASK messen, um den richtigen Außendurchmesser der Manschette bestellen zu können.
Auch muss der Besteller darauf achten, welche Laststufe der Anker hat, der mit der Manschette eingebaut wird, um den richtigen Innendurchmesser der Manschette wählen zu können.

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen ∅ mm	Innen ∅ mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670	1,3	20	10	0,005	2,20
1679	2,5	25	14	0,006	3,00
1672	2,5	27	14	0,006	3,20
1673	2,5	30	14	0,010	3,50
1674	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1	5,0	37	20	0,016	4,90
1675	5,0	38	20	0,017	4,90
1676	7,5	48	24	0,025	30,80
1678	10	48	28	0,029	53,80
1680	15	71	34	0,100	75,60
1682	20	71	39	0,115	88,40
1683	32	88	50	0,134	108,40

BGW – Gummimanschette für KKA Aussparungskörper

rund und eirund,
aus Stahl oder PU, sowie Haftmagnet Typ HM5, gezahnt

Art.-Nr.	für Laststufe t	Außen ∅ mm	Innen ∅ mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
1670Z	1,3	20	10	0,005	2,20
1679Z	2,5	25	14	0,006	3,00
1672Z	2,5	27	14	0,006	3,20
1673Z	2,5	30	14	0,010	3,50
1674Z	4,0	37	18	0,016	4,80
1674-1Z	4,0	38	18	0,017	4,80
1675-1Z	5,0	37	20	0,016	4,90
1675Z	5,0	38	20	0,017	4,90
1676Z	7,5	48	24	0,025	30,80
1678Z	10	48	28	0,029	53,80
1680Z	15	71	34	0,100	75,60
1682Z	20	71	39	0,115	88,40
1683Z	32	88	50	0,134	108,40

BGW – Aussparungskörper (ASK) aus Stahl -Trompetenform

– für Kugelkopf-Transportanker - Laststufe 2,5 t

BGW – Aussparungskörper (ASK) Stahl - Trompetenform

Art.-Nr.	Ausführung	Ø Schaft innen/mm	Gewinde	Preis €/Stück
1653	trompetenförmig	30	M12	Auf Anfrage
16530	trompetenförmig	27	M12	

trompetenförmig

BGW – Aussparungskörper (ASK) Stahl – Trompetenform mit innen liegendem Magneteinsatz

Mit 1 innen liegendem Magneteinsatz, mit dem der Kugelkopfanker im Aussparungskörper fixiert ist

Art.-Nr.	Ausführung	Ø Schaft innen/mm	Gewinde	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
1653-M	trompetenförmig	30	M12	140	0,800	Auf Anfrage
16531	trompetenförmig	27	M12	140	0,750	

BGW – Haftmagnet Typ HM5 – Trompetenform auch mit innen liegendem Magneteinsatz

Dieses Magnetsystem ist speziell zum Befestigen von Kugelkopf-Transportankern an Stahlschalungen. Die verwendeten Neodym-Magnete ergeben, im Gegensatz zu den bisher bekannten Haftmagneten, die zu diesem Zweck verwendet wurden, auch auf kleinem Raum eine sehr hohe Haftkraft. Eventuelles Nachrüsten der Haftkraft ist möglich.

Art.-Nr.	Aus-führung	Ø Schaft innen mm	Innen liegender Magnet	Außen liegende Magnete	Haft-kraft kg	Ø außen	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM5-3-2,5-1653	trompeten-förmig	30	Ohne	3 Stück	50	74	0,800	
HM5-3-2,5-1653-M			Mit	3 Stück	50	74	0,800	
HM5-3-2,5-16530		27	Ohne	3 Stück	50	74	0,750	Auf
HM5-3-2,5-16531			Mit	3 Stück	50	74	0,750	Anfrage
HM5-6-2,5-1653		30	Ohne	6 Stück	140	74	0,800	
HM5-6-2,5-1653-M			Mit	6 Stück	140	74	0,800	
HM5-6-2,5-16530		27	Ohne	6 Stück	140	74	0,750	
HM5-6-2,5-16531			Mit	6 Stück	140	74		

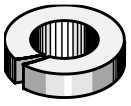
Mit 6 Magneten

Mit 3 Magneten

Kugelkopfanker mit Gummimanschette

Zubehör

BGW – Gummimanschette für Aussparungskörper Stahl 2,5 t



Art.-Nr.	für Lastgruppe	Ø/mm	€/Stück
1672	2,0 – 2,5 t	27	3,20
1673	2,0 – 2,5 t	30	3,20

BGW – Aussparungskörper (ASK) aus Stahl aufklappbar

für Kugelkopftransportanker
Der aufklappbare Aussparungskörper ist nachhaltig, bei sachgemäßem Einsatz eigentlich unkaputtbar. Der ASK wird innen und außen mit Trennmittel vor anhaftendem Beton geschützt. In das Maul des aufgeklappten ASK wird der Kugelkopftransportanker der zugehörigen Lastgruppe eingelegt und verschlossen. Der ASK wird mit dem eingelegten Kugelkopftransportanker an der Schalung befestigt. Die glatte Rückseite ist wahlweise mit mittigem Innengewinde, mit Gewindestift oder mit Haftmagneten zum Befestigen an der Schalung. Bei horizontaler Befestigung des Aussparungskörpers an der Schalung ist darauf zu achten, dass die Teilung des ASK vertikal verläuft. Entnehmen des Aussparungskörpers nachdem der Beton erhärtet ist: Von der Schalung lösen, mit dem Schonhammer leicht auf die Rückseite des ASK klopfen, bis er sich gelöst hat. Mit zwei Stäben Ø 8mm durch scherenhaftes Drücken das Maul des ASK öffnen und aus dem Bauteil entnehmen.

Vorteile: - Positionssicherheit vom Kugelkopfanker - Verschlusssicherheit

BGW – Aussparungskörper (ASK) aus Stahl, aufklappbar - mit Innengewinde

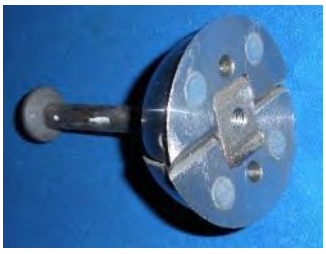
Art.-Nr.	Last-stufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Innen-gewinde	Anker-maul Ø mm	Höhe h mm	Beton-deckung mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
16502	1,3	66	60	M8	10	29	10	0,4	340,00
16522	2,5	82	74	M12	14	36	11	0,7	540,00
16542	5	104	94	M12	20	46	15	1,6	760,00
16552	7,5	128	118	M12	24	57	15	2,8	940,00
16562	10	128	118	M12	28	57	15	2,8	940,00
16572	15	170	160	M12	34	77	15	7,0	1140,00
16582	20	170	160	M12	39	77	15	7,0	1140,00
16592	32	230	220	M16	50	107	27	17	1300,00

BGW – Aussparungskörper (ASK) aus Stahl, aufklappbar – mit Außengewinde

Art.-Nr.	Last-stufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Innen-gewinde	Befestigungs-gewinde Länge mm	Anker-maul Ø mm	Höhe h mm	Beton-deckung mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
16502A	1,3	76	66	M8	80	10	29	10	0,4	340,00
16522A	2,5	92	82	M10	80	14	36	11	0,7	540,00
16542A	5	114	104	M12	80	20	46	15	1,6	760,00
16552A	7,5	138	128	M12	80	24	57	15	2,8	940,00
16562A	10	138	128	M12	80	28	57	15	2,8	940,00
16582A	20	180	170	M12	80	39	72	15	7,0	1140,00
16592A	32	234	224	M16	100	50	102	27	17	1140,00

BGW – Haftmagnet Typ HM5 – Aussparungskörper rund, aus Stahl, aufklappbar, magnetisch

Art.-Nr.	Last-stufe t	Außen Ø mit Fase mm	Außen Ø ohne Fase mm	Beton-deckung mm	Innen Ø mm	Haftkraft kg	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM5-3-1,3-A	1,3	70	60	10	10	50	0,38	
HM5-3-2,5-A	2,5	84	74	11	14	50	0,65	
HM5-6-2,5-A	2,5	84	74	11	14	140	0,70	
HM5-3-4,0-A	4,0	94	94	15	18	50	1,40	
HM5-6-4,0-A	4,0	104	94	15	18	140	1,41	
HM5-8-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-12-4,0-A	4,0	104	94	15	18	180	1,42	
HM5-3-5,0-A	4,0	104	94	15	20	50	1,40	
HM5-6-5,0-A	5,0	104	94	15	20	140	1,41	
HM5-8-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-12-5,0-A	5,0	104	94	15	20	180	1,42	
HM5-3-7,5-A	7,5,	128	118	15	24	50	3,20	
HM5-6-7,5-A	7,5	128	118	15	24	100	3,20	
HM5-8-7,5-A	7,5	128	118	15	24	130	3,20	
HM5-12-7,5-A	7,5	128	118	15	24	230	3,20	
HM5-3-10,0-A	10,0	128	118	15	28	50	3,20	
HM5-6-10,0-A	10,0	128	118	15	28	100	3,20	
HM5-8-10,0-A	10,0	128	118	15	28	130	3,20	
HM5-12-10,0-A	10,0	128	118	15	28	230	3,20	
HM5-8-15,0-A	15,0	170	160	15	34	150	8,00	
HM5-12-15,0-A	15,0	170	160	15	34	220	8,00	
HM5-16-15,0-A	15,0	170	160	15	34	300	8,00	
HM5-8-20,0-A	20,0	170	160	15	39	150	8,00	
HM5-12-20,0-A	20,0	170	160	15	39	220	8,00	
HM5-16-20,0-A	20,0	170	160	15	39	300	8,00	
HM5-20-32,0-A	32,0	224	214	23	50	600	20,00	



BGW – Kugelkopfabheber (KKA Abheber)

BGW – Kugelkopfabheber – der Stahlgusskopf ist eine aus gehärtetem Stahl, abriebfeste, wartungsarme und manuell zu bedienende Kupplung in verschiedenen Laststufenausführungen, die denen der **BGW –** Kugelkopf-Transportanker entsprechen.
Der **BGW –** Kugelkopfabheber wird an einen einbetonierten **BGW –** Kugelkopfanker der entsprechenden Laststufe angekuppelt. Auch unter Last ist jede Dreh-, Kipp- und Schwenkbewegung möglich und unbedenklich.

Der alte von **BGW** schon patentierte, inzwischen abgelaufene Patent der Abheber wurde nach den neuen Vorschriften „Neu“ erfunden.
Hier die Patentanmeldung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/KKA_Abheber_Patentanmeldung_11122017.pdf

Eine der vielen Änderungen, Verbesserungen ist, dass unter der Last des Bauteiles sich das Maul des Abhebers bis zum Anschlag der Führungsschiene verschließt.
Dieser **BGW** KKA Abheber kann jetzt auch zur Abhebermaulöffnung angeschlagen werden, ohne dass sich das Ankermaul öffnen kann.

Einbau- und Verwendungsanleitung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Kugelkopfabheber_Verwendungsanleitung.pdf

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/2006_CE-Erklaerung_KKA-alleLaststufen_26.02.2024.pdf

BGW – Kugelkopfabheber mit Kettenglied

Art.-Nr.	Lastgruppe [t]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
1510	1,0 - **1,3**	157	0,70	73,60
1512	1,5 - **2,5**	165	1,17	81,80
1514	3,0 - **5,0**	244	3,08	122,70
1516	6,0 - **10,0**	309	5,90	204,50
1518	12,0 - **20,0**	438	18,50	368,10
1522	**32,0**	528	39,00	781,20

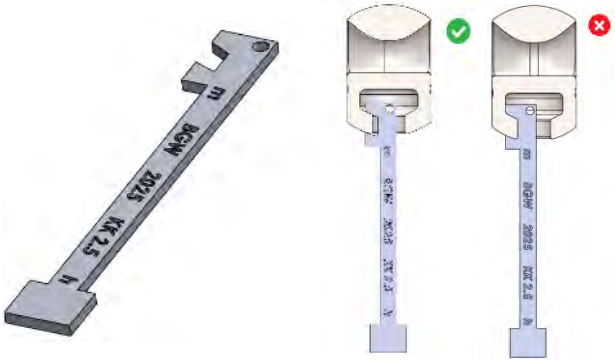
BGW – Kugelkopfabheber mit Stahlseil

Art.-Nr.	Lastgruppe [t]	Höhe h [mm]	Seil-Ø [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
1510S	1,0 - **1,3**	ca. 310	8	1,32	73,60
1512S	1,5 - **2,5**	ca. 520	14	1,63	81,80
1514S	3,0 - **5,0**	ca. 560	18	3,52	122,70
1516S	6,0 - **10,0**	ca. 720	22	6,52	204,50
1518S	12,0 - **20,0**	ca. 1200	28	17,8	480,00

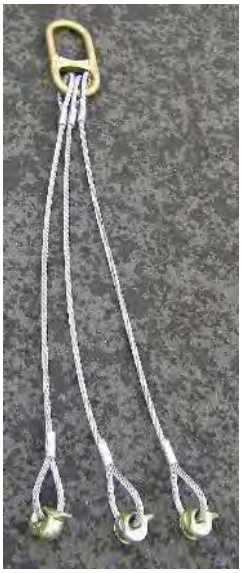
BGW – Prüflehre für Kugelkopfabheber

Prüflehre Set komplett

Art.Nr.	Material	Laststufe t	Preis € / Stück
061769	Aluminium	1,3-32,0	100
061803	Edelstahl VA	1,3-32,0	140



BGW – Anschlagseil und BGW – Anschlaggehänge

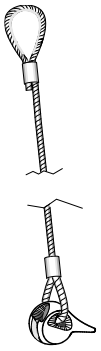


Erforderlich für die Anwendung des BGW – Anschlagseils und -Gehänge ist der Einbau von BGW – Kugelkopftransportankern.

Voraussetzung für eine sichere Funktion des BGW – Anschlagseils und des BGW – Anschlaggehänges ist
der vorschriftsmäßige Ankereinbau. Dieser wird durch die Verwendung von BGW – Aussparungskörpern,
sowie die Einhaltung der vorschriftsmäßigen Einbautiefe gewährleistet.

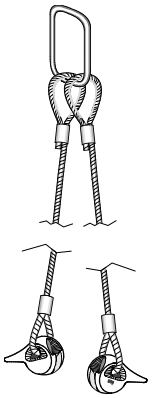
BGW – *Anschlagseil und* BGW – *Anschlaggehänge sind eine Ausführung des* BGW – *Kugelkopfabhebers.*

Anschlagseil



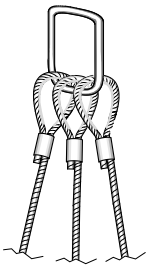
Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15301	15301B	1,3	10	92,03
15311	15311B	2,5	12	112,48
15321	15321B	5,0	16	199,40
15331	15331B	10,0	24	245,42

2-Strang-Gehänge



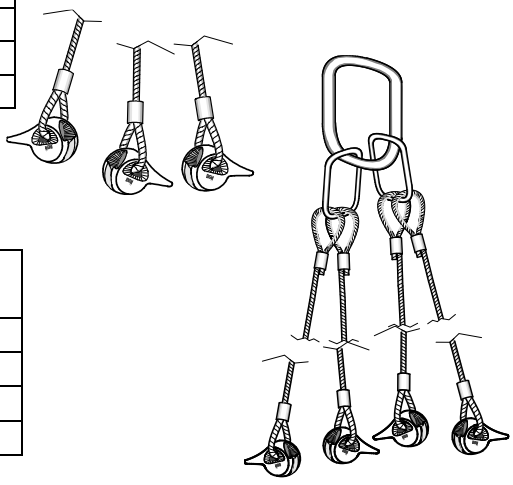
Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15302	15302B	1,3	10	194,29
15312	15312B	2,5	12	224,97
15322	15322B	5,0	16	398,81
15332	15332B	10,0	24	490,84

3-Strang-Gehänge



Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15303	15303B	1,3	10	276,10
15313	15313B	2,5	12	337,45
15323	15323B	5,0	16	598,21
15333	15333B	10,0	24	736,26

4-Strang-Gehänge



Art.-Nr. mit Stahlseil	Art.-Nr. mit Band	Lastgruppe t	Seil Ø	Preis €/Stück
15304	15304B	1,3	10	368,13
15314	15314B	2,5	12	449,94
15324	15324B	5,0	16	797,62
15334	15334B	10,0	24	981,68

Konstruktionsänderungen vorbehalten
Richtpreise für Stranglänge 1,5 mtr, Seil verzinkt DIN 3060 SE - 1770 N/mm² oder nach Absprache
Andere Längen oder Ausführungsarten für Ihren speziellen Produktionsbedarf erhalten Sie auf Anfrage.

BGW – Drehkupplung und Transportkupplung

Hier sehen Sie ein kurzes Video: Drehkupplung im Einsatz

CE-Konformitätserklärung: CE_Zeichen_Konformitaets/CE-ErklaerungDreh-undTransportkupplungalleLaststufen.pdf

Eine manuell zu bedienende Kupplung in verschiedenen Laststufenausführungen, die denen der **BGW –** Kugelkopfankern entsprechen.

Die **BGW –** Dreh- und Transportkupplung ist speziell zum Transportieren von Betonfertigteilen, insbesondere von Rohren, bis 32 t konstruiert.
Mit ihr lassen sich alle Bewegungsabläufe einfach durchführen: Drehen, Heben, Verladen und Verlegen.

Die **BGW –** Dreh- und Transportkupplung wird an einen einbetonierten **BGW –** Kugelkopf-Transportanker der gleichen Laststufe angeflanscht und stützt sich in die durch den **BGW –** Aussparungskörper geformte Aussparung.
Für einen systemgerechten Einsatz werden jeweils zwei Kupplungen benötigt, die speziell aufeinander abgestimmt wurden. Die beiden einzelnen Kupplungen werden mittels einer Traverse miteinander verbunden.

Auf Wunsch werden die **BGW –** Dreh- und Transportkupplungen mit montiertem Seil geliefert. Die jeweils zwei zusammengehörenden Kupplungen werden hierbei exakt aufeinander abgestimmt.

BGW – Dreh- und Transportkupplung ist gekennzeichnet mit folgenden Angaben: **BGW –** Kennzeichnung, CE-Kennzeichnung, Laststufe, Baujahr und Maschinennummer.

BGW – turn- and transport couplers

A manual operated coupler of different load levels, compatible to those of the **BGW –** capstan lifters.

The **BGW –** turn- and transport coupler is specially constructed for transporting precast concrete units, especially pipes, to a maximum weight of 32 tons.

When using it, most movement can easily be carried out: turning, lifting, loading and laying of the concrete units.

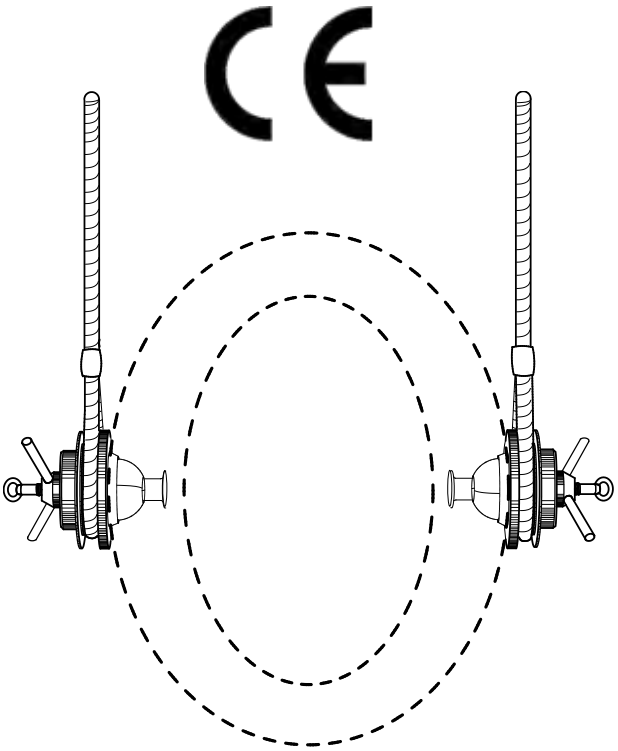
The **BGW –** turn- and transport coupler is fitted to a concreted **BGW –** capstan lifter with the same load level, and sits itself in the gap formed by the **BGW –** pocket former.

For systematic use, two couplers are needed, when are coordinated with each other.

The individual couplers are fitted to each other by using a traverse.

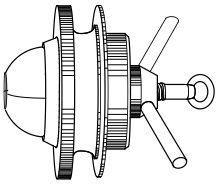
If needed, the **BGW –** turn- and transport couplers are delivered with an assembled rope attachment. In doing this, both corresponding couplings are matched exactly.

BGW – turn- and transport coupler is marked with the following information: **BGW** marking, CE marking, load level, year of manufacture and machine number.



Art.-Nr.	Lastgruppe t	Gewicht kg / Stück	Preis € / Stück
1524	5,0	15,30	3.383,72
1523	10,0	20,86	3.660,84
1520	20,0	43,76	4.299,96
1521	32,0	60,00	4.689,56

Die Preise sind ohne Seil / Prices exclusive rope.



BGW – Drehkupplung und Transportkupplung – Varianten

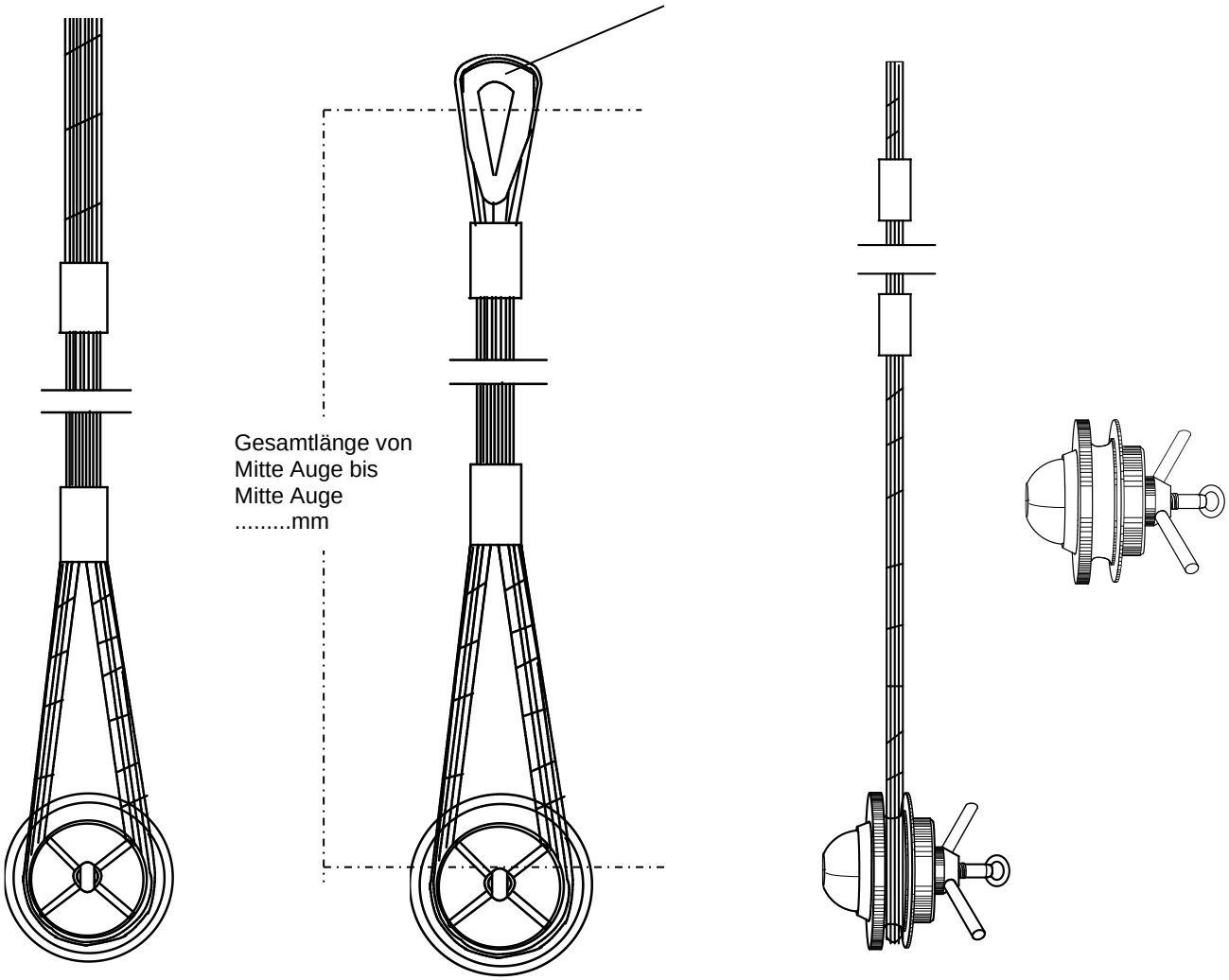
CE-Konformitätserklärung: CE_Zeichen_Konformitaets/CE-ErklaerungDreh-undTransportkupplungalleLaststufen.pdf

Bitte geben Sie bei der Bestellung von **BGW –** Dreh- und Transportkupplungen die benötigte Variante und die Seillänge an.

Variante A

Variante B

Standardmäßig ohne Kausche – die Kausche ist ein Zubehör und muss extra bestellt werden



Auge 90° verdreht

Auge parallel

Art.-Nr. Seil	Laststufe t	Ø Seil	DIN
1528-A	5 t	18 mm	3060
1528-B	5 t	18 mm	3060
1527-A	10 t	26 mm	3066
1527-B	10 t	26 mm	3066
1526-A	20 t	34 mm	3066
1526-B	20 t	34 mm	3066
1525-A	32 t	40 mm	3066
1525-B	32 t	40 mm	3066

Betriebsanleitung für die Dreh- und Transportkupplung

CE-Konformitätserklärung: CE_Zeichen_Konformitaets/CE-ErklaerungDreh-undTransportkupplungalleLaststufen.pdf

Erforderlich für die Anwendung der Dreh- und Transportkupplung ist der Einbau von zwei Kugelkopf-Transportankern in der Drehachse. Die Drehachse muss in der Schwerachse liegen.

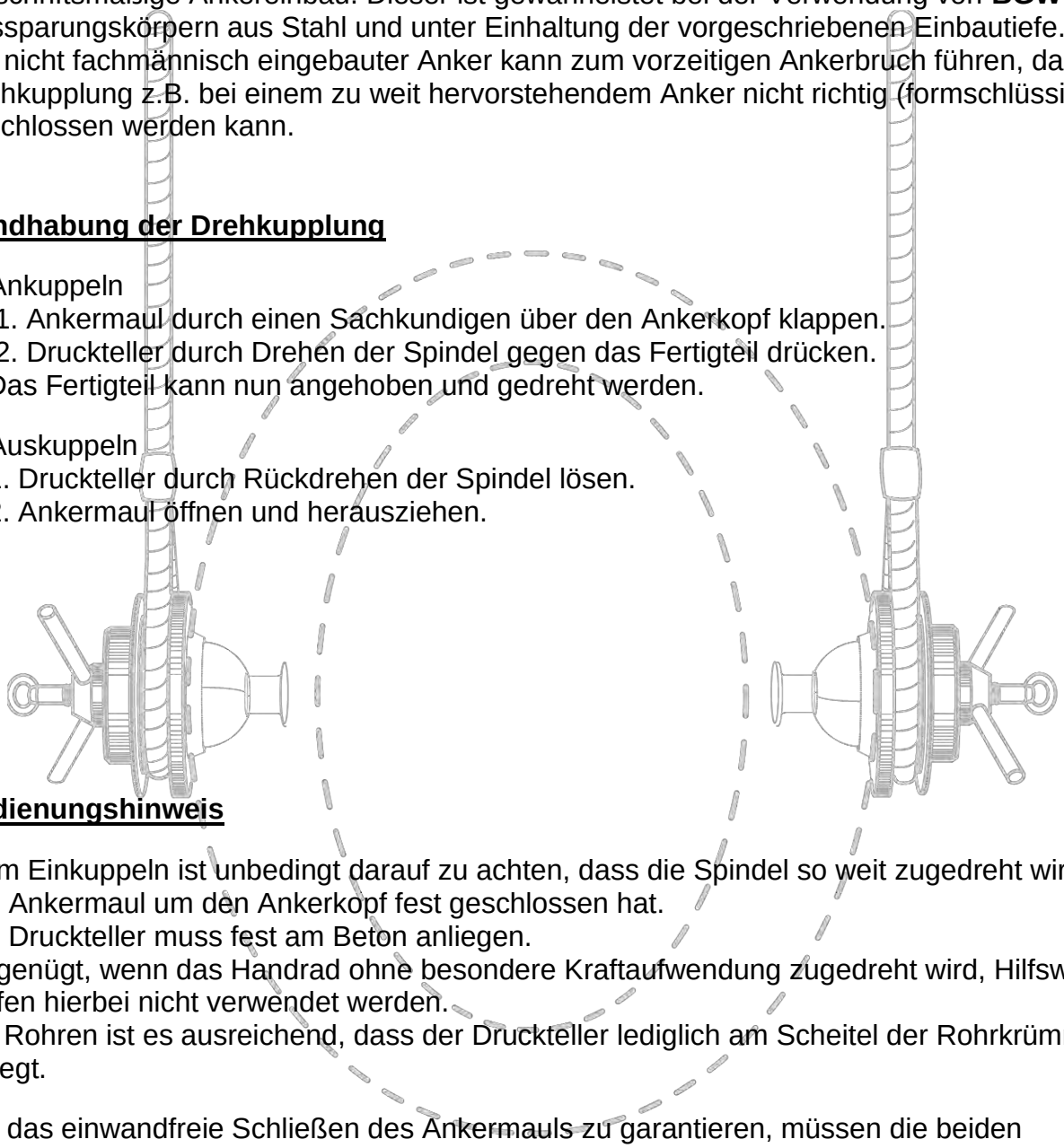
Voraussetzung für eine sichere Funktion der Dreh- und Transportkupplung ist der vorschriftsmäßige Ankereinbau. Dieser ist gewährleistet bei der Verwendung von **BGW –** Aussparungskörpern aus Stahl und unter Einhaltung der vorgeschriebenen Einbautiefe.
Ein nicht fachmännisch eingebauter Anker kann zum vorzeitigen Ankerbruch führen, da die Drehkupplung z.B. bei einem zu weit hervorstehendem Anker nicht richtig (formschlüssig) geschlossen werden kann.

Handhabung der Drehkupplung

a) Ankuppeln
1. Ankermaul durch einen Sachkundigen über den Ankerkopf klappen.
2. Druckteller durch Drehen der Spindel gegen das Fertigteil drücken.

Das Fertigteil kann nun angehoben und gedreht werden.

b) Auskuppeln
1. Druckteller durch Rückdrehen der Spindel lösen.
2. Ankermaul öffnen und herausziehen.



Bedienungshinweis

Beim Einkuppeln ist unbedingt darauf zu achten, dass die Spindel so weit zugedreht wird, bis sich das Ankermaul um den Ankerkopf fest geschlossen hat.
Der Druckteller muss fest am Beton anliegen.
Es genügt, wenn das Handrad ohne besondere Kraftaufwendung zugedreht wird, Hilfswerkzeuge dürfen hierbei nicht verwendet werden.
Bei Rohren ist es ausreichend, dass der Druckteller lediglich am Scheitel der Rohrkrümmung anliegt.

Um das einwandfreie Schließen des Ankermauls zu garantieren, müssen die beiden Schließflächen von eventuellem Schmutz wie Sand, Zementstaub usw. gereinigt werden.

Eine nicht vollständig geschlossene Ankerkupplung kann zu vorzeitigem Bruch der Gelenkbolzen führen.

Die Dreh- und Transportkupplung muss am Schmiernippel und den beweglichen Teilen gefettet werden.

BGW – Holzfertigteilankersystem (HFA) – Einschlaganker – Einschlagmutter

Das manuell zu bedienende Lastaufnahmemittel dient dem sicheren und einfachen Heben von Holzbauteilen aller Art.

So funktioniert das System:

- Vorbohrung durch das Fertigteil vornehmen – für ***HFA M12***/16mm, ***HFA M16***/19mm, ***HFA M20***/24mm
- Anker in die Vorbohrung einführen und Krampen mit dem Hammer einschlagen
- Ankersichernde Schrauben einsetzen
- Seilschlaufe durch das gebohrte Loch führen und solange in Transportanker eindrehen, bis das Gewinde der Seilschlaufe aus dem Einschlaganker herausragt
- Last anheben
- Anker lösen

Zu beachten ist:

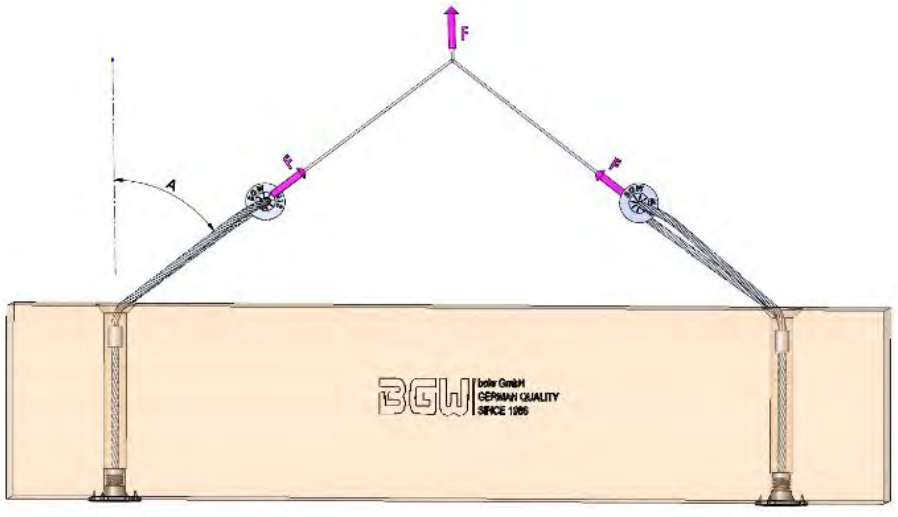
- Beim Anschlagen an einen Kranhaken ist darauf zu achten, dass dieser das Drahtseil nicht beschädigen kann
- Nachdem das Fertigteil einige cm angehoben wurde, ist im schwebenden Zustand zu prüfen (durch Hören), ob das Fertigteil ruhig hängt
- Anwender sind vor der ersten Inbetriebnahme zu schulen
- Gewichte der zu hebenden Bauteile müssen bekannt und zulässig sein
- Nach den Sicherheitsregeln BGR 106 der Berufsgenossenschaften, dürfen nur zusammengehörige Transportanker und Lastaufnahmemittel des gleichen Herstellers verwendet werden.
- Für die sichere Weiterleitung der Kräfte in das Bauteil ist der Anwender verantwortlich.

Die metallischen Bruchwerte des eingebauten Ankers, sowie dem Lastaufnahmemittel - das dreifache der Nennlast.

Wenn im Lastaufnahmemittel ein Drahtseil, so wie bei der Seilschlaufe, mit verbaut wurde, dann muss dieses im Test auf der Zugprüfmaschine das Vierfache der Nennlast tragen können.
Es dürfen nur die in der Betriebsanleitung vorgegebenen Hebemittel verwendet werden, dieses muss auch beim Testen eingehalten werden.
Lastaufnahmemittel ohne sichtbare Kennzeichnung am Lastaufnahmemittel oder Transportanker ohne Kennzeichnung können/ dürfen nicht zu Lastaufnahmen hergenommen werden.

Belastungsangabe:
Der HFA kann durch seine Einbauvorgaben immer nur axial belastet werden.
Wenn der HFA anders, auch in anders weicheres Material eingebaut wird, als dieses in den Prüfzeugnissen der MFPA zu sehen ist, dann wird sich das Tragverhalten möglichweise verändern. Die metallischen durchschnittlichen Bruchwerte im Prüfstand HFA M12/ 50kn, HFA M16/ 80kn, HFA M20/ 83kn.

Versuche haben ergeben, dass der HFA eingebaut und getestet in einem Brett aus Fichtenholz, ca. 25mm stark, sich unter einer Zuglast von ca. 3,3t tief ca. 10mm in das weiche Fichtenholzbrett eindrückt, sich der Metallkörper des HFA verformt, sich metallisch streckt und bricht.
Der HFA-Holzfertigteilanker darf einmal verwendet werden, mehrfaches Verwenden des HFA ist aus Sicherheitsgründen bzw. aus Haftungsgründen nicht erlaubt.



BGW – Holzfertigteilanker (HFA) – Einschlaganker -Einschlagmutter

Prüfbericht:https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteilanker_Bericht_MFPA_2014-02-10_1.pdf

EG-Konformitätserklärung:https://www.bgw-bohr.de/pdf/2006_CE-Erklaerung_HFA.pdf

Der Transportanker hat traditionell rundum vier Krampen womit der Anker an das Fertigteil angeschlagen wird. Zur weiteren Befestigung können noch zwei zusätzliche Löcher im Transportanker genutzt werden. Der **BGW –** Einschlaganker kann sowohl mit dem Krampen zum Holz eingebaut werden, sowie auch umgekehrt. Die zweite Variante bietet den Vorteil, dass kein Vorbohren für den Gewindezapfen notwendig ist.

Für die sichere Weiterleitung der Kräfte in das Bauteil ist der Anwender verantwortlich.

Art.-Nr.	Laststufe t	Durch-messer	Gewinde	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
55176-000	0,5	60 x 3	M12	1000	0,068	1,14
55176-001	1,2	60 x 3	M16	1000	0,074	1,20
55176-002	2,0	60 x 3	M20	1000	0,072	1,25

BGW – Seilschlaufe tailliert

Damit die Seilschlaufe leichter durch das Fertigteil mit dem Transportanker verschraubt werden kann ist diese mittig mit einer Pressklemme zusammengefasst. Die mittige Verpressung erleichtert das Einschrauben der Seilschlaufe in den Transportanker, da diese gleichzeitig auch als Führung im Fertigteil dient. Diese Seilschlaufen tailliert sind für den vertieften Einbau, so dass keine Schrägzuglasten auf das Gewindeteil einwirken können.

Bitte beachten:
Das Gewinde der Seilschlaufe muss immer bis zum Gewindeende eingedreht werden. Seilschlaufen sind auszutauschen bei Drahtbrüchen, Beschädigungen am Gewinde, Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken.
Begutachtung mind. 1x jährlich durch einen Sachkundigen (UVV VBG 9a § 42).

Art.-Nr.	Laststufe t	Höhe mm	Gewinde d x h	VPE Stück	Gewicht	Preis €/Stück
0651S 455	0,5	455	M12 x 22	50	0,162	11,05
0651S 500	0,5	500	M12 x 22	50	0,164	
0654S	1,2	300	M16 x 27	50	0,217	
0654S 455	1,2	455	M16 x 27	50	0,291	14,30
0654S 500	1,2	500	M16 x 27	50	0,313	16,25
0654S 550	1,2	550	M16 x 27	50	0,250	
0659S 455	2,0	455	M20 x 35	50	0,452	20,15
0659S 500 G60	2,0	500	M20 x 35	50		

Weitere Seilschlaufen unter:
BGW – Seilschlaufen (Suche über Strg + F)

BGW – Holztransportschraubensystem (KKAH)

Das KKAH-Transportankersystem ermöglicht ein sicheres und einfaches anheben von Holzbauteilen aller Art.

Prüfbericht:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Holzfertigteilanker_Zugversuche_Transportankersystem_MFPA.pdf

Einbau- und Verwendungsanleitung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Kugelkopfabheber_Verwendungsanleitung.pdf

So funktioniert das KKAH-System:

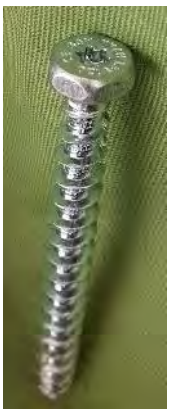
- Schraube ohne Vorbohrung einschrauben
- Anker einkuppeln
- Last anheben
- Anker lösen

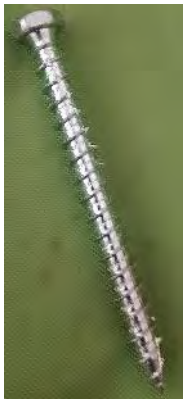
vertiefter Einbau bei Schrägzug

Zu beachten ist:

- Transportankerschraube darf nur einmal verwendet werden
- Vor dem Einsatz Betriebsanleitung detailliert lesen
- Anwender sind vor der ersten Inbetriebnahme zu schulen
- Gewichte der zu hebenden Bauteile müssen bekannt und zulässig sein
- Nur die in der Betriebsanleitung vorgegebenen Hebemittel dürfen verwendet werden

BGW – KKAH-Holztransportankerschraube





Art. – Nr.	b mm	Länge mm	Gewindelänge mm	VPE	Preis €/Stück
55176-100-100	12,0	100	60	50	0,64
55176-100-140		140	80	50	0,75
55176-100-220		220	120	50	1,32
55176-100-300		300	120	50	2,18
55176-100-320		320	120	50	2,27

BGW – KKAH-Kugelkopfabheber

Das manuell zu bedienende Lastaufnahmemittel aus Qualitätsstahl dient dem sicheren und einfachen Heben von Holzbauteilen aller Art.

Art.-Nr.	Lastgruppe t	Kg / Stück	Preis €/Stück
1510	1,0 – 1,3	0,70	73,60

BGW – Gerüstschuhe/Gerüsthülsen (für den Aufzugsbau)

Dies ist ein Fachausruck für dieses von uns hergestellte Produkt.
Der Gerüstschuh wird im Aufzugsschacht eingesetzt, um darauf eine Arbeitsplattform zu errichten.
Beim Gerüstschuh zum Stecken werden beim Herstellen der Wände im Betonwerk Öffnungen im Bauteil gelassen. Diese kann man mit der zum Gerüstschuh passenden „Gerüsthülse“ oder mit dem wieder verwendbaren magnetischen Aussparungskörper herstellen.
Ein anderer Typ von Gerüstschuhen wird an der Fahrstuhlwand angedübelt, dieser könnte aber auch in zuvor eingegossene Ankerschienen mit HKS Schrauben, am Bauteil befestigt werden. Um eine solche, sichere Arbeitsplattform auf diesen Gerüstschuhen errichten zu können, müssen diese Gerüstschuhe, wie im Fahrstuhlschacht, genau gegenüber angeordnet sein.
Der sichere Querschnitt der zu verwendenden Holzbalken wird durch das Balkenauflager am Gerüstschuh in seiner Breite festgelegt.

Bilddokumentation Gerüstschuhe und Zubehör:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bilddokumentation_Geruestschuhe_und_Zubehoer.pdf

BGW – Gerüstschuh zum Andübeln, verzinkt Für Balken ca. Breite 110mm

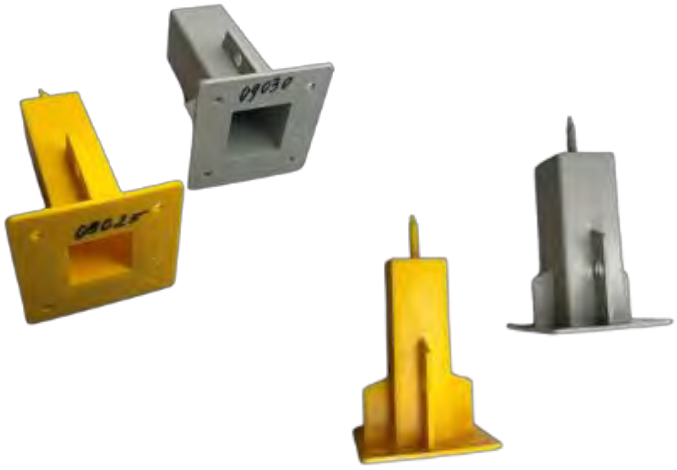
Art.-Nr.		Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0581-200x140	200x140mm	1,860	12,50

BGW – Gerüstschuh zum Einstecken, verzinkt Für Balken ca. Breite 110mm

Art.-Nr.	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0581-20	20	1,546	13,30
0581-25	25	1,891	14,30
0581-30	30	2,236	15,50

BGW – Gerüsthülse, Kunststoff zum Einbetonieren

Gerüsthülsen werden beim Betonieren der Fahrstuhl-Innenwände, als verlorene Schalung, mit in das Bauteil eingebaut. In diesen so geschaffenen Hohlraum im Bauteil, werden dann bei der Montage des Fahrstuhls die zugehörigen Gerüstschuhe gesteckt.



Art.-Nr.	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
09025	25x25x95	0,030	1,65
09030	30x30x95	0,030	2,15

BGW – Magnete zum Halten von Gerüsthülsen auf der Stahlschalung

Der mit Trennmittel geschützte Magnetkörper wird in die Öffnung der Gerüsthülse geschoben. Damit die Gerüsthülse, in welcher sich der Magnet befindet, beim Betonieren nicht aufschwimmen kann und kein Beton in die Gerüsthülse kommt, muss man die Stirnseite mit einem dünnen Klebeband abkleben bzw. verschließen.
Die letzten beiden Ziffern der Artikelnummern sind das Maß des Vierkantes des Magnetkörpers.

BGW – Gerüstschuhaussparungskörper magnetisch mit Standfuß
Beim Betonieren von Bauteilen, wie Wänden des Fahrstuhlschachtes, werden die magnetischen Platzhalter für den Steckdorn der Gerüstschuhe auf der Stahlschalung platziert und diese werden dann, nachdem der Beton erhärtet ist, wieder aus dem Bauteil entfernt.
Vorteil ist, dass man sich das Kunststoffteil, die „Gerüsthülse“ einsparen kann.

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Steckdorn Vierkant mm	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4-G-25	60	25	0,180	85,00
HM4-G-30	60	30	0,180	85,00

BGW – Aussparungskörper ASK für Gerüstschuh

Art.-Nr.	Haftkraft kg	Vierkant	Verp.-einheit	Model	Gewicht kg/Stück	€/Stück
HM4G25/25	25	25 x 25	10	ETN		65
HM4G25/15	15	25 x 25	10	ETN		45
HM4G26/25	25	26 x 26	10	Stingl		65
HM4G26/15	15	26 x 26	10	Stingl		45
HM4G30/40	40	30 x 30	10	ETN		80
HM4G30/35	35	30 x 30	10	ETN		60
HM4G31/40	40	31 x 31	10	Hilti		80
HM4G31/35	35	31 x 31	10	Hilti		60

BGW – Einbauteile für Aufzugsbauer

Alles aus einer Hand!

Bild	Art.-Nr.	Bezeichnung/Abmessungen	€/Stück
1	0354/55	Flachstahlanker – verzinkt – ohne Loch in Platte Rd16 x 55 mm	2,60
1	0358	Flachstahlanker – verzinkt – mit Loch in Platte Rd20 x 47 mm	3,17
2	0254	DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt Rd16 x 167 mm	1,07
2	0258	DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt Rd20 x 187 mm	1,99
2	0204	DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt Rd16 x 216 mm	1,18
2	0208	DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt 20 x 257 mm	2,07
2	0471	Rippenfußanker– Hülse verzinkt Rd16 x 140 mm	1,55
2	0437	Rippenfußanker– Hülse verzinkt Rd20 x 170 mm	2,40
3	HM4-3 M16-1	Haftmagnet M16	72,00
3	HM4-3 M20-1	Haftmagnet M20	72,00
4	0904	Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff M16	0,35
4	0908	Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff M20	0,36
5	0954	Verschlussstopfen M16	0,11
5	0958	Verschlussstopfen M20	0,12
6	0654	Seilschlaufe Rd16 x 155 mm	5,78
6	0658	Seilschlaufe Rd20 x 215 mm	8,18
6	0658-130	Seilschlaufe Rd20 x 130 mm	8,30
7	09025	Gerüsthülse für 25 mm Schuh	1,65
7	09030	Gerüsthülse für 30 mm Schuh	2,15
8	HM4-G-25	Magnet für Gerüsthülse 25 mm	65,00
8	HM4-G-30	Magnet für Gerüsthülse 30 mm	65,00

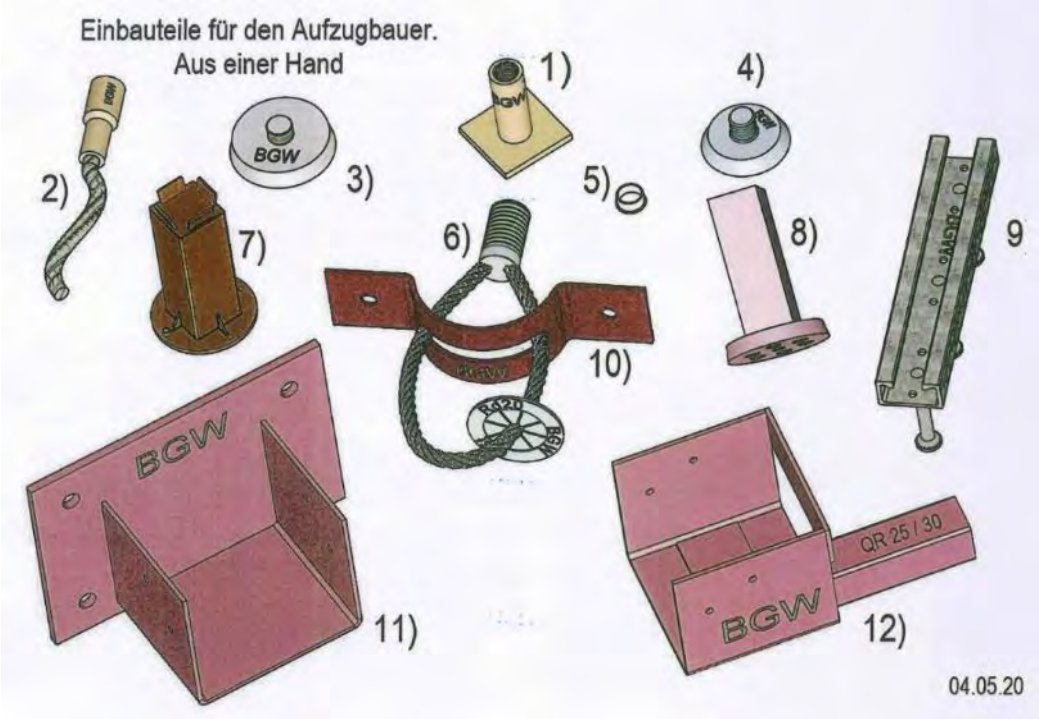
9

BGW Ankerschienen ETA-16/0387 Zulassung

Artikel-Nr.		Profil	Länge mm	Anzahl Anker	Gewicht kg/Stück	Preis €/St.	Preis €/St.
fv	V4A					fv	V4A
AS-40/22-150	AS-40/22-150E	40/22	150	2	0,408	10,00	33,50
AS-40/22-200	AS-40/22-200E	40/22	200	2	0,524	10,50	41,00
AS-40/22-250	AS-40/22-250E	40/22	250	2	0,639	14,50	52,50
AS-40/22-300	AS-40/22-300E	40/22	300	2	0,755	16,00	61,00
AS-40/22-350	AS-40/22-350E	40/22	350	3	0,901	17,50	66,00
AS-40/22-400	AS-40/22-400E	40/22	400	3	1,016	19,50	73,50
AS-40/22-550	AS-40/22-550E	40/22	550	3	1,363	26,00	97,50
AS-40/22-800	AS-40/22-800E	40/22	800	4	1,971	34,50	143,50
AS-40/22-1050	AS-40/22-1050E	40/22	1050	5	2,579	43,50	187,00
AS-40/22-1300	AS-40/22-1300E	40/22	1300	6	3,188	55,50	
AS-40/22-1550	AS-40/22-1550E	40/22	1550	7	3,796	65,50	
AS-40/22-1800	AS-40/22-1800E	40/22	1800	8	4,404	75,50	
AS-40/22-2050	AS-40/22-2050E	40/22	2050	9	5,013	85,50	
AS-40/22-2300	AS-40/22-2300E	40/22	2300	10	5,621	95,50	
AS-40/22-2550	AS-40/22-2550E	40/22	2550	11	6,229	105,00	
AS-40/22-3050	AS-40/22-3050E	40/22	3050	13	7,446	111,50	495,00
AS-40/22-6070	AS-40/22-6070E	40/22	6070	25	14,792	215,50	988,00

10	0518-16-20	Ausdrehsicherung für Seilschlaufen Rd16 und Rd20	10,50
11	0581-200x140	Gerüstschuh zum Andübeln, verzinkt	12,50
12	0581-25	Gerüstschuh zum Einstecken für Bolzen 25 mm, verzinkt	14,30
12	0581-30	Gerüstschuh zum Einstecken für Bolzen 30 mm, verzinkt	15,50

BGW – Einbauteile für Aufzugsbauer



Ausdrehsicherung für Seilschlaufen

Montage der Ausdrehsicherung für Seilschlaufen im Fahrstuhlbau:

Die Seilschlaufen werden in die im Schachtkopf eingebauten Gewindeanker eingedreht, um Lasten zu halten. Um zu verhindern, dass sich die Seilschlaufen während des Betriebs selbstständig ausdrehen, wird die Ausdrehsicherung zur Lagesicherung montiert. Die Seilschlaufe muss vollständig in den einbetonierten Gewindeanker im Schachtkopf eingedreht werden. Durch leichtes Zurückdrehen der Seilschlaufe um bis zu 90° wird sie in die richtige Arbeitsstellung gebracht. Die Seilöse, das Seilauge der Seilschlaufe wird durch die Längsnut der Ausdrehsicherung geführt, um eine sichere Fixierung zu gewährleisten. Die Ausdrehsicherung wird dauerhaft in der Arbeitsposition befestigt, indem sie mit zwei Ø 8mm Dübeln durch die beiden Ø 10mm Bohrungen in der Ausdrehsicherung gesichert wird.

Art. Nr.	Ausdreh-sicherung	Länge x Breite	Loch-abstand	Loch Ø	Seilnut L x B	Bogen Höhe	Ver-pack. Einheit	Gewicht KG	Preis Stück
0518-16-20	M16/Rd16 M20/Rd20	210 x 50mm	155mm	10mm	80 x 12mm	45mm	50 Stück	0,245	10,50€

Doppelwellenanker

DWK - Doppelwellenanker, kurze Form - Hülse verzinkt

Rd-Gewinde		Laststufe t	D mm	e mm	f mm	g = min. c x 2,5	c mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Typ d x h	Art.-Nr.									
Rd16 x 167	0254	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,160	1,07
Rd20 x 187	0258	2,0	27	35	70	35	14	50	0,330	1,99

DWL - Doppelwellenanker, lange Form - Hülse verzinkt

Rd16 x 216	0204	1,2	21,5	27	58	30	10	100	0,190	1,18
Rd20 x 257	0208	2,0	27	35	70	35	14	50	0,420	2,07

Verschlussstopfen

Rd16 / Rd20 je 0,25€

BGW – Befestigungstechnik

bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

Betonschraubenmagnet – Betoniertes Gewinde

(Grüne Produktion im Betonfertigteilwerk)

Betonschrauben eindrehen, ohne Löcher bohren, ohne Gewindeschneiden, ohne viel Kraft

Das BGW – Betonschraubensystem
Das Neue ist, dass das fertige Gewindeloch ohne Bohren zu müssen schon im Betonteil ist, und noch besser, dass das Gewinde für die Betonschraube ohne dieses eingeschnitten zu haben auch schon im gegossenen Schraubenloch ist.
Das Schraubenloch bzw. die Schraubenlöcher für die Betonschrauben sind schon im Bauteil und können sofort zur temporären Befestigung von Stützen und Streben bei der Montage auf der Baustelle verwendet werden. Die **BGW –** Betonschrauben aus gehärtetem Stahl können leicht wieder aus diesen Gewindelöchern ausgedreht und wieder verwendet werden. Das System ist verschleißarm.

Wenn eine dauerhafte Befestigung gebraucht wird, dann muss zuerst ein zugelassener Kleber in das Gewindeloch, bevor die **BGW –** Betonschraube eingedreht wird.

Eine solche Befestigung der Betonschraube mit Kleber ist dann nach dem Aushärten des Klebers nicht mehr lösbar. Gewindebefestigungslöcher zu betonieren ist wirtschaftlicher und vernünftiger, als diese dann auf der Baustelle zu bohren.

Extra Dübel jeder Art werden zur Befestigung nicht gebraucht.
Der eingewachste Aussparungskörper mit dem Gewindestift wird dazu auf der Schalung eingemessen und platziert gesetzt, dann überbetoniert. Der Betonschraubengewindestift ist ca. 100mm lang, auch damit dieser gut sichtbar ist beim Betonieren von Doppelwandschalen.

Beim Ausschalen werden diese Aussparungskörper mit dem Gewindestift für die Betonschrauben, mit einem Inbus 10 mm, aus dem erhärteten Beton linksherum ausgedreht.
Die Aussparungskörper für das Betongewinde sind auf der Schalungsseite bei Stahlschalungen im Regelfall magnetisch.
Eine von Hand, in einem so betonierten Gewinde eingedrehte **BGW –** Betonschraube Ø 14mm hält im Zugversuch 1500 und mehr kg, bis der Beton versagt. Um Auszugswerte der Betonschraube im Beton zu verbessern, bis zum Stahlversagen der Betonschraube, müsste zuvor im Einflussbereich der Betonschraube der Beton mit Eisen bewehrt werden.

Zum Befestigen von Treppen oder auch Balkongeländern werden die entsprechenden Lochbilder schon im Betonwerk mit in die Schalung eingebaut, damit wird auch sichergestellt, dass keine tragende Bewehrung beim Bohren von Befestigungslöchern für die Dübel zerstört wird.

HM4-B Magnetischer Aussparungskörper für das BGW – Betongewinde
- mit einem Gewindestift Ø 14

Art. Nr.	Gewinde Ø mm	Gewindeloch bis Tiefe	Teller Ø D1 D2	Art. Nr. Verschluss-scheibe	Haftkraft kg	Ver-packungs-Einheit Stk.	Gewicht Stück kg	Preis Stück €
HM4-B-14-1	14	100	50x45	HFAMV	25	1	0,200	65,00

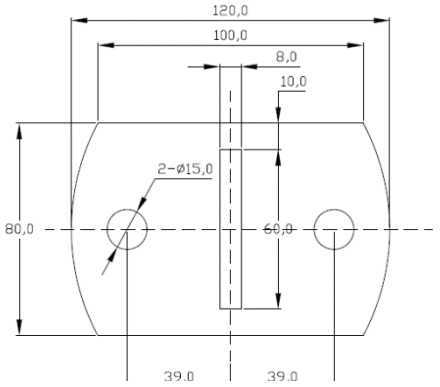
HM4-B Magnetischer Aussparungskörper für das BGW – Betongewinde Ø 14 zur Geländermontage

– mit zwei oder mehr Gewindestiften zum Einbetonieren

Zwischenplatte, Stützenplatte zur Montage von Geländern usw.
Diese Zwischenplatten sind zum Anflanschen an den Stützenkopf und Stützenfuß, von handelsüblichen Schrägstützen, um damit dann die Möglichkeit zu haben, die Stütze mit zwei der Betonschrauben Code 563073, auf den Bodenplatten, wenn diese damit vorgesehen war, und an der Wand zu befestigen zu können.

Auch bei den Befestigungsbildern für die Geländerbefestigung müssten wir vom Kunden die genauen Maße der Bohrungen in der Flanschplatte bekommen.

Art. Nr.	Ge-winde Ø mm	Gewinde-loch bis Tiefe mm	Platten-abmessungen mm	Lang-löcher mm	BGW Beton-schrauben	Senkkopf-schraube mit Mutter mm	Verp.einh .Stk.	Ge-wicht Stück kg	Preis Stück €
HM4-B-14-2	14	100	200 x 60 x 12 Zwischenplatte	50 x 15	Code 563073	M12 x 30 mm	20	0,970	75,00
HM4-B-14-2/2	14	100	130 x 90 x15 Geländer Befestigung	Rund-löcher Ø 15	563073		20	1,4	85,00



Adapter mit Hebeöse - zum Anflanschen und Transport von Bauteilen mittels Betonierten Gewinde

Adapterplatte mit Hebeöse zum Anflanschen an den Aussparungen, mit Befestigungsgewinde, zum Montieren von Geländern. Diese Adapterplatten dienen nicht nur der Geländerbefestigung, sondern sie können auch zum Montieren von beispielsweise Balkonen verwendet werden, wenn keine Transportanker eingebaut werden können.
In den betonierten Gewinden und der Aussparung für die Geländerbefestigung wird bei der Montage des Balkons eine passende Adapterplatte befestigt. An dieser wird der Balkon, das liegende Bauteil, im Zug von ca. 90° zu den Betonschrauben angehoben und montiert.

Zwischenplatte, Stützenplatte zur Montage von Schrägstützen

Diese Zwischenplatten sind zum Anflanschen an den Stützenkopf und Stützenfuß, von handelsüblichen Schrägstützen, um damit dann die Möglichkeit zu haben jeweils zwei Betonschrauben, Dübel auf den Bodenplatten und an der Wand Befestigen zu können.
Die Löcher im Beton für die Schrauben werden schon beim Betonieren der Wand und der Bodenplatte mit den zugehörigen Gewindelochstiften ausgespart.

Zwischenplatte

Art. Nr.	Schraube zum Anflanschen Senk-kopf	Platte Länge Breite Stärke	Langlöcher Länge Breite	Für BGW Beton-schrauben Art. Nr. Code	Senkkopf - Schraube mit Mutter	Verp.-Einheit Stk.	Gewicht Stück Kg	Preis Stück €
563073	M12	200x60x12	50 x 15	563073	M12x30	10	0,970	22,60

Wiederverwendbare gehärtete Betonschrauben aus Stahl zur Montagestützenbefestigung

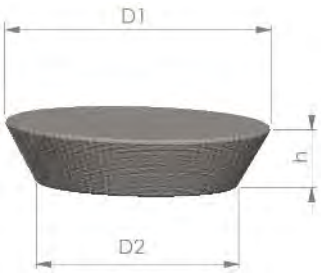
Die Betonschrauben von **BGW** können mit Inbus 10 mm oder auch Außensechskant 16 mm eingedreht werden.

Art.- Nr.	Länge mm	Schlüsselweite mm	Inbus mm	Kernloch bei frischem Beton mm	Kernloch bei altem Beton mm	Gewicht kg	Verpackungs-einheit Stück	Preis € Stück
563073	90	16	10	10	bis 11	0,076	50	0,73

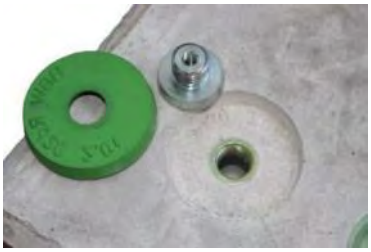
BGW – Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton

zum Verschließen der Öffnungen von Einbauteilen

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76



BGW – Datenaussparungskörper, Halteschеiben (DASK) mit Kennzeichnung für Gewindeanker



BGW – Datenaussparungskörper mit Kennzeichnung zur immer existenten und lesbaren Kennzeichnung von Transportankern im Beton.

Der Datenaussparungskörper wird mittels Zentrierschraube auf den Transportanker aufgeschraubt, wodurch der Transportanker rechtwinklig zur Aussparungsfläche (um Anschlagen des Lastaufnahmemittels) gerichtet ist. Die Schalungsanschlagseite der Kunststoff- und Metall-Ausführung sind glatt, zum Aufkleben, Anschrauben bzw. zum Aufnageln durch die Gewindebohrung bei Holzschalungen, oder magnetisch bei Stahlschalungen erhältlich. Die nach dem Ausschalen des erhärteten Betons abgezeichneten Angaben des Ankers, gewährleisten gemäß den Sicherheitsregeln für Transportanker und Systeme von Betonfertigteilen, des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaft (Abschnitt 4.3), eine optimale Kennzeichnung des Transportankers mit **Hersteller, Ankertype, Tragfähigkeit** und Zusatzinformationen wie Zugrichtung, Zugwinkel, die Angabe dynamischer Kräfte usw.
Mit dieser intelligenten und schnellen Befestigungsmöglichkeit verhindert man auf einfachem Wege hohe Mehrkosten für Kennzeichnungsteile sowie den Stillstand an der Baustelle wegen fehlenden Sicherheitsinformationen an den Transportankern, Elektroinstallation, Sanitärinstallationen usw.
Hinweis: Vor Erstgebrauch Datenaussparungskörper in Schalöl legen, da dieser mehrfach zu verwenden ist und wieder entschalt wird. Datenaussparungskörper nicht Nageln, sondern mit Zentrierschraube an der Schalung Befestigen.

BGW – Datenaussparungskörper (DASK) mit Kennzeichnung

aus Kunststoff

Art.-Nr.	M Rd	Ø	Höhe h mm	Preis €/Stück
0900-12-K	12	50,5	10	4,05
0900-14-K	14	55,5	10	4,27
0900-16-K	16	59,2	10	4,61
0900-18-K	18	62,5	10	5,00
0900-20-K	20	73,5	10	5,27
0900-24-K	24	78,2	12	8,21
0900-30-K	30	94,2	12	9,69
0900-36-K	36	105,2	12	13,10
0900-42-K	42	115,3	15	18,98
0900-52-K	52	135,3	15	33,58

Zentrierschraube für Aussparungskörper

Art.-Nr.	MRd	Ø D1/mm	Höhe Platte mm	Preis €/Stück
0900-12-Z	12	23,5	8	4,05
0900-14-Z	14	26,5	8	4,23
0900-16-Z	16	30,5	8	4,56
0900-18-Z	18	33,5	8	4,96
0900-20-Z	20	37,0	8	5,27
0900-24-Z	24	41,0	9,5	8,21
0900-30-Z	30	50,0	9,5	9,69
0900-36-Z	36	59,0	9,5	13,06
0900-42-Z	42	67,0	12	18,98
0900-52-Z	52	81,0	12	33,54

BGW – Datenaussparungskörper (DASK) mit Kennzeichnung
aus Kunststoff - magnetisch

Art.-Nr.	MRd	Ø	Höhe hmm	€/Stück
0900-12-K-M	12	50,5	10	47,-
0900-14-K-M	14	55,5	10	49,-
0900-16-K-M	16	59,2	10	51,-
0900-18-K-M	18	62,5	10	53,-
0900-20-K-M	20	73,5	10	57,-
0900-24-K-M	24	78,2	12	61,-
0900-30-K-M	30	94,2	12	67,-
0900-36-K-M	36	105,2	12	74,-
0900-42-K-M	42	115,3	15	83,-
0900-52-K-M	52	135,3	15	106,-

Verschlussschraube für Zentrierschraube Edelstahl

Art.-Nr.	MRd	Ø D1/mm	Preis €/Stück
0920E	12	Ø22	10,38
0902E	14	Ø25	11,77
0924E	16	Ø29	13,60
0926E	18	Ø32	15,15
0909E	20	Ø36	17,21
0928E	24	Ø40	22,14
0930E	30	Ø48	26,03
0932E	36	Ø58	32,91
0934E	42	Ø66	42,68
0936E	52	Ø80	53,72

BGW – Nagelteller – Haltescheiben

Die **BGW –** Haltescheiben dienen zur schnellen Befestigung unserer Gewindeanker an Holzschalungen.
Bei den **BGW –** Kunststoff-Haltescheiben wird eine Betonüberdeckung der Gewindeanker, je nach Gewindeanker Größe von 10 – 15 mm erreicht. Durch das Verschließen des Gewindes wird beim Betonieren das Eindringen von Schmutz in das Gewinde des Gewindeankers vermieden.
BGW – Haltescheiben sind ein wichtiger Bestandteil des **BGW –** Transportankersystems.
Diese **BGW –** Haltescheiben sind deshalb aus formstabilem Kunststoff, sie sind maßhaltig und passgenau für **BGW –** Abheber, Verschlussschrauben, Verschlussscheiben aus Glasfaser bewehrtem Beton.
Bei Verwendung von anderen, nicht **BGW –** Haltescheiben, verlassen sie die Systemzugehörigkeit und die Gewährleistung für das komplette Gewindetransportankersystem erlischt.
Bei der Verarbeitung im Winter sollten die Haltescheiben aus Kunststoff handwarm sein.

Betriebsanleitung:

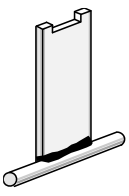
Die Haltescheiben müssen durch diese auf der Schalungsseite der Haltescheibe zugewandten sichtbaren „Nagellöcher“ an der Holzschalung befestigt werden, dieses Befestigungsmittel könnten Nägel oder auch Schrauben sein.Das noch nicht komplett durchgängige Loch in der Haltescheibe kann mit einem Bohrer oder auch mit einem zuvor stumpf gemachten Nagel gebrauchsfertig, durchgängig gemacht werden.

BGW – Haltescheibe (Nagelteller) aus Kunststoff

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	Beton-deckung mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Verp. einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
090140	10	10	40	30	250	0,006	0,30
090040	12	10	40	30	250	0,006	0,30
090050	12	10	50	40	250	0,008	0,35
0903	14	10	40	30	250	0,006	0,35
0904	16	10	55	45	250	0,010	0,35
09041	16	10	50	40	250	0,010	0,35
0906	18	10	55	45	250	0,010	0,35
09061	18	10	50	40	250	0,010	0,35
0908	20	10	55	45	250	0,013	0,36
09081	20	10	78	68	250	0,020	0,50
0910	24	10	55	45	250	0,010	0,38
09101	24	10	78	68	250	0,010	0,50
0912	30	10	70	60	250	0,018	0,44
09121	30	10	78	68	250	0,019	0,50
0914	36	10	70	60	150	0,022	1,20
09141	36	10	96	86	150	0,043	1,95
0916	42	12	96	86	150	0,046	1,95
0918	52	12	96	86	150	0,061	2,40

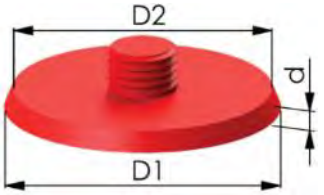
BGW – Schlüssel für Haltescheiben

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	Preis €/Stück
0913	10 – 24	4,60
09131	30 – 36	4,60
09132	42 – 52	4,60



BGW – Haltescheibe zum Aufkleben aus Kunststoff

Art.-Nr.	Gewinde	Beton-deckung d mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Verp.einheit Stück	Gewicht kg/ Stück	Preis €/Stück
090040-KL	M12	3,5	48	45	250	0,006	0,30
0904-KL	M16	3,5	48	45	250	0,006	0,35
0908-KL	M20	3,5	48	45	250	0,006	0,36



BGW – Nagelteller – Haltescheibe konisch passend zu dem BGW – Transportankersystem, sowie zum Befestigen von Shibata Fender Anker an der Schalung

Mit eingeschweißtem Gewindezapfen für Inbusschlüssel Ø10 mm.
Der Gewindezapfen ist gelöst von der Haltescheibe beweglich.
Mit anderen Abmessungen und Gewinden auf Anfrage.

Art.- Nr.	Laststufe t	Gewinde mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Höhe mm	Gewicht kg	Verp.-einheit Stück	Preis €/Stück
P-0218-M48-B-105	22,0	M48	115	105	20	0,450	1	28,00
P-0218-1-B	22,0	Rd48	135	125	25	0,600	1	28,00
P-0218-52-B	12,5	Rd52	135	125	25	0,645	1	28,00
P-0273-B	15,0	Rd56	135	125	25	0,700	1	28,00
P-0218-60-B	20,0	Rd60	135	125	25	0,800	1	28,00

BGW – Haltescheibe magnetisch – Haltescheibe konisch passend zu dem BGW – Transportankersystem, sowie zum Befestigen von Shibata Fender Anker an der Schalung

Mit eingeschweißtem Gewindezapfen für Inbusschlüssel Ø10 mm.
Der Gewindezapfen ist gelöst von der Haltescheibe beweglich.
In der Haltescheibe ist ein Neodymmagnetsystem, geschützt vor Erschütterungen, in den Kunststoff Polyurethan eingegossen.
Mit anderen Abmessungen und Gewinden auf Anfrage.

Art.- Nr.	Laststufe t	Gewinde mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Haftkraft kg	Höhe mm	Gewicht kg	Verp.-einheit Stück	Preis €/Stück
HM4-P-0218-M48-B-105	22,0	M48	115	105	200	20	0,650	1	145,00
HM4-P-0218-1-B	22,0	Rd48	135	125	200	25	0,800	1	150,00
HM4-P-0218-52-B	12,5	Rd52	135	125	200	25	0,845	1	150,00
HM4-P-0273-B	15,0	Rd56	135	125	200	25	0,900	1	150,00
HM4-P-0218-60-B	20,0	Rd60	135	125	200	25	1,000	1	150,00

BGW – Haltescheiben mit mittigem Gewinde, magnetisch, zum Fixieren von Gewindeankern

BGW – Haftmagnet vom Typ HM4 mit Innengewinde zum Eindrehen von einem Gewindestift in die verzinkte Stahlscheibe, welche mit eingebauten Magneten versehen ist.
Sie dient auch zum Fixieren von Gewindeankern.

Art.-Nr.	Gewinde M	Höhe mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Haftkraft kg	€/Stück
HM4-M12-60I	12	10	72	70	60	70,00
HM4-M16-60I	16	10	72	70	60	70,00
HM4-M20-60I	20	10	72	70	60	70,00
HM4-M12-120I	12	10	72	70	120	95,00
HM4-M16-120I	16	10	72	70	120	95,00
HM4-M20-120I	20	10	72	70	120	95,00

BGW – Verschlussscheibe/& Schrauben aus Edelstahl

Für Haltescheiben alternativ jeder Ø zum Einkleben (Befestigung mittels Silikons)

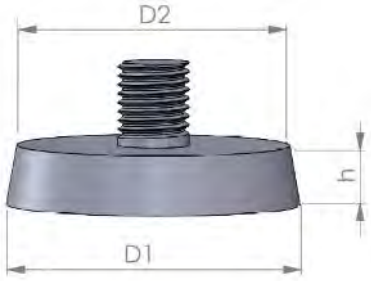
Art.-Nr.	Beton-deckung mm	Ø D1 mm	Preis €/ Stück
0911	2	46	8,00
09111	2	53	8,00

BGW – Verschlussschraube aus Edelstahl (Armaturenoberfläche) f. Haltescheiben aus Kunststoff, für HM4

Die Verschlussschrauben werden serienmäßig, aus Sicherheitsgründen, auf der Sichtseite ohne Öffnungen zum Ansetzen eines Werkzeuges geliefert. Auf der Gewindeseite wird vor dem Eindrehen, zum Verschließen der Aussparung im Beton, innen auf der Schräge der Verschlussschraube Silikon aufgetragen.

Die silikonierte Verschlussschraube kann mit der flachen Hand, besser aber mit einem über den Ø der Verschlussschraube überstehenden Magneten, in der Öffnung bündig in die Betonoberfläche eingedreht werden.

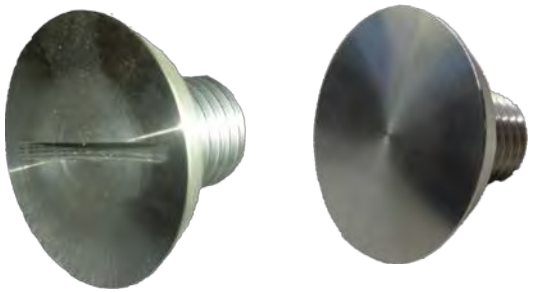
Durch diese Montage der Verschlussschraube wird verhindert, dass Edelstahlverschlussschrauben demontiert werden können. Wenn keine Schlitze oder Löcher auf der Oberfläche der Verschlussschraube sind, dann sehen diese Bauteile zudem auch schöner aus.



BGW – Verschlussschraube aus Edelstahl (Armaturenoberfläche) f. Haltescheiben aus Kunststoff, für HM4

Sie können diese Verschlussschrauben auch mit Öffnungen, zum Ansetzen eines Werkzeuges ihrer Wahl, bestellen. Schlitz, Inbus – der Zusatzpreis ist 6,80€/Stück.

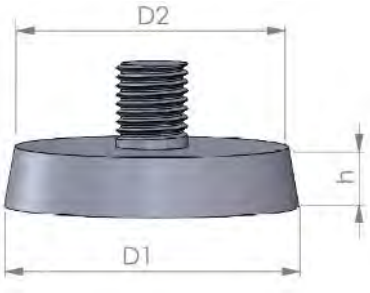
Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Preis €/Stück
0901-VE	10	39,0	29,0	21,30
0900-VE	12	39,0	29,0	21,40
0903-VE	14	39,0	29,0	21,60
0904-VE	16	54,0	44,0	22,80
0905-VE	18	54,0	44,0	30,20
0908-VE	20	54,0	44,0	30,25
0910-VE	24	54,0	44,0	38,55
0912-VE	30	69,0	59,0	46,85
0914-VE	36	69,0	59,0	54,00
0916-VE	42	95,0	85,0	85,00
0918-VE	52	95,0	85,0	85,00
0900-12-E	M12	64,5	59,5	55,00
0900-16-E	M16	64,5	59,5	55,00
0900-18-E	M18	64,5	59,5	55,00
0900-20-E	M20	64,5	59,5	55,00
0900-24-E	M24	64,5	59,5	55,00
0900-30-E	M30	64,5	59,5	55,00
0900-36-E	M36	64,5	59,5	55,00



BGW – Verschlussschraube aus Edelstahl für HM4

BGW – Verschlussschraube für Zentrierschraube Edelstahl

Art.-Nr.	M/Rd	Ø D1 mm	Preis €/Stück
0920E	12	Ø22	10,38
0902E	14	Ø25	11,77
0924E	16	Ø29	13,60
0926E	18	Ø32	15,15
0909E	20	Ø36	17,21
0928E	24	Ø40	22,14
0930E	30	Ø48	26,03
0932E	36	Ø58	32,91
0934E	42	Ø66	42,68
0936E	52	Ø80	53,72



Einbauanleitung unter:
Einbauanleitung Verschlussscheiben – Verschlussschrauben
- Verschlussteller (Suche über Strg + F)

BGW – Haltestopfen für Leerrohre

BGW – Haltestopfen, Fixierung für Leerrohre

Um unnötige teure Arbeiten wie Schlitze schlagen auf der Baustelle zu vermeiden, werden schon im Betonfertigteilwerk in den Bauteilen die Leerrohre für Versorgungsleitungen wie Elektroleitungen mit vorgesehen. Damit diese Leerrohre beim Betonieren an der geplanten Stelle im Bauteil sind, müssen diese Leerrohre erstens gegen das Volllaufen mit Beton verschlossen und zweitens an der Schalung befestigt werden.
Wir verbieten die Möglichkeit des Verschließens mit dem Verschlussstopfen an der Haltescheibe.
Wir bieten den Verschlussstopfen zum Annageln, Ankleben und auch bei Stahlschalungen mit Magneten zum Anhaften.
Herstellen können wir diesen für jedes Fabrikat, jede Anwendung und auch für jeden Ø – senden sie uns ihre Fragen und Skizzen hierzu einfach zu.

Art.Nr.	Nennweite Leerrohr mm	Ø Zapfen mm	Gerade 90°	Schräge 45°	Zapfen Länge mm	Länge Komplett mm	Ohne Magnet	Mit Magnet	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
HM141590	15	15	ja		20	30	ja			20
HM141545	15	15		ja	20	63	ja			25
HM141590M	15	15	ja		20	30		ja		45
HM141545M	15	15		ja	20	66		ja		50
HM142090	20	20	ja		20	34	ja			22
HM142045	20	20		ja	20	70	ja			28
HM142090M	20	20	ja		20	34		ja		50
HM142045M	20	20		ja	20	70		ja		55
HM142590	25	25	ja		15	42	ja			28
HM142545	25	25		ja	15	68	ja			35
HM142590M	25	25	ja		15	42		ja		58
HM142545M	25	25		ja	15	68		ja		63
HM143290	32	32	ja		15	50	ja			36
HM143245	32	32		ja	15	80	ja			42
HM143290M	32	32	ja		15	50		ja		68
HM143245M	32	32		ja	15	80		ja		76

BGW – Haltestopfen, Abreißstopfen

ein übernommenes Produkt aus dem Maschinenbau, zum verdeckten Einbau, zum Abstecken von Gewindehülsen, Gewindetransportankern, Hülsendübeln, Ösenmuffen

Die Gewindeteile, welche verdeckt in das Bauwerk eingebaut werden, müssen auf dem Gewindezapfen aufgedreht werden.
Die Gewindeteile mit dem Haltestopfen werden danach in die Absteckbohrungen der Schalung gedrückt. Diese müssen stramm in den Bohrungen festsitzen, damit sie beim Betonieren nicht verloren gehen können.
Man kann diese Haltestopfen mit den Gewindehülsen zum Beispiel beim Einschalen von Toren bei Fertiggaragen verwenden. Wenn der Beton erhärtet ist, dann wird der Schalrahmen aus der Betonöffnung gedrückt bzw. geschlagen. Der Haltestopfen reißt dabei an der Schwachstelle des Haltestopfen ab. Der Schalrahmen kann entnommen werden. Das Gewindeteil zum Befestigen der Einbau- bzw. Anbauteile bleibt weiterhin, bis zum Einbau des Garagentores, Geländers usw., vor Verschmutzung geschützt.

Art.Nr.	Zapfen Ø mm	Gew.Ø	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit	Preis €/Stück
09508	11	M8	0,008	1000	0,35
095010	11	M10	0,008	1000	0,35
095012	11	M12	0,009	1000	0,35
095016	11	M16	0,010	1000	0,35

BGW – Schutzstopfen

Der Datenstopfen wird zum Schutz vor Verschmutzung des Gewindes auf die Gewindehülse aufgesetzt, so dass dieser das Gewinde verschließt. In das Gewinde kann kein Wasser, Schmutz usw. eindringen. Der so verschlossene Gewindeanker wird mit der Oberkante bündig in den flüssigen Beton eingebaut.

Um den Gewindeanker zum Transport zu benutzen, wird der Datenstopfen an der Sollbruchstelle mittels eines Werkzeuges geöffnet und die ausgebrochene Schutzscheibe aus dem Gewinde entnommen. In das saubere Gewinde kann jetzt ein Anschlagmittel eingedreht werden. Der offene Datenstopfen kann nach dem Transport mit einem Verschlussstopfen wieder verschlossen werden.
Auf dem Datenstopfen steht der Hersteller, der Ankertyp, sowie die Laststufe.

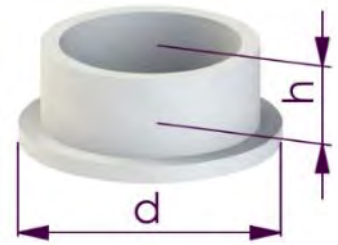
Art.-Nr.	Gewinde Rd	Ø D1 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück
0990	16	30	500	0,18

BGW – Verschlussstopfen (VS)

BGW – Verschlussstopfen (VS) zum Eindrücken

BGW – Verschlussstopfen dienen zum Verschließen unserer Transportanker, um ein Verschmutzen der Gewinde zu verhindern. (Verpackungseinheit: 1.000 Stück)

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	d	h	Preis/€ 1000 Stück
0973	8	9,6	4,0	90,00
0975	10	14,4	5,5	90,00
0950	12	14,4	5,5	90,00
0952	14	18,7	7	105,00
0954	16	18,7	7	105,00
0956	18	18,7	9	120,00
09561	18	24,6	9	
0958	20	24	9	120,00
0960	24	28,5	9	135,00
0962	30	33	11	195,00
0964	36	36	12	210,00
0966	42	45	12	420,00
0968	52	56	20	495,00



BGW – Verschlussstopfen (VS) zum Eindrehen, für das dauerhafte Verschließen der Gewinde der Gewindetransportanker

Art.-Nr.	Gewinde Rd	A mm	B mm	C mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis / € 1000Stück
0950G	12	18	10	10,6	0,002	1000	210,00
0954G	16	25	13	14	0,005	1000	240,00
0958G	20	35	15	18,5	0,015	1000	255,00
0960G	24	35	17,5	21,5	0,014	1000	315,00
0962G	30	42	19	27,5	0,019	1000	420,00
0964G	36	51	20	32,5	0,028	1000	450,00
0966G	42	59	20	38	0,036	1000	870,00
0968G	52	72	22,5	46	0,052	1000	990,00

A = Außendurchmesser des Stopfens
B = Höhe des Stopfens
C = Durchmesser des Gewindestückes

BGW – Haltestopfen aus Kunststoff

zum vertieften Einbau von Gewindeanker für höheren Korrosionsschutz bzw. höhere Betondeckung

Art.-Nr.	Gewinde M	Beton-deckung d mm	Ø D1 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück
5660	M12	15 mm	Ø27	250	0,62
5661	M16	15 mm	Ø27	250	0,71
5662	M20	15 mm	Ø27	250	0,74
5663	M24	15 mm	Ø27	250	0,78

BGW – Verschlussstopfen (VS)

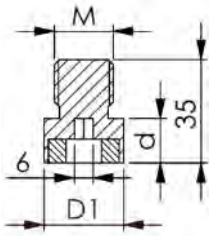
BGW – Verschlussstopfen (VS) für Haltestopfen in Edelstahl mit Schlitz

Art.-Nr.	Gewinde M	Beton-deckung d mm	Ø D1 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
56601V	M12	15	Ø26	0,075	1	15,30
56611V	M16	15	Ø26	0,082	1	17,80
56621V	M20	15	Ø26	0,102	1	19,30
56631V	M24	15	Ø26	0,123	1	21,70

BGW – Haltestopfen aus Stahl, magnetisch, verzinkt
(für Inbusschlüssel SW 6)

Für zum vertieften Einbau von Gewindeanker für höheren Korrosionsschutz bzw. höhere Betondeckung

Art.-Nr.	Gewinde M	Beton-deckung d mm	Ø D1 mm	Inbus mm	Gewicht kg	Haft-kraft kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
56601	M12	15 mm	Ø27	6	0,075	30	1	48,00
56611	M16	15 mm	Ø27	6	0,082	30	1	48,00
56621	M20	15 mm	Ø27	6	0,102	30	1	48,00
56631	M24	15 mm	Ø27	6	0,123	30	1	48,00
56641	M30	20 mm	Ø48	10	0,270	120	1	105,00

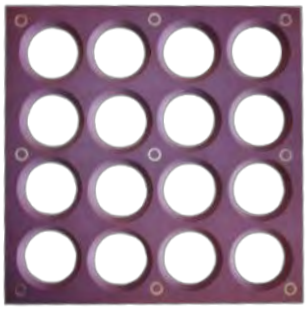


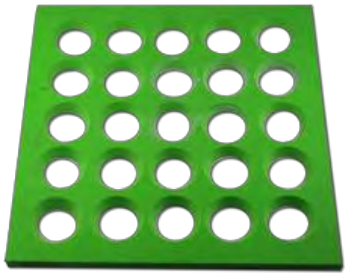
Betonverschlussstopfen zum Einkleben

Art.-Nr.	Ø D1 mm	H mm	Ø D2 mm	H2 mm	Ø D3 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück	Für Art.-Nr:
56640V	26,5	14,5			25,5	100	3,20	56601/56611/56621/56631
56641E	48	6	24,5	30	47	100		56641

BGW – Matrize /Gießschablone für Verschlussscheiben

BGW – Gießmatrizen, zur Herstellung von Verschlussscheiben für die Aussparungen der Halteschelben, der Aussparungskörper für die Kugelkopfanker, sowie der Spreizanker. Diese Gießmatrizen aus Polyurethan werden in 2 Ausführungen geliefert. Ohne eingebaute Magnete und mit eingebauten Magneten.
Durch die eingebauten Magnete wird die Gießmatrize dichtend auf den Stahlschalboden gezogen, damit der Zementleim, beim Füllen der Gießschablone, nicht unter der dann aufschwimmenden Gießschablone abfließen kann.
Die Gießschablone ohne eingebaute Magnete muss beim Füllen der Gießschablone gegen das Aufschwimmen beschwert werden. Die damit so hergestellten Verschlussscheiben haben keine ausgebluteten Ränder.





Matrize für die Aussparung von BGW – Halteschelben (Gewindeanker)

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	ø D1 mm	ø D2 mm	Nester	Ausführung	Preis €/Stück
090	10/12/14	40	30	25	ohne Magnet	140,00
090M	10/12/14	40	30	25	mit Magneten	220,00
089	12/14/16/18	50	45	16	ohne Magnet	140,00
089M	12/14/16/18	50	45	16	mit Magneten	220,00
091	16/18/20/24	55	45	16	ohne Magnet	140,00
091M	16/18/20/24	55	45	16	mit Magneten	220,00
099	16	58,2	53,7	16	ohne Magnet	140,00
099M	16	58,2	53,7	16	mit Magneten	220,00
092	30/36	70	60	16	ohne Magnet	140,00
092M	30/36	70	60	16	mit Magneten	220,00
093	42/52	96	86	9	ohne Magnet	140,00
093M	42/52	96	86	9	mit Magneten	220,00

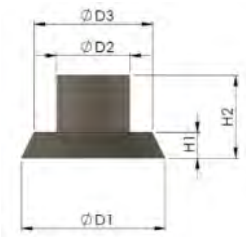
Matrize für die Aussparung von Kugelkopfankern

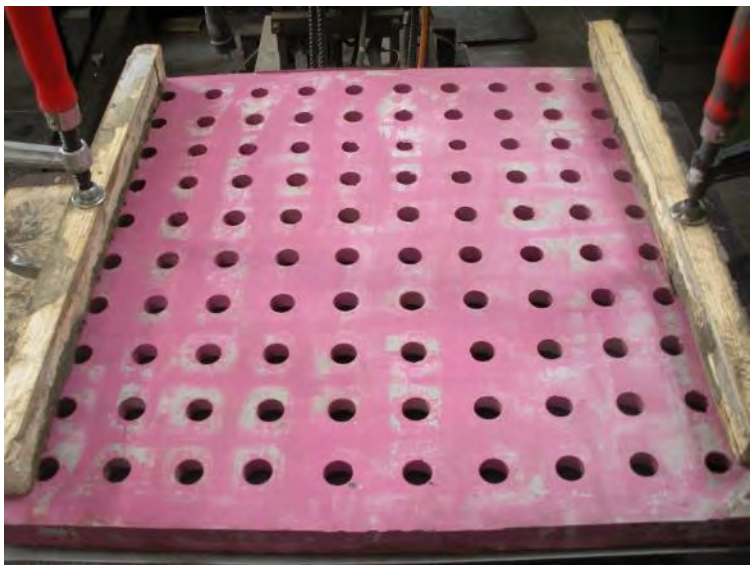
Art.-Nr.	Kugelkopf-anker	ø D1 mm	ø D2 mm	Nester	Ausführung	Preis €/Stück
0907	1,3	59	53	16	ohne Magnet	150,00
0907M	1,3	59	53	16	mit Magneten	230,00
09010	2,5	73	67	9	ohne Magnet	150,00
09010M	2,5	73	67	9	mit Magneten	230,00
09011	4 - 5	93	86	9	ohne Magnet	150,00
09011M	4 - 5	93	86	9	mit Magneten	230,00
09012	7,5 - 10	116	108	9	ohne Magnet	150,00
09012M	7,5 - 10	116	108	9	mit Magneten	230,00
09013	12 - 20	155	150	4	ohne Magnet	140,00
09013M	12 - 20	155	150	4	mit Magneten	220,00
09015	32	215	203	1	ohne Magnet	100,00
09015M	32	215	203	1	mit Magneten	180,00

BGW – Matrize / Gießschablone für Verschlussscheiben

Gießmatrize für Verschlussstopfen/ - scheiben

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø D3 mm	H1 mm	Nester	Ausführung	Preis €/Stück
0900611	25		21	14	100	ohne Magnet	1.000,00
0900611M	25		21	14	100	mit Magnet	1.500,00
0900622	42	21	30	7	100	ohne Magnet	1.000,00
0900622M	42	21	30	7	100	mit Magnet	1.500,00
0900600	45	24/23	35	7	100	ohne Magnet	1.000,00
0900600M	45	24/23	35	7	100	mit Magnet	1.500,00
0900644	45	27	32	7	100	ohne Magnet	1.000,00
0900644M	45	27	32	7	100	mit Magnet	1.500,00
0900630	45	26,5	35	7	100	ohne Magnet	1.000,00
0900630M	45	26,5	35	7	100	mit Magnet	1.500,00
HMAMVV0	49	24/22	44	9	100	ohne Magnet	1.000,00
HMAFVV0M	49	24/22	44		100	mit Magnet	1.500,00





BGW – Gießform für Verschlussscheibe

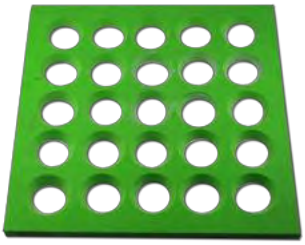
für Aussparungskörper (ASK) zum vertieften Einbau

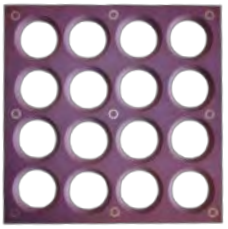
BGW – *Aussparungssystem zum vertieften Einbau von Gewindetransportankern und zum Verschließen der Aussparung*

BGW – Matrize / Gießschablone für Verschlussscheiben:

zur Herstellung von Verschlussscheiben, Halteschieben und Aussparungskörpern für den vertieften Transportankereinbau.
Diese Gießmatrizen aus Polyurethan werden in 2 Ausführungen geliefert. Ohne eingebaute Magnete und mit eingebauten Magneten.
Durch die eingebauten Magnete wird die Gießmatrize dichtend auf den Stahlschalboden gezogen, damit der Zementleim, beim Füllen der Gießschablone, nicht unter der dann aufschwimmenden Gießschablone einfließen kann, wodurch dann die Kanten der Verschlussscheiben nicht scharfkantig sind.
Die Gießschablone ohne eingebaute Magnete muss beim Füllen der Gießschablone gegen das Aufschwimmen beschwert werden. Die mit diesem Verfahren hergestellten Verschlussscheiben haben keine ausgebluteten Ränder und sind rundum scharfkantig.

Matrize für Verschlussscheibe für ASK vertieften Einbau

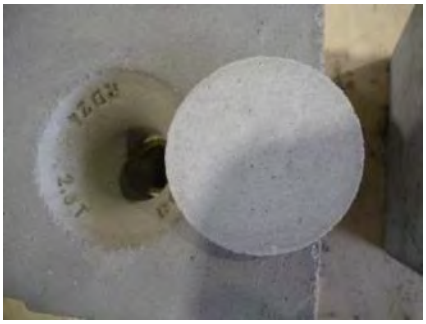




Art.-Nr.	Gewindeanker Ø	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Stärke	Nester	Ausführung	Menge Stück	Preis €/Stück
13671	20 + 24	68	59	10	16	Ohne Magneten	1	160
13671M	20+24	68	59	10	16	Mit Magneten	1	260

BGW – Glasfaserbetonabdeckung für Aussparungen zum vertieften Einbau

Art.-Nr.	Gewinde	Ø 70 / Stärke mm	Gewicht kg/Stück	Verp.Einh.	Preis €/Stück
13672	M20	70 / 10	0,056	100	22€
136724	M24	70 / 10	0,056	100	22€



BGW – Verschlussscheiben/-Stopfen aus Glasfaserbeton

Jede Form und jeder Ø kann, nach Muster oder Skizze, hergestellt werden. Fragen Sie gerne einfach an! Die glasfaserbewehrte Verschlussscheibe in Sichtbetonqualität wird in die Aussparung der **BGW –** Haltescheibe eingeklebt und damit verschlossen. Für alle HM4 Magnete sind ebenfalls Verschlussscheiben erhältlich.

BGW – Verschlussscheibe für Aussparung von BGW – Haltescheiben (Gewindeanker)

Art.-Nr.	Gewinde M/Rd	Ø D1 mm	ø D2 mm	Höhe mm	Gewicht Kg/Stück	Verp.-einheit	Preis €/Stück
09120	10/12/14	40	30	9	0,023	100	1,74
09123	12/14/16/18	50	40	9	0,040	100	1,98
09122	16/18/20/24	55	45	9	0,045	100	2,06
09127	12/30	65	60	9	0,080	100	2,16
09124	30/36	70	60	9	0,075	100	3,82
09126	42/52	96	86	9	0,150	100	5,12
09124-1	20/26/30	78	68	9	0,100	100	10,50

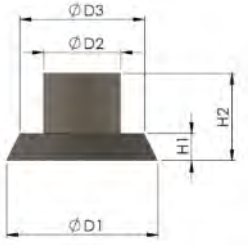
BGW – Verschlussscheibe für die Aussparung von Kugelkopfankern

BGW – Verschlussscheiben in Sichtbetonqualität werden in die Aussparung von **BGW –** Kugelkopfankern eingeklebt und damit verschlossen. Die Klebeflächen müssen mit Primer gereinigt werden. Es muss dabei darauf geachtet werden, dass auf dem Aussparungsrand und auch auf dem kompletten Ø des Ankerkopfs in der ausreichenden Stärke Klebematerial aufgetragen wurde, damit die Verschlussscheibe vollflächig auf dem Ankerkopf aufliegt, die Verschlussscheibe nicht hohl liegt und am Aussparungsrand aufsitzt bzw. anliegt.

Art.-Nr.	Kugelkopf-anker	Ø D1 mm	ø D2 mm	Gewicht kg/Stk.	Verp.-einheit	Preis €/Stück
09128	1,3	59	53	0,070	100	3,52
09129	2,5	73	67	0,125	100	6,88
091210	4 – 5	93	86	0,270	100	14,72
091211	7,5 – 10	116	108	0,425	100	23,20
091212	12 – 20	155	150	0,710	100	38,62
091213	32	215	203	2,500	100	136,00

BGW – Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton Wandabstandhalter, Verschlusskohnen, Sichtbetonkegel

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø D3 mm	H1 mm	H2 mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
090061	25		21	14		0,020	100	3,04
090062	42	21	30	7		0,035	100	3,36
090060	45	24	35	7		0,035	100	3,36
090064	45	27	32	7	18		100	
090063	45	26,5	35	7	25		100	
HMAMVV	49	24/22	44	9	29		100	
56641V	26,5	25,5	14,5				100	3,20



BGW – Verschlussstopfen aus Glasfaserbeton für Wandabstandhalter

Verschlussscheibe und Verschlussstopfen für Transportanker und Abstandhalter
System Schlitzrohr, Verschlussscheibe für Öffnungen Schrägsprieße M12, M16, M20
Transportanker vertiefter Einbau HFAM M12, M16, M20

Art.-Nr.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	H mm	Gewicht kg	Verp.-einheit	Preis €/Stück
HFAMVKK	25	21	9		100	
HFAMVK	25	22	9	0,025	100	4,25
HFAMV	49	44	9	0,040	100	5,76

Betonverschlussstopfen zum Einkleben

Art.-Nr.	Ø D1 mm	H mm	Ø D2 mm	H2 mm	Ø D3 mm	Verp.-einheit	Preis €/Stück	Für Art.-Nr:
56640V	26,5	14,5			25,5	100	3,20	56601/56611/56621/56631
56641E	48	6	24,5	30	47	100		56641

Einbauanleitung Verschlussscheiben/ –schrauben/ –teller /&– Betonverschlussscheiben

Was muss beachtet werden, damit eine Aussparung, zum Beispiel eines Transportankers, nicht nur dauerhaft dicht, sondern auch optisch perfekt aussieht?
Es beginnt beim Ankereinbau – es dürfen hierbei keine verzogenen, ovalen oder aufgeweichten, es dürfen nur perfekte Aussparungen mit einbetoniert werden.
Wird beim Einbauen dieser Fehler gemacht, kann man diesen nicht reparieren.
Die Verschlussscheibe wird in der mit der Drahtbürste aufgerauten, gesäuberten, zu verschließenden Aussparung probegehalten, um zu prüfen, ob diese von der Größe und der Betonfarbe passt.
Die Aussparung muss vor dem Einbau der Verschlussscheibe, des Verschlusskörpers absolut sauber und trocken sein.
Die Ränder der Aussparung und die Verschlussscheibe müssen mit dem systemzugehörigen Primer mit dem Pinsel komplett und gewissenhaft bestrichen werden.
In der Abtrockenzeit des Primers muss sichergestellt werden, dass kein Staub u.Ä. die Klebeflächen verschmutzt.
Beide Ränder, der der Aussparung und der Rand der Verschlussscheibe, müssen mit ausreichend viel, jedoch nicht mit zu viel Klebemasse aus der Kartusche mittels der Kartuschenpresse aufgetragen werden.
Die Verschlussscheibe wird in die zu verschließende Aussparung vorsichtig angedrückt, bis dieser mit der Betonoberfläche des Betonteiles bündig abschließt.
Der Kleberüberstand wird mit etwas Seifenwasser aus der Sprühflasche benetzt und dann mit der Spachtel abgeschabt.

Benötigtes Zubehör:

Art. Nr.	Material	Menge	Gewicht g/Stück	Preis €/Stück
	Drahtbürste	1	100	10
80437	Kartuschenpresse	1	550	18
803503	Kartusche Kleber	1	500	25
803504	Primer	1	125	15
	Pinsel	1	100	12
	Spachtel	1	120	12
	Sprühflasche mit Seife	1	300	10

Die Bilder zeigen nur ähnliche Produkte, nicht die, die geliefert werden.

BGW – Drahttransportanker (DRA) zum Einbau in Beton - Abdeckplatten

Variante 1 (Hebefix): Dieser Drahttransportanker DRA wird oberflächenbündig, mit dem Kunststoffaussparungskörper, in das Bauteil eingebaut. Der Kunststoffaussparungskörper bleibt mit dem Drahttransportanker DRA aus Edelstahl im Bauteil. Die vorgeschriebene Kennzeichnung des Transportankers mit Hersteller Ankertyp, sowie Laststufe steht leserlich auf dem Schiffchengrund.

Variante 2: Der Drahttransportanker DRA kann aus blankem oder auch aus verzinktem Draht eingebaut werden, weil dieser Aussparungskörper den Drahtanker 10 mm vertieft in das Bauteil einbaut. Dieser Aussparungskörper wird viele Male wiederverwendet. In das geschlitzte, mit zwei Rundstäben geöffnete Maul des Aussparungskörper wird der Ankerdraht eingelegt. Dieser Aussparungskörper wird wieder geschlossen. Der Drahttransportanker ist im Maul des Aussparungskörpers und wird bis Oberkante Aussparungskörper in den frischen Beton eingebaut.

Als Einbauhilfe ist es sinnvoll, wenn beim seitlichen oder beim Einbau über Kopf der Aussparungskörper mittels den beiden auf der glatten Oberseite vorhandenen Bohrungen im Aussparungskörper, dieser auf Stiften Ø 8 mm in der Schalungsform abgesteckt wird. Auf den Stiften ist Gewinde M8.

Beim Einbauen des Drahttransportankers auf der Betonoberfläche wird der Aussparungskörper mit dem eingelegten Drahttransportanker auf der Halteplatte mit Haltegriff aufgesteckt und in den frischen Beton oben bündig eingedrückt.

Ausgebaut wird dieser Aussparungskörper, indem in den beiden Löchern auf der Oberseite dieses Aussparungskörpers Eisenstäbe Ø 8 mm eingesteckt werden und diese beiden Eisenstäbe gegeneinandergedrückt werden, wodurch sie das Maul des halbrunden Aussparungskörpers öffnet und den Drahttransportanker frei gibt.

Der Handlasthaken ist aus flachem verzinktem Material hergestellt, um die Last des am Drahtanker angehängten Bauteiles auf einer größeren Fläche zu verteilen.

Aussparung ohne Kunststoff-Aussparungskörper

Aussparung ohne Kunststoff-Aussparungskörper

BGW – Drahttransportanker (DRA) zum Einbau in Beton - Abdeckplatten

Die Laststufe soll bei einer Betonfestigkeit von C15/20 mit 150kg angegeben werden.
Die vorgeschriebene Kennzeichnung des Transportankers mit Hersteller Ankertyp. sowie Laststufe steht Leserlich auf dem Schiffchengrund.

BGW – Drahttransportanker (Hebefix)
Variante 1: Aussparungskörper mit montiertem Drahtanker aus Edelstahl

Kennzeichnung auf dem ASK: **BGW** *DRA 150 kg*

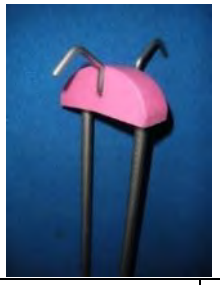
Art.-Nr.	Laststufe kg	Edel-stahl-draht Ø mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/Stück
43100	150	4	29	73	35	0,026		

BGW – Aussparungskörper ASK zum Öffnen für DRA, aus Polyurethan
Der ASK ist in der Länge in der Mitte öffenbar. In dieser schlitzartigen Öffnung wird der Drahtanker DRA eingesetzt und dann wieder zum Einbauen in der Schalung oder zum Aufstechen auf der Halteplatte verschlossen.

Variante 2: Aussparungskörper für 10 mm vertieften Drahtankereinbau

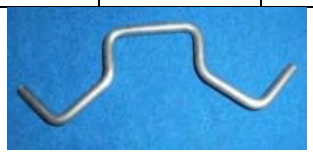
Art.-Nr.	Laststufe kg	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/Stück
16600	300	73	25	30	0,486	20	12,80€

Kennzeichnung im Beton: **BGW** *DRA 300 kg*



BGW – Drahttransportanker – aus blankem Draht/verzinkt/Edelstahl

Art.-Nr.	Material	Laststufe kg	Edel-stahl-draht Ø mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/Stück
43200	Blank	300	4		30,5	40	0,015	1000	0,32
43200C	Verzinkt	300	4		30,5	40	0,015	1000	0,35
43200E	Edelstahl (V2A)	300	4		30,5	40	0,015	1000	0,40
43200EE	Edelstahl (V4A)	300	4		30,5	40	0,015	1000	0,42



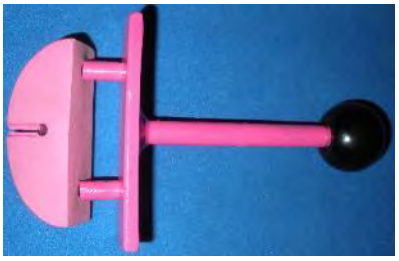
BGW – Spannstift, zum Abstecken des Aussparungskörpers

In den Schalboden werden im Abstand der Löcher im ASK zwei Löcher für die Spannstifte gebohrt. Die Spannstifte werden in diese Bohrungen geschlagen, bis diese noch ca. 20mm herausschauen.

Art.-Nr.	Ø mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/ 100 Stück
16600-10	7		100	12

BGW – Drahttransportanker (DRA) zum Einbau in Beton - Abdeckplatten

BGW – Halteplatte mit Haltegriff
Zum Aufstecken des Aussparungskörpers ASK mit eingesetztem Drahttransportanker DRA, für den Einbau, zum Eindrücken auf der Bauteiloberfläche
In der Stahlplatte sind zwei Spannstifte 7 mm im Abstand zu den Löchern im ASK.
Der DRA wird in den geöffneten ASK gelegt und der ASK wird geschlossen. Die beiden Spannstifte der Halteplatte werden in den beiden Buchsen des geschlossenen ASK gedrückt, bis der ASK auf der Unterseite der Halteplatte anliegt.



Halteplatte mit Haltegriff

Art.-Nr.	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/Stück
16600-1		1	25

BGW – Rundstäbe, zum Öffnen des Aussparungskörpers
Diese abgesetzten Rundstäbe werden bis zum Anschlag in die eingegossenen Buchsen des ASK gesteckt. Danach werden diese beiden Rundstäbe gegeneinandergedrückt, bis sich diese überkreuzen und der ASK geöffnet ist.
Bei diesem Vorgang muss immer etwas vorsichtig mit den Rundstäben der ASK bewegt werden, damit dieser sich leichter aus dem Beton löst.

Rundstäbe

Art.-Nr.	Ø mm	Länge mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/Stück
16600-20	8	200	0,080	20	2,80

BGW – Handlasthaken für DRA aus geschmiedetem Werkzeugstahl mit Kugelgriff.
Dieser Lasthaken ist passgenau auf den eingebauten DRA abgestimmt.

Lasthaken

Art.-Nr.	Ø mm	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einheit Stück	Preis €/Stück
16600-30			20	45

Aussparung ohne Kunststoff-Aussparungskörper

Aussparung ohne Kunststoff-Aussparungskörper

BGW – Stützenzentrierungen aus Metall

Beschreibung – Handhabung

In der Stützenform wird am Fuß diagonal mittig, vor dem Betonieren, ein quadratisches Schalungsblech, in dessen Zentrum eine spitze Halbkugel, mit eingebaut.
Dieser Betonabdruck der spitz zugehenden Halbkugel ist dann, nach dem Ausschalen des Bauteiles, im Beton die unter die mittige Zentrierung des Bauteiles.

Auf der Baustelle werden die Achsen, die Stützenachsen, eingemessen. Im Fadenkreuz der Achsen wird dann ein ca. Ø 8mm ca. 50mm tiefes Loch in den Beton gebohrt.
In dieses Loch wird der Ø 8mm Zentrierstift geschlagen, der Zentrierstift steht ca. 50mm über den Beton.
Auf diesen Zentrierstift wird nun dieses quadratische Blech mit der spitzen Halbkugel aufgesteckt.

Dieses quadratische Blech mit der spitzen Halbkugel hat in den Eckbereichen Löcher. Durch diese Löcher werden in den Beton Dübellöcher gebohrt und dieses Zentrierblech daran angedübelt.
Der mittige Stift wird gezogen und das Bauteil, diese Betonstütze mit der betonierten Mutterzentrierung, kann nun auf der angedübelten Vaterzentrierung aufgesetzt werden. Durch das Gewicht des Bauteiles, der Betonstütze, sitzt das Bauteil dann zentrisch auf der Stützenzentrierung.

In der Stützenform bleibt diese Stützenzentrierung, diese Mutterzentrierung, immer drinnen – die Vaterzentrierung, die Angedübelte, bleibt unter der Stütze verloren.

Art.-Nr.	Name	Maße mm	Befestigungsart Dübel	Zentrier-bohrung Ø mm	Blank Verzinkt	Gewicht kg	Verp. Einheit Stück	Preis €/Stück
051901	Stützenzentrierung Typ A klein	75x75x2	mit 4 Dübel 8mm	8		0,160	100	6,85
05190	Stützenzentrierung Typ B	110x110x2	zum Einschlagen	8		0,160	100	6,65
051902	Stützenzentrierung Typ A groß	200x200x2	mit 4 Dübel 8mm	8		0,630	100	12,50

BGW – Potentialanschluss / Erdungsanschluss

Erdungsdurchführung

Erdungsanschluss mit Gewinde M8, M10, M12 oder M16 zum Anschrauben von Verbindungskabeln und Laschen zum Verbinden von Bauteilen, zwecks Potentialausgleich.
Der Potentialausgleich dient dazu, Spannungen – Plus und Minus – zwischen Körpern von elektrischen Betriebseinrichtungen und fremden leitfähigen Teilen, wie Eisen im Bauteil, in der Erde möglichst zu minimieren, einzuleiten, auszugleichen – auch als Erdung bekannt.
Ein ausgeglichenes Potential ist heute wichtiger denn je.
Alle in hochempfindlichen elektronischen Geräten eingebauten Bauteile werden sofort, bei einem nicht ausgeglichenen Potential, wegen der Überspannung ausfallen. Die Geräte sind dann kaputt.
Damit der Ausgleich störungsfrei funktionieren kann, muss vor dem Betonieren, die Schweißfahne mit Gewindebuchse mit der Stahlbewehrung widerstandslos, wenn möglich durch Anschweißen, verbunden werden.
In jedem Bauteil, in jeder Stütze, jeder Wandtafel links und rechts in gleicher Einbauhöhe wie an der Stütze, sollte ein solcher Erdungsanschluss sichtbar eingebaut sein.
Damit keine Verwechslungsmöglichkeit mit anderen im Bauteil eingebauten Gewindehülsen entstehen kann, ist auf dem Flansch der Gewindehülse sichtbar das Erdungszeichen, der Gewinde Ø und der Hersteller eingeschlagen.
Mit montieren und fest anziehen des Brückenkabels mit den Schrauben in den Gewindebuchsen, wird der elektrische Ring um das Bauwerk geschlossen. Es sollten auch noch zusätzliche Anschlussmöglichkeiten für Stromeinbauten, sowie Metallrohre vorgehalten werden.
Der Erdungsanschluss besteht aus einem Flacheisen mit rundum dicknahtig aufgeschweißter Gewindehülse M8, M10, M12 oder M16. Stirnseitig auf der Hülse ist eine im Durchmesser große, dicke runde Scheibe rundum dicknahtig aufgeschweißt. Dies dient zum Verringern des ohmschen Widerstandes in Schweißverbindungen. Die Gewindehülse und Flanschscheibe sind aus Edelstahl.
Eine weitere Ausführung ist eine Gewindehülse mit stirnseitig aufgeschweißter Druckplattenscheibe, auf der Gegenseite ist die Erdungsfahne großflächig und formschlüssig mit der Gewindehülse verpresst.
Damit der Erdungsanschluss, nachdem dieser mit den Kabeln verbunden wurde, nicht hervorsteht, sollte dieser vertieft, mittels Halteschreiben zum Annageln oder magnetisch eingebaut, werden.

BGW – Erdungsanschluss mit Anschlussfahne aus Flacheisen S235

Art.-Nr.	Gewinde Ø x Tiefe mm	Hülse Ø x Länge mm V2A AISI304	Anflansch-scheibe Ø x Stärke mm V2A AISI304	Anschlussfahne Flacheisen Breite x Stärke x Länge mm Material S235	Gewicht kg/Stück	VPE Stück	Preis €/Stück
57201	M8 x 16	12 x 50	24 x 2	20 x 3 x 200	0,150	50	8,00
57202	M10 x 20	14 x 50	30 x 2,5	25 x 3 x 250	0,200	50	10,00
57203	M12 x 25	16 x 50	37 x 3	30 x 4 x 300	0,350	50	12,00
57204	M16 x 40	22 x 50	50 x 3	40 x 5 x 400	0,612	50	14,00

BGW – Erdungsanschluss mit Anschlussfahne aus BSt 500

Art.-Nr.	Gewinde Ø x Tiefe mm	Hülse Ø x Länge mm V2A AISI304	Anflansch-scheibe Ø x mm V2A AISI304	Anschlussfahne BSt 500 eingepresst Ø x Länge mm	Gewicht kg/Stück	VPE Stück	Preis €/Stück
57201/1	M8 x 16	12 x 50	24 x 2	6 x 200	0,150	50	8,00
57202/1	M10 x 20	14 x 50	30 x 2,5	8 x 250	0,200	50	10,00
57203/1	M12 x 25	16 x 50	37 x 3	10 x 300	0,350	50	12,00
57204/1	M16 x 40	22 x 50	50 x 3	12 x 400	0,612	50	14,00

BGW – Kopplungskammer – System mit lösbaren, sowie dauerhaften Verbindungen

- zum Herstellen von dauerhaften wasserdichten Bauteilen - Wandverbindungen mittels Bolzen und wiederlösbare Verbindungen.
- **ein preiswertes System zum sicheren, dauerhaften Verbinden von Betonbauteilen**

Dieses System könnte als Ersatz für:

VS-Verbindungsschlaufen, Anschlussbewehrungen, Bewehrungsanschlüsse, Wand zu Wand Verbindungen, Bewehrungssystemen und Kreuzverbindungen eingebaut werden.

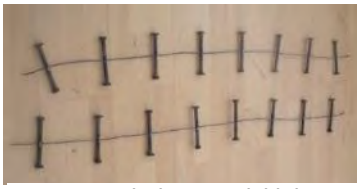
Das System besteht aus dem Kammerschwert, dem Schlitzrohr, dem Kammerbolzen, der Zentrierung für das Kammerschwert und dem Entschalwerkzeug.

Kammerbolzen: Doppelholmleiter, Einholmleiter

Die Kammerbolzen sind zum Vernähen der Bauteile. Diese Kammerbolzen sind geschmiedete Doppelkopfbolzen – Kopfgrößen 2,5xd. Es gibt diese Kammerbolzen als Doppelholmleiter, als Einholmleiter und als Strickleiter.

Kammerschwert

Das Schlitzrohr, für den Kammerbolzen Ø 10mm, bildet die Vergusskammer Ø ca. 45mm, in der die Kammerbolzen eingelassen werden. Das Kammerschwert spreizt das auf das Kammerschwert gesteckte Schlitzrohr unter Vorspannung auf. Das Bauteil wird mit dem eingebauten Kammerschwert und dem Schlitzrohr gegossen. Nachdem der Beton hart ist, wird das Kammerschwert aus dem Schlitzrohr entfernt. Das unter Vorspannung vergrößerte Schlitzrohr löst sich vom Beton und nimmt seine kleinere Ø (Vorgröße) an.
Das Schlitzrohr kann jetzt aus dem Bauteil entnommen werden, es bleibt die Kammer zum Einlassen der Kammerbolzen.


Kammerbolzen: Strickleiter

Das Kammerschwert hat die Aufgabe das Schlitzrohr zu spreizen. Die Höhe des Kammerschwertes legt die Einbautiefe des Schlitzrohres im Bauteil und damit die Länge des einzubauenden Kammerbolzen fest. Der Kammerbolzen ist dann beispielsweise 60mm tief stirnseitig im Beton eingebaut und trägt bis zum Bauteilversagen ca. 4,5t , der Ausbruchkegel ist ca. 45°.

Das Kammerschwert bildet den Kanal, in dem dann bei der Montage der Bauteile die Kammerbolzen in die beiden zu verbindende Bauteile eingelassen werden können.
Das Kammerschwert hat im Regelfall auf der Auflageseite zur Schalung die Form eines Trapezes, dieses Trapez bildet dann in den zu verbindenden Bauteilen die Vergussnuten. Diese Vergussnuten nehmen, nachdem die Kopplungskammern mit Beton ausgegossen sind und der Beton hart ist, die Schub-/Querschubkräfte in der Verbindung auf.

Kammerschwert mit Abstandhalter zum Zentrieren des Schlitzrohres

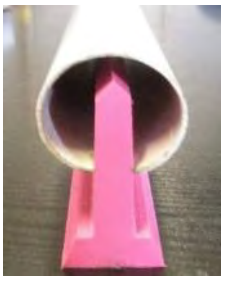
Schlitzrohr

Auf der Anliegeseite zur Stahlschalung ist das Kammerschwert magnetisch. Es kann auch zum Anschrauben geliefert werden. Es kann mit dem aufgeschobenen Schlitzrohr, den beidseitig auf das Kammerschwert aufgesteckten Abstandhaltern genau an der Stahlschalung platziert werden.

Bei der Montage werden die beiden zu verbindende Bauteile, Kopplungskammer an Kopplungskammer bzw. Vergussnute an Vergussnute gegenübergestellt.

Zwischen diesen zu verbindenden Bauteilen müsste ein Spalt bleiben. Dieser Spalt kann mit Schaumstoff oder anderem Dichtmaterial, vor dem Verfüllen der Kopplungskammer, mit Beton abgedichtet werden. Es ist eine wasserdichte und wartungsfreie Fuge.

Die Kammerbolzen in der richtigen Länge werden in die Kopplungskammer eingelassen - andere, nicht zugehörige Längen oder Ø können nicht in die Kopplungskammer eingelassen werden. Die Kopplungskammern werden mit normalem Beton aufgefüllt, der Beton wird verdichtet. Nachdem der Beton in der Verbindung, Kopplungskammer, Vergussnute hart ist, ist die Verbindung schub-, druck- und zugfest. Ein Kammerbolzen Ø 10mm hält Zugkräfte ca. 4,5t bis dieser den Beton aufbricht.


Kammerschwert mit Schlitzrohr

Dieses System kann man auch für Kammerbolzen 10mm, 14 mm und 20 mm bekommen. Bei der Trockenverbindung, einer wieder lösbaren Verbindung, wird das Kammerschloss in die zusammengestellten Bauteile eingelassen und kann dann immer wieder entnommen werden, wodurch die Verbindung der Bauteile gelöst wird. Das Koppelschloss kann auch als Nassverbindung eingebaut werden.

BGW – Kopplungskammer zum Herstellen von dauerhaften Wandverbindungen mittels Bolzen und wiederlösbare Verbindungen.

Es können auch mehrere solcher Kopplungskammern mit Vergusskammern bei einem Stoß nebeneinander vorgesehen werden.

Was braucht der Anwender um eine solche Verbindung herstellen zu können?

- **Schlitzrohr**
- **Kammerschwert**
- **Kammerbolzen**
- **Abstandhalter – zum Zentrieren des Schlitzrohrs auf dem Kammerschwert**
- **Entschalwerkzeug – damit wird das Kammerschwert beim Ausschalen aus dem Schlitzrohr entfernt**

Entschalwerkzeug

Welchen Preis hat eine solche Bauteilverbindung mit den Kammerbolzen?
Der Preis per 1,25m Kammerbolzen, Strick- oder Einholmleiter mit 6 Kammerbolzen, kostet weniger als 15€.

Preise auf Anfrage!

BGW – Dornlaschenanker/Kurbelhalteanker zum Ausrichten,- Einrichten,- Befestigen von Wänden

Im Betonfertigteilwerk werden auf der Unterseite der Wad rechts und links nach Bedarf vom Rand ca. mittig in der Wand runde Aussparungskörper als Platzhalter mit in den Beton eingebaut, eingegossen. Diese Platzhalter müssen passend zum Dorn der Dornlasche sein.
Diese runden Platzhalter für diesen Dorn können auf dem HM4 mit einem Gewindezapfen M12 aufgedreht werden.
Bei der Abschalung aus Holz können diese runden Platzhalter für den Dorn der Dornlasche mit der **BGW** Haltescheibe M12 an der Schalung angenagelt werden.
Beim Ausschalen der Wand werden diese Aussparungskörper entfernt. Anstatt solche beschriebenen wiederverwendbaren Aussparungskörper kann man auch Einwegdornhülsen einbauen.
Bei der Montage der Wand wird in diese beiden Sacklöcher der Dorn der Dornlaschen gesteckt und dann eingeschlagen, bis diese bündig mit der Unterseite der Wand abschließen.
Die Wand wird mit diesen in den konischen Sacklöchern eingeschlagenen Dornlaschen auf den Untergrund, der Bodenplatte, bzw. der Betondecke abgestellt und diese Wand in ihrer Endlage ausgerichtet.
Nachdem diese Wand ausgerichtet ist, wird diese mit dem seitlich überstehenden Flacheisen, Lasche auf dem Untergrund befestigt. Hierfür ist dieses Loch im Flacheisen der Dornlasche, durch dieses Loch in der Lasche wird für den Dübel ein Loch in den Beton der Bodenplatte oder Betondecke gebohrt, woran dann die Lasche befestigt wird.
Andere Abmessungen auf Anfrage, zum Beispiel mittels einer Skizze.

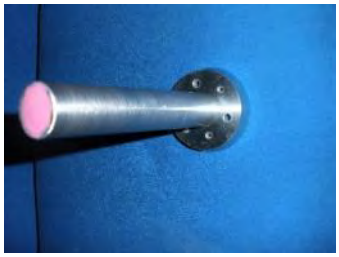
Art.Nr.	Durchmesser Dorn mm	Länge Dorn mm	Rundstahl	Länge Flacheisen mm	Durchmesser X mm	Durchmesser Y mm	Gewicht kg Stück	Preis € Stück
4481	Ø 16	150	gerippt	250x40x5	Ø 16	Ø 13	0,630	4,70
4480	Ø 20	150	gerippt	250x40x5	Ø 16	Ø 13	0,720	5,40
4482	Ø 20	120	glatt	200x50x8		Ø 13	0,924	6,90

***Aufpreis für Ausführungen*:**
feuerverzinkt 2,00 €/kg
chromatiert 1,50 €/kg
grundiert 2,20 €/kg

Aussparungskörper für die Dornlasche magnetisch, konisch – gibt es mit Kunststoffdornen und Stahldornen
Für Dorn gerippt Ø 24-22mm lang 150mm
Für Dorn glatt Ø 22-20mm lang 150mm

Art.Nr.	Material Dornen	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg Stück	Preis € Stück
44800	Kunststoff	Ø 20	150	0,060	42,00
448001	Stahl	Ø 20	150		42,00

Aussparungskörper für die Dornlasche zum Annageln – gibt es mit Kunststoffdornen und Stahldornen
Für Dorn gerippt Ø 24-22mm lang 150mm
Für Dorn glatt Ø 22-20mm lang 150mm



Art.Nr.	Material Dornen	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg Stück	Preis € Stück
448000	Kunststoff	Ø 20	150	0,060	42,00
4480001	Stahl	Ø 20	150		42,00

BGW – Dornlaschenanker/Kurbelhalteanker zum Ausrichten,- Einrichten,- Befestigen von Wänden

Blitzanker

Art.Nr.	M	Preis € Stück
56374	M12x110	1,80

BGW – Betonschraube zum Befestigen von Montagestützen

Die **BGW –** Betonschraube dient der Befestigung von Montagestützen, sei es in einem im Betonwerk betonierten Gewinde oder einem auf der Baustelle gebohrten Loch.

Mit zwei Antriebsmöglichkeiten – einem 16er Außensechskant und einem 10 mm Inbus – kann diese Betonschraube einfach in ihr Verankerungsloch eingeschraubt werden.

Durch die Verwendung eines starken elektrisch angetriebenen Schraubers und Anpressdrucks lässt sich die Betonschraube sekundenschnell in das betonierte oder vorgebohrte Loch im Beton eindrehen.

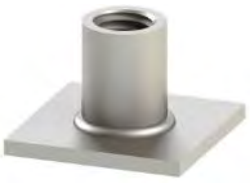
Art.- Nr.	Länge mm	Schlüssel-weite mm	Inbus mm	Kernloch bei frischem Beton mm	Kernloch bei altem Beton mm	Gewicht kg	Verpackungs-einheit Stück	Preis € Stück
563073	90	16	10	10	bis 11	0,076	50	0,73

Die Betonschraube ist mehrfach verwendbar.

BGW – Flachstahlanker (FSA) M und Rd Gewinde –verzinkt

Die **BGW – Flachstahlanker** sind durch ihre geringe Eigenhöhe in allen Teilen des Betonfertigteilbaus einsetzbar. Besonders eignen sie sich zum Befestigen von Stützen und Streben bei der Montage von Betonfertigteilen, zum Einbau in flache Teile wie z.B. Platten, Rohre und zum maschinellen Einsatz.

Einbauanleitung:
https://www.bgw-bohr.de_Flachstahlanker_Einbauanleitung.pdf
Prüfzeugnis: https://www.bgw-bohr.de/pdf/PruefberichtTUEV_QLHFSA.pdf
EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Flachstahlanker_alleLaststufen.pdf



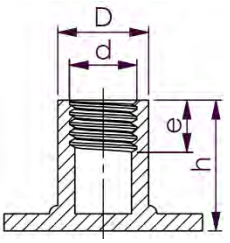
In die galvanisch verzinkte oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein Rd- oder M-Gewinde eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte. Zur Fixierung an Stahlschalungen werden BGW – Haftmagnete Typ HM4 empfohlen. Um den richtigen Sitz des Ankers im eingebauten Zustand zu gewährleisten, müssen BGW – Halteschеiben oder BGW – Aussparungskörper mit Kennzeichnung verwendet werden. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden Verschluss-stopfen aus Kunststoff bzw. Halteschеiben verwendet.
Die Ankerlängen können nach Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden.
Flachstahlanker – verzinkt – Ausführung: mit Loch in Platte (das Loch ist mit einer Verschlusskappe verschlossen). Durch dieses Loch in der Platte wird die Hülse beim galvanischen Verzinken, innen besser durchspült und dadurch innen auch stärker verzinkt.

Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Last- St. t	Typ d x h	Flachstahl mm	e mm	D mm	Verp.Einh. Stück	Kg/100 St.	€ Stück
0350	0350M	0,5	Rd/M12 x 30	35 x 35 x 3	22	16	100	5,0	1,94
0352	0352M	0,8	Rd/M14 x 33	35 x 35 x 3	25	18	100	5,8	1,99
0361	0361M	1,2	Rd/M16 x 35	35 x 35 x 3	27	21	100	8	
0354	0354M	1,2	Rd/M16 x 35	50 x 35 x 3	27	21	100	8,4	2,20
0361-43	0361M-43	1,2	Rd/M16 x 43	50 x 35 x 3	27	21	100	10,5	
0354/55	0354/55M	1,2	Rd/M16 x 55	80 x 60 x 5	27	21	50	27,0	2,60
0377	0377M	1,2	Rd/M16 x 60	50 x 50 x 5	45	21	100	17,2	2,20
03546		1,2	Rd/M16 x 60	50 x 50 x 5	27	21	100	17,2	2,10
0354/65	0354/65M	1,2	Rd/M16 x 65	130 x 130 x	27	21	100		
0354/71	0354/71M	1,2	Rd/M16 x 71	50 x 35 x 3	27	21	100		2,20
	0359M	1,2	Rd/M16 x 75	35 x 35 x 3	27	21	100	15,3	
0356	0356M	1,6	Rd/M18 x 44	60 x 45 x 5	34	25	50	16,6	2,66
0356-80-150	0356-80-150M	1,6	Rd/M18 x 80	150 x 150 x 5	34	25	50	99,4	
0358	0358M	2,0	Rd/M20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	25,0	3,17
0359		2,0	Rd/M20 x 75	60 x 60 x 5	35	27	50	30	
0351	0351M	2,0	Rd/M20 x 80	60 x 60 x 5	35	27	50	31,7	
0357	0357M	2,0	Rd/M20 x 90	60 x 60 x 5	35	27	50	37,0	
03601	03601M	2,5	Rd/M24 x 54	60 x 60 x 5	43	32	50	29,0	3,30
0360	0360M	2,5	Rd/M24 x 54	80 x 60 x 5	43	32	50	31,2	3,32
0360-54-130	0360-54-130M	2,5	Rd/M24 x 54	130 x 130 x 8	43	32	10	120,7	
0360-65-130	0360-65-130M	2,5	Rd/M24 x 65	130 x 130 x 10	43	32	10	159,9	
0360-70	0360-70M	2,5	Rd/M24 x 70	190 x 70 x 5	43	32	25	66	4,10
0360-250	0360-250M	2,5	Rd/M24 x 70	250 x 60 x 5	43	32	25	80,3	
0360-73-130C	0360-73-130CM	2,5	Rd/M24 x 73	130 x 130 x 8	43	32	10	128,6	
0360-75-130	0360-75-130M	2,5	Rd/M24 x 75	130 x 130 x 8	43	32	10	123,0	
0360-80	0360-80M	2,5	Rd/M24 x 80	70 x 70 x 5	43	32	50	75,0	
0362-68	0362-68M	4,0	Rd/M30 x 68	120 x 120 x 8	56	38	25	114,9	
0362	0362M	4,0	Rd/M30 x 72	100 x 80 x 6	56	38	25	70,0	5,32
0376	0376M	4,0	Rd/M30 x 80	120 x 120 x 10	56	38	10	141,5	4,10
0362-107	0362-107M	4,0	Rd/M30 x 107	100 x 80 x 6	56	38	25	82,7	
0362-115	0362-115M	4,0	Rd/M30 x 115	200 x 100 x 6	56	38	10	137,2	
0362-170	0362-170M	4,0	Rd/M30 x 170	100 x 80 x 6	56	38	10	118,9	
0364	0364M	6,3	Rd/M36 x 80	130 x 100 x 6	69	48	10	118,0	8,39
0375-140	0375-140M	6,3	Rd/M36 x 140	190 x 100 x 10	69	48	10	224	9,00
0375-240	0375-240M	6,3	Rd/M36 x 240	190 x 100 x 10	69	48	10	340	9,00
0375	0375M	6,3	Rd/M36 x 255	190 x 100 x 10	69	48	10		
0366	0366M	8,0	Rd/M42 x 98	130 x 130 x 8	80	54	10	188,0	12,83
0373	0373M	12,5	Rd/M52 x 70	120 x 120 x 16	97	70	10		
0367	0367M	12,5	Rd/M52 x 90	120 x 120 x 8	97	70	10		23,78
0368	0368M	12,5	Rd/M52 x120	150 x 130 x 8	97	70	10	280	23,78
0369	0369M	12,5	Rd/M52 x140	120 x 120 x 8	97	70	10	234,3	

BGW – Flachstahlanker (FSA) M und Rd Gewinde

EG-Konformitätserklärung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/CE_Zeichen_Konformitaets/CE-Erklaerung_BGW – Flachstahlanker_alleLaststufen.pdf

Flachstahlanker – verzinkt



Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h	Flachstahl mm	e mm	D mm	Verp.-Einh. Stück	Gewicht Kg/100 St.	Preis € Stück
03501	03501M	0,5	Rd/M12 x 30	35 x 35 x 3	22	16	100	6,0	1,08
03521	03521M	0,8	Rd/M14 x 33	35 x 35 x 3	25	18	100	5,8	1,14
0354-2	0354-2M	1,2	Rd/M16 x 35	50 x 35 x 3	27	21	100	8,4	1,24
03545	03545M	1,2	Rd/M16 x 45	60 x 60 x 5	27	21	100	18,7	
03540	03540M	1,2	Rd/M16 x 50	80 x 80 x 6	27	21	50	37,2	
0354/55-1	0354/55-1M	1,2	Rd/M16 x 55	80 x 60 x 5	27	21	50	27,0	1,86
03541	03541M	1,2	Rd/M16 x 60	50 x 50 x 5	50	21	100	17,2	2,20
03542	03542M	1,2	Rd/M16 x 65	80 x 80 x 6	27	21	100	38,0	
03543	03543M	1,2	Rd/M16 x 70	100 x 100 x 6	27	21	50	57,3	
03561	03561M	1,6	Rd/M18 x 44	60 x 45 x 5	34	25	50	16,6	1,74
03581	03581M	2,0	Rd/M20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	25,0	2,20
03591	03591M	2,0	Rd/M20 x 55	100 x 100 x 6	35	27	50	59,3	
03592	03592M	2,0	Rd/M20 x 55	80 x 80 x 6	35	27	50	31,0	
03570	03570M	2,0	Rd/M20 x 90	60 x 60 x 5	35	27	50	37,0	
03601-2	03601-2M	2,5	Rd/M24 x 54	60 x 60 x 5	43	32	50	29,0	2,44
03602	03602M	2,5	Rd/M24 x 54	80 x 60 x 5	43	32	50	31,2	2,70
0360-70-1	0360-70-1M	2,5	Rd/M24 x 70	190 x 70 x 5	43	32	25	66	5,20
03621	03621M	4,0	Rd/M30 x 72	100 x 80 x 6	56	38	25	70,0	5,44
03641	03641M	6,3	Rd/M36 x 80	130 x 100 x 6	69	48	10	118,0	7,14
03661	03661M	8,0	Rd/M42 x 98	130 x 130 x 8	80	54	10	188,0	14,20
03681	03681M	12,5	Rd/M52 x120	150 x 130 x 8	97	70	10	280	20,24

Flachstahlanker – Edelstahl Hülse und Platte aus Edelstahl AISI 304

Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h	Flachstahl mm	e mm	D mm	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/100 St.	Preis € Stück
0350E	0350ME	0,5	Rd/M12 x 30	35 x 35 x 3	22	16	100	5,0	4,25
0352E	0352ME	0,8	Rd/M14 x 33	35 x 35 x 3	25	18	100	5,8	4,95
0354E	0354ME	1,2	Rd/M16 x 35	50 x 35 x 3	27	21	100	8,4	5,80
03545E	03545ME	1,2	Rd/M16 x 45	60 x 60 x 5	27	21	100	18,7	
03540E	03540ME	1,2	Rd/M16 x 50	80 x 80 x 6	27	21	50	37,2	
0354/55E	0354/55ME	1,2	Rd/M16 x 55	80 x 60 x 5	27	21	50	27,0	5,80
03541E	03541ME	1,2	Rd/M16 x 60	50 x 50 x 5	50	21	100	17,2	
03542E	03542ME	1,2	Rd/M16 x 65	80 x 80 x 6	27	21	100	38,0	
03543E	03543ME	1,2	Rd/M16 x 70	100 x 100 x 6	27	21	50	57,3	
0356E	0356ME	1,6	Rd/M18 x 44	60 x 45 x 5	34	25	50	16,6	11,05
0358E	0358ME	2,0	Rd/M20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	25,0	11,85
03591E	03591ME	2,0	Rd/M20 x 55	100 x 100 x 6	35	27	50	59,3	
03592E	03592ME	2,0	Rd/M20 x 55	80 x 80 x 6	35	27	50	31,0	
03570E	03570ME	2,0	Rd/M20 x 90	60 x 60 x 5	35	27	50	37	
03601E	03601ME	2,5	Rd/M24 x 54	60 x 60 x 5	43	32	50	29,0	12,90
0360E	0360ME	2,5	Rd/M24 x 54	80 x 60 x 5	43	32	50	31,2	13,05
0360-70-1E	0360-70-1ME	2,5	Rd/M24 x 70	190 x 70 x 5	43	32	25	74	20,90
0362E	0362ME	4,0	Rd/M30 x 72	100 x 80 x 6	56	38	25	70	28,95
0364E	0364ME	6,3	Rd/M36 x 80	130 x 100 x 6	69	48	10	118	70,00
0366E	0366ME	8,0	Rd/M42 x 98	130 x 130 x 8	80	54	10	188	113,00
0368E	0368ME	12,5	Rd/M52 x 120	150 x 130 x 8	97	70	10	280	160,00

Flachstahlanker – Edelstahl Hülse und Platte aus Edelstahl AISI 316

Rd-Gewinde Art.-Nr.	M-Gewinde Art.-Nr.	Last-Stufe t	Typ d x h	Flachstahl mm	e mm	D mm	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/100 St.	Preis € Stück
0350EE	0350MEE	0,5	Rd/M12 x 30	35 x 35 x 3	22	16	100	5,0	5,10
0352EE	0352MEE	0,8	Rd/M14 x 33	35 x 35 x 3	25	18	100	5,8	5,94
0354EE	0354MEE	1,2	Rd/M16 x 35	50 x 35 x 3	27	21	100	8,4	6,96
03545EE	03545MEE	1,2	Rd/M16 x 45	60 x 60 x 5	27	21	100	18,7	
03540EE	03540MEE	1,2	Rd/M16 x 50	80 x 80 x 6	27	21	100	37,2	
0354/55EE	0354/55MEE	1,2	Rd/M16 x 55	80 x 60 x 5	27	21	100	27,0	6,96
03541EE	03541MEE	1,2	Rd/M16 x 60	50 x 50 x 5	50	21	100	17,2	
03542EE	03542MEE	1,2	Rd/M16 x 65	80 x 80 x 6	27	21	100	38,0	
03543EE	03543MEE	1,2	Rd/M16 x 70	100 x 100 x 6	27	21	100	57,3	
0356EE	0356MEE	1,6	Rd/M18 x 44	60 x 45 x 5	34	25	50	16,6	13,26
0358EE	0358MEE	2,0	Rd/M20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	25,0	14,22
03591EE	03591MEE	2,0	Rd/M20 x 55	100 x 100 x 6	35	27	50	59,3	
03592EE	03592MEE	2,0	Rd/M20 x 55	80 x 80 x 6	35	27	50	31,0	
03570EE	03570MEE	2,0	Rd/M20 x 90	60 x 60 x 5	35	27	50		
03601EE	03601MEE	2,5	Rd/M24 x 54	60 x 60 x 5	43	32	50	29,0	15,48
0360EE	0360MEE	2,5	Rd/M24 x 54	80 x 60 x 5	43	32	50	31,2	15,66
0360-70-1EE	0360-70-1MEE	2,5	Rd/M24 x 70	190 x 70 x 5	43	32	50	74	25,08
0362EE	0362MEE	4,0	Rd/M30 x 72	100 x 80 x 6	56	38	10	70	34,74
0364EE	0364MEE	6,3	Rd/M36 x 80	130 x 100 x 6	69	48	10	118	84,00
0366EE	0366MEE	8,0	Rd/M42 x 98	130 x 130 x 8	80	54	10	188	135,60
0368EE	0368MEE	12,5	Rd/M52 x120	150 x 130 x 8	97	70	10	280	225,00

BGW – Ösenmuffen (ÖSM) und Quickie – verzinkt, V2A, V4A

Die **BGW – Ösenmuffe** ist durch ihre geringe Eigenhöhe und die individuellen Bewehrungsmöglichkeiten zum **Befestigen** von Stützen und Streben und zur Aufnahme von Axialkräften geeignet. In die galvanisch verzinkte (silber) oder aus Edelstahl gefertigte Hülse ist ein M Gewinde eingeschnitten, das vor dem Einbau in das Betonfertigteil eingefettet werden sollte.

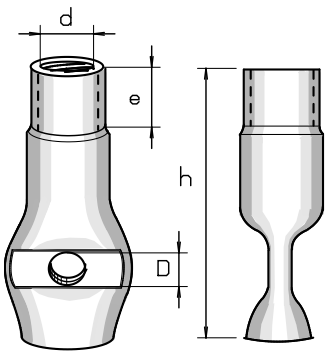
Materialtest Bilddokumentation: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Oesenmuffen_Materialtest.pdf
http://www.bgw-bohr.de/pdf/OESM.pdf
Zugversuche Hülsendübel: http://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuche_Huelsenduebel.pdf

Zur Fixierung an Stahlschalungen werden **BGW – Haftmagnete Typ HM4** empfohlen. Um das Eindringen von Schmutz und Beton in das Gewinde der Hülse zu verhindern, werden **Verschlussstopfen aus Kunststoff bzw. Haltescheiben** verwendet.
Zur statischen Berechnung kann von Material S235 bzw. 1.4301 ausgegangen werden.

BGW – Ösenmuffe (Hülsendübel) – verzinkt

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h	Einschraub-tiefe max.	D mm	Verp.Einh Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0700	0,10	M6 x 35	12	6	500	0,010	0,37
0702	0,20	M8 x 40	17	6	500	0,013	0,37
0703	0,20	M8 x 50	27	8,7	500	0,016	0,38
0702801	0,20	M8 x 80	30	6	500	0,025	0,78
0704	0,35	M10 x 45	15	8,7	500	0,024	0,48
0704458	0,35	M10 x 45	15	8	500	0,024	0,48
0704-Loch10	0,35	M10 x 45	15	10	500	0,019	0,49
0705	0,35	M10 x 50	20	8,7	500	0,019	0,49
0706	0,35	M10 x 60	30	10	500	0,025	0,50
0708	0,50	M12 x 55	25	10	500	0,040	0,51
07081	0,50	M12 x 60	25	10	500	0,040	0,52
0710	0,50	M12 x 65	35	10	400	0,045	0,53
0710-1	0,50	M12 x 80	50	10	250	0,054	0,60
0710-4	0,50	M12 x 100	60	10	250	0,060	0,63
0710-5	0,50	M12 x 120	75	10	250	0,070	0,65
0710-2	0,50	M12 x 200	10	10	50	0,116	0,68
0870	0,50	M16 x 50	20	o.Loch	250	0,050	0,69
0713	1,00	M16 x 70	30	12	250	0,076	0,70
0713-1	1,00	M16 x 75	30	14	200	0,077	0,71
0712	1,00	M16 x 80	40	12	200	0,102	0,71
0714	1,00	M16 x 100	60	12	150	0,120	0,79
0715	1,00	M16 x 120	80	12	150	0,120	0,87
0716	1,25	M20 x 100	45	13	150	0,157	1,07
0718	1,25	M20 x 120	65	13	100	0,215	1,12
0794	1,25	M20 x 150	95	13	50	0,237	1,50
0725	1,25	M20 x 240	190	13	50	0,377	2,11
0720	1,68	M24 x 120	50	17	50	0,261	1,84
0721	1,68	M24 x 150	80	17	40	0,505	2,66
0723	2,20	M30 x 150	70	22	25	0,600	3,32

Materialtest



Materialtest

BGW – Ösenmuffen (ÖSM) und Quickie – verzinkt, V2A, V4A

Materialtest Bilddokumentation: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Oesenmuffen_Materialtest.pdf
http://www.bgw-bohr.de/pdf/OESM.pdf
Zugversuche Hülsendübel: http://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuche_Huelsenduebel.pdf

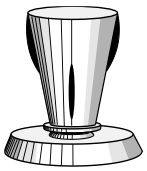
BGW – Ösenmuffe (Hülsendübel) – Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h	Einschraub-tiefe max.	D mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0700E	0700EE	0,10	M6 x 35	12	6	500	0,006	0,99	1,15
0700E-40	0700EE-40	0,10	M6 x 40	17	6	500	0,008	0,99	1,15
0726	0726EE	0,20	M8 x 40	17	6	500	0,014	0,99	1,15
0726E	0703E	0,20	M8 x 50	27	8,5	500	0,017	1,04	1,21
0728	0728EE	0,35	M10 x 45	15	8,5	100	0,018	1,16	1,35
0704458E	0704458EE	0,35	M10 x 45	20	8	100	0,018	1,18	1,38
0707E	0707	0,35	M10 x 60	30	6	100	0,023	1,23	1,44
07082E	07082EE	0,50	M12 x 45	15	10	100	0,025	1,36	1,59
0730	0730EE	0,50	M12 x 55	25	10	100	0,038	1,43	1,68
0731E	0731	0,50	M12 x 60	30	10	100	0,050	1,51	1,77
0732E	0732	0,50	M12 x 70	40	10	100	0,054	1,65	1,94
0710-1E	0710-1EE	0,50	M12 x 80	20	10	100	0,047	2,02	2,38
0796E	0796EE	0,50	M12 x 100	63	12	50	0,055	2,3	2,72
0734E	0734	1,00	M16 x 80	40	12	50	0,090	2,91	3,45
0736	0736EE	1,00	M16 x 100	60	12	50	0,120	3,34	3,97
0737	0737EE	1,00	M16 x 120	80	12	50	0,130	3,65	4,34
0738	0738EE	1,25	M20 x 100	45	13	50	0,200	4,8	5,72
0740	0740EE	1,68	M24 x 120	50	17	50	0,138	7,87	9,40

BGW – Quickie für Holzschrauben (Kunststoff)

Der **BGW –** Quickie ist ein Kunststoff-Vergussdübel, der auf die Stahlschalung geklebt und mit einbetoniert wird, um bei der Montage des Betonfertigteils die Befestigung der Stützen zu erleichtern. Zum Befestigen der Stütze am Quickie wird eine Holzschraube Ø 12x70 mm verwendet, die mit einem Elektroschrauber in den Quickie, bis auf Anschlag eingedreht wird.

Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg/Stück	Verp.-Einh. /Stück	Preis €/Stück
5125	Quickie für Holzschraube □ 12 mm	0,030	500	1,10
5126	Quickie für Holzschraube, Leichtbeton – mit 3 Löchern □ 7 zum Vernähen	0,037	900	1,48



BGW – Sechskant-Holzschraube für Quickie

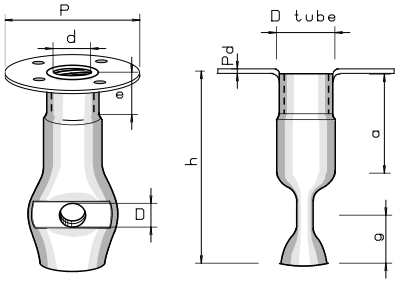
Art.-Nr.	Beschreibung	Typ d x h mm	Verp.-Einh. /Stück	Preis €/Stück
56307	Holzschraube DIN571, verzinkt	M8 x 40	100	0,27
563071	Holzschraube DIN571, verzinkt	M 8 x 80	100	0,27
56934	Holzschraube DIN571, verzinkt	M10 x 60	100	0,27
56281	Holzschraube DIN571, verzinkt	M10 x 100	100	0,27
56273	Holzschraube DIN571, verzinkt	M12 x 70	100	0,27
561781	Holzschraube DIN571, verzinkt	M12 x 80	100	0,29
561782	Holzschraube DIN571, verzinkt	M12 x 100	100	0,32

BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Nagelplatte – verzinkt, V2A, V4A

Materialtest Bilddokumentation: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Oesenmuffen_Materialtest.pdf

BGW – Ösenmuffe mit Nagelplatte – verzinkt

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max.	D Loch mm	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/ Stück
0702NP	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,010	0,85
0703NP	0,20	M8 x 50	10,5	27	6,2	34	1-2	8	500	0,010	0,90
07692NP	0,35	M10 x 45	13,5	15	6,2	34	1-2	12	500	0,020	0,86
0705NP	0,35	M10 x 50	13,5	20	6,2	34	1-2	12	500	0,020	0,88
0707NP	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,020	0,90
0708NP	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	500	0,040	1,09
0711	0,50	M12 x 60	17,0	30	10,0	40	1-2	15	500	0,042	1,11
0710NP	0,50	M12 x 65	17,0	35	10,0	40	1-2	15	250	0,050	1,19
0710-1NP	0,50	M12 x 80	17,0	50	10,0	40	1-2	15	250	0,050	1,30
0713NP	1,00	M16 x 70	21,3	30	12,2	44	1-2	22	250	0,080	1,40
0712NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,122	1,45
0714NP-1	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	150	0,140	1,76
0715NP	1,00	M16 x 120	21,3	80	13,0	48	1-2	22	100	0,150	1,98
0739-1	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,160	2,25
0718NP	1,25	M20 x 120	26,9	65	13,0	48	1-2	22	50	0,210	2,45
0740NP	1,68	M24 x 120	33,7	50	17,0	57	1-2	25	25	0,240	4,06



BGW – Ösenmuffe mit Nagelplatte – Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h mm	d Hülse mm	Ein-Schraub-tiefe max.	D Loch mm	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0702NPE	0702NPEE	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,016	3,19	3,79
0707NPE	0707NPEE	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,018	3,00	3,56
0730NP	0730NPEE	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	250	0,040	3,80	4,52
0711NPE	0711NPEE	0,50	M12 x 60	17,0	30	10,0	40	1-2	15	250	0,045	3,84	4,57
0710NPE	0710NPEE	0,50	M12 x 65	17,0	35	10,0	40	1-2	15	250	0,050	4,16	4,95
0712NPE	0712NPEE	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,122	6,45	7,70
0714NPE	0714NPEE	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	150	0,140	8,00	9,56
0739	0739EE	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,160	10,45	12,50
0740NPE	0740NPEE	1,68	M24 x 120	33,7	50	17,0	57	1-2	25	25	0,240	13,71	16,41

Materialtest

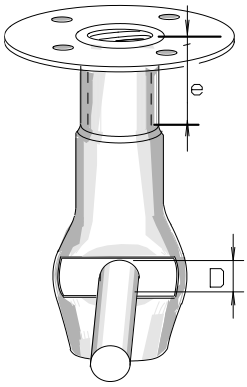
Materialtest

BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Nagelplatte und Querstab – verzinkt, V2A, V4A

Materialtest Bilddokumentation: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Oesenmuffen_Materialtest.pdf

BGW – Ösenmuffe mit Nagelplatte und Querstab – verzinkt

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max.	D Loch mm	P m m	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0702NPQ	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,010	1,63
0703NPQ	0,20	M8 x 50	10,5	27	6,2	34	1-2	8	500	0,010	1,65
0704NPQ	0,35	M10 x 45	13,5	15	6,2	34	1-2	12	500	0,030	1,67
0705NPQ	0,35	M10 x 50	13,5	20	6,2	34	1-2	12	500	0,030	1,83
0707NPQ	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,040	2,16
0770NP	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	200	0,090	1,88
0711Q	0,50	M12 x 60	17,0	30	10,0	40	1-2	15	200	0,100	1,92
0710NPQ	0,50	M12 x 65	17,0	35	10,0	40	1-2	15	250	0,060	1,97
0710-1NPQ	0,50	M12 x 80	17,0	50	10,0	40	1-2	15	250	0,070	2,10
0713NPQ	1,00	M16 x 70	21,3	30	12,2	44	1-2	22	150	0,130	3,00
0758NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,140	3,14
0760NPQ	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	100	0,164	3,61
0715NPQ	1,00	M16 x 120	21,3	80	12,2	44	1-2	22	100	0,190	3,80
0739NPQ	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,210	4,50
0718NPQ	1,25	M20 x 120	26,9	65	13,0	48	1-2	22	50	0,240	5,00

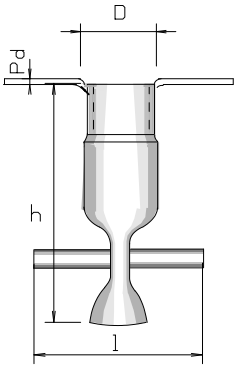


(Querstab standardmäßig aus unverzinktem Betonrippenstahl – verzinkter Stab auf Anfrage)

BGW – Ösenmuffe mit Nagelplatte und Querstab – Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max.	D Loch mm	P m m	Pd mm	g mm	Verp. Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0769NPQ	0769NPQEE	0,35	M10 x 45	13,5	15	6,2	34	1-2	12	500	0,044	6,08	7,26
0752NPQ	0752NPQEE	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,050	8,04	9,61
0770P	0770PEE	0,50	M12 x 55	17,0	25	10,0	40	1-2	15	200	0,094	8,60	10,28
0771P	0771PEE	0,50	M12 x 80	17,0	50	10,0	40	1-2	15	200	0,096	9,40	11,30
0758NPQ	0758NPQEE	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	150	0,137	14,90	17,84

(Querstab standardmäßig aus unverzinktem Betonrippenstahl – falls in Edelstahl erwünscht, bitte angeben)



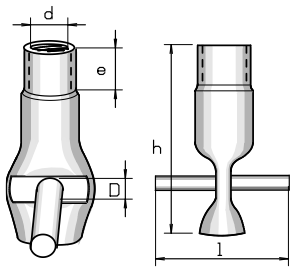
Materialtest

BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Querstab – verzinkt, V2A, V4A

BGW – Ösenmuffe mit Querstab – verzinkt

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h	Ein-schraub-tiefe max.	Querstab D x L mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0751	0,10	M6 x 35	12	6 x 50	500	0,020	0,86
0781	0,20	M8 x 40	17	6 x 50	500	0,024	0,91
0703Q	0,20	M8 x 50	27	6 x 50	500	0,030	0,95
0750	0,35	M10 x 45	15	6 x 50	500	0,039	0,97
0753	0,35	M10 x 50	20	6 x 50	500	0,041	1,01
0752	0,35	M10 x 60	30	6 x 50	500	0,036	1,04
0754	0,50	M12 x 55	25	10 x 50	250	0,063	1,06
0755	0,50	M12 x 65	35	10 x 50	250	0,080	1,08
0756	0,50	M12 x 70	40	10 x 50	200	0,090	1,09
07561	0,5	M12x70	40	10x50	200	0,050	
0758	1,00	M16 x 80	40	12 x 100	250	0,150	1,40
0760	1,00	M16 x 100	60	12 x 100	100	0,194	1,49
0759	1,00	M16 x 120	80	12 x 100	100	0,200	1,67
0762	1,25	M20 x 100	45	13 x 100	50	0,270	1,89
0764	1,25	M20 x 120	65	13 x 100	50	0,420	1,99
0766	1,68	M24 x 120	50	17 x 100	25	0,660	2,86
0782	2,20	M30 x 150	70	22 x 100	15	1,160	4,70

(Querstab standardmäßig aus unverzinktem Betonrippenstahl – verzinkter Stab auf Anfrage)



BGW – Ösenmuffe mit Querstab – Edelstahl V2A, V4A

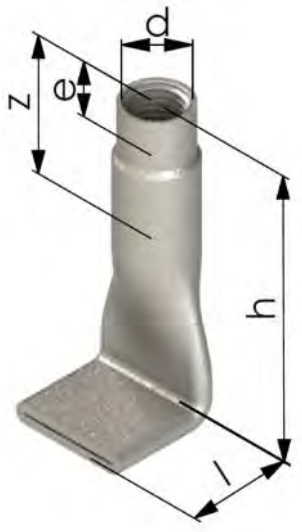
Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h	Ein-schraub-tiefe max.	Querstab D x L mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0700EQ	0700EQEE	0,10	M6 x 40	17	6 x 50	500	0,020	3,24	3,85
0726Q	0726QEE	0,20	M8 x 40	17	6 x 50	500	0,030	3,47	4,12
0723Q	0723QEE	0,20	M8 x 50	27	6 x 50	500	0,030	3,65	4,34
0769	0769EE	0,35	M10 x 45	15	6 x 50	500	0,038	3,28	3,90
0770	0770EE	0,50	M12 x 55	25	10 x 50	250	0,060	3,64	4,33
0771EQ	0771	0,50	M12 x 60	30	10 x 50	250	0,071	3,72	4,42
0772	0772EE	0,50	M12 x 70	40	10 x 50	200	0,070	3,76	4,47
0710-3E	0710-3EE	0,50	M12 x 80	40	10 x 50	200	0,078	4,35	5,18
0774	0774EE	1,00	M16 x 80	40	10 x 100	250	0,160	6,20	7,40
0776	0776EE	1,00	M16 x 100	60	10 x 100	100	0,160	6,65	7,94
0777	0777EE	1,00	M16 x 120	80	10 x 100	100	0,180	7,55	9,02
0778	0778EE	1,25	M20 x 100	45	12 x 100	50	0,250	8,65	10,34
0779	0779EE	1,25	M20 x 120	65	12 x 100	50	0,280	9,15	10,94
0780	0780EE	1,68	M24 x 120	50	16 x 100	25	0,410	9,51	11,37

(Querstab standardmäßig aus unverzinktem Betonrippenstahl – falls in Edelstahl erwünscht, bitte angeben)

BGW – Ösenmuffe (ÖSM) abgewinkelt – verzinkt, V2A, V4A

BGW – Ösenmuffe abgewinkelt – verzinkt & Edelstahl V2A, V4A

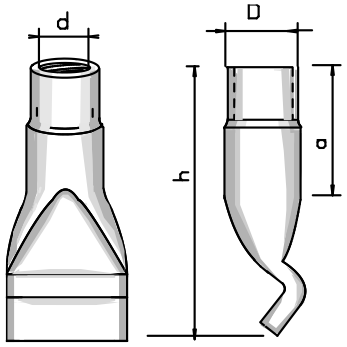
verzinkt	Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h	Gewinde Länge e	Ein-schraub-tiefe max. z	l mm	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A	Preis €/Stück verzinkt
0800	0800E	0800EE	0,20	M8 x 30	8	15	26	500	0,017	2,59	3,07	
0790	0790E	0790EE	0,20	M8x35	8	15	26	500	0,017			
0801	0801E	0801EE	0,20	M8x50	8	25	26	500	0,020			
0790-40			0,2	M8x40	8	20	26	500	0,018			
0817			0,3	M10x45	10	20	26	500	0,05			
0802	0795	0795EE	0,30	M10 x 35	10	15	26	500	0,028	2,76	3,27	
		0819	0,30	M10x40	10	15	26	500	0,032			
08171			0,3	M10x60	10	30	27	500	0,036			
0804	0804E	0804EE	0,40	M12 x 45	13	25	27	250	0,040	3,04	3,61	
0791	0804E-55		0,4	M12x55	13	30	35	250	0,05			
0804-60			0,4	M12x60	13	35	27	250	0,06			
0804-70	0810	0810EE	0,50	M12 x 70	13	35	27	250	0,070	3,60	4,28	
0806	0806E	0806EE	1,00	M16 x 60	16	30	38	100	0,100	4,35	5,18	
0809	0814	0814EE	1,00	M16 x 80	16	40	38	100	0,110	4,50	5,36	
0807	0816	0816EE	1,00	M16 x 100	16	50	38	100	0,130	5,15	6,14	
0713-2			1,0	M16x70	16	35	38	100	0,09			
0808			1,0	M16x90	16	45	38	100	0,12			
0784			1,0	M16x250	16		38	50	0,29			
0820	0820V2A	0820E	1,4	M20x70	20	35	38	100	0,18			
0822		0821EE	1,4	M20x100	20	50	38	50	0,23			
0818			1,8	M24x80	24	30	44	50	0,325			



BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Wellenende – verzinkt, V2A, V4A

BGW – Ösenmuffe mit Wellenende - verzinkt

Art.-Nr.	Laststufe t	Typ d x h	Einschraub-tiefe max.	Verp.-Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0700W	0,10	M6 x 35	15	500	0,010	0,33
0702 W	0,20	M8 x 40	17	500	0,011	0,37
0703W	0,20	M8 x 50	20	500	0,020	0,38
0703 60 W	0,20	M8 x 60	37	500	0,020	0,39
0703 80 W	0,20	M8 x 80		500	0,030	0,41
0704-1W	0,35	M10 x 40	20	500	0,020	0,45
0705W	0,35	M10 x 50	20	500	0,025	0,49
0706W	0,35	M10 x 60	30	500	0,030	0,51
0709W	0,50	M12 x 50	20	500	0,030	0,52
0710W	0,50	M12 x 65	35	500	0,054	0,53
0710-1W	0,50	M12 x 80	50	400	0,056	0,60
0710-4W	0,50	M12 x 100	60	400	0,059	0,68
0719W	1,00	M16 x 60	25	200	0,070	0,69
0712W	1,00	M16 x 80	40	200	0,100	0,71
0714W	1,00	M16 x 100	60	200	0,126	0,85
0716W	1,25	M20 x 100	45	100	0,159	1,07
0720W	1,68	M24 x 120	50	50	0,261	1,84



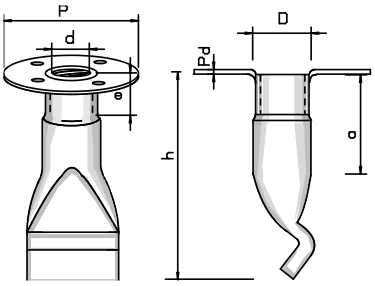
BGW – Ösenmuffe mit Wellenende – Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h	Ein-schraub-tiefe max.	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0701	0701EE	0,10	M6 x 40	17	500	0,010	0,99	1,15
0703WE	0703WEE	0,20	M8 x 50	20	500	0,020	1,12	1,30
0706WE	0707WEE	0,35	M10 x 60	30	500	0,030	1,23	1,44
0731WE	0731W	0,50	M12 x 60	30	500	0,048	1,51	1,77
	0710-1WEE	0,50	M12 x 80			0,045		
0734WE	0734W	1,00	M16 x 80	40	200	0,100	2,91	3,45
0736W	0736WEE	1,00	M16 x 100	60	200	0,100	3,34	3,97
0738W	0738W-1	1,25	M20 x 100	45	100	0,160	4,80	5,72
0739W	0739WEE	1,68	M24 x 120	50	50	0,260	7,87	9,40

BGW – Ösenmuffe (ÖSM) mit Nagelplatte und Wellenende – verzinkt, V2A, V4A

BGW – Ösenmuffe mit Nagelplatte und Wellenende – verzinkt

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max.	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0706NP	0,35	M10 x 60	13,5	30	34	1-2	12	500	0,032	0,90
0711NP	0,50	M12 x 60	17,0	30	40	1-2	15	250	0,060	1,11
0710NPW	0,50	M12 x 65	17,0	35	40	1-2	15	250	0,070	1,19
0756NPW	0,50	M12 x 70	17,0	35	40	1-2	15	250	0,080	1,23
0714NP	1,00	M16 x 80	21,3	40	44	1-2	22	200	0,120	1,45
0760NPW	1,00	M16 x 100	21,3	60	44	1-2	22	150	0,140	1,76
0716NP	1,25	M20 x 100	26,9	45	48	1-2	22	100	0,172	2,25
0720NP	1,68	M24 x 120	33,7	50	57	1-2	25	50	0,380	4,06



BGW – Ösenmuffe mit Nagelplatte und Wellenende – Edelstahl V2A, V4A

Art.-Nr. V2A	Art.-Nr. V4A	Last-stufe t	Typ d x h mm	d Hülse mm	Ein-schraub-tiefe max.	D Loch mm	P mm	Pd mm	g mm	Verp.-Einheit Stück	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück V2A	Preis €/Stück V4A
0705NPE	0705NPEE	0,20	M8 x 40	10,5	17	6,2	34	1-2	8	500	0,020	3,19	3,79
0706NPE	0706NPEE	0,35	M10 x 60	13,5	30	6,2	34	1-2	12	500	0,034	3,00	3,56
0713NPE	0713NPEE	0,50	M12 x 60	17,0	30	10,0	40	1-2	15	500	0,060	3,84	4,57
0710NPWE	0710NPWEE	0,50	M12 x 65	17,0	35	10,0	40	1-2	15	250	0,070	4,16	4,95
0714NPWE	0714NPWEE	1,00	M16 x 80	21,3	40	12,2	44	1-2	22	200	0,120	6,45	7,70
0760NPWE	0760NPWEE	1,00	M16 x 100	21,3	60	12,2	44	1-2	22	150	0,140	8,00	9,56
0716NPE	0716NPEE	1,25	M20 x 100	26,9	45	13,0	48	1-2	22	100	0,160	10,45	12,50
0720NPE	0720NPEE	1,68	M24 x 120	33,7	50	17,0	57	1-2	25	50	0,220	13,71	16,41

BGW – Bewehrungsanschluss - Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Muffenstab (Mutter)

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
70007	10	1000	M12	0,64	3,22
7000	12	570	M16	0,57	2,44
7002	12	800	M16	0,77	3,00
7004	14	660	M18	0,90	4,92
7006	14	930	M18	1,20	5,72
7008	16	1020	M20	1,74	6,70
7010	16	1440	M20	2,41	7,80
7012	20	1280	M24	3,39	9,07
7014	20	1800	M24	4,67	11,35
7016	25	1600	M30	6,52	15,53
7018	25	2260	M30	9,06	20,14
7020	28	1790	M36	9,26	20,57
7022	28	2530	M36	12,84	27,26
70221	32	1400	M42	9,70	31,63
7023-1600	40	1600	M48	17,70	49,63

Aufpreis für Sonderarbeiten

(Mindestmenge 50 Stück):
Bewehrungsanschluss biegen:
0,75 € / Stück
Bewehrungsanschluss kürzen:
0,75 € / Stück

Die Längen können nach Anfrage auf Ihren speziellen Einbaufall abgeändert werden

Prüfbericht Muffenstab:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Bewehrungsanschluss_Prüfbericht.pdf

Anschlußstab (Vater) Typ 1 Hülse mit Gewindezapfen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
7059-1000	10	1000	M12	0,69	3,58
7024	12	570	M16	0,64	3,41
7026	12	800	M16	0,83	4,03
7028	14	660	M18	0,98	5,93
7030	14	930	M18	1,30	6,65
7032	16	1020	M20	1,90	6,96
7034	16	1440	M20	2,56	8,45
7036	20	1280	M24	3,63	10,97
7038	20	1800	M24	4,92	13,10
7040	25	1600	M30	6,99	17,62
7042	25	2260	M30	9,53	22,99
7044	28	1790	M36	9,46	25,54
7046	28	2530	M36	13,15	30,88
7048	32	1400	M42	11,22	39,77
7049-1600	40	1600	M48	18,21	59,33

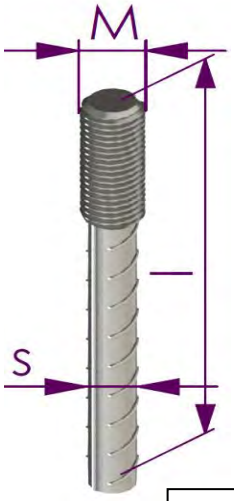
Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

- Streckgrenze fyk = mind. 500 N/mm²
- Zugfestigkeit = mind. 550 N/mm²
- Geeignet zur Rückbiegefähigkeit, wenn die Vorschriften des DBV Merkblattes über Rückbiegen beachtet werden

Typ 1

Anschlußstab (Vater) Typ 2 geschmiedet

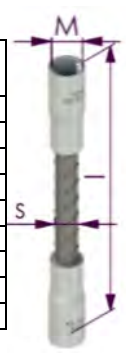
Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
700101000	10	1000	M12	0,63	5,30
70012570	12	570	M16	0,53	5,90
70012800	12	800	M16	0,73	6,82
70014660	14	660	M18	0,80	6,22
70014930	14	930	M18	1,16	7,01
700161020	16	1020	M20	1,65	8,21
700161440	16	1440	M20	2,31	9,50
700201280	20	1280	M24	3,26	11,30
700201800	20	1800	M24	4,54	13,80
700251600	25	1600	M30	6,32	17,14
700252260	25	2260	M30	8,86	22,01
700281790	28	1790	M36	8,84	22,63
700282530	28	2530	M36	12,41	29,40
700321400	32	1400	M42	9,09	23,47
700401600	40	1600	M48	16,18	37,44



Typ 2

Doppelmuffenstab

Art. Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
7068	10	1000	M12	0,64	2,77
7070	12	500	M16	0,58	3,29
7072	14	500	M18	0,75	4,58
7074	16	500	M20	1,04	6,79
7076	20	500	M24	1,69	8,62
7078	25	500	M30	2,63	12,19
7080	28	500	M36	3,64	13,78
7081	32	1150	M42	8,98	33,05
7082	40	1000	M48	13,40	56,50



Zwitterverbinder

Art. Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]	Preis €/Stück
7088	10	1000	M12	0,65	2,78
7090	12	1000	M16	1,08	5,35
7092	14	1000	M18	1,45	8,52
7094	16	1000	M20	2,00	9,41
7096	20	1000	M24	3,15	12,32
7098	25	1000	M30	5,03	17,16
7099	28	1000	M36	6,86	23,66
7089	32	1370	M42	11,57	38,93

BGW – Bewehrungsanschluss – Sonderlängen

Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Muffenstab (Mutter) – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7001-200	10	200	M12	0,176
7059-350	10	350	M12	0,257
70001	10	400	M12	0,270
70008	10	600	M12	
7059	10	640	M12	0,439
7059-650	10	650	M12	
7059-720	10	720	M12	0,488
70004	10	750	M12	
70006	10	800	M12	0,544
70001-900	10	900	M12	0,577
70002	10	1480	M12	0,936
70005	8	1500	M12	0,650
70001-1500	10	1500	M12	0,969
70001-1750	10	1750	M12	
70003	10	930	M14	0,625
70003-4150	10	4150	M14	2,594
70003-4600	10	4600	M14	
70003-4700	10	4700	M14	2,954
7000-160	12	160	M16	0,210
7000-170	12	170	M16	0,221
7050-300	12	300	M16	0,360
7000-370	12	370	M16	0,393
70011	12	375	M16	0,399
70012	12	400	M16	0,421
70014	12	410	M16	0,346
7000-450	12	450	M16	0,600
7000-470	12	470	M16	0,464
70012-490	12	490	M16	0,417
7000-500	12	500	M16	0,417
70013	12	600	M16	0,599
70013-610	12	610	M16	0,515
70013-615	12	615	M16	0,596
7002-650	12	650	M16	0,558
7002-750	12	750	M16	0,719
7002-820	12	820	M16	0,693
7002-840	12	840	M16	0,710
7002-860	12	860	M16	0,780
7003	12	1000	M16	0,944
7003-1020	12	1020	M16	0,956
7003-1060	12	1060	M16	0,915
7003-1100	12	1100	M16	0,950
7002-1170	12	1170	M16	0,998
7003-1180	12	1180	M16	1,021
70030	12	1200	M16	1,065
70030-1225	12	1225	M16	1,133
7003-1500	12	1500	M16	1,314
7003-1700	12	1700	M16	1,492
7003-2000	12	2000	M16	1,758
7000-3000	12	3000	M16	2,732
7000-3500	12	3500	M16	3,176
7000-4000	12	4000	M16	3,525
7000-4150	12	4150	M16	3,753
7000-4500	12	4500	M16	4,064
7000-4700	12	4700	M16	
7000-5000	12	5000	M16	4,413
7000-5700	12	5700	M16	4,887
7000-6000	12	6000	M16	5,393
7000-6100	12	6100	M16	5,482
7006-700	14	700	M18	0,917
7006-750	14	750	M18	0,981
7006-1000	14	1000	M18	1,284
7004-1400	14	1400	M18	1,768
7006-1500	14	1500	M18	1,889
7009-150	16	150	M20	

Muffenstab (Mutter) – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg / Stück]
7009-200	16	200	M20	0,421
70093-250	16	250	M20	0,520
70093-275	16	275	M20	0,559
70091	16	320	M20	0,615
70081	16	400	M20	0,757
70081-450	16	450	M20	0,828
70081-500	16	500	M20	0,907
70081-520	16	520	M20	
70092	16	550	M20	0,980
70092-5	16	560	M20	1,002
70092-1	16	565	M20	1,010
70093-600	16	600	M20	1,073
70093-640	16	640	M20	1,128
70095	16	660	M20	1,180
7006-670	16	670	M20	0,851
70093-700	16	700	M20	1,223
70093-710	16	710	M20	
70093-720	16	720	M20	1,254
70093-750	16	750	M20	
70093	16	800	M20	1,389
70093-810	16	810	M20	1,460
70093-850	16	850	M20	1,460
70093-900	16	900	M20	
70094	16	1000	M20	1,705
7008-1110	16	1110	M20	1,750
7008-1200	16	1200	M20	2,021
7008-1300	16	1300	M20	
7010-1380	16	1380	M20	2,313
7008-1450	16	1450	M20	2,416
7010-1500	16	1500	M20	2,495
7010-1600	16	1600	M20	3,490
7010-1700	16	1700	M20	
7010-1800	16	1800	M20	2,977
7010-2000	16	2000	M20	3,293
7010-2400	16	2400	M20	
7010-2500	16	2500	M20	4,055
7010-2750	16	2750	M20	4,470
7010-2800	16	2800	M20	4,537
70096	16	2900	M20	4,690
70093-4150	16	4150	M20	6,682
7010-4600	16	4600	M20	
7010-4700	16	4700	M20	7,551
70093-5130	16	5130	M20	8,230
7010-6000	16	6000	M20	3,293
70093-7550	16	7550	M20	12,054
70114	20	400	M24	1,280
7012-450	20	450	M24	1,386
7012-480	20	480	M24	1,488
7014-515	20	515	M24	1,557
7014-550	20	550	M24	1,420
7014-500	20	500	M24	1,300
7012-540	20	540	M24	
7014-600	20	600	M24	1,757
7012-695	20	695	M24	1,992
70111	20	700	M24	2,020
7014-705	20	705	M24	2,016
70111-710	20	710	M24	2,046
7014-715	20	715	M24	2,051
7012-735	20	735	M24	
7014-780	20	780	M24	2,635
7014-800	20	800	M24	2,261
7014-900	20	900	M24	2,457
7014-950	20	950	M24	2,631
70112	20	1000	M24	2,772

BGW – Bewehrungsanschluss – Sonderlängen
Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Muffenstab (Mutter) – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg / Stück]
7012-1200	20	1200	M24	3,249
7012-1380	20	1380	M24	3,711
70115	20	1500	M24	4,007
701155	20	1550	M24	4,007
7014-1850	20	1850	M24	4,854
7014-1960	20	1960	M24	5,116
7014-2000	20	2000	M24	5,000
7014-2020	20	2020	M24	5,274
7014-2100	20	2100	M24	6,690
7014-2200	20	2200	M24	5,719
7014-2600	20	2600	M24	6,707
7014-2620	20	2620	M24	6,756
7014-2700	20	2700	M24	6,954
7015	20	2930	M24	7,400
7015-3000	20	3000	M24	7,702
7015-4100	20	4100	M24	10,346
7014-5100	20	5100	M24	12,882
7014-5500	20	5500	M24	13,870
70175	25	400	M30	1,850
7016-500	25	500	M30	2,238
7016-530	25	530	M30	2,354
7016-555	25	555	M30	2,450
7016-560	25	560	M30	
7016-600	25	600	M30	3,047
7016-650	25	650	M30	2,855
70173	25	660	M30	
7016-900	25	900	M30	3,780
70171	25	1000	M30	4,223
70170	25	1025	M30	4,261
7018-1250	25	1250	M30	5,167
7016-1300	25	1300	M30	5,321
70172	25	1500	M30	6,149
70172-1550	25	1550	M30	
7018-1800	25	1800	M30	14,000
70171-2000	25	2000	M30	
701720	25	2500	M30	9,955
7018-3000	25	3000	M30	11,909
7018-3400	25	3400	M30	13,483
7018-4000	25	4000	M30	15,762
7016-5300	25	5300	M30	20,733
70202	28	300	M36	0,530
70202-400	28	400	M36	2,474
70202-750	28	750	M36	4,189
70203	28	900	M36	9,188
7020-1000	28	1000	M36	5,396
70201	28	1200	M36	6,330
7020-2000	28	2000	M36	10,226
7020-2260	28	2260	M36	11,458
7021	32	400	M42	3,300
7021-700	32	700	M42	
7021-760	32	760	M42	5,593
7021-800	32	800	M42	
7021-850	32	850	M42	6,193
70221-950	32	950	M42	6,792
70221-1000	32	1000	M42	7,108
70221-1020	32	1020	M42	7,266
70221-1150	32	1150	M42	8,055
70221-1200	32	1200	M42	
70221-1300	32	1300	M42	9,033
7021-1475	32	1475	M42	10,138
70221-1500	32	1500	M42	10,296
7021-1600	32	1600	M42	10,927
7021-1700	32	1700	M42	
7021-1780	32	1780	M42	12,064

Muffenstab (Mutter) – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg / Stück]
7021-1800	32	1800	M42	12,158
70221-2000	32	2000	M42	
7021-2580	32	2580	M42	17,114
7021-3000	32	3000	M42	19,766
7021-3950	32	3950	M42	25,763
7021-4000	32	4000	M42	26,079
7023-1400	40	1400	M48	2,605
7023-1700	40	1700	M48	2,605
7023-2000	40	2000	M48	
7023-3200	40	3200	M48	

BGW – Bewehrungsanschluß – Sonderlängen Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Muffenstab (Mutter) gebogen – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Biegung 90° [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
70001-1	10	200/300	500	M12	
7001-1	10	220/280	500	M12	0,327
70003-260	10	60/200	260	M14	0,203
7000-8	12	100/200	300	M16	0,306
7000-2	12	250/65	315	M16	0,346
7000-7	12	130/200	330	M16	
7000-5	12	200/150	350	M16	0,284
7000-4	12	170/230	400	M16	0,355
7000-400	12	135/265	400	M16	0,407
70014-1	12	205/205	410	M16	0,329
70014-2	12	100/310	410	M16	0,329
7000-408	12	140/280	420	M16	0,327
7000-430	12	130/300	430	M16	0,392
70014-3	12	120/300	440	M16	0,409
7000-0	12	240/260	500	M16	0,405
7000-520	12	220/300	520	M16	0,444
7000-1	12	150/420	570	M16	0,572
7000-3	12	60/510	570	M16	0,572
7002-8	12	300/300	600	M16	
7002-9	12	240/360	600	M16	
7002-1	12	140/600	740	M16	0,630
7002-2	12	180/720	900	M16	0,773
7002-4	12	350/250	900	M16	0,506
7002-6	12	650/250	900	M16	0,755
7002-3	12	300/700	1000	M16	0,844
7002-5	12	400/700	1100	M16	
7003-1	12	1750/250	2000	M16	1,732
7002-7	12	2940/250	3190	M16	
70061	14	100/260	360	M18	0,858
7006-2	14	230/270	500	M18	0,650
7006-600	14	200/400	600	M18	0,799
7006-3	14	200/460	660	M18	858,000
7006-1040	14	240/800	1040	M18	1,298
7006-1	14		1100	M18	1,398
7006-5	14	240/1010	1250	M18	1,586
7006-6	14	240/1870	2110	M18	2,627
7008-260	16	60/200	260	M20	0,485
7008-300	16	100/200	300	M20	
7008-360	16	110/260	360	M20	
7008-7	16	230/150	380	M20	0,733
7008-440	16	140/300	440	M20	0,769
7008-16	16	290/160	450	M20	
7008-8	16	160/300	460	M20	0,859
70092-520	16	220/300	520	M20	0,896
70192	16	140/410	550	M20	0,986
70092-3	16	200/364	564	M20	1,008
70092-4	16	120/444	564	M20	1,008
70092-2	16	205/360	565	M20	1,017
7008-11	16	200/400	600	M20	1,073
7008-17	16	300/300	600	M20	1,073
7008-10	16	400/212	612	M20	1,147
7008-9	16	250/450	700	M20	1,239
70092-6	16	200/550	750	M20	1,310
7008-3	16	350/400	750	M20	1,318
7008-15	16	230/550	780	M20	1,307
7008-12	16	230/570	800	M20	1,397
7006-9	16	170/800	970	M20	1,665
7008-2	16	340/650	990	M20	1,697
7008-14	16	190/810	1000	M20	
7008-6	16	240/800	1040	M20	1,776
7008-1	16		1050	M20	1,792
7008-19	16	128/940	1068	M20	1,756
7006-10	16	150/1000	1150	M20	1,950
7006-12	16	205/970	1175	M20	1,989

Muffenstab (Mutter) gebogen – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Biegung 90° [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
70092-7	16	200/1000	1200	M20	2,021
7006-11	16	1000/200	1200	M20	2,029
7006-8	16	400/800	1200	M20	2,029
7006-7	16	440/800	1240	M20	
7006-15	16	540/800	1340	M20	2,250
7008-5	16	230/1200	1430	M20	2,392
7006-14	16	725/750	1475	M20	
7008-18	16	300/1250	1550	M20	2,500
7006-13	16	840/800	1640	M20	2,724
7012-2	20	160/80	240	M24	0,836
70113	20		350	M24	1,053
7012-450-1	20	250/200	450	M24	1,305
7012-13	20	190/310	500	M24	
7012-16	20	220/300	520	M24	1,586
7012-550	20	400/150	550	M24	1,562
7012-550-1	20	450/100	550	M24	
7012-17	20	240/360	600	M24	
7012-14	20	300/300	600	M24	
7012-10	20	200/550	750	M24	2,155
7012-11	20	650/160	800	M24	2,303
7012-3	20	200/600	800	M24	2,219
7012-9	20	500/300	800	M24	2,278
7012-1	20	350/500	850	M24	2,342
7012-5	20	200/650	850	M24	2,342
7012-12	20	190/810	1000	M24	2,772
7012-8	20	240/760	1000	M24	2,772
7012-15	20	200/860	1060	M24	2,920
7012-6	20	250/1200	1450	M24	3,824
7012-7	20	400/1100	1500	M24	4,081
7012-4	20	700/1000	1700	M24	4,501
7012-2-2400	20	1600/800	2400	M24	6,171
70171-400	25	300/100	400	M24	1,718
70171-450	25	250/200	450	M30	2,103
70171-500	25	300/200	500	M30	2,238
70171-520	25	220/300	520	M30	
70171-550	25	250/300	550	M30	2,431
70171-575	25	375/200	575	M30	2,527
70171-600	25	200/400	600	M30	2,681
70171-600-1	25	250/350	600	M30	2,681
70171-600-2	25	300/300	600	M30	2,681
70171-602	25	202/400	602	M30	
70171-650	25	300/350	650	M30	5,800
70171-675	25	430/245	675	M30	2,900
70171-2	25	400/400	800	M30	
70171-1	25	350/500	850	M30	3,587
70171-1120	25	384/736	1120	M30	
70171-1250	25	430/820	1250	M30	5,110
70171-1430	25	880/550	1430	M30	5,879
70171-1600	25	350/1250	1600	M30	6,509
70171-1700	25	1150/550	1700	M30	6,920
70171-1800	25	400/1400	1800	M30	
70171-2920	25	820/2100	2920	M30	11,595
7022-1	28	2100/400	2500	M36	12,617
70176-2	32	300/200	500	M42	3,951
70176-550	32	450/100	550	M42	
70176-6	32	300/350	650	M42	4,930
70176-700	32	350/350	700	M42	5,214
70176	32	375/400	775	M42	5,688
70176-800	32	550/250	800	M42	5,877
70176-3	32	550/300	850	M42	6,161
70176-7	32	384/736	1120	M42	
70221-1	32	650/500	1150	M42	8,055
70221-2	32	1020/500	1520	M42	10,391
70176-1	32	200/1500	1700	M42	11,527

BGW – Bewehrungsanschluß – Sonderlängen
Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Anschlußstab (Vater) Typ 1 Hülse mit Gewindezapfen – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7059-570	10	570	M12	
7059-800	10	800	M12	0,534
7059-900	10	900	M12	
7059-1170	10	1170	M12	
7059-1500	10	1500	M12	0,957
7024-575	12	575	M16	0,623
7024-700	12	700	M16	0,734
7024-725	12	725	M16	0,756
7024-770	12	770	M16	0,769
7024-845	12	845	M16	0,862
7024-925	12	925	M16	0,933
7027-1000	12	1000	M16	0,875
70270	12	1200	M16	1,201
7024-1500	12	1500	M16	1,436
7024-1800	12	1800	M16	1,702
7024-2000	12	2000	M16	1,880
7028-190	14	190	M18	0,414
7028-200	14	200	M18	0,390
7028-220	14	220	M18	0,451
7028-230	14	230	M18	
7028-250	14	250	M18	0,487
7028-260	14	260	M18	0,488
7028-400	14	400	M18	0,622
7028-500	14	500	M18	0,679
7028-700	14	700	M18	1,161
7028-750	14	750	M18	1,034
7029	14	900	M18	1,241
7028-990	14	990	M18	1,161
70301	14	1000	M18	1,358
7028-1020	14	1020	M18	
70301-3	14	1050	M18	1,423
70301-2	14	1100	M18	1,479
70301-4	14	1200	M18	
70302	14	1300	M18	1,608
70302-1370	14	1370	M18	1,805
70302-1400	14	1400	M18	
70302-1450	14	1450	M18	1,902
70302-1500	14	1500	M18	1,963
70300	14	2000	M18	2,453
703010	16	150	M20	0,290
7031	16	200	M20	0,553
7031-240	16	240	M20	0,656
7031-260	16	260	M20	0,688
70311	16	300	M20	0,711
7052-338	16	338	M20	0,717
7052-400	16	400	M20	1,722
7052-420	16	420	M20	
70512	16	500	M20	1,027
7051	16	520	M20	1,059
7052-550	16	550	M20	1,086
7052-555	16	555	M20	1,094
70511	16	565	M20	1,010
7052-570	16	570	M20	1,118
7052-600	16	600	M20	1,185
7052-640	16	640	M20	0,695
7052-670	16	670	M20	1,438
7052-680	16	680	M20	0,731
7052-700	16	700	M20	1,343
7031-710	16	710	M20	1,399
7052	16	770	M20	1,596
7052-800	16	800	M20	1,481
7052-838	16	838	M20	1,541
7052-850	16	850	M20	1,722
7052-858	16	858	M20	1,573
7052-900	16	900	M20	1,659
7052-920	16	920	M20	0,944
7052-940	16	940	M20	1,703

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7052-950	16	950	M20	0,970
7052-980	16	980	M20	0,997
70320	16	1000	M20	1,817
7032-1030	16	1030	M20	1,912
7032-1038	16	1038	M20	1,823
7032-1050	16	1050	M20	1,888
7032-1058	16	1058	M20	1,889
7032-1060	16	1060	M20	1,224
7032-1070	16	1070	M20	1,908
7032-1080	16	1080	M20	2,094
7033-1100	16	1100	M20	1,955
7032-1108	16	1108	M20	1,968
7033-1110	16	1110	M20	
7033-1120	16	1120	M20	2,007
7033-1130	16	1130	M20	
7033	16	1150	M20	2,046
7032-1158	16	1158	M20	2,047
7033-1160	16	1160	M20	
7033-1200	16	1200	M20	2,133
7033-1250	16	1250	M20	2,220
7033-1270	16	1270	M20	
7033-1300	16	1300	M20	2,291
7034-1350	16	1350	M20	2,350
7034-1380	16	1380	M20	2,270
7034-1400	16	1400	M20	2,429
7033-1450	16	1450	M20	1,414
7034-1500	16	1500	M20	2,607
7034-1535	16	1535	M20	2,710
7034-1570	16	1570	M20	2,600
7034-1600	16	1600	M20	2,765
7034-1620	16	1620	M20	
7035-1700	16	1700	M20	2,923
70351	16	1800	M20	3,081
70351-1850	16	1850	M20	3,160
7035-1900	16	1900	M20	3,231
7035-1960	16	1960	M20	3,326
7035-1980	16	1980	M20	3,500
7035	16	2000	M20	3,500
7035-2050	16	2050	M20	3,476
7035-2280	16	2280	M20	3,840
7035-2400	16	2400	M20	4,021
7035-2800	16	2800	M20	4,653
7035-3000	16	3000	M20	4,969
7035-3800	16	3800	M20	6,179
7036-200	20	200	M24	0,966
7036-220	20	220	M24	
7037-250	20	250	M24	1,126
7036-300	20	300	M24	1,237
7036-310	20	310	M24	1,237
7037-350	20	350	M24	1,373
7036-400	20	400	M24	1,472
7037-450	20	450	M24	1,583
70020500	20	500	M24	1,300
7036-520	20	520	M24	
70020540	20	540	M24	1,383
7036-600	20	600	M24	
7036-650	20	650	M24	2,077
7036-660	20	660	M24	2,102
7053	20	665	M24	2,114
7036-700	20	700	M24	2,213
7036-735	20	735	M24	2,191
7036-750	20	750	M24	2,349
7036-760	20	760	M24	2,349
7036-770	20	770	M24	2,276
7058	20	800	M24	1,920
7054-1	20	900	M24	2,695
7036-920	20	920	M24	2,646

BGW – Bewehrungsanschluß – Sonderlängen
Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Anschlußstab (Vater) Typ 1 Hülse mit Gewindezapfen – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7036-950	20	950	M24	2,806
7054	20	965	M24	2,880
70361	20	1000	M24	3,942
7036-1042	20	1042	M24	2,942
70361-3	20	1050	M24	3,065
7036-1070	20	1070	M24	3,115
7036-1080	20	1080	M24	3,139
7036-1100	20	1100	M24	3,189
7036-1130	20	1130	M24	3,263
7036-1140	20	1140	M24	3,288
7036-1150	20	1150	M24	3,359
7036-1160	20	1160	M24	
7036-1	20	1200	M24	3,436
7036-4	20	1230	M24	3,547
7036-3	20	1250	M24	3,559
7036-5	20	1262	M24	3,493
7036-2	20	1270	M24	3,633
7036-1300	20	1300	M24	3,200
7036-1350	20	1350	M24	3,806
70362	20	1380	M24	3,590
7036-1400	20	1400	M24	3,930
7036-1450	20	1450	M24	4,053
7036-1475	20	1475	M24	4,140
7036-1500	20	1500	M24	4,177
7036-1600	20	1600	M24	4,424
7036-1610	20	1610	M24	4,486
7036-1630	20	1630	M24	4,523
7036-1700	20	1700	M24	4,671
7036-1900	20	1900	M24	5,165
7036-1950	20	1950	M24	5,288
7036-1960	20	1960	M24	5,338
7036-2000	20	2000	M24	5,412
7036-2100	20	2100	M24	5,412
7036-2150	20	2150	M24	
7036-2200	20	2200	M24	5,893
7038-1	20	2400	M24	4,942
7038-2	20	2600	M24	6,894
7036-3000	20	3000	M24	7,882
7036-3500	20	3500	M24	9,104
7036-4000	20	4000	M24	10,352
7036-6500	20	6500	M24	16,514
70551-150	25	150	M30	1,286
70551-250	25	250	M30	1,671
70551-300	25	300	M30	1,864
70551-320	25	320	M30	1,941
70551-380	25	380	M30	2,172
70551-400	25	400	M30	2,135
70551-440	25	440	M30	2,403
70551-450	25	450	M30	2,442
70551-500	25	500	M30	2,634
70551-580	25	580	M30	2,829
70551-650	25	650	M30	3,169
70551	25	700	M30	3,477
70551-780	25	780	M30	3,713
70551-800	25	800	M30	3,790
70551-850	25	850	M30	3,869
70551-900	25	900	M30	4,062
7055	25	1000	M30	4,561
7055-1025	25	1025	M30	10,563
7055-1100	25	1100	M30	
7055-1200	25	1200	M30	5,218
7055-1230	25	1230	M30	5,447
7055-1250	25	1250	M30	5,524
7055-1280	25	1280	M30	5,640
7040-1300	25	1300	M30	5,717
7040-1320	25	1320	M30	5,794
7040-1330	25	1330	M30	5,732

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7040-1350	25	1350	M30	5,207
7040-1380	25	1380	M30	6,025
7040-1450	25	1450	M30	
7056	25	1500	M30	6,487
7056-1530	25	1530	M30	6,584
7056-1540	25	1540	M30	6,622
7056-1555	25	1555	M30	6,699
7040-1560	25	1560	M30	6,699
7040-1650	25	1650	M30	12,971
7056-1700	25	1700	M30	7,258
7056-1730	25	1730	M30	7,373
7056-1750	25	1750	M30	7,450
7040-1800	25	1800	M30	13,549
7040-1830	25	1830	M30	7,739
7040-1900	25	1900	M30	8,028
7040-2000	25	2000	M30	8,394
7042-2177	25	2177	M30	
7042-2440	25	2240	M30	15,244
7040-2500	25	2500	M30	10,340
7040-2605	25	2605	M30	
7042-2940	25	2940	M30	
7042-3000	25	3000	M30	12,267
7042-3080	25	3080	M30	12,556
7042-3250	25	3250	M30	13,207
7042-3380	25	3380	M30	13,712
70422	25	3500	M30	13,870
70421	25	3600	M30	13,870
7040-3950	25	3950	M30	15,908
7040-5000	25	5000	M30	19,953
7040-5540	25	5540	M30	22,030
7040-5590	25	5590	M30	22,223
7040-5750	25	5750	M30	
7040-5960	25	5960	M30	25,113
7040-6030	25	6030	M30	23,918
7040-6340	25	6340	M30	25,113
70445	28	200	M36	1,500
70443	28	300	M36	1,990
70444	28	350	M36	1,990
70443-400	28	400	M36	3,006
7044-1000	28	1000	M36	5,977
70442	28	1500	M36	7,526
7044-1550	28	1550	M36	8,633
70441	28	2000	M36	9,950
70440	28	2200	M36	10,910
70460	28	3000	M36	14,778
7048-290	32	290	M42	2,510
7048-310	32	300	M42	3,830
7048-400	32	400	M42	4,461
7048-1000	32	1000	M42	8,249
7048-1280	32	1280	M42	10,017
7048-1300	32	1300	M42	10,143
7048-1575	32	1575	M42	10,980
7048-1600	32	1600	M42	12,037
7048-1700	32	1700	M42	12,668
7048-1800	32	1800	M42	13,300
7048-1880	32	1880	M42	13,805
7048-1980	32	1980	M42	
7048-2000	32	2000	M42	14,562
7048-2100	32	2100	M42	15,193
7048-2200	32	2200	M42	15,825
7048-2250	32	2250	M42	16,140
7048-2300	32	2300	M42	16,456
7048-2527	32	2527	M42	
7048-2587	32	2587	M42	
7048-2610	32	2610	M42	17,700
7048-3000	32	3000	M42	20,875
7048-3100	32	3100	M42	20,847

BGW – Bewehrungsanschluß – Sonderlängen
Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Anschlußstab (Vater) Typ 1 Hülse mit Gewindezapfen – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7048-3200	32	3200	M42	22,138
7048-3900	32	3900	M42	26,557
7048-4120	32	4120	M42	27,946
7048-4150	32	4150	M42	26,611
7048-4320	32	4320	M42	29,208
7048-4420	32	4420	M42	29,840
7048-4530	32	4530	M42	30,534
7048-4800	32	4800	M42	32,239
7048-5070	32	5070	M42	
7048-5750	32	5750	M42	38,236
7048-5770	32	5770	M42	38,362
7048-5800	32	5800	M42	38,552
7048-6060	32	6060	M42	
7048-6090	32	6090	M42	
7049-1300	40	1300	M48	
7049-1500	40	1500	M48	16,487

Anschlußstab (Vater) Typ 2 geschmiedet – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
70010500	10	500	M12	0,321
70010750	10	750	M12	0,480
7057-1160	10	1160	M14	3,841
7057-1170	10	1170	M14	3,847
70012380	12	380	M16	0,350
70012600	12	600	M16	0,555
70012700	12	700	M16	
700121000	12	1000	M16	0,910
700121225	12	1225	M16	1,110
70016200	16	200	M20	0,356
70016800	16	800	M20	1,304
700161000	16	1000	M20	1,620
700161500	16	1500	M20	
70020400	20	400	M24	1,037
700201000	20	1000	M24	2,519
700201300	20	1300	M24	
700201450	20	1450	M24	4,053
700201630	20	1630	M24	4,076
700202000	20	2000	M24	4,989
700251000	25	1000	M30	3,949
700251250	25	1250	M30	4,913
700251300	25	1300	M30	
700251500	25	1500	M30	
700252000	25	2000	M30	
700281000	28	1000	M36	
700321000	32	1000	M42	
700321500	32	1500	M42	9,785
700322250	32	2250	M42	14,204
700322300	32	2300	M42	
700401700	40	1700	M48	16,771
700402500	40	2500	M48	24,663

Anschlußstab (Vater) gebogen – Sonderlängen

Art.-Nr.	Stab Ø s [mm]	Biegung 90° [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
70301-1	14	1100/100	1200	M18	1,600
70301-1260	14	1060/200	1260	M18	1,527
70301-1360	14	1160/200	1360	M18	1,648
7052-460	16	260/200	460	M20	
7052-480	16	280/200	480	M20	0,945
7052-500	16	300/200	500	M20	0,977
7052-520	16	320/200	520	M20	1,008
7052-540	16	340/200	540	M20	1,040
7052-560	16	360/200	560	M20	1,072
7052-780	16		780	M20	
7052-1115	16	985/130	1115	M20	2,046

BGW – Bewehrungsanschluß – Sonderlängen
Betonstahl B500 B hochduktil (gemäß DIN 488)

Doppelmuffenstab – Sonderlängen

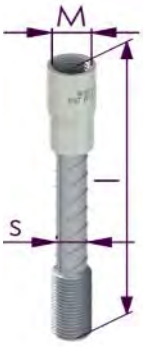
Art.Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7073-1	8	800	M12	0,366
7073	8	2200	M12	0,900
7071-170	12	170	M16	0,287
7070-240	12	240	M16	0,345
7070-280	12	280	M16	0,381
7070-300	12	300	M16	0,334
70700	12	350	M16	0,442
7070-370	12	370	M16	0,461
7070-390	12	390	M16	0,480
7070-395	12	395	M16	0,468
7070-440	12	440	M16	
7070-490	12	490	M16	0,576
7070-700	12	700	M16	0,758
7070-895	12	895	M16	1,180
7072-300	14	300	M18	0,500
7072-390	14	390	M18	0,575
70721	14	400	M18	0,628
7072-480	14	480	M18	0,734
7072-490	14	490	M18	0,732
7074D	16	194	M20	
7074-200	16	200	M20	0,581
7074-280	16	280	M20	0,668
7074-300	16	300	M20	0,739
7074-310	16	310	M20	0,755
7074-360	16	360	M20	0,834
7074-380	16	380	M20	
7074-390	16	390	M20	
7074-400	16	400	M20	0,897
7074-410	16	410	M20	0,913
7074-440	16	440	M20	0,960
7074-460	16	460	M20	0,992
7074-490	16	490	M20	
7074-590	16	590	M20	
7074-600	16	600	M20	1,213
7074-700	16	700	M20	1,371
7076-310	20	310	M24	1,350
7076-350	20	350	M24	1,449
7076-360	20	360	M24	1,474
7076-390	20	390	M24	1,548
7076-400	20	400	M24	1,819
7076-410	20	410	M24	1,597
7076-460	20	460	M24	1,721
7076-480	20	480	M24	1,691
7076-490	20	490	M24	1,745
7076-560	20	560	M24	1,968
7076-580	20	580	M24	
7076-600	20	600	M24	2,066
7076-650	20	650	M24	2,190
7076-700	20	700	M24	2,313
7076-895	20	895	M24	2,760
7076-897	20	897	M24	2,760
7076-1500	20	1500	M24	4,289
7078-380	25	380	M30	
7078-390	25	390	M30	
7078-440	25	440	M30	
7078-450	25	450	M30	1,892
7078-490	25	490	M30	
7078-560	25	560	M30	2,277
7078-600	25	600	M30	2,431
7078-1000	25	1000	M30	4,477
70801	28	400	M36	3,010
7083	32	400	M42	3,860

Doppelmuffenstab mit Rd Gewinde – Sonderlängen

Art.Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde Rd	Gewicht [kg]
7069	10	138	14	0,161
7071-178	12	178	16/18	0,281
7071	12	180	16	0,280
7071-195	12	195	16/18	0,286
7071-238	12	238	16/18	0,331

Zwitterverbinder

Art.Nr.	Stab Ø s [mm]	Länge l [mm]	Gewinde M	Gewicht [kg]
7090-200	12	200	M16	0,273
7096-1500	20	1500	M24	4,432
7098-1787	25	1787	M30	
7098-2750	25	2750	M30	11,608
7098-3000	25	3000	M30	12,571
7098-1	25	3042	M30	
7089-770	32	770	M42	5,840
7089-2170	32	2170	M42	13,560
7089-2852	32	2852	M42	
7089-3052	32	3052	M42	
7089-3170	32	3170	M42	21,240
7089-3470	32	3470	M42	23,130
7089-3557	32	3557	M42	
7089-3570	32	3570	M42	23,830
7089-3820	32	3820	M42	25,720

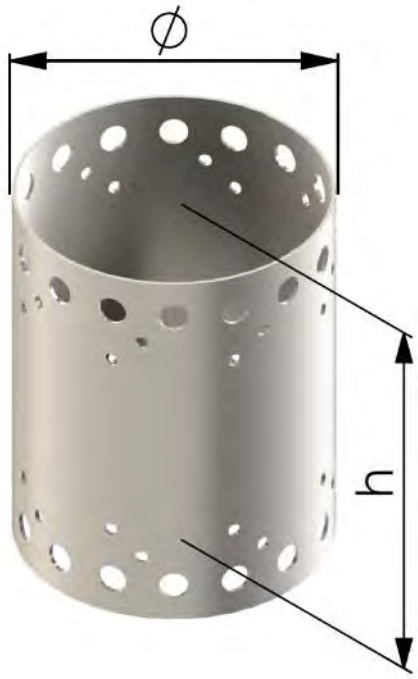


BGW – Manschettenanker (MA) für Sandwichplatten

Zulassung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf

Anker mit anderen Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Blechstärke: 1,5 mm, Material: Edelstahl 1.4571

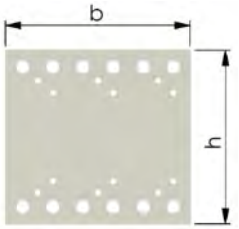


Art.-Nr.	Ø mm	h mm	Gewicht kg/St.	Preis €/Stück
2001	51	150	0,288	7,49
2003	76	150	0,432	11,23
2078	102	150	0,576	14,98
2005	127	150	0,720	18,72
2009	153	150	0,864	22,46
2083	178	150	1,008	26,21
2013	204	150	1,152	29,95
2015	229	150	1,296	33,70
2017	255	150	1,440	37,44
2019	280	150	1,584	41,18
2000	51	175	0,336	8,74
2002	76	175	0,504	13,10
2004	102	175	0,672	17,47
2006	127	175	0,840	21,84
2008	153	175	1,008	26,21
2010	178	175	1,176	30,58
2012	204	175	1,344	34,94
2014	229	175	1,512	39,31
2016	255	175	1,680	43,68
2018	280	175	1,848	48,05
2020	51	200	0,384	9,98
2022	76	200	0,576	14,98
2024	102	200	0,768	19,97
2026	127	200	0,960	24,96
2028	153	200	1,152	29,95
2030	178	200	1,344	34,94
2032	204	200	1,536	39,94
2034	229	200	1,728	44,93
2036	255	200	1,920	49,92
2038	280	200	2,112	54,91
2040	51	225	0,432	11,23
2042	76	225	0,648	16,85
2044	102	225	0,864	22,46
2046	127	225	1,080	28,08
2048	153	225	1,296	33,70
2050	178	225	1,512	39,31
2052	204	225	1,728	44,93
2054	229	225	1,944	50,54
2056	255	225	2,160	56,16
2058	280	225	2,376	61,78
2065	51	250	0,472	12,27
2067	76	250	0,708	18,41
2063	102	250	0,944	24,54
2069	127	250	1,180	30,68
2071	153	250	1,416	36,82
2073	178	250	1,652	42,95
2075	204	250	1,888	49,09
2077	229	250	2,124	55,22
2007	255	250	2,360	61,36
2011	280	250	2,596	67,50
2064	51	260	0,500	13,00
2066	76	260	0,750	19,50
2060	102	260	1,000	26,00
2068	127	260	1,250	32,50
2070	153	260	1,500	39,00
2061	178	260	1,750	45,50
2062	204	260	2,000	52,00
2072	229	260	2,250	58,50
2074	255	260	2,500	65,00
2076	280	260	2,750	71,50

Art.-Nr.	Ø mm	h mm	Gewicht kg/St.	Preis €/Stück
2021	102	280	1,075	27,95
2023	127	280	1,340	34,84
2025	153	280	1,614	41,96
2027	178	280	1,880	48,88
2029	204	280	2,152	55,95
2031	229	280	2,416	62,82
2033	255	280	2,690	69,94
2035	280	280	2,954	76,80
2064-300	51	300	0,566	14,72
2079	76	300	0,853	22,18
2086	102	300	1,131	29,41
2081	127	300	1,409	36,63
2087	153	300	1,416	36,82
2088	178	300	1,848	48,05
2037	204	300	2,306	59,96
2085	229	300	2,380	61,88
2059	255	300	2,890	75,14
2039	280	300	3,165	82,29
2051	204	320	2,412	62,71
2053	229	320	2,710	70,46
2074-3	255	320	3,017	78,44
2055	280	320	3,313	86,14
2041	153	330	1,902	49,45
2043	178	330	2,213	57,54
2045	204	330	2,536	65,94
2047	229	330	2,847	74,02
2074-1	255	330	3,108	80,81
2049	280	330	3,482	90,53
2057	204	340	2,564	66,66
20571	229	340	2,879	74,85
20071	255	340	3,210	83,46
20351	280	340	3,520	91,52
20291	204	360	2,715	70,59
20311	229	360	3,048	79,25
20331	255	360	3,394	88,24
20391	280	360	3,727	96,90

BGW – Flachanker (FLA)

Zum Vernähen von Sandwichplatten



Zulassung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf
Andere Abmessungen sind nach gesonderter Anfrage erhältlich.
Material: Edelstahl 1.4571

Blechstärke: 1,5 mm

Art.-Nr. 1,5 mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht /kg 1,5 mm	€/Stück 1,5 mm
2105	40	150	0,071	1,85
2158	80	150	0,141	3,67
2160	120	150	0,212	5,51
2164	160	150	0,283	7,36
2107	200	150	0,353	9,18
21070	240	150	0,424	11,02
2163	280	150	0,495	12,87
2109	320	150	0,565	14,69
2111	360	150	0,636	16,54
2113	400	150	0,707	18,38
2103	40	175	0,083	2,16
2100	80	175	0,165	4,29
2102	120	175	0,247	6,42
2104	160	175	0,330	8,58
2106	200	175	0,412	10,71
2108	240	175	0,495	12,87
2110	280	175	0,577	15,00
2112	320	175	0,660	17,16
2114	360	175	0,742	19,29
2116	400	175	0,825	21,45
2101	40	200	0,094	2,44
2118	80	200	0,189	4,91
2120	120	200	0,283	7,36
2122	160	200	0,377	9,80
2124	200	200	0,471	12,25
2126	240	200	0,566	14,72
2128	280	200	0,660	17,16
2130	320	200	0,754	19,60
2132	360	200	0,850	22,10
2134	400	200	0,942	24,49
2135	40	225	0,106	2,76
2136	80	225	0,212	5,51
2138	120	225	0,318	8,27
2140	160	225	0,424	11,02
2142	200	225	0,530	13,78
2144	240	225	0,636	16,54
2146	280	225	0,742	19,29
2148	320	225	0,848	22,05
2150	360	225	0,954	24,80
2152	400	225	1,060	27,56
2193	40	250	0,118	3,07
2188 1	80	250	0,236	6,14
2195 1	120	250	0,353	9,18
2190 1	160	250	0,471	12,25
2192	200	250	0,590	15,34
2197	240	250	0,707	18,38
2194	280	250	0,825	21,45
2198 1	320	250	0,943	24,52
2199 1	360	250	1,060	27,56
2200	400	250	1,178	30,63
2180	40	260	0,123	3,20
2181	80	260	0,245	6,37
2182	120	260	0,268	6,97
2174	160	260	0,490	12,74
2184	200	260	0,613	15,94
2185	240	260	0,735	19,11
2186	280	260	0,858	22,31
2187	320	260	0,980	25,48
2188	360	260	0,980	25,48
2189	400	260	1,225	31,85
2190	40	280	0,132	3,43
2175	80	280	0,264	6,86
2179	120	280	0,396	10,30
2176	160	280	0,528	13,73
2177	200	280	0,660	17,16
2178	240	280	0,792	20,59
2121	280	280	0,924	24,02
2123	320	280	1,056	27,46
2125	360	280	1,188	30,89
2127	400	280	1,319	34,29

Blechstärke: 2,0 mm

Art.-Nr. 2,0 mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht/kg 2,0 mm	€/Stück 2,0 mm
2105 2	40	150	0,094	2,44
2158 2	80	150	0,188	4,89
2160 2	120	150	0,283	7,36
2164 2	160	150	0,377	9,80
2159 2	200	150	0,471	12,25
21070 2	240	150	0,564	14,66
2163 2	280	150	0,672	17,47
2109 2	320	150	0,754	19,60
2111 2	360	150	0,846	22,00
2113 2	400	150	0,960	24,96
2103 2	40	175	0,110	2,86
2100 2	80	175	0,220	5,72
2102 2	120	175	0,330	8,58
2104 2	160	175	0,440	11,44
2106 2	200	175	0,550	14,30
2108 2	240	175	0,660	17,16
2110 2	280	175	0,770	20,02
2112 2	320	175	0,880	22,88
2114 2	360	175	0,990	25,74
2116 2	400	175	1,100	28,60
2101 2	40	200	0,130	3,38
2118 2	80	200	0,251	6,53
2120 2	120	200	0,377	9,80
2122 2	160	200	0,503	13,08
2124 2	200	200	0,628	16,33
2126 2	240	200	0,754	19,60
2128 2	280	200	0,880	22,88
2130 2	320	200	1,005	26,13
2132 2	360	200	1,131	29,41
2134 2	400	200	1,257	32,68
2135 2	40	225	0,141	3,67
2136 2	80	225	0,283	7,36
2138 2	120	225	0,424	11,02
2140 2	160	225	0,565	14,69
2142 2	200	225	0,707	18,38
2144 2	240	225	0,848	22,05
2146 2	280	225	0,990	25,74
2148 2	320	225	1,131	29,41
2150 2	360	225	1,272	33,07
2152 2	400	225	1,414	36,76
2193 2	40	250	0,157	4,08
2188 2	80	250	0,314	8,16
2195 2	120	250	0,330	8,58
2190 2	160	250	0,628	16,33
2192 2	200	250	0,785	20,41
2197 2	240	250	0,942	24,49
2194 2	280	250	1,100	28,60
2198 2	320	250	1,005	26,13
2199 2	360	250	1,413	36,74
2200 2	400	250	1,571	40,85
2180 2	40	260	0,163	4,24
2181 2	80	260	0,327	8,50
2182 2	120	260	0,490	12,74
2183 2	160	260	0,653	16,98
2184 2	200	260	0,817	21,24
2185 2	240	260	0,980	25,48
2186 2	280	260	1,144	29,74
2187 2	320	260	1,307	33,98
2195	360	260	1,470	38,22
2189 2	400	260	1,634	42,48
2191 2	40	280	0,176	4,58
2175 2	80	280	0,352	9,15
2179 2	120	280	0,528	13,73
2176 2	160	280	0,704	18,30
2177 2	200	280	0,880	22,88
2178 2	240	280	1,056	27,46
2121 2	280	280	1,231	32,01
2123 2	320	280	1,407	36,58
2125 2	360	280	1,583	41,16
2127 2	400	280	1,759	45,73

Weitere Abmessungen auf der nächsten Seite

Kostenfreie Bemessungssoftware für Sandwichanker unter: www.bgw-bohr.de/Setup.msi

BGW – Flachanker (FLA) zum Vernähen von Sandwichplatten

Zulassung:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung_Manschettenanker_Flachanker_2019.pdf

Andere Abmessungen sind nach gesonderter Anfrage erhältlich.

Material: Edelstahl 1.4571

Blechstärke: 2,0 mm

Art.-Nr. 2,0 mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht/ kg 2,0 mm	€/Stück 2,0 mm
2129 2	40	300	0,188	4,89
2000 2	80	300	0,377	9,80
2001 2	120	300	0,565	14,69
2002 2	160	300	0,768	19,97
2003 2	200	300	0,960	24,96
2009 2	240	300	1,152	29,95
2004 2	280	300	1,344	34,94
2005 2	320	300	1,536	39,94
2006 2	360	300	1,728	44,93
2010 2	400	300	1,920	49,92
2033 2	40	320	0,201	5,23
2034 2	80	320	0,402	10,45
2035 2	120	320	0,603	15,68
2021 2	160	320	0,804	20,90
2036 2	200	320	1,005	26,13
2026 2	240	320	1,206	31,36
2027 2	280	320	1,407	36,58
2023 2	320	320	1,608	41,81
2025 2	360	320	1,809	47,03
2037 2	400	320	2,010	52,26
2350 2	40	350	0,220	5,72
2351 2	80	350	0,440	11,44
2013 4	120	350	0,659	17,13
2352 2	160	350	0,879	22,85
2353 2	200	350	1,099	28,57
2354 2	240	350	1,319	34,29
2355 2	280	350	1,539	40,01
2356 2	320	350	1,758	45,71
2357 2	360	350	1,978	51,43
2358 2	400	350	2,198	57,15

Blechstärke: 3,0 mm

Art.-Nr. 3,0 mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht/kg 3,0 mm	€/Stück 3,0 mm
2193 3	40	250	0,236	6,14
2105 3	80	250	0,471	12,25
2195 3	120	250	0,707	18,38
2190 3	160	250	0,942	24,49
2192 3	200	250	1,178	30,63
2158 3	240	250	1,414	36,76
2194 3	280	250	1,649	42,87
2198 3	320	250	1,889	49,11
2199 3	360	250	2,121	55,15
2200 3	400	250	2,356	61,26
2180 3	40	260	0,245	6,37
2181 3	80	260	0,490	12,74
2182 3	120	260	0,735	19,11
2183 3	160	260	0,980	25,48
2184 3	200	260	1,225	31,85
2185 3	240	260	1,470	38,22
2186 3	280	260	1,715	44,59
2187 3	320	260	1,960	50,96
2188 3	360	260	2,205	57,33
2189 3	400	260	2,450	63,70
2191 3	40	280	0,264	6,86
2175 3	80	280	0,528	13,73
2197 3	120	280	0,792	20,59
2176 3	160	280	1,056	27,46
2177 3	200	280	1,319	34,29
2178 3	240	280	1,583	41,16
2121 3	280	280	1,847	48,02
2123 3	320	280	2,111	54,89
2125 3	360	280	2,375	61,75
2127 3	400	280	2,639	68,61
2129 3	40	300	0,283	7,36
2000 3	80	300	0,565	14,69
2001 3	120	300	0,848	22,05
2002 3	160	300	1,131	29,41
2003 3	200	300	1,414	36,76
2004 3	240	300	1,696	44,10
2196 3	280	300	1,979	51,45
2006 3	320	300	2,262	58,81
2007 3	360	300	2,545	66,17
2008 3	400	300	2,827	73,50
2033 3	40	320	0,301	7,83
2034 3	80	320	0,603	15,68
2035 3	120	320	0,904	23,50
2021 3	160	320	1,206	31,36
2036 3	200	320	1,505	39,13
2026 3	240	320	1,809	47,03
2027 3	280	320	2,110	54,86
2023 3	320	320	2,411	62,69
2025 3	360	320	2,713	70,54
2037 3	400	320	3,014	78,36
2350 3	40	350	0,330	8,58
2351 3	80	350	0,659	17,13
2013 5	120	350	0,989	25,71
2352 3	160	350	1,319	34,29
2353 3	200	350	1,649	42,87
2354 3	240	350	1,978	51,43
2355 3	280	350	2,308	60,01
2356 3	320	350	2,638	68,59
2357 3	360	350	2,967	77,14
2358 3	400	350	3,297	85,72

Kostenfreie Bemessungssoftware für Sandwichanker unter: www.bgw-bohr.de/Setup.msi

BGW – Sandwichplatten-Traganker (SPA)

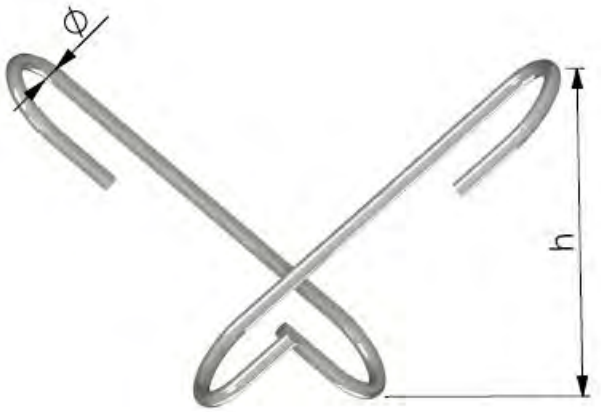
zum Vernähen von Sandwichplattenankern

BGW – Sandwichplatten-Traganker aus zugelassenem rost- und säurebeständigem Edelstahl DIBT Z-30.3-6

Zulassung für **BGW –** Sandwichplattenanker SPA-1:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf

SPA-1 Material: Edelstahl 1.4401

Art.-Nr.	Draht Ø mm	h mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
SPA-1-5-160-A4	5	160	0,110	2,86
SPA-1-5-180-A4	5	180	0,120	3,12
SPA-1-5-200-A4	5	200	0,130	3,38
SPA-1-6-160-A4	6	160	0,160	4,16
SPA-1-6-180-A4	6	180	0,170	4,42
SPA-1-6-200-A4	6	200	0,180	4,68
SPA-1-6-220-A4	6	220	0,200	5,20
SPA-1-6-240 A4	6	240	0,210	5,46
SPA-1-6-260-A4	6	260	0,220	5,72
SPA-1-7-160-A4	7	160	0,210	5,46
SPA-1-7-180-A4	7	180	0,230	5,98
SPA-1-7-200-A4	7	200	0,250	6,50
SPA-1-7-220-A4	7	220	0,270	7,02
SPA-1-7-240-A4	7	240	0,280	7,28
SPA-1-7-260-A4	7	260	0,300	7,80
SPA-1-7-280-A4	7	280	0,320	8,32
SPA-1-7-300-A4	7	300	0,340	8,84
SPA-1-7-320-A4	7	320	0,360	9,36
SPA-1-7-340-A4	7	340	0,380	9,88
SPA-1-7-360-A4	7	360	0,400	10,40
SPA-1-7-380-A4	7	380	0,420	10,92
SPA-1-7-400-A4	7	400	0,440	11,44
SPA-1-7-420-A4	7	420	0,460	11,96
SPA-1-7-440-A4	7	440	0,480	12,48
SPA-1-8-200A4	8	200	0,320	8,32
SPA-1-8-220-A4	8	220	0,350	9,10
SPA-1-8-240-A4	8	240	0,370	9,62
SPA-1-8-260-A4	8	260	0,390	10,14
SPA-1-8-280-A4	8	280	0,410	10,66
SPA-1-8-300-A4	8	300	0,440	11,44
SPA-1-8-320-A4	8	320	0,460	11,96
SPA-1-9-200-A4	9	200	0,480	12,48
SPA-1-9-240-A4	9	240	0,500	13,00
SPA-1-9-260-A4	9	260	0,520	13,52
SPA-1-9-280-A4	9	280	0,540	14,04
SPA-1-9-300-A4	9	300	0,550	14,30
SPA-1-9-320-A4	9	320	0,580	15,08
SPA-1-9-340-A4	9	340	0,650	16,90
SPA-1-9-360-A4	9	360	0,680	17,68
SPA-1-9-380-A4	9	380	0,700	18,20
SPA-1-9-400-A4	9	400	0,730	18,98
SPA-1-9-420-A4	9	420	0,750	19,50
SPA-1-9-440-A4	9	440	0,770	20,02
SPA-1-10-260-A4	10	260	0,658	17,11
SPA-1-10-280-A4	10	280	0,693	18,02
SPA-1-10-300-A4	10	300	0,727	18,90
SPA-1-10-320-A4	10	320	0,762	19,81
SPA-1-10-340-A4	10	340	0,796	20,70
SPA-1-10-360-E	10	360	0,830	21,58
SPA-1-10-380-A4	10	380	0,865	22,49
SPA-1-10-400-A4	10	400	0,900	23,40
SPA-1-10-420-A4	10	420	0,935	24,31



Unsere Bemessungssoftware für die Sandwichanker finden Sie auf unserer Internetseite: www.bgw-bohr.de/Setup.msi

BGW – Sandwichplatten-Traganker (SPA)

zum Vernähen von Sandwichplattenankern

BGW – Sandwichplatten-Traganker aus zugelassenem rost- und säurebeständigem Edelstahl DIBT Z-30.3-6

Zulassung für **BGW –** Sandwichplattenanker SPA-2:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf

SPA-2 Material: Edelstahl 1.4401

Art.-Nr.	Draht Ø mm	h mm	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
SPA-2-5-160-A4	5	160	0,190	4,94
SPA-2-5-180-A4	5	180	0,210	5,46
SPA-2-5-200-A4	5	200	0,230	5,98
SPA-2-6-160-A4	6	160	0,270	7,02
SPA-2-6-180-A4	6	180	0,300	7,80
SPA-2-6-200-A4	6	200	0,320	8,32
SPA-2-6-220-A4	6	220	0,350	9,10
SPA-2-6-240-A4	6	240	0,370	9,62
SPA-2-6-260-A4	6	260	0,400	10,40
SPA-2-7-160-A4	7	160	0,370	9,62
SPA-2-7-180-A4	7	180	0,410	10,66
SPA-2-7-200-A4	7	200	0,440	11,44
SPA-2-7-220-A4	7	220	0,480	12,48
SPA-2-7-240-A4	7	240	0,510	13,26
SPA-2-7-260-A4	7	260	0,550	14,30
SPA-2-7-280-A4	7	280	0,590	15,34
SPA-2-7-300-A4	7	300	0,630	16,38
SPA-2-7-320-A4	7	320	0,670	17,42
SPA-2-7-340-A4	7	340	0,710	18,46
SPA-2-7-360-A4	7	360	0,750	19,50
SPA-2-7-380-A4	7	380	0,790	20,54
SPA-2-7-400-A4	7	400	0,830	21,58
SPA-2-7-420-A4	7	420	0,870	22,62
SPA-2-7-440-A4	7	440	0,910	23,66
SPA-2-8-200-A4	8	200	0,580	15,08
SPA-2-8-220-A4	8	220	0,620	16,12
SPA-2-8-240-A4	8	240	0,670	17,42
SPA-2-8-260-A4	8	260	0,710	18,46
SPA-2-8-280-A4	8	280	0,750	19,50
SPA-2-8-300-A4	8	300	0,800	20,80
SPA-2-8-320-A4	8	320	0,840	21,84
SPA-2-9-240-A4	9	240	0,841	21,86
SPA-2-9-260-A4	9	260	0,910	23,66
SPA-2-9-280-A4	9	280	0,950	24,70
SPA-2-9-300-A4	9	300	1,010	26,26
SPA-2-9-320-A4	9	320	1,070	27,82
SPA-2-9-340-A4	9	340	1,190	30,94
SPA-2-9-360-A4	9	360	1,250	32,50
SPA-2-9-380-A4	9	380	1,300	33,80
SPA-2-9-400-A4	9	400	1,360	35,36
SPA-2-10-260-A4	10	260	1,185	30,81
SPA-2-10-280-A4	10	280	1,254	32,60
SPA-2-10-300-A4	10	300	1,329	34,55
SPA-2-10-320-A4	10	320	1,392	36,19
SPA-2-10-340-E	10	340	1,462	38,01
SPA-2-10-360-E	10	360	1,530	39,78
SPA-2-10-380-A4	10	380	1,600	41,60
SPA-2-10-400-A4	10	400	1,668	43,37
SPA-2-10-420-A4	10	420	1,738	45,19

Unsere Bemessungssoftware für die Sandwichanker finden Sie auf unserer Internetseite: www.bgw-bohr.de/Setup.msi

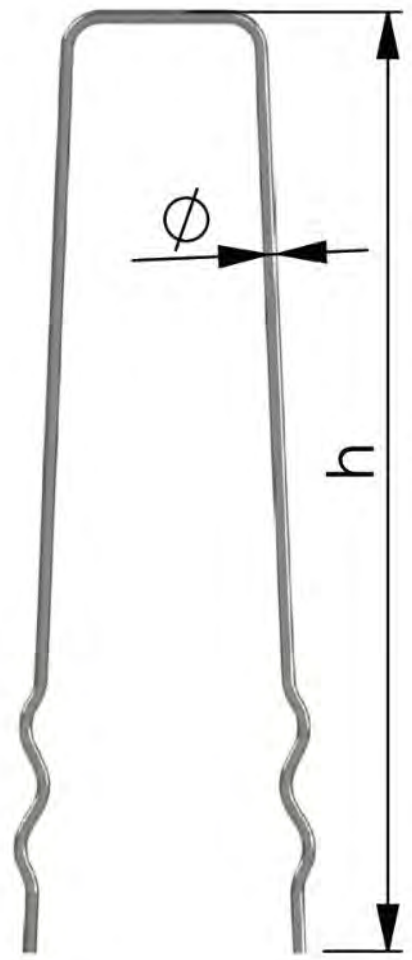
BGW – Verbundnadeln (VN)

zum Vernähen von Sandwichplatten aus zugelassenem rost- und säurebeständigem Edelstahl DIBT Z-30.3-6

Zulassung für **BGW –** Sandwichplattenanker SPA-N:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf

Verbundnadel –VN oder SPA-N Material: Edelstahl 1.4401

Art.-Nr.	h mm	Draht Ø mm	Gewicht /kg	Verpackungs-einheit VE	Preis €/Stück
2340-160	160	2,5		1.000	Preise auf Anfrage
2340	300	2,5		1.000	
2342	360	2,5		1.000	
2300	120	3,0	0,015	1.000	0,39
2302	140	3,0	0,017	1.000	0,44
2304	160	3,0	0,019	1.000	0,49
2306	180	3,0	0,022	1.000	0,57
2308	200	3,0	0,023	1.000	0,60
2310	220	3,0	0,026	1.000	0,68
2312	240	3,0	0,028	1.000	0,73
2314	160	4,0	0,035	500	0,91
2315	180	4,0	0,039	500	1,01
2316	200	4,0	0,043	500	1,12
2321	220	4,0	0,047	500	1,22
2318	230	4,0	0,049	500	1,27
2319	240	4,0	0,051	500	1,33
2320	250	4,0	0,053	250	1,38
2320-260	260	4,0	0,055	250	1,43
2320-270	270	4,0	0,057	250	1,48
2322	280	4,0	0,059	250	1,53
2322-300	300	4,0	0,063	250	1,64
2322-320	320	4,0	0,067	250	1,74
2322-340	340	4,0	0,072	250	1,87
2322-350	350	4,0	0,074	250	1,92
2322-360	360	4,0	0,076	250	1,98
2322-380	380	4,0	0,080	250	2,08
2322-400	400	4,0	0,084	250	2,18
2323	200	5,0	0,067	250	1,74
2331	220	5,0	0,073	250	1,90
2325	230	5,0	0,076	250	1,98
2325-240	240	5,0	0,079	250	2,05
2326	250	5,0	0,082	250	2,13
23261	260	5,0	0,085	250	2,21
2327	280	5,0	0,091	250	2,37
2328	300	5,0	0,098	250	2,55
2329	320	5,0	0,104	250	2,70
2322-330	330	5,0	0,108	250	2,81
23291	340	5,0	0,111	250	2,89
2322-360 5	360	5,0	0,119	250	3,09
23271	380	5,0	0,123	250	3,20
2322-400 5	400	5,0	0,131	250	3,41
2323 6	200	6,0	0,103	250	2,68
2331 6	220	6,0	0,112	250	2,91
2325-240 6	240	6,0	0,120	250	3,12
23261 6	260	6,0	0,127	100	3,30
2327 6	280	6,0	0,136	100	3,54
2328 6	300	6,0	0,145	100	3,77
2329 6	320	6,0	0,154	100	4,00
2336	340	6,0	0,162	100	4,21
2332	355	6,0	0,185	100	4,81
2333	360	6,0	0,196	100	5,10
2334	380	6,0	0,207	100	5,38
2330	400	6,0	0,218	100	5,67
2335	420	6,0	0,229	100	5,95



Die Bemessungssoftware für Sandwichanker erhalten Sie unter:
www.bgw-bohr.de/Setup.msi

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich

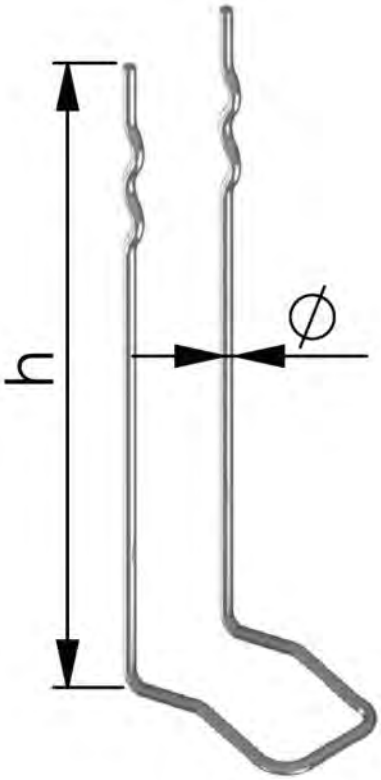
BGW – Anstecknadel (AN)

zum Vernähen von Sandwichplatten aus zugelassenem rost- und säurebeständigem Edelstahl DIBT Z-30.3-6
Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich
Anstecknadel sind zum Aufclipsen. Anstecknadel zum Vernähen auf Anfrage.

Zulassung für **BGW –** Sandwichplattenanker SPA-A:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf

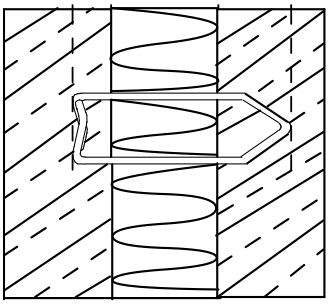
Anstecknadeln – AN oder SPA-A Material: Edelstahl 1.4401

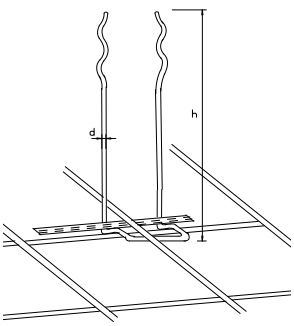
Art.-Nr.	h mm	Draht Ø mm	Gewicht/kg	Verpackungs-einheit VE	Preis €/Stück
2380	120	3,0	0,023	1.000	0,60
2382	140	3,0	0,025	1.000	0,65
2384	160	3,0	0,028	1.000	0,73
2386	180	3,0	0,030	1.000	0,78
2405	200	3,0	0,032	1000	0,83
2406	220	3,0	0,034	1000	0,88
2407	240	3,0	0,036	1000	0,94
2388-120	120	4,0	0,042	500	1,09
2387	140	4,0	0,046	500	1,20
2388-150	150	4,0	0,048	500	1,25
2388	160	4,0	0,050	500	1,30
2388-180	180	4,0	0,053	500	1,38
2390	200	4,0	0,057	500	1,48
2391	220	4,0	0,061	500	1,59
2393	230	4,0	0,063	500	1,64
2391-240	240	4,0	0,065	500	1,69
2392	250	4,0	0,067	500	1,74
2392-260	260	4,0	0,069	500	1,79
2394	280	4,0	0,073	250	1,90
2396	200	5,0	0,089	250	2,31
2396-220	220	5,0	0,095	250	2,47
2396-240	240	5,0	0,102	250	2,65
2398	250	5,0	0,105	250	2,73
2398-260	260	5,0	0,108	250	2,81
2399	280	5,0	0,114	250	2,96
2399-300	300	5,0	0,120	250	3,12
2381	320	5,0	0,126	200	3,28
2381-340	340	5,0	0,132	200	3,43
2381-360	360	5,0	0,139	200	3,61
2381-380	380	5,0	0,145	200	3,77
2381-400	400	5,0	0,151	200	3,93
2381-420	420	5,0	0,157	200	4,08
2408	260	6,0	0,155	150	4,03
2409	280	6,0	0,164	150	4,26
2410	300	6,0	0,173	150	4,50
2411	320	6,0	0,182	150	4,73
2397	330	6,0	0,186	100	4,84
2400	340	6,0	0,191	100	4,97
2401	360	6,0	0,200	100	5,20
2402	380	6,0	0,209	100	5,43
2403	400	6,0	0,218	100	5,67
2404	420	6,0	0,226	100	5,88
2395	330	8,0	0,332	50	8,63

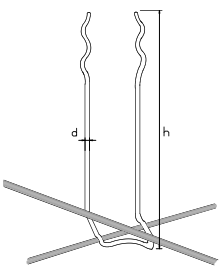


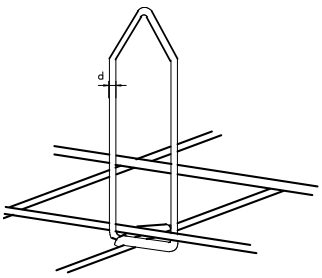
Vernähen:
ab h länger 250mm auf Mattenkreuz
150 zusätzlich mit Querstab vernähen

Aufclipsen:
bis h 250mm möglich –
bedingt durch Mattenkreuz









Bitte beachten Sie unsere Einbauanleitungen

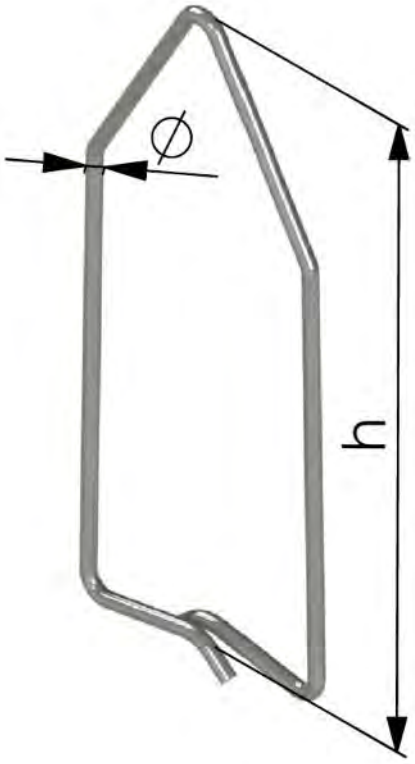
BGW – Verbundbügel (VB)

zum Vernähen von Sandwichplatten aus zugelassenem rost- und säurebeständigem Edelstahl DIBT Z-30.3-6

Zulassung für **BGW –** Sandwichplattenanker SPA-B:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zulassung-Sandwichplattenanker.pdf

Verbundbügel – VB oder SPA-B Material: Edelstahl 1.4401

Art.-Nr.	h mm	Draht ∅ mm	Gewicht /kg	Verpackungs-einheit VE	Preis €/Stück
2350	155	3,0	0,022	500	0,57
2352	175	3,0	0,024	500	0,62
2354	205	3,0	0,027	500	0,70
2356	250	3,0	0,032	500	0,83
2351	135	4,0	0,032	500	0,83
2357	140	4,0	0,033	500	0,86
2358	155	4,0	0,036	500	0,94
2359	160	4,0	0,037	500	0,96
2360	175	4,0	0,041	500	1,07
2360-180	180	4,0	0,042	500	1,09
2360-190	190	4,0	0,044	500	1,14
2362	205	4,0	0,053	500	1,38
2365	220	4,0	0,057	500	1,48
2363	240	4,0	0,062	500	1,61
2364	250	4,0	0,065	250	1,69
2364-260	260	4,0	0,067	250	1,74
2361-280	280	4,0	0,071	250	1,85
2361-300	300	4,0	0,073	250	1,90
2361-320	320	4,0	0,078	250	2,03
2361-340	340	4,0	0,082	250	2,13
2361-360	360	4,0	0,087	250	2,26
2361-380	380	4,0	0,091	250	2,37
2361-400	400	4,0	0,094	250	2,44
2373-180	180	5,0	0,066	250	1,72
2373	205	5,0	0,083	250	2,16
2373-220	220	5,0	0,089	250	2,31
2349	230	5,0	0,093	250	2,42
2366	240	5,0	0,097	250	2,52
2366-250	250	5,0	0,101	250	2,63
2367	260	5,0	0,105	250	2,73
2368	280	5,0	0,110	250	2,86
2369	300	5,0	0,113	250	2,94
2371	320	5,0	0,122	200	3,17
2371-340	340	5,0	0,128	200	3,33
2371-360	360	5,0	0,135	200	3,51
2371-380	380	5,0	0,141	200	3,67
2371-400	400	5,0	0,147	200	3,82
2361 6	200	6,0	0,105	200	2,73
2365 6	220	6,0	0,128	200	3,33
2366 6	240	6,0	0,140	200	3,64
2367 6	260	6,0	0,150	100	3,90
2368 6	280	6,0	0,158	100	4,11
2369 6	300	6,0	0,167	100	4,34
2371 6	320	6,0	0,176	100	4,58
2371-340 6	340	6,0	0,185	100	4,81
2371-360 6	360	6,0	0,194	100	5,04
2371-380 6	380	6,0	0,203	100	5,28
2371-400 6	400	6,0	0,212	100	5,51



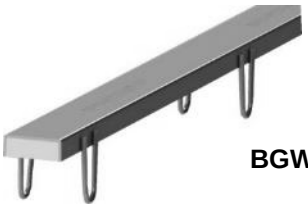
Die Bemessungssoftware für Sandwichanker erhalten Sie unter:
www.bgw-bohr.de/Setup.msi

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich

BGW – TU/JTB-Schiene Ankerplattenprofil

(Trapezblech Unterbau)

BGW**TU Typ A**



BGWTU Typ D

BGWTU/JTB ist eine U-förmige Metallschiene, die im Betonfertigteilwerk in Stützen mit einbetoniert wird. Dadurch entfällt das Dübeln bei der Montage. Bei der Montage des Bauwerkes können an den Betonfertigteilen, mittels der **BGWTU/JTB-**Metallschiene, Bauteile mit Selbstbohrschrauben befestigt werden. Es ist bei der Berechnung der Schraubenlänge zu berücksichtigen, dass die Einschraubtiefe in die **BGWTU/JTB**-Metallschiene max. 20 mm ist. Die Länge der **BGWTU/JTB** ist 3 m und besteht aus 3 mm Blech feuerverzinkt oder aus Edelstahl 1.4301 oder 1.4571.

Die Ankerformen:

- **A=Gabelanker:** Für die mittige Verankerung der Schiene ist der Anker 100 mm lang.
- **D=Ohrenanker:** Seitlich an der Schiene ist der Anker ca. 75 mm lang.

Für die **BGWTU/JTB** Metallschienen wurde lt. *Zulassungsgutachten Nr. 11-143* die Sollbruchlast von 12,5 kN je Anker erreicht. (Dieses Zulassungsgutachten können Sie auf unserer Internetseite nachlesen). Die Wahl des Ankertyps ist abhängig von der Lage der Bewehrung. Mit der unterschiedlichen Anzahl der angeschweißten Anker lässt sich die Metallschiene längs teilen und zwar mit 8 Ankern in der Mitte und 20 Ankern alle 150 mm. Mit 7 Ankern für den Stückeinbau.

BGW – TU-Schiene/JTB-Schiene

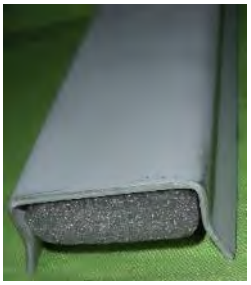
Gutachten IFBT Leipzig: **https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGWTU_Ankerschienen.pdf**

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typ	Ausführung feuerverzinkt	Gewicht/ Stück	Preis € /Stück	Preis € /Meter
56469	BGWTU 60/22/3	A1 Gabelanker 7 Stück	3 m lang	7,4 kg	42,00	14,00
56470	BGWTU 60/22/3	A2 Gabelanker 8 Stück	3 m lang, mittig teilbar	7,4 kg	42,00	14,00
56471	BGWTU 60/22/3	A3 Gabelanker 20 Stück	3 m lang, teilbar alle 150 mm	8 kg	60,00	20,00
56467	BGWTU 60/22/3	D2 Ohrenanker 8 Stück an jeder Seite	3 m lang, teilbar	8 kg	45,00	15,00
56468	BGWTU 60/22/3	D3 Ohrenanker 20 Stück an jeder Seite	3 m lang, teilbar in 150 mm	9 kg	64,50	21,50

Verpackungseinheiten:
1 Palette mit Gabelanker: 80 stk.
1 Palette mit Ohrenanker: 100 stk.

Hohlprofil zur Montage von zweischaligen Fassaden (Kassettenfassaden)

Trapezblech Unterbau Profil zum Einbauen in Betonfertigteile, wie Stützen und Binder. Dieses Hohlprofil hat, zum nachträglichen Eindrehen von Selbstbohrschrauben, einen Füllstoffkern aus weichem Schaumstoff.



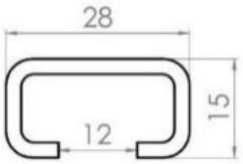
Art.Nr.	Bezeichnung	Mat.	Qualität	Maße BxH	Mat. Stärke mm	Gewicht/ Stück kg	Preis € 3m/Stück	Preis € 1m/Meter
56472	**BGW – TU** Hohlprofil	S235	Bandfeuerverzinkt	60x30	3	8,5	49	16,33
56475	**BGW – TU** Hohlprofil	S235	Bandfeuerverzinkt	30x30	3			

BGW – Ankerschienen (AS)-28/15 kaltgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf



AS-28/15

Artikel-Nr.				Profil	Länge	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)			mm	Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-28/15-100	(fv)	AS-28/15-100E	(V4A)	28/15	100	2	0,134	5,50	17,00
AS-28/15-150	(fv)	AS-28/15-150E	(V4A)	28/15	150	2	0,189	6,00	19,00
AS-28/15-200	(fv)	AS-28/15-200E	(V4A)	28/15	200	2	0,244	6,50	21,00
AS-28/15-250	(fv)	AS-28/15-250E	(V4A)	28/15	250	2	0,299	7,50	22,50
AS-28/15-300	(fv)	AS-28/15-300E	(V4A)	28/15	300	2	0,366	8,00	25,00
AS-28/15-350	(fv)	AS-28/15-350E	(V4A)	28/15	350	3	0,421	10,50	31,50
AS-28/15-450	(fv)	AS-28/15-450E	(V4A)	28/15	450	3	0,530	11,50	36,00
AS-28/15-550	(fv)	AS-28/15-550E	(V4A)	28/15	550	3	0,640	14,00	41,00
AS-28/15-850	(fv)	AS-28/15-850E	(V4A)	28/15	850	4	0,981	19,50	59,50
AS-28/15-1050	(fv)	AS-28/15-1050E	(V4A)	28/15	1050	5	1,213	24,50	75,00
AS-28/15-3050	(fv)	AS-28/15-3050E	(V4A)	28/15	3050	13	3,504	58,00	208,50
AS-28/15-6070	(fv)	AS-28/15-6070E	(V4A)	28/15	6070	25	6,963	110,00	395,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

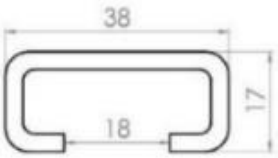
Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-38/17 kaltgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf



AS-38/17

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-38/17-100	(fv)	AS-38/17-100E	(V4A)	38/17	100	2	0,216	6,50	20,00
AS-38/17-150	(fv)	AS-38/17-150E	(V4A)	38/17	150	2	0,306	7,50	24,50
AS-38/17-200	(fv)	AS-38/17-200E	(V4A)	38/17	200	2	0,397	8,50	27,50
AS-38/17-250	(fv)	AS-38/17-250E	(V4A)	38/17	250	2	0,488	9,50	30,50
AS-38/17-300	(fv)	AS-38/17-300E	(V4A)	38/17	300	2	0,596	10,50	34,00
AS-38/17-350	(fv)	AS-38/17-350E	(V4A)	38/17	350	3	0,687	14,50	42,50
AS-38/17-450	(fv)	AS-38/17-450E	(V4A)	38/17	450	3	0,869	15,50	49,50
AS-38/17-550	(fv)	AS-38/17-550E	(V4A)	38/17	550	3	1,050	17,50	59,00
AS-38/17-850	(fv)	AS-38/17-850E	(V4A)	38/17	850	4	1,613	23,50	81,00
AS-38/17-1050	(fv)	AS-38/17-1050E	(V4A)	38/17	1050	5	1,993	31,00	108,00
AS-38/17-2050	(fv)	AS-38/17-2050E	(V4A)	38/17	2050	5	3,860		
AS-38/17-2350	(fv)	AS-38/17-2350E	(V4A)	38/17	2350	1	4,520		
AS-38/17-3050	(fv)	AS-38/17-3050E	(V4A)	38/17	3050	13	5,763	77,00	314,00
AS-38/17-6070	(fv)	AS-38/17-6070E	(V4A)	38/17	6070	25	11,455	147,00	596,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

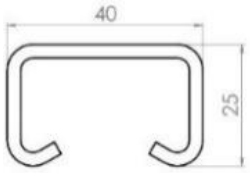
Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-40/25 kaltgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387



ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-40/25

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-40/25-100	(fv)	AS-40/25-100E	(V4A)	40/25	100	2	0,270		
AS-40/25-150	(fv)	AS-40/25-150E	(V4A)	40/25	150	2	0,374	9,00	27,50
AS-40/25-200	(fv)	AS-40/25-200E	(V4A)	40/25	200	2	0,478	10,00	31,00
AS-40/25-250	(fv)	AS-40/25-250E	(V4A)	40/25	250	2	0,582	11,00	36,50
AS-40/25-300	(fv)	AS-40/25-300E	(V4A)	40/25	300	2	0,716	11,50	42,00
AS-40/25-350	(fv)	AS-40/25-350E	(V4A)	40/25	350	3	0,820	14,50	50,00
AS-40/25-400	(fv)	AS-40/25-400E	(V4A)	40/25	400	3	0,924	15,50	55,00
AS-40/25-550	(fv)	AS-40/25-550E	(V4A)	40/25	550	3	1,236	19,00	69,50
AS-40/25-800	(fv)	AS-40/25-800E	(V4A)	40/25	800	4	1,787	26,00	100,00
AS-40/25-1000	(fv)	AS-40/25-1000E	(V4A)	40/25	1000	5	2,250		
AS-40/25-1050	(fv)	AS-40/25-1050E	(V4A)	40/25	1050	5	2,363	33,50	128,00
AS-40/25-1250-33	(fv)	AS-40/25-1250-33E	(V4A)	40/25	1250	5			
AS-40/25-1550	(fv)	AS-40/25-1550E	(V4A)	40/25	1550	5	3,488		
AS-40/25-3050	(fv)	AS-40/25-3050E	(V4A)	40/25	3050	13	6,745	90,00	555,00
AS-40/25-6070	(fv)	AS-40/25-6070E	(V4A)	40/25	6070	25	13,396	172,00	677,00

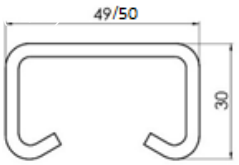
Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-49/30, -50/30 kaltgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.
mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387



ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-49/30; -50/30

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-49/30-100	(fv)	AS-49/30-100E	(V4A)	49/30	100	2	0,420		
AS-50/30-100	(fv)	AS-50/30-100E	(V4A)	50/30	100	2	0,420		
AS-49/30-150	(fv)	AS-49/30-150E	(V4A)	49/30	150	2	0,569	12,00	33,00
AS-50/30-150	(fv)	AS-50/30-150E	(V4A)	50/30	150	2	0,569	12,00	33,00
AS-49/30-200	(fv)	AS-49/30-200E	(V4A)	49/30	200	2	0,723	13,00	38,00
AS-50/30-200	(fv)	AS-50/30-200E	(V4A)	50/30	200	2	0,723	13,00	38,00
AS-49/30-250	(fv)	AS-49/30-250E	(V4A)	49/30	250	2	0,877	14,00	44,00
AS-50/30-250	(fv)	AS-50/30-250E	(V4A)	50/30	250	2	0,877	14,00	44,00
AS-49/30-300	(fv)	AS-49/30-300E	(V4A)	49/30	300	2	1,085	15,00	51,00
AS-50/30-300	(fv)	AS-50/30-300E	(V4A)	50/30	300	2	1,085	15,00	51,00
AS-49/30-350	(fv)	AS-49/30-350E	(V4A)	49/30	350	3	1,238	19,50	62,00
AS-50/30-350	(fv)	AS-50/30-350E	(V4A)	50/30	350	3	1,238	19,50	62,00
AS-49/30-400	(fv)	AS-49/30-400E	(V4A)	49/30	400	3	1,392	21,00	68,50
AS-50/30-400	(fv)	AS-50/30-400E	(V4A)	50/30	400	3	1,392	21,00	68,50
AS-49/30-550	(fv)	AS-49/30-550E	(V4A)	49/30	550	3	1,853	24,00	89,00
AS-50/30-550	(fv)	AS-50/30-550E	(V4A)	50/30	550	3	1,853	24,00	89,00
AS-49/30-800	(fv)	AS-49/30-800E	(V4A)	49/30	800	4	2,675	33,50	125,00
AS-50/30-800	(fv)	AS-50/30-800E	(V4A)	50/30	800	4	2,675	33,50	125,00
AS-49/30-1050	(fv)	AS-49/30-1050E	(V4A)	49/30	1050	5	3,498	41,50	164,00
AS-50/30-1050	(fv)	AS-50/30-1050E	(V4A)	50/30	1050	5	3,498	41,50	164,00
AS-49/30-3050	(fv)	AS-49/30-3050E	(V4A)	49/30	3050	13	10,077	119,00	470,00
AS-50/30-3050	(fv)	AS-50/30-3050E	(V4A)	50/30	3050	13	10,077	119,00	470,00
AS-49/30-6070	(fv)	AS-49/30-6070E	(V4A)	49/30	6070	25	20,008	227,50	895,00
AS-50/30-6070	(fv)	AS-50/30-6070E	(V4A)	50/30	6070	25	20,008	227,50	895,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

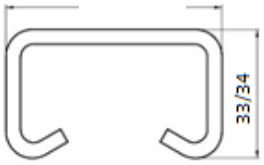
Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-53/34, -54/33 kaltgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

53/54



ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-53/34; -54/33

Artikel-Nr.				Profil	Länge	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)			mm	Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-53/34-150K	(fv)	AS-53/34-150KE	(V4A)	53/34	150	2	0,488	20,50	58,50
AS-54/33-150K	(fv)	AS-54/34-150KE	(V4A)	54/33	150	2	0,488	20,50	58,50
AS-53/34-200K	(fv)	AS-53/34-200KE	(V4A)	53/34	200	2	0,650	23,50	69,00
AS-54/33-200K	(fv)	AS-54/34-200KE	(V4A)	54/33	200	2	0,650	23,50	69,00
AS-53/34-250K	(fv)	AS-53/34-250KE	(V4A)	53/34	250	2	0,813	26,50	79,50
AS-54/33-250K	(fv)	AS-54/34-250KE	(V4A)	54/33	250	2	0,813	26,50	79,50
AS-53/34-300K	(fv)	AS-53/34-300KE	(V4A)	53/34	300	2	1,530	29,50	89,50
AS-54/33-300K	(fv)	AS-54/34-300KE	(V4A)	54/33	300	2	1,530	29,50	89,50
AS-53/34-350K	(fv)	AS-53/34-350KE	(V4A)	53/34	350	3	1,785	35,50	114,00
AS-54/33--350K	(fv)	AS-54/34-350KE	(V4A)	54/33	350	3	1,785	35,50	114,00
AS-53/34-400K	(fv)	AS-53/34-400KE	(V4A)	53/34	400	3	2,040	38,50	124,00
AS-54/33-400K	(fv)	AS-54/34-400KE	(V4A)	54/33	400	3	2,040	38,50	124,00
AS-53/34-550K	(fv)	AS-53/34-550KE	(V4A)	53/34	550	3	2,805	47,50	155,00
AS-54/33-550K	(fv)	AS-54/34-550KE	(V4A)	54/33	550	3	2,805	47,50	155,00
AS-53/34-800K	(fv)	AS-53/34-800KE	(V4A)	53/34	800	4	4,080	66,00	220,50
AS-54/33-800K	(fv)	AS-54/34-800KE	(V4A)	54/33	800	4	4,080	66,00	220,50
AS-53/34-1050K	(fv)	AS-53/34-1050KE	(V4A)	53/34	1050	5	5,355	103,50	286,00
AS-54/33-1050K	(fv)	AS-54/34-1050KE	(V4A)	54/33	1050	5	5,355	103,50	286,00
AS-53/34-3050K	(fv)	AS-53/34-3050KE	(V4A)	53/34	3050	13	15,300	219,50	790,00
AS-54/33-3050K	(fv)	AS-54/34-3050KE	(V4A)	54/33	3050	13	15,300	219,50	790,00
AS-53/34-6070K	(fv)	AS-53/34-6070KE	(V4A)	53/34	6070	25	30,600	479,00	1.325,50
AS-54/33-6070K	(fv)	AS-54/34-6070KE	(V4A)	54/33	6070	25	30,600	479,00	1.325,50

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

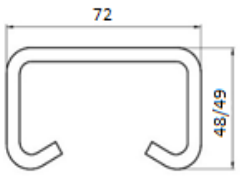
Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-72/48, -72/49 kaltgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387



ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-72/48; -72/49

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
Feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-72/48-150K	(fv)	AS-72/48-150KE	(V4A)	72/48	150	2	1,358	41,00	94,00
AS-72/49-150K	(fv)	AS-72/49-150KE	(V4A)	72/49	150	2	1,358	41,00	94,00
AS-72/48-200K	(fv)	AS-72/48-200KE	(V4A)	72/48	200	2	1,810	44,00	106,50
AS-72/49-200K	(fv)	AS-72/49-200KE	(V4A)	72/49	200	2	1,810	44,00	106,50
AS-72/48-250K	(fv)	AS-72/48-250KE	(V4A)	72/48	250	2	2,263	47,50	119,50
AS-72/49-250K	(fv)	AS-72/49-250KE	(V4A)	72/49	250	2	2,263	47,50	119,50
AS-72/48-300K	(fv)	AS-72/48-300KE	(V4A)	72/48	300	2	2,715	50,50	132,50
AS-72/49-300K	(fv)	AS-72/49-300KE	(V4A)	72/49	300	2	2,715	50,50	132,50
AS-72/48-350K	(fv)	AS-72/48-350KE	(V4A)	72/48	350	3	3,168	54,00	145,50
AS-72/49-350K	(fv)	AS-72/49-350KE	(V4A)	72/49	350	3	3,168	54,00	145,50
AS-72/48-400K	(fv)	AS-72/48-400KE	(V4A)	72/48	400	3	3,620	69,00	183,00
AS-72/49-400K	(fv)	AS-72/49-400KE	(V4A)	72/49	400	3	3,620	69,00	183,00
AS-72/48-550K	(fv)	AS-72/48-550KE	(V4A)	72/48	550	3	4,978	77,50	222,00
AS-72/49-550K	(fv)	AS-72/49-550KE	(V4A)	72/49	550	3	4,978	77,50	222,00
AS-72/48-800K	(fv)	AS-72/48-800KE	(V4A)	72/48	800	4	7,240	106,00	310,00
AS-72/49-800K	(fv)	AS-72/49-800KE	(V4A)	72/49	800	4	7,240	106,00	310,00
AS-72/48-1050K	(fv)	AS-72/48-1050KE	(V4A)	72/48	1050	5	9,503	156,50	393,00
AS-72/49-1050K	(fv)	AS-72/49-1050KE	(V4A)	72/49	1050	5	9,503	156,50	393,00
AS-72/48-3050K	(fv)	AS-72/48-3050KE	(V4A)	72/48	3050	13	27,150	301,50	1.015,00
AS-72/49-3050K	(fv)	AS-72/49-3050KE	(V4A)	72/49	3050	13	27,150	301,50	1.015,00
AS-72/48-6070K	(fv)	AS-72/48-6070KE	(V4A)	72/48	6070	25	54,300	728,50	2.009,50
AS-72/49-6070K	(fv)	AS-72/49-6070KE	(V4A)	72/49	6070	25	54,300	728,50	2.009,50

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

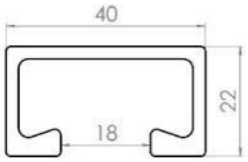
Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-40/22 warmgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen. mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

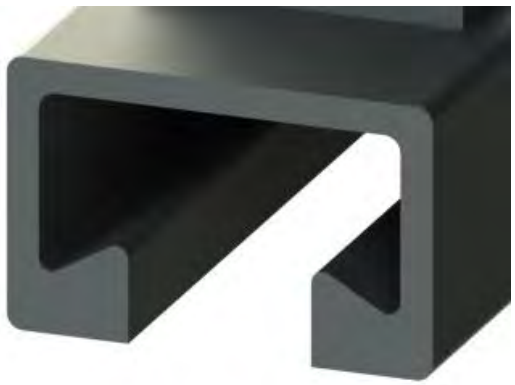
ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf



AS-40/22

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-40/22-150	(fv)	AS-40/22-150E	(V4A)	40/22	150	2	0,408	10,00	33,50
AS-40/22-200	(fv)	AS-40/22-200E	(V4A)	40/22	200	2	0,524	10,50	41,00
AS-40/22-250	(fv)	AS-40/22-250E	(V4A)	40/22	250	2	0,639	14,50	52,50
AS-40/22-300	(fv)	AS-40/22-300E	(V4A)	40/22	300	2	0,755	16,00	61,00
AS-40/22-350	(fv)	AS-40/22-350E	(V4A)	40/22	350	3	0,901	17,50	66,00
AS-40/22-400	(fv)	AS-40/22-400E	(V4A)	40/22	400	3	1,016	19,50	73,50
AS-40/22-550	(fv)	AS-40/22-550E	(V4A)	40/22	550	3	1,363	26,00	97,50
AS-40/22-800	(fv)	AS-40/22-800E	(V4A)	40/22	800	4	1,971	34,50	143,50
AS-40/22-1050	(fv)	AS-40/22-1050E	(V4A)	40/22	1050	5	2,579	43,50	187,00
AS-40/22-1300	(fv)	AS-40/22-1300E	(V4A)	40/22	1300	6	3,188	55,50	
AS-40/22-1550	(fv)	AS-40/22-1550E	(V4A)	40/22	1550	7	3,796	65,50	
AS-40/22-1800	(fv)	AS-40/22-1800E	(V4A)	40/22	1800	8	4,404	75,50	
AS-40/22-2050	(fv)	AS-40/22-2050E	(V4A)	40/22	2050	9	5,013	85,50	
AS-40/22-2300	(fv)	AS-40/22-2300E	(V4A)	40/22	2300	10	5,621	95,50	
AS-40/22-2550	(fv)	AS-40/22-2550E	(V4A)	40/22	2550	11	6,229	105,00	
AS-40/22-3050	(fv)	AS-40/22-3050E	(V4A)	40/22	3050	13	7,446	111,50	495,00
AS-40/22-6070	(fv)	AS-40/22-6070E	(V4A)	40/22	6070	25	14,792	215,50	988,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

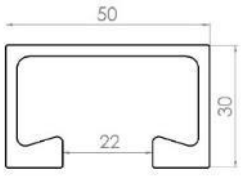


Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-50/30 warmgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen. mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387



ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-50/30

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-50/30-150	(fv)	AS-50/30-150E	(V4A)	50/30	150	2	0,648	14,00	49,50
AS-50/30-200	(fv)	AS-50/30-200E	(V4A)	50/30	200	2	0,828	16,50	59,50
AS-50/30-250	(fv)	AS-50/30-250E	(V4A)	50/30	250	2	1,008	19,00	69,50
AS-50/30-300	(fv)	AS-50/30-300E	(V4A)	50/30	300	2	1,188	21,50	81,00
AS-50/30-350	(fv)	AS-50/30-350E	(V4A)	50/30	350	3	1,422	26,00	99,50
AS-50/30-400	(fv)	AS-50/30-400E	(V4A)	50/30	400	3	1,602	28,00	111,00
AS-50/30-550	(fv)	AS-50/30-550E	(V4A)	50/30	550	3	2,142	36,00	142,00
AS-50/30-800	(fv)	AS-50/30-800E	(V4A)	50/30	800	4	3,096	50,00	203,50
AS-50/30-1050	(fv)	AS-50/30-1050E	(V4A)	50/30	1050	5	4,050	64,50	264,50
AS-50/30-1300	(fv)	AS-50/30-1300E	(V4A)	50/30	1300	5	5,384	85,00	
AS-50/30-1550	(fv)	AS-50/30-1550E	(V4A)	50/30	1550	7	6,520	101,30	
AS-50/30-1800	(fv)	AS-50/30-1800E	(V4A)	50/30	1800	8	7,460	117,50	
AS-50/30-2050	(fv)	AS-50/30-2050E	(V4A)	50/30	2050	9	8,500	139,95	
AS-50/30-2300	(fv)	AS-50/30-2300E	(V4A)	50/30	2300	10	9,560	150,20	
AS-50/30-2550	(fv)	AS-50/30-2550E	(V4A)	50/30	2550	11	10,580	160,00	
AS-50/30-3050	(fv)	AS-50/30-3050E	(V4A)	50/30	3050	13	11,682	170,00	755,00
AS-50/30-6070	(fv)	AS-50/30-6070E	(V4A)	50/30	6070	25	23,202	303,00	1.389,00

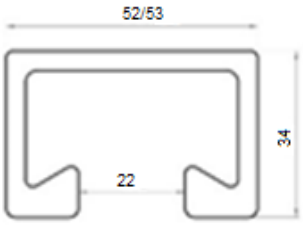
Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-52/34,-53/34 warmgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.
mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

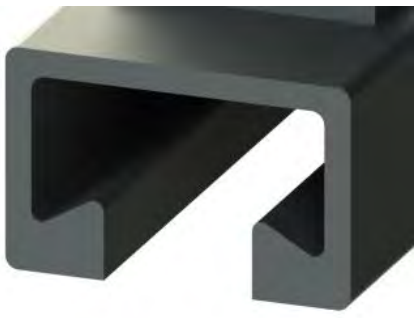


ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-52/34

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-52/34-150	(fv)	AS-52/34-150E	(V4A)	52/34	150	2	1,092	20,00	66,00
AS-53/34-150	(fv)	AS-53/34-150E	(V4A)	53/34	150	2	1,092	20,00	66,00
AS-52/34-200	(fv)	AS-52/34-200E	(V4A)	52/34	200	2	1,376	23,00	80,50
AS-53/34-200	(fv)	AS-53/34-200E	(V4A)	53/34	200	2	1,376	23,00	80,50
AS-52/34-250	(fv)	AS-52/34-250E	(V4A)	52/34	250	2	1,661	25,50	95,00
AS-53/34-250	(fv)	AS-53/34-250E	(V4A)	53/34	250	2	1,661	25,50	95,00
AS-52/34-300	(fv)	AS-52/34-300E	(V4A)	52/34	300	2	1,945	28,50	109,00
AS-53/34-300	(fv)	AS-53/34-300E	(V4A)	53/34	300	2	1,945	28,50	109,00
AS-52/34-350	(fv)	AS-52/34-350E	(V4A)	52/34	350	3	2,349	36,00	131,00
AS-53/34-350	(fv)	AS-53/34-350E	(V4A)	53/34	350	3	2,349	36,00	131,00
AS-52/34-400	(fv)	AS-52/34-400E	(V4A)	52/34	400	3	2,633	39,00	145,00
AS-53/34-400	(fv)	AS-53/34-400E	(V4A)	53/34	400	3	2,633	39,00	145,00
AS-52/34-550	(fv)	AS-52/34-550E	(V4A)	52/34	550	3	3,485	48,00	188,00
AS-53/34-550	(fv)	AS-53/34-550E	(V4A)	53/34	550	3	3,485	48,00	188,00
AS-52/34-800	(fv)	AS-52/34-800E	(V4A)	52/34	800	4	5,026	67,50	265,50
AS-53/34-800	(fv)	AS-53/34-800E	(V4A)	53/34	800	4	5,026	67,50	265,50
AS-52/34-1050	(fv)	AS-52/34-1050E	(V4A)	52/34	1050	5	5,880	120,00	368,50
AS-53/34-1050	(fv)	AS-53/34-1050E	(V4A)	53/34	1050	5	5,880	120,00	368,50
AS-52/34-3050	(fv)	AS-52/34-3050E	(V4A)	52/34	3050	13	16,800	265,50	1.026,00
AS-53/34-3050	(fv)	AS-53/34-3050E	(V4A)	53/34	3050	13	16,800	265,50	1.026,00
AS-52/34-4500	(fv)	AS-52/34-4500E	(V4A)	52/34	4500	13			
AS-53/34-4500	(fv)	AS-53/34-4500E	(V4A)	53/34	4500	13			
AS-52/34-5000	(fv)	AS-52/34-5000E	(V4A)	52/34	5000	13			
AS-53/34-5000	(fv)	AS-53/34-5000E	(V4A)	53/34	5000	13			
AS-52/34-6070	(fv)	AS-52/34-6070E	(V4A)	52/34	6070	25	33,600	490,00	1.957,00
AS-53/34-6070	(fv)	AS-53/34-6070E	(V4A)	53/34	6070	25	33,600	490,00	1.957,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

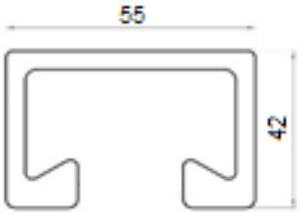


Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-55/42 warmgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen. mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387



ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-55/42

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-55/42-150	(fv)	AS-55/42-150E	(V4A)	55/42	150	2	1,155	23,00	
AS-55/42-200	(fv)	AS-55/42-200E	(V4A)	55/42	200	2	1,540	27,00	
AS-55/42-250	(fv)	AS-55/42-250E	(V4A)	55/42	250	2	1,925	29,50	
AS-55/42-300	(fv)	AS-55/42-300E	(V4A)	55/42	300	2	2,310	33,50	
AS-55/42-350	(fv)	AS-55/42-350E	(V4A)	55/42	350	3	2,695	38,00	
AS-55/42-400	(fv)	AS-55/42-400E	(V4A)	55/42	400	3	3,080	48,50	
AS-55/42-550	(fv)	AS-55/42-550E	(V4A)	55/42	550	3	4,235	59,00	
AS-55/42-800	(fv)	AS-55/42-800E	(V4A)	55/42	800	4	6,160	81,50	
AS-55/42-1050	(fv)	AS-55/42-1050E	(V4A)	55/42	1050	5	8,085	88,00	
AS-55/42-3050	(fv)	AS-55/42-3050E	(V4A)	55/42	3050	13	23,100	243,00	
AS-55/42-6070	(fv)	AS-55/42-6070E	(V4A)	55/42	6070	25	46,200	483,00	

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

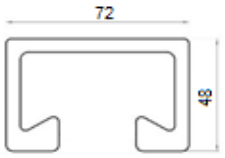
Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-72/48 warmgewalzt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen. mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf



AS-72/4

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-72/48-150W	(fv)	AS-72/48-150WE	(V4A)	72/48	150	2	1,470	32,00	130,50
AS-72/48-200W	(fv)	AS-72/48-200WE	(V4A)	72/48	200	2	1,960	36,00	156,50
AS-72/48-250W	(fv)	AS-72/48-250WE	(V4A)	72/48	250	2	2,450	39,50	182,00
AS-72/48-300W	(fv)	AS-72/48-300WE	(V4A)	72/48	300	2	2,940	43,50	208,00
AS-72/48-350W	(fv)	AS-72/48-350WE	(V4A)	72/48	350	3	3,430	56,00	233,50
AS-72/48-400W	(fv)	AS-72/48-400WE	(V4A)	72/48	400	3	3,920	60,00	283,50
AS-72/48-550W	(fv)	AS-72/48-550WE	(V4A)	72/48	550	3	5,390	75,00	361,00
AS-72/48-800W	(fv)	AS-72/48-800WE	(V4A)	72/48	800	4	7,840	112,00	512,00
AS-72/48-1050W	(fv)	AS-72/48-1050WE	(V4A)	72/48	1050	5	10,290	135,50	573,50
AS-72/48-3050W	(fv)	AS-72/48-3050WE	(V4A)	72/48	3050	13	29,400	317,50	1.764,00
AS-72/48-6070W	(fv)	AS-72/48-6070WE	(V4A)	72/48	6070	25	58,800	743,00	3.281,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

.

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-29/20 warmgewalzt, gezahnt Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-29/20

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-29/20-100	(fv)	AS-29/20-100E	(V4A)	29/20	100	2	0,247		
AS-29/20-150	(fv)	AS-29/20-150E	(V4A)	29/20	150	2	0,255	10,00	
AS-29/20-200	(fv)	AS-29/20-200E	(V4A)	29/20	200	2	0,340	11,50	
AS-29/20-250	(fv)	AS-29/20-250E	(V4A)	29/20	250	2	0,425	12,50	
AS-29/20-300	(fv)	AS-29/20-300E	(V4A)	29/20	300	2	0,510	13,50	
AS-29/20-350	(fv)	AS-29/20-350E	(V4A)	29/20	350	3	0,595	18,00	
AS-29/20-450	(fv)	AS-29/20-450E	(V4A)	29/20	450	3	0,680	19,00	
AS-29/20-550	(fv)	AS-29/20-550E	(V4A)	29/20	550	3	0,935	22,50	
AS-29/20-850	(fv)	AS-29/20-850E	(V4A)	29/20	850	4	1,360	35,50	
AS-29/20-1050	(fv)	AS-29/20-1050E	(V4A)	29/20	1050	5	1,785	39,50	
AS-29/20-3050	(fv)	AS-29/20-3050E	(V4A)	29/20	3050	13	5,100	107,50	
AS-29/20-6070	(fv)	AS-29/20-6070E	(V4A)	29/20	6070	25	10,200	207,00	

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-38/23 warmgewalzt, gezahnt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.
mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-38/23

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-38/23-100	(fv)	AS-38/23-100E	(V4A)	38/23	100	2	0,326		
AS-38/23-150	(fv)	AS-38/23-150E	(V4A)	38/23	150	2	0,405	14,00	47,00
AS-38/23-200	(fv)	AS-38/23-200E	(V4A)	38/23	200	2	0,540	16,00	58,50
AS-38/23-250	(fv)	AS-38/23-250	(V4A)	38/23	250	2	0,675	17,50	69,50
AS-38/23-300	(fv)	AS-38/23-300E	(V4A)	38/23	300	2	0,810	19,50	81,00
AS-38/23-350	(fv)	AS-38/23-350E	(V4A)	38/23	350	3	0,945	24,50	97,50
AS-38/23-450	(fv)	AS-38/23-450E	(V4A)	38/23	450	3	1,080	36,00	108,50
AS-38/23-550	(fv)	AS-38/23-550E	(V4A)	38/23	550	3	1,485	31,50	142,00
AS-38/23-850	(fv)	AS-38/23-850E	(V4A)	38/23	850	4	2,160	43,50	203,00
AS-38/23-1050	(fv)	AS-38/23-1050E	(V4A)	38/23	1050	5	2,835	56,00	264,50
AS-38/23-3050	(fv)	AS-38/23-3050E	(V4A)	38/23	3050	13	8,100	148,00	755,00
AS-38/23-6070	(fv)	AS-38/23-6070E	(V4A)	38/23	6070	25	16,200	285,50	1.389,50

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-53/34 warmgewalzt, gezahnt

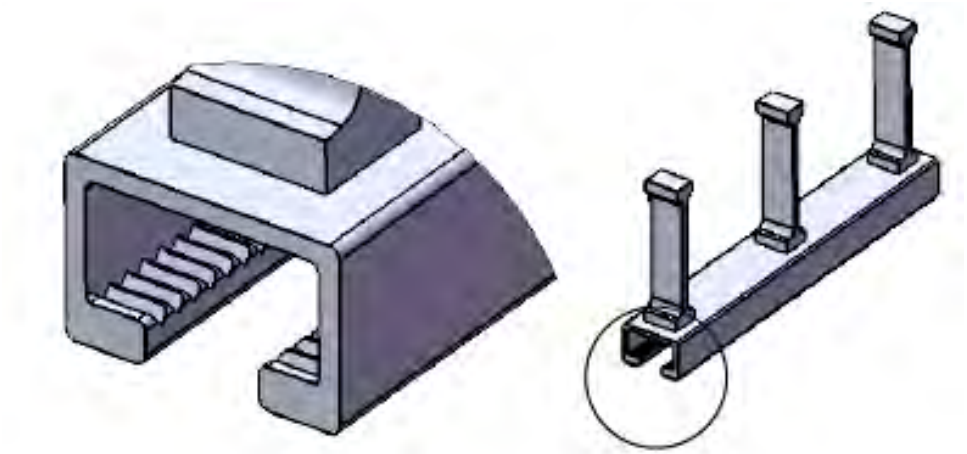
Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-53/34

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-53/34-150	(fv)	AS-53/34-150E	(V4A)	53/34	150	2	0,825	20,50	129,50
AS-53/34-200	(fv)	AS-53/34-200E	(V4A)	53/34	200	2	1,100	32,00	154,00
AS-53/34-250	(fv)	AS-53/34-250E	(V4A)	53/34	250	2	1,375	39,50	175,50
AS-53/34-300	(fv)	AS-53/34-300E	(V4A)	53/34	300	2	1,650	43,00	197,00
AS-53/34-350	(fv)	AS-53/34-350E	(V4A)	53/34	350	3	1,925	56,00	251,00
AS-53/34-400	(fv)	AS-53/34-400E	(V4A)	53/34	400	3	2,200	59,50	273,50
AS-53/34-550	(fv)	AS-53/34-550E	(V4A)	53/34	550	3	3,025	68,50	340,50
AS-53/34-800	(fv)	AS-53/34-800E	(V4A)	53/34	800	4	4,400	94,50	481,00
AS-53/34-1050	(fv)	AS-53/34-1050E	(V4A)	53/34	1050	5	5,775	133,50	613,50
AS-53/34-3050	(fv)	AS-53/34-3050E	(V4A)	53/34	3050	13	16,500	303,00	1.661,50
AS-53/34-6070	(fv)	AS-53/34-6070E	(V4A)	53/34	6070	25	33,000	709,00	3.281,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf



Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-64/44 warmgewalzt, gezahnt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.
mit Europäischer Technischer Zulassung ETA–16/0387

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-64/44

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-64/44-150	(fv)	AS-64/44-150E	(V4A)	64/44	150	2	1,245	63,00	
AS-64/44-200	(fv)	AS-64/44-200E	(V4A)	64/44	200	2	1,660	70,50	
AS-64/44-250	(fv)	AS-64/44-250E	(V4A)	64/44	250	2	2,075	77,50	
AS-64/44-300	(fv)	AS-64/44-300E	(V4A)	64/44	300	2	2,490	85,00	
AS-64/44-350	(fv)	AS-64/44-350E	(V4A)	64/44	350	3	2,905	105,30	
AS-64/44-400	(fv)	AS-64/44-400E	(V4A)	64/44	400	3	3,320	114,50	
AS-64/44-550	(fv)	AS-64/44-550E	(V4A)	64/44	550	3	4,565	135,50	
AS-64/44-800	(fv)	AS-64/44-800E	(V4A)	64/44	800	4	6,640	189,00	
AS-64/44-1050	(fv)	AS-64/44-1050E	(V4A)	64/44	1050	5	8,715	271,50	
AS-64/44-3050	(fv)	AS-64/44-3050E	(V4A)	64/44	3050	13	24,900	605,50	
AS-64/44-6070	(fv)	AS-64/44-6070E	(V4A)	64/44	6070	25	49,800	1.376,00	

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Ankerschienen (AS)-41/22 kaltgewalzt, gezahnt

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf
English Version: https://www.bgw-bohr.de/pdf/ETA-Zulassung-Englisch-2017.pdf

AS-41/22

Artikel-Nr.				Profil	Länge mm	Anzahl	Gewicht	Preis €/St.	Preis €/St.
feuerverzinkt (fv)		Edelstahl (V4A)				Anker	kg/Stück	fv	V4A
AS-41/22-100	(fv)	AS-41/22-100E	(V4A)	41/22	100	2	0,230	8,50	24,00
AS-41/22-150	(fv)	AS-41/22-150E	(V4A)	41/22	150	2	0,345	10,50	30,00
AS-41/22-200	(fv)	AS-41/22-200E	(V4A)	41/22	200	2	0,460	12,00	36,00
AS-41/22-250	(fv)	AS-41/22-250E	(V4A)	41/22	250	2	0,575	13,50	42,00
AS-41/22-300	(fv)	AS-41/22-300E	(V4A)	41/22	300	2	0,690	15,00	47,50
AS-41/22-350	(fv)	AS-41/22-350E	(V4A)	41/22	350	3	0,805	18,50	60,00
AS-41/22-400	(fv)	AS-41/22-400E	(V4A)	41/22	400	3	0,920	20,00	65,50
AS-41/22-550	(fv)	AS-41/22-550E	(V4A)	41/22	550	3	1,265	24,50	82,50
AS-41/22-800	(fv)	AS-41/22-800E	(V4A)	41/22	800	4	1,840	35,00	119,00
AS-41/22-1050	(fv)	AS-41/22-1050E	(V4A)	41/22	1050	5	2,415	45,50	154,50
AS-41/22-3050	(fv)	AS-41/22-3050E	(V4A)	41/22	3050	13	6,900	126,00	435,00
AS-41/22-6070	(fv)	AS-41/22-6070E	(V4A)	41/22	6070	25	13,961	266,00	881,00

Bilder Hersteller Zugversuche: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_Testversuche.pdf

Ankerschienen nach Kundenangabe gebogen auf Anfrage.

Die Ware muss vom Kunden im Rahmen einer Wareneingangsprüfung auf Funktion überprüft werden.

BGW – Maueranschlussschiene (MAS)

Schienenkanal mit weicher, leicht entnehmbarer Schaumstofffüllung verschlossen.

BGW – Maueranschlussschienen werden vertikal in das Betonfertigteil, der Betonwand, in frei wählbaren Abständen miteingegossen.
Anschließend werden Maueranschlussanker in die Schienen eingehängt und in den Fugen des vorgemauerten Mauerwerkes mit eingemauert.

Artikel-Nr.	Profil	Länge mm	Anzahl Anker	Gewicht kg/Stück	Preis €/St.
MAS25/15D	25/15	2500	10	0,95	7,60

Der Maueranschlussanker (AS) für Dünnbett Mörtelfugen wird in der Eingebauten

Maueranschlussschiene MAS 25/15, oder in der Ankerschiene 28/15 eingehängt und in den Mörtel der Mauerfuge eingedrückt, bis die Löcher des Maueranschlussanker mit Mörtel gefüllt sind.

Damit ist sichergestellt, dass nach dem Aushärten des Mörtels der dauerhafte Verbund zwischen Maueranschlussanker und Mauerwerk hergestellt ist.

Stahl verzinkt

Art. Nr.	Mat. Stahl verzinkt Länge	Breite X Stärke	Für Profil	Verpackungs-Einheit	Gewicht Ca.Stück	Preis/ Stück €
71000	85	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,024kg	1,22
71001	125	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,033	1,65
71002	185	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,045	2,45

Edelstahl V4A/V2A

Art. Nr.	Material Edelstahl V4A Länge	Breite	Für Profil	Verpackungs-Einheit	Gewicht	Preis Stück €
71006	85	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,024	2,16
71007	125	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,033	2,97
71008	185	25x1,3	MAS25/15 AS 28/15	100	0,045	4,05

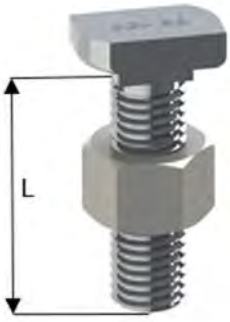
BGW – Hammerkopfschrauben (HKS) mit Mutter

in galvanisch verzinkt und Edelstahl

für Ankerschiene Typ 28/15

Unterlegscheiben bei Bedarf bitte extra bestellen.

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf

Profil	Gewinde x Länge mm	verzinkt 8.8		VE	V4A-70		VE
28/15		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück	
	M6 x 15	56190-6	53,00	100			
	M6 x 20	56190-7	53,00	100			
	M6 x 25	56190-8	55,00	100			
	M6 x 30	56190-9	57,00	100			
	M6 x 40	56190-10	63,00	100			
	M6 x 50	56190-11	63,00	100			
	M6 x 60	56190-12	76,00	100			
	M8 x 15	56190-13	66,00	100			
	M8 x 20	56190-14	66,00	100			
	M8 x 25	56190-2	68,00	100			
	M8 x 30	56190-15	70,00	100	56190-15A4	534,00	100
	M8 x 40	56190-16	72,00	100			
	M8 x 50	56190-17	74,00	100			
	M8 x 60	56190-18	79,00	100			
	M8 x 80	56190-19	135,00	100			
	M8 x 100	56190-20	183,00	100			
	M8 x 150	56190-21	336,00	100			
	M10x 15	56190-22	70,00	100			
	M10 x 20	56190-23	72,00	100	56190-23A4	549,00	100
	M10 x 25	56190-24	76,00	100	56190-24A4	575,00	100
	M10 x 30	56190-25	78,00	100	56190-25A4	601,00	100
	M10 x 40	56190-1	89,00	100	56190-1A4	650,00	100
	M10 x 50	56190-26	96,00	100	56190-26A4	699,00	100
	M10 x 60	56190-27	102,00	100	56190-27A4	745,00	100
	M10 x 80	56190-28	146,00	100	56190-28A4	918,00	100
	M10 x 100	56190-29	196,00	50	56190-29A4	1210,00	50
	M10 x 125	56190-30	300,00	50	56190-30A4	1358,00	50
	M10 x 150	56190-31	360,00	50	56190-31A4	1548,00	50
	M10 x 200	56190-32	579,00	50	56190-32A4	2086,00	50
	M12 x 30	56190-33	118,00	100			
	M12 x 50	56190-34	128,00	50			
	M12 x 80	56190-35	148,00	50			

Unterlegscheiben gemäß DIN 125 galvanisch verzinkt

Art.-Nr.	für Schraube	Ø innen mm	Ø außen mm	Stärke mm	Preis €/100 Stück
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	

BGW – Hammerkopfschrauben (HKS) mit Mutter

in galvanisch verzinkt und Edelstahl

für Ankerschiene 38/17

Unterlegscheiben bei Bedarf bitte extra bestellen.

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf

Profil	Gewinde x Länge mm	verzinkt 8.8		VE	V4A-70		VE
38/17		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück	
	M10 x 20	56190-36	105,00	100			
	M10 x 30	56190-37	107,00	100	56190-37A4	933,00	50
	M10 x 40	56190-38	115,00	100	56190-38A4	1046,00	50
	M10 x 50	56190-39	118,00	100	56190-39A4	1080,00	50
	M10 x 60	56190-40	122,00	100	56190-40A4	1138,00	50
	M10 x 80	56190-41	165,00	50			
	M10 x 100	56190-42	206,00	50			
	M10 x 150	56190-43	365,00	50			
	M12 x 20	56190-44	120,00	100			
	M12 x 30	56190	137,00	100	56190A4	913,00	50
	M12 x 40	56190-45	142,00	50	56190-45A4	970,00	50
	M12 x 50	56191	148,00	50	56191E	1043,00	50
	M12 x 60	56190-46	155,00	50	56190-46A4	1155,00	50
	M12 x 80	56190-47	163,00	50	56190-47A4	1190,00	50
	M12 x 100	56190-48	239,00	50	56190-48A4	1592,00	50
	M12 x 125	56190-49	299,00	50			
	M12 x 150	56190-50	371,00	25	56190-50A4	2539,00	25
	M12 x 200	56190-51	612,00	25	56190-51A4	2863,00	25
	M16 x 20	56190-52	161,00	50			
	M16 x 30	56190-53	165,00	50	56190-53A4	1222,00	50
	M16 x 40	56191-5	167,00	50	56191-5A4	1326,00	50
	M16 x 50	56191-1	183,00	50	56191-1A4	1468,00	50
	M16 x 60	56191-6	200,00	50	56191-6A4	1560,00	25
	M16 x 80	56190-54	232,00	25	56190-54A4	1794,00	25
	M16 x 100	56190-55	293,00	25	56190-55A4	2014,00	25
	M16 x 125	56190-56	416,00	25			
	M16 x 150	56190-57	480,00	25	56191-57A4	3132,00	25
	M16 x 200	56190-58	714,00	25	56190-58A4	3739,00	25

Unterlegscheiben gemäß DIN 125 galvanisch verzinkt

Art.-Nr.	für Schraube	Ø innen mm	Ø außen mm	Stärke mm	Preis €/100 Stück
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	

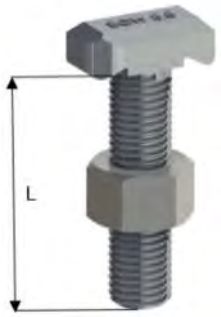
BGW – Hammerkopfschrauben (HKS) mit Mutter

in galvanisch verzinkt und Edelstahl

für Ankerschiene 40/22 und 40/25

Unterlegscheiben bei Bedarf bitte extra bestellen.

ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf

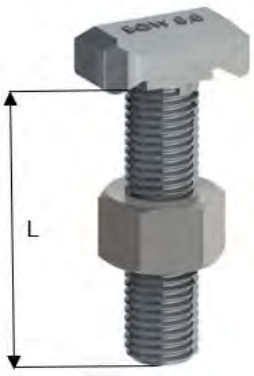
Profil	Gewinde x Länge mm	verzinkt 8.8		VE	V4A-70		VE
40/22 - 40/25		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück	
	M10 x 20	56190-59	115,00	100			
	M10 x 30	56190-60	117,00	100	56190-60A4	1959,00	25
	M10 x 40	56190-61	122,00	100	56190-61A4	2002,00	25
	M10 x 50	56190-62	124,00	100	56190-62A4	2080,00	25
	M10 x 60	56190-63	137,00	100			
	M10 x 80	56190-64	323,00	50			
	M10 x 100	56190-65	377,00	50			
	M12 x 20	56190-66	143,00	100			
	M12 x 30	56190-67	144,00	100	56190-67A4	1323,00	25
	M12 x 40	56191-4	146,00	50	56191-4A4	1465,00	25
	M12 x 50	56190-4	154,00	50	56190-4A4	1592,00	25
	M12 x 60	56190-68	161,00	50			
	M12 x 80	56190-69	198,00	50	56190-69A4	1843,00	25
	M12 x 100	56190-70	222,00	50	56190-70A4	2031,00	10
	M12 x 125	56190-71	302,00	50			
	M12 x 150	56190-72	412,00	50	56190-72A4	2869,00	10
	M12 x 200	56190-73	460,00	25			
	M16 x 30	56190-74	195,00	50	56190-74A4	1496,00	25
	M16 x 40	56191-3	207,00	50	56191-3A4	1603,00	25
	M16 x 50	56190-3	222,00	50	56190-3A4	1736,00	25
	M16 x 60	56190-75	226,00	25	56190-75A4	1811,00	25
	M16 x 70	56191-12	246,00	25			
	M16 x 80	56190-76	265,00	25	56190-76A4	1964,00	25
	M16 x 100	56190-77	323,00	25	56190-77A4	2482,00	10
	M16 x 125	56190-78	384,00	25			
	M16 x 150	56190-79	486,00	25	56190-79A4	3253,00	10
	M16 x 200	56190-80	624,00	25	56190-80A4	3999,00	10
	M16 x 250	56190-81	692,00	25			
	M16 x 300	56190-82	839,00	25			

Unterlegscheiben gemäß DIN 125 galvanisch verzinkt

Art.-Nr.	für Schraube	Ø innen mm	Ø außen mm	Stärke mm	Preis €/100 Stück
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	

BGW – Hammerkopfschrauben (HKS) mit Mutter

in galvanisch verzinkt und Edelstahl
für Ankerschiene 49/30, 50/30 und 52/34
Unterlegscheiben bei Bedarf bitte extra bestellen.
ETA-Zulassung Ankerschienen mit Schrauben:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Ankerschienen_ETA-Zulassung-2017.pdf

Profil	Gewinde x Länge mm	verzinkt 8.8		VE	V4A-70		VE
49/30 - 50/30 - 52/34		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück		Art.-Nr.	Preis €/100 Stück	
	M10 x 30	56190-83	245,00	100			
	M10 x 40	56190-84	245,00	100			
	M10 x 50	56190-85	248,00	100			
	M12 x 30	56190-86	209,00	100	56190-86A4	1528,00	25
	M12 x 40	56191-9	215,00	50	56191-9A4	1543,00	25
	M12 x 50	56190-87	224,00	50	56190-87A4	1673,00	25
	M12 x 60	56190-88	232,00	50			
	M12 x 80	56190-89	263,00	50			
	M12 x 100	56191-7	323,00	50	56191-7A4	2516,00	25
	M12 x 125	56190-90	482,00	50			
	M12 x 150	56190-91	570,00	50			
	M12 x 200	56190-92	776,00	25			
	M16 x 30	56190-93	252,00	50	56190-93A4	2444,00	25
	M16 x 40	56190-5	258,00	50	56190-5A4	2698,00	25
	M16 x 50	56190-94	271,00	50	56190-94A4	2875,00	25
	M16 x 60	56190-95	278,00	25	56190-95A4	2924,00	25
	M16 x 80	56190-96	317,00	25	56190-96A4	3632,00	10
	M16 x 100	56191-8	375,00	25			
	M16 x 125	56190-97	482,00	25			
	M16 x 150	56190-98	547,00	25	56190-98A4	4337,00	10
	M16 x 200	56190-99	661,00	25			
	M16 x 300	56190-100	930,00	25			
	M20 x 35	56190-101	319,00	25			
	M20 x 45	56190-102	323,00	25	56190-102A4	2924,00	25
	M20 x 55	56190-103	343,00	25	56190-103A4	3141,00	25
	M20 x 65	56190-104	354,00	25			
	M20 x 75	56190-105	375,00	25	56190-105A4	3583,00	25
	M20 x 100	56190-106	434,00	25	56190-106A4	3640,00	10
	M20 x 125	56190-107	577,00	25	56190-107A4	4426,00	10
	M20 x 150	56190-108	670,00	25	56190-108A4	5059,00	10
	M20 x 200	56190-109	861,00	10			
	M20 x 300	56190-110	1134,00	10			

Unterlegscheiben gemäß DIN 125 galvanisch verzinkt

Art.-Nr.	für Schraube	Ø innen mm	Ø außen mm	Stärke mm	Preis €/100 Stück
562151	M 6	6,4	12,0	1,6	
56355	M 8	8,4	16,0	1,6	
56203	M10	10,5	20,0	2,0	
56946	M 12	13,0	24,0	2,5	
569741	M 16	17,0	30,0	3,0	
56352	M 20	21,0	37,0	3,0	

BGW – HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

Magnetsystem zum Befestigen von C-förmigen Ankerschienen an Stahlschalungen mit Hammerkopfverriegelung zum sicheren Sitz (Verbindung) der Ankerschiene und Magnetsystem, sowie sicheres Haften an der Stahlschalung.

Das Fixiersystem besteht aus einer Magnetleiste. Der magnetische Werkstoff ist Neodym. Die Magnetleiste ist in Kunststoff eingegossen, so dass das Magnetsystem geschützt ist und ein ungewolltes Anhaften im Schienengrund vermieden wird.

Um die Ankerschiene an der Stahlschalung zu fixieren wird die Magnetleiste in die Ankerschiene mit der Nichthaftseite eingelegt, mit einem Schraubendreher oder einem 5-Cent-Stück das Verriegelungselement um 90° verdreht, so dass es das Profil hintergreift. Gegen Verrutschen der Magnetleiste im Profilschlitz wird nach dem Ausrichten die im Verriegelungsteil befindliche Madenschraube mit Inbus 3 mm bis auf den Ankerschienengrund eingedreht. Diese setzt dann die Magnetleiste in der Ankerschiene fest, indem sie das Verriegelungselement gegen die Hinterschneidungen des Profils drückt. Auf dieser Achse richtet sich dann das Magnetsystem zur Schalungsseite selbst aus.

Wichtig ist, dass die Magnetleiste, vor dem Einbau in die Ankerschiene, mit einer dicken Schicht Trennmittel, das Verriegelungselement, das Gewinde und die Madenschraube mit einer dicken Schicht Fett (gegen Beton) geschützt werden.
Die Magnetleiste ist auf der gesamten Länge, inklusive Ankerschiene, mit einem dünnen Klebestreifen, z.B. Packband, vor eindringendem Beton zu schützen. Nach dem Ausschalen Klebesteifen abziehen, Magnet entriegeln, Magnetleiste an Flacheisen anhaften lassen und aus Ankerschiene entnehmen. Magnetsystem sauber halten!

BGW – HM16 mit einer Verriegelung innen

Länge: 100 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K-100	28/15K	100	32	0,100	43,00
HM16-38/17K-100	38/17K	100	60	0,150	64,00

Länge: 125 mm

Artikel-Nr.	Profiltyp	Länge mm	Haftkraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-HAC-20W	20W	125	40	0,120	52,00

Länge: 150 mm

Artikel-Nr.	Profil-typ	Länge mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K-150	28/15K	150	40	0,140	43,00
HM16-38/17K-150	38/17K	150	75	0,220	64,00
HM16-40/25K-150	40/25K	150	75	0,400	75,00
HM16-49/30K-150	49/30K	150	75	0,500	80,00
HM16-50/30K-150	50/30K	150	75	0,450	80,00
HM16-53/34K-150	53/34K	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48K-150	72/48K	150	75	1,150	100,00
HM16-40/22W-150	40/22W	150	75	0,320	64,00
HM16-50/30W-150	50/30W	150	75	0,450	80,00
HM16-52/34W-150	52/34W	150	75		
HM16-53/34W-150	53/34W	150	75	0,600	85,00
HM16-72/48W-150	72/48W	150	75	1,150	100,00
HM16-HAC-30W-150	30W	150	75	0,450	82,00
HM16-HAC-40W-150	40W	150	75	0,400	82,00
HM16-HAC-50W-150	50W	150	75	0,420	82,00

BGW – HM16 zum Fixieren von Ankerschienen

Länge: 200 mm

Artikel-Nr.	Profil-typ	Länge mm	Haft-kraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K	28/15K	200	70	0,200	46,00
HM16-38/17K	38/17K	200	100	0,300	66,00
HM16-40/25K	40/25K	200	100	0,450	77,00
HM16-49/30K	49/30K	200	100	0,700	82,00
HM16-50/30K	50/30K	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34K	53/34K	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48K	72/48K	200	100	1,500	102,00
HM16-40/22W	40/22W	200	100	0,450	66,00
HM16-52/34W	52/34W	200	100		
HM16-50/30W	50/30W	200	100	0,600	82,00
HM16-53/34W	53/34W	200	100	0,750	87,00
HM16-72/48W	72/48W	200	100	1,500	102,00
HM16-HAC-30W	30W	200	100	0,600	84,00
HM16-HAC-40W	40W	200	100	0,450	84,00
HM16-HAC-50W	50W	200	100	0,500	84,00

BGW – HM16 mit zwei Verriegelungen außen

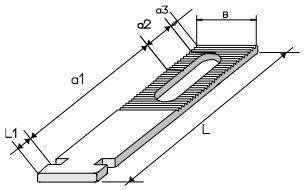
Länge: 240 mm

Artikel-Nr.	Profil-typ	Länge mmm	Haft-kraft kg	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM16-28/15K2-240	28/15K	240	85	0,250	65,00
HM16-38/17K2-240	38/17K	240	125	0,350	85,00
HM16-40/25K2-240	40/25K	240	125	0,500	96,00
HM16-49/30K2-240	49/30K	240	125	0,800	101,00
HM16-50/30K2-240	50/30K	240	125	0,700	101,00
HM16-53/34K2-240	53/34K	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48K2-240	72/48K	240	125	1,800	111,00
HM16-40/22W2-240	40/22W	240	125	0,500	96,00
HM16-50/30W2-240	50/30W	240	125	0,700	101,00
HM16-52/34W-240	52/34W	240	125		
HM16-53/34W2-240	53/34W	240	125	0,850	106,00
HM16-72/48W2-240	72/48W	240	125	1,800	111,00
HM16-HAC-20W2-240	20W	240	125	0,250	72,00
HM16-HAC-30W2-240	30W	240	125	0,650	104,00
HM16-HAC-40W2-240	40W	240	125	0,500	104,00
HM16-HAC-50W2-240	50W	240	125	0,550	104,00

BGW – Zahnanker (ZA) / Verbindungslaschen

Die **BGW – Zahnanker/Zahnhalteanker** (Verankerungslaschen) in Verbindung mit der **BGW –** Gegenplatte, dienen in Kombination mit der **BGW –** Ankerschiene, z.B. zur dauerhaften und lagesicheren Befestigung von Betonfertigteilen. Durch, die im Abstand von 2mm gefrästen Verzahnungsrillen, im Anker und der Gegenplatte, wird, durch das Anziehen der Befestigungsschraube, mithilfe des Zahnhalteankers und der Gegenplatte, eine verrutschungsfreie, formschlüssige Lagesicherung gewährleistet.
Es können Ankerschienen der Größen 28/15, 38/17, 40/25, 49/30, 40/22 und 50/30 verwendet werden.
Ausführung: verzinkt oder Edelstahl V4A

Andere Längen- und Breitenmaße erhalten Sie auf Anfrage.



Zahnanker für Ankerschienen Laststufe 3,5 kN,
verzinkt / Edelstahl V4A (1.4571)
Ankerschienenprofil 28/15
inkl. Zahnscheibe/Gegenplatte 25 x 25 x 6 mm

Profil	Laststufe Zug/kN	Art.-Nr. verzinkt	Art.-Nr. Edelstahl V4A 1.4571	Länge L mm	Breite B mm	Langloch b x l mm	Dicke mm	a 1 mm	Preis verzinkt €/Stück	Preis Edelstahl 1.4571 €/Stück
28/15	3,5	7150	7153	95	25	11 x 55	6	42	7,00	13,00
		7149	7152	100	25	11 x 55	6	47	7,03	13,00
		7154	7155	110	25	11 x 55	6	57	7,05	13,10
		7156	7157	120	25	11 x 55	6	67	7,10	13,20
		7158	7159	130	25	11 x 55	6	77	7,15	13,25
		7160	7161	140	25	11 x 55	6	87	7,20	13,45
		7162	7163	150	25	11 x 55	6	97	7,25	13,65
		7164	7165	160	25	11 x 55	6	107	7,30	13,90
		7166	7167	170	25	11 x 55	6	117	7,35	14,00
		7168	7169	180	25	11 x 55	6	127	7,40	14,15
		7170	7171	190	25	11 x 55	6	137	7,45	14,35
		7172	7173	200	25	11 x 55	6	147	7,50	14,55
		7174	7175	210	25	11 x 55	6	157	7,55	14,75
		7176	7177	220	25	11 x 55	6	167	7,60	14,85
		7178	7179	230	25	11 x 55	6	177	7,65	15,00
		7180	7181	240	25	11 x 55	6	187	7,70	15,15
		7182	7185	250	25	11 x 55	6	197	7,75	15,30

Ankerschiene 40/25
= 40/25 Halfenschienen = 40/25 Jordahl

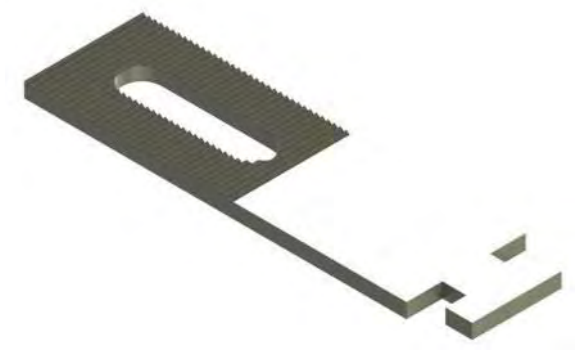
Ankerschienen 49/30
= 49/30 Halfenschienen = 50/30 Jordahl

BGW – Zahnanker (ZA) / Verbindungslaschen

**Zahnanker für Ankerschienen Laststufe 7,0 kN,
verzinkt / Edelstahl V4A (1.4571)
Ankerschienenprofil 38/17
inkl. Zahnscheibe/Gegenplatte 30 x 30 x 6 mm**

Profil	Laststufe Zug/kN	Art.-Nr. verzinkt	Art.-Nr. Edelstahl V4A 1.4571	Länge L mm	Breite B mm	Langloch b x l mm	Dicke mm	a 1 mm	Preis verzinkt €/Stück	Preis Edelstahl 1.4571 €/Stück
38/17	7,0	7100	7101	95	30	13 x 50	6	40	8,00	15,00
		7102	7103	100	30	13 x 50	6	45	8,00	15,00
		7104	7105	110	30	13 x 50	6	55	8,05	15,05
		7106	7107	120	30	13 x 50	6	65	8,10	15,10
		7108	7109	130	30	13 x 50	6	75	8,15	15,15
		7110	7111	140	30	13 x 50	6	85	8,20	15,20
		7060	7061	145	30	13 x 50	6	90	8,23	15,23
		7112	7113	150	30	13 x 50	6	95	8,25	15,25
		7114	7115	160	30	13 x 50	6	105	8,30	15,30
		7116	7117	170	30	13 x 50	6	115	8,35	15,35
		7118	7119	180	30	13 x 50	6	125	8,40	15,40
		7120	7121	190	30	13 x 50	6	135	8,45	15,45
		7122	7223	200	30	13 x 50	6	150	8,50	15,50
		7124	7125	210	30	13 x 50	6	155	8,55	15,55
		7126	7127	220	30	13 x 50	6	165	8,65	15,65
		7128	7129	230	30	13 x 50	6	175	8,70	15,70
		7130	7131	240	30	13 x 50	6	185	8,75	15,75
		7132	7183	250	30	13 x 50	6	200	8,80	15,80
		7123	7240	280	30	13 x 50	6	225	8,90	15,90
		7133	7134	300	30	13 x 50	6	250	9,15	16,15
		7241	7242	325	30	13 x 50	6	275	9,40	16,40
		7243	7244	350	30	13 x 50	6	300	9,75	16,75

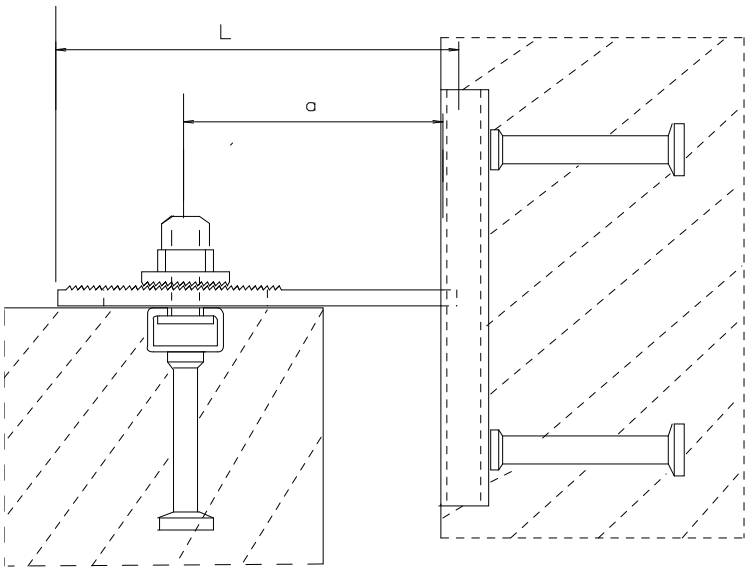
Andere Längen- und Breitenmaße erhalten Sie auf Anfrage.



Ankerschiene 40/25
= 40/25 Halfenschienen = 40/25 Jordahl

Ankerschienen 49/30
= 49/30 Halfenschienen = 50/30 Jordahl

BGW – Zahnanker (ZA) / Verbindungslaschen

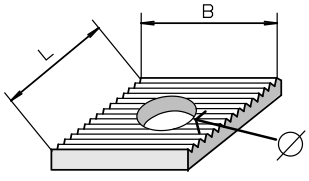


Zahnanker für Ankerschienen Laststufe 8,0 kN, verzinkt
Ankerschienenprofil 40/22, 40/25
inkl. Zahnscheibe/Gegenplatte 40 x 40 x 6 mm

Profil	Laststufe Zug/kN	Art.-Nr. verzinkt	Art.-Nr. Edelstahl	Länge L mm	Breite B mm	Langloch b x l mm	Dicke mm	a 1 mm	Preis verzinkt €/Stück
40/22 40/25	8,0	7250	7251	95	40	17 x 50	6	30	9,25
		7252	7253	100	40	17 x 50	6	35	9,30
		7254	7255	110	40	17 x 50	6	45	9,40
		7256	7257	120	40	17 x 50	6	55	9,50
		7258	7259	130	40	17 x 50	6	65	9,60
		7260	7261	140	40	17 x 50	6	75	9,70
		7262	7263	150	40	17 x 50	6	85	9,80
		7264	7265	160	40	17 x 50	6	95	9,90
		7266	7267	170	40	17 x 50	6	105	10,00
		7268	7269	180	40	17 x 50	6	115	10,10
		7270	7271	190	40	17 x 50	6	125	10,25
		7272	7273	200	40	17 x 50	6	135	10,35
		7274	7275	210	40	17 x 50	6	145	10,45
		7276	7277	220	40	17 x 50	6	155	10,55
		7278	7279	230	40	17 x 50	6	165	10,65
		7280	7281	240	40	17 x 50	6	175	10,75
		7282	7283	250	40	17 x 50	6	185	10,85

BGW – Gegenplatte für Zahnanker

Für Ankerschiene	l x b	Bohrung	Dicke	verzinkt		Edelstahl V4A	
	mm	Ø mm	mm	Art.-Nr.	€/Stück	Art.-Nr.	€/Stück
28/15	25 x 25	11	6	7286	2,00	7293	*auf*
38/17	30 x 30	13	6	7287	3,00	7294	*Anfrage*
40/22 – 40/25	40 x 40	17	6	7291	4,00	7299	



BGW – VS-Verbindungsschlaufe

Aus flexiblem Drahtseil. Zum Verbinden von Betonfertigteilen in Vergussnuten.

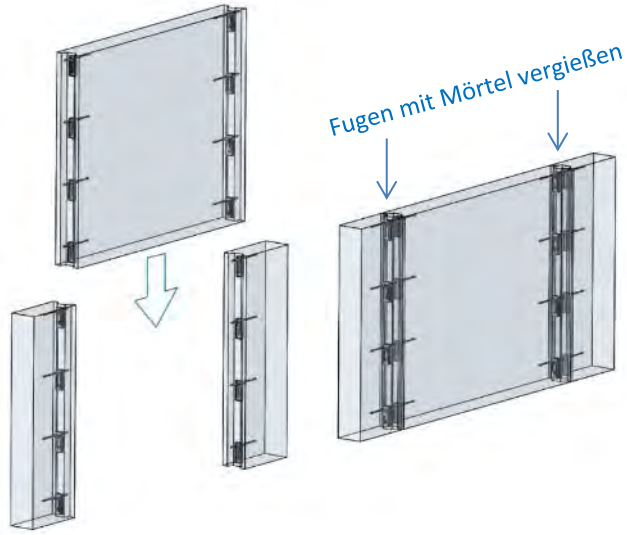
Info- und Datenblatt: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Connection_Loop_Box_Datasheet.pdf
Test Zertifikat: https://www.bgw-bohr.de/pdf/Test_certificate_Connection_loop_box.pdf

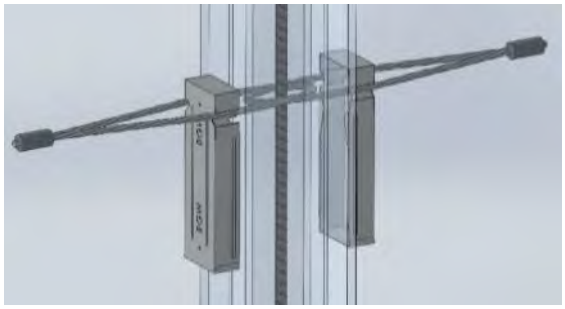
Die **BGW –** Verbindungsschlaufe dient zum Verbinden von Betonfertigteilen. **BGW –** Verbindungsschlaufen richten sich nach jedem Anstoßen wieder auf. Somit können Betonfertigteile einfach und problemlos montiert werden. Das nachträgliche Ausbiegen von Verbindungselementen ist nicht mehr notwendig. Nach der Montage die Fugen unbedingt mit schwundfreiem Mörtel vergießen um die Funktionalität sicher zu gewährleisten.

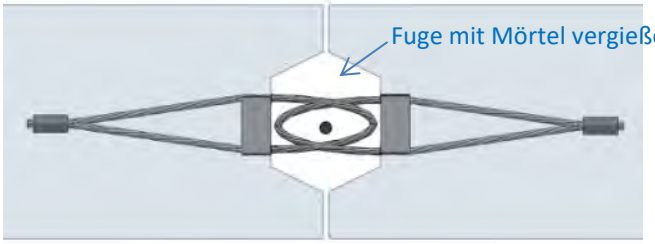
Die Öffnung, die Öse der **BGW –** Verbindungsschlaufe für den Dorn zum Verbinden der Verbindungsschlaufen untereinander, ist breiter, weil die Seilführung der **BGW –** Verbindungsschlaufen nicht in der Mitte des Blechgehäuses ist, sondern außen am Blechgehäuse und deshalb schon mindestens 50mm breit ist.
Auch schon die Verankerung der Verbindungsschlaufe im Bauteil ist deshalb auf größerer Fläche verteilt, also auch mindestens 50mm breit.

Vorteile

- Flexible Verbindungselemente, wodurch kleine Vergussfugen ermöglicht werden
- Sicheres Verfugen mit fließfähigem und schwundfreiem Mörtel
- Keine komplizierte „umgekehrte Biegung“ erforderlich
- Einfache Planung, da die Hauptbewehrung nicht gewechselt werden muss
- Eine Verankerung ist auch in dünnen Wänden möglich
- Sonderausführungen für Leichtbeton erhältlich
- Stabile Abdeckung auch zum Befestigen mit Magneten geeignet
- Die strukturierte Oberfläche sorgt für Haftung mit Beton
- Die Verbindungsschlaufe richtet sich selbst als Öse wieder auf, passt in die vorgesehene Aussparung
- Kein Nachbiegen durch den Monteur nötig

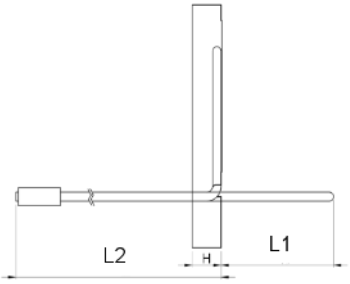






BGW – VS-Verbindungsschlaufe

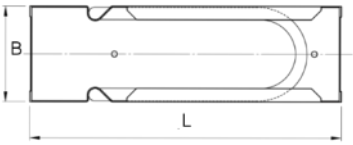
Beim Einbauen der Verbindungsschlaufe wird der Verwahrkasten mit der verschlossenen Seite am Schalelement befestigt. Zum Annageln sind im Verwahrkasten zwei Löcher zum Anheften mit Drahtstiften an der Holzschalung vorhanden.



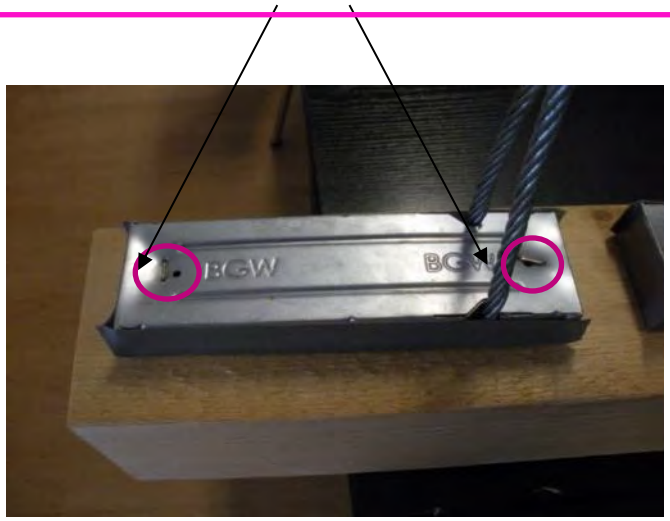
Der Verwahrkasten könnte auch mit Magneten HM24 an der Schalung befestigt werden. Bei der Montage der Fertigteile wird der Verwahrkasten geöffnet, die Drahtseilschlaufe aus dem Verwahrkasten gezogen, bis diese winklig steht.

Das verzinkte Drahtseil DIN 3060 SE der Drahtseilschlaufe hat einen Ø von 6 mm. Die Festigkeit der Drähte ist 1770 n/mm² Bruchlast ca. 22,7 kn. Die Verbindungsschlaufe des Drahtseils ist in einem Verwahrkasten aus verzinktem Stahlblech vor eindringendem Beton geschützt. Dieser ist von der
offenen Seilschlaufen Entnahmeseite mit einem wasserfesten Klebeband verschlossen.
Eckpunkte:
Drahtseil DIN 3060 SE Ø 6mm verz. Bruchlast 22,7 kn. x 2. Stränge
Über den Beton und eine Verankerung der Drahtseilschlaufe im Bauteil können wir keine Aussagen machen, dafür ist der Anwender selbst verantwortlich.

Art.-Nr.	L1 mm	L2 mm	H mm	B mm	L mm	Drahtseil Ø mm	Gewicht kg/Stk	Preis €/Stück
4783	80	215	25	50	160	6	0,226	2,05
4781	100	215	25	50	160	6	0,226	2,25
4785	120	215	25	50	160	6	0,226	2,45



Unsere Verbindungsschlaufen können mittels Druckluftnagler an einer Holzschalung befestigt werden.
https://www.bgw-bohr.de/video/2020_03_15_Verbindungsschlaufen_Annageln.avi



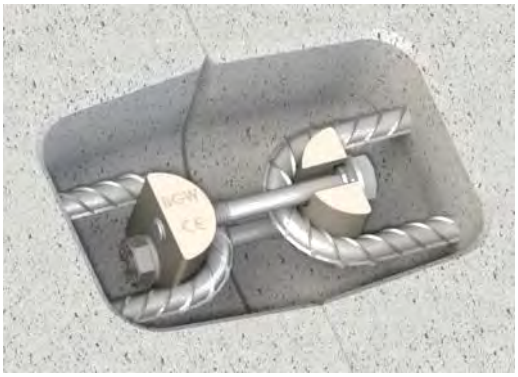
BGW – HM24 zum Fixieren von Verbindungsschlaufen

Art.-Nr.	Haftkraft kg/Seite	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
HM24-1	55	40	35	25	0,250	92,00

Montage-Videoanleitungen unter:
https://www.bgw-bohr.de/video/BGW_Magnet_fuer_Verbindungsschlaufen.avi

BGW – Bügelschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Bauteilen)

bis zu einer Bauteilstärke von 50mm einsetzbar



Mit dem **BGW –** Bügelschloss können Bauteile, wie für Kamine biegesteife Verbindungen, Betonfertigteile wie Wände, Mauerscheiben oder Betonrohre auf der Baustelle, bei der Montage schon zum Ausrichten der Bauteile untereinander genutzt werden. Das Bügelschloss ist dabei eine ausgezeichnete Montagehilfe. Das Bügelschloss fixiert die Bauteile bei deren Einbau. Das Bügelschloss hilft beim Einrichten der Bauteile, der Werker zieht mit dem bei uns erhältlichen Schlüssel die Schrauben nach Bedarf an. Die in Reihe gestellten Bauteile (Mauerscheibe, Rohre) werden mit dem bedachten anziehen der Schrauben des Bügelschlosses und das damit verbundenen zwangsverschieben der Bauteile ausgerichtet bzw. eingerichtet und in ihre endgültige Lage gebracht. Sobald das Bügelschloss angesetzt ist, kann das Bauteil noch im engen Rahmen des noch nicht geschlossenen Bügelschlosses verrutschen, bzw. sich verschieben. Wenn Bauteile, wie Mauerscheiben Betonrohre usw. auf Schotter oder auch Beton gesetzt werden und die eingebauten Bügelschlösser bis auf Knirsch, Formschluss angezogen werden, dann bleiben die Bauteile, wie eingerichtet dauerhaft miteinander verbunden. Der Radius der halbrunden Schlosskörper ist an die Verbindungselemente angepasst und ermöglicht gleichmäßige Kraftverteilung auf die Bügel. Unterschiedliche Abstände der Bügel werden durch passende Schraubenlängen ausgeglichen. Wenn die Bauteile montiert sind und das Bügelschloss da nicht mehr benötigt wird, dann kann das Bügelschloss wieder entnommen und wieder verwendet werden.

Link: Statische Berechnungen

Link: Montage-Videoanleitungen

Vorteile

- **Montageerleichterung Zeitersparnis ca. 50%**
- **mehrfach verwendbar**
- **Hohe Sicherheit durch gleichmäßige Kraftübertragung zwischen den Verbindungselementen**
- **Simple und sichere Befestigung**
- **Lösbare Schraubenverbindung**
- **Für alle Abstände der Bügel geeignet**
- **Wandversatz Korrektur und Ausgleich**
- **Als Formschluss oder/und Dehnungsfuge möglich**

Um die volle Tragkraft des Bügelschlosses zu gewährleisten:
Die Schrauben müssen in den Halbmond komplett eingedreht sein, bis diese auf der Gegenseite vorstehen. Wenn dieses Überstehen der verwendeten Schrauben nicht möglich ist, dann müssen andere passende Schrauben verwendet werden.

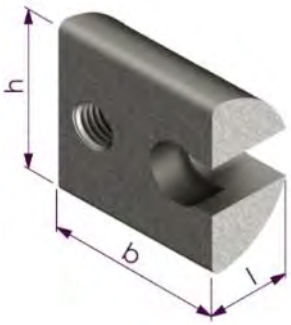
BGW – Bügelschloss, Montageset im Beutel

(pro Set: 2 Stk. halbrunde Schlosskörper und 2 Stk. Schrauben (**Art.** 562561 M10 x 80 8.8))

Art.-Nr.	Material	Preis €/Stück
44173V	verzinkt	8,80

BGW – Schlosskörper, halbrund 40 mm

(zwei Stück pro Bügelschloss benötigt)



Art.-Nr.	Material	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm] (halbrund)	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
Halbmond-V	S355, verzinkt	20	40	40	0,17	3,20

BGW – Bügelschloss-Schraube M10 mit Zentrierring

(zwei Stück pro Bügelschloss benötigt)

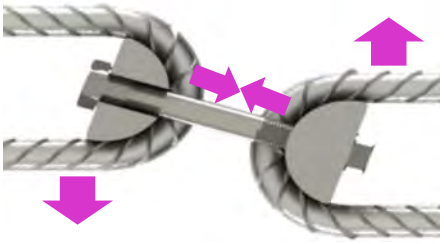
Art.-Nr.	Material	Länge l [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
562561	8.8, verzinkt	80	0,065	0,75
562564	8.8, verzinkt	90	0,070	0,85
562565	8.8, verzinkt	100	0,075	0,95

Ratschenschlüssel SW17

Art.-Nr.	Material	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16925	Chrom	0,2	35,00

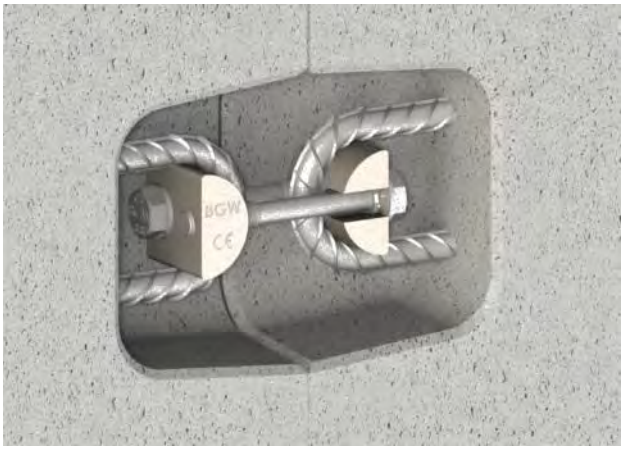
BGW – Bügelschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Bauteilen)

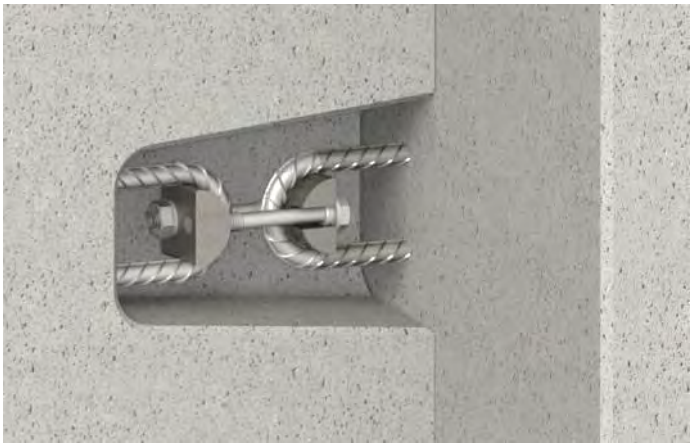
Bei der Montage von Betonfertigteilen ist es möglich mit dem **BGW –** Bügelschloss einen axialen Versatz der Wände teilweise zu korrigieren. Ist ein Versatz erwünscht oder nicht mehr korrigierbar, so wird dieser durch die Halbkreise des Bügelschlosses problemlos ausgeglichen. Dabei wird die komplette Gewindelänge der Bügelschlosses verwendet, sodass das Ausreißen einzelner Gewindegänge ausgeschlossen wird. Bei Maßabweichungen, bzw. bei zu erwartetem Versatz wird vorgeschlagen, anstatt starre Bügel flexible Drahtseile zu verwenden.



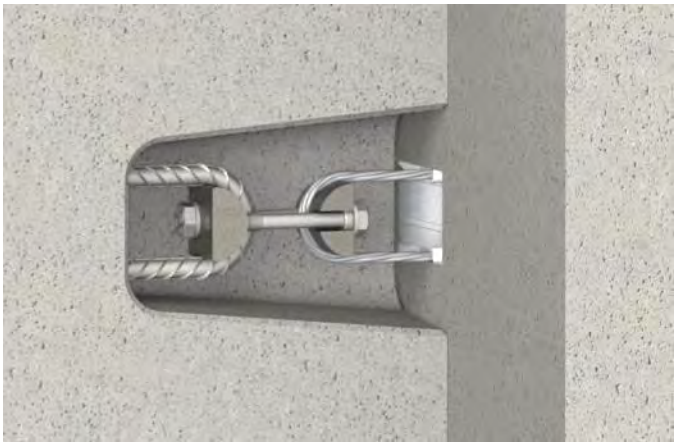
Mit **BGW –** Bügelschloss ist es möglich die Wände stirnseitig oder in einem beliebigen Winkel als T-Stumpf-Stoß bzw. Eck-Stoß zu verbinden.

gerader Stoß
axiale Kraftübertragung bis zu 6,6t





T- Stumpf-Stoß bzw. Eck-Stoß
axiale Kraftübertragung bis zu 6,6t



T-Stumpf-Stoß bzw. Eck-Stoß mit Verbindungsschlaufe
axiale Kraftübertragung bis zu 4,0t

Prüfbericht Bügelschloss unter:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/BGW – Buegelschloss_Bericht.pdf

Bilddokumentation Zugversuch Bügelschloss:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Zugversuch-Buegelschloss.pdf

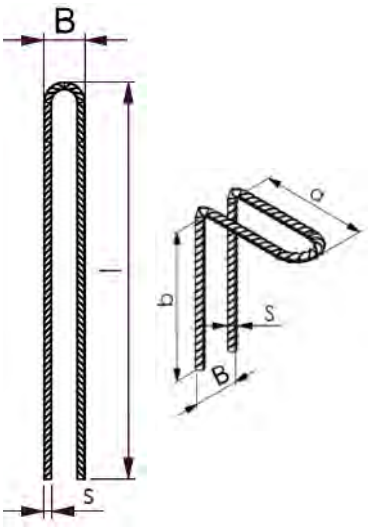
BGW – Bügelschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Bauteilen)

Der **BGW – Bügelschloss-Bügel** wird in ein Betonfertigteil einbetoniert und ist speziell auf das **BGW –** Bügelschloss angepasst.

BGW – Bügelschloss-Bügel aus Betonstahl B500B

Axiale Kraftübertragung bis zu 6,6t. Für Betonklassen von C12/15 bis C50/60

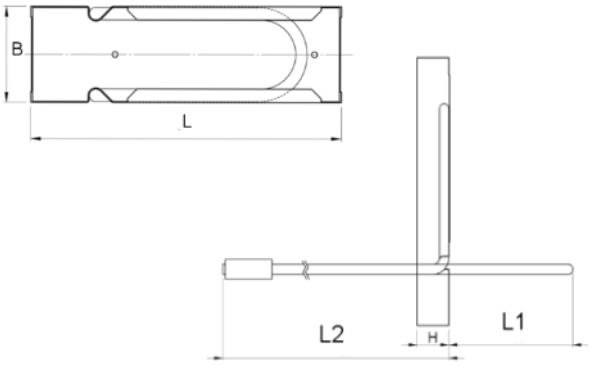
Art.-Nr.	Material	Ausführung	Länge l [mm]	Breite B innen [mm]	Stab Ø s [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
44171	B500B	gerade	710	40	10	0,90	2,20
44171V	B500B, verzinkt	gerade	710	40	10	0,96	3,16
44172	B500B	Winkel 90°	710 (a+b)	40	10	0,90	2,31
44172V	B500B, verzinkt	Winkel 90°	710 [a+b)	40	10	0,96	3,27



BGW – Verbindungsschlaufe mit Drahtseil Ø 6 mm, Schlaufe Länge L1 = 80mm

Axiale Kraftübertragung bis zu 4,0t. Die Festigkeit der Drähte ist 1770 N/mm²

Art.-Nr.	Länge L1 [mm]	Länge L2 [mm]	Höhe H [mm]	Breite B [mm]	Länge L [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
4783	80	215	25	50	160	0,226	2,05

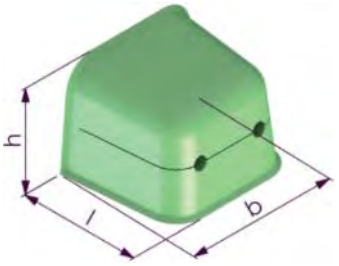


BGW – Bügelschloss Aussparungskörper und Zubehör

Um die Bügel vor dem Betonieren zu fixieren und Aussparungen im Betonfertigteil für das **BGW –** Bügelschloss zu erzeugen wird ein **BGW –** Bügelschloss-Aussparungskörper benötigt. Der **BGW –** Bügelschloss-Aussparungskörper wird zusammen mit dem **BGW –** Bügelschloss-Bügel vor dem Betonieren an der Schalung befestigt. Der Aussparungskörper kann in der Mitte auseinander geklappt werden und ist dadurch leicht von den Bügeln zu lösen.
Wenn in einen Spalt, noch eine Dichtung zwischen den zu verbindenen Bauteilen eingelegt wird, dann kann man diese mit längeren Schrauben, oder bei Serienteilen, den Abstand der Bügel mit angeglichenen Halteplatten zum Ausparungskörper sicherstellen.
BGW – Bügelschloss-Aussparungskörper können an alle kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.

BGW – Bügelschloss Aussparungskörper aus PU

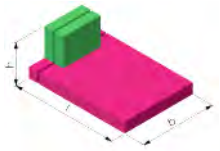
Art.-Nr.	Ausführung	Länge L [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16921	gerader Stoß	80	114	63	0,378	25,00
16926	Eck-Stoß	183	124	80	1,290	50,00



BGW – Schwimmer aus PU/Holz

(Gießschablone für 90° Bügel)

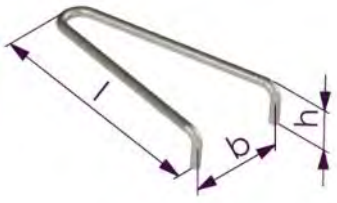
Art.-Nr.	Länge L [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16927	275	200	110	1,705	57,50



BGW – Greifer für Aussparungskörper

Werkzeug zum einfachen Entformen der Aussparungskörper

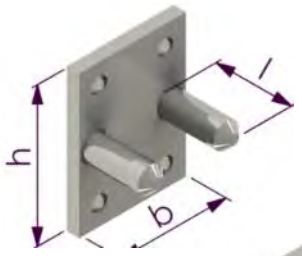
Art.-Nr.	Länge L [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16924	180	88	35	0,2	25,00



Um **BGW –** Bügelschloss Aussparungskörper an der Schalung zu befestigen wird eine **BGW –** Halteplatte verwendet. Angeboten werden Varianten zum Annageln an die Holzschalung oder zur magnetischen Fixierung an der Stahlschalung.

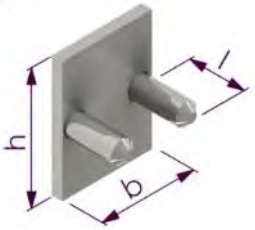
BGW – Aussparungskörper Halteplatte für Holzschalung aus Stahl (Befestigung mit Nägeln)

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Dichtung [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16922	33	58	43	0	0,1	8,80



BGW – Aussparungskörper Halteplatte für Metallschalung aus Stahl (Befestigung mit Magneten)

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Dichtung [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16923	33	58	43	0	0,25	64,00



BGW – Deckel für Bügelschlossaussparung aus Faserbeton

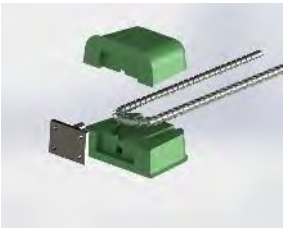
Damit können verschlossene Aussparungen für eine nachträgliche Kontrolle der Verbindung ohne großen Aufwand wieder geöffnet werden.

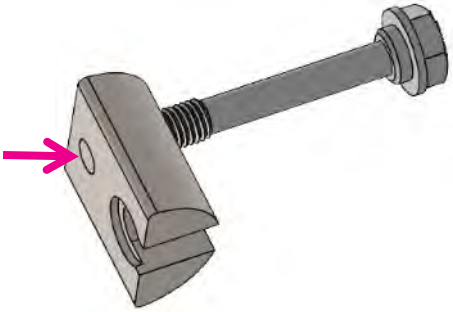
Art.-Nr.	für Stoß-Ausführung	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16928	gerader Stoß	9	82	116	0,075	3,95
16929	gerader Stoß	9	163	116	0,150	4,60
16930	Eck-Stoß	10	180	126	0,170	4,95

BGW – Siegellack für die Schrauben um unerlaubtes Lösen/Verdrehen festzustellen.

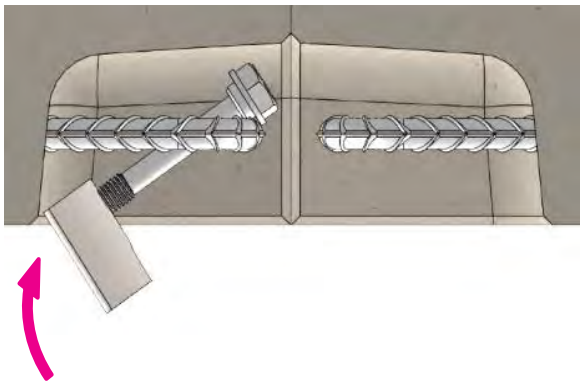
Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stück
80019-1	Siegellack	14,50

BGW – Bügelschloss – Montageanleitung

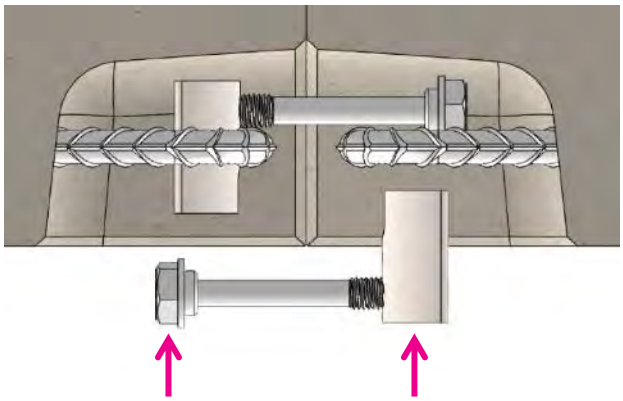




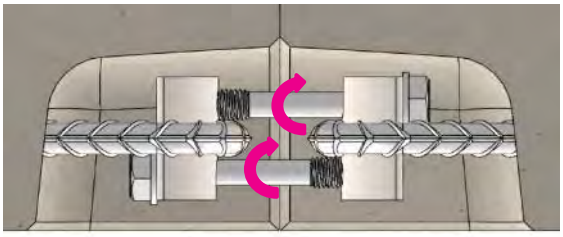
1. Schrauben in die Schlosskörper eindrehen



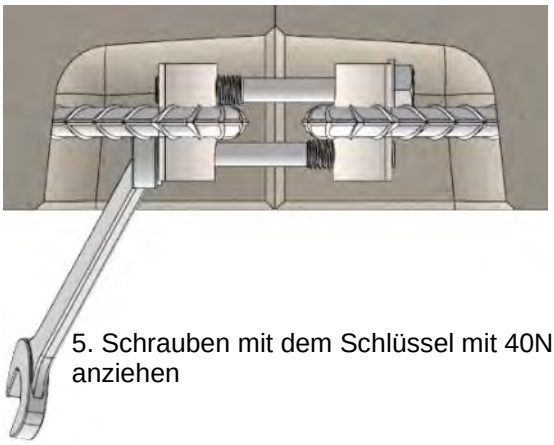
2. Erste Schraubenschloss-Hälfte hinter die Bügel einfädeln



3. Zweite Schraubenschloss-Hälfte in den Ersten einhängen



4. Beide Schraubenschloss-Hälften mit den Fingern miteinander verspannen



5. Schrauben mit dem Schlüssel mit 40Nm anziehen

Montage-Videoanleitungen unter:
https://www.bgw-bohr.de/video/BGW – buegelschloss.mp4

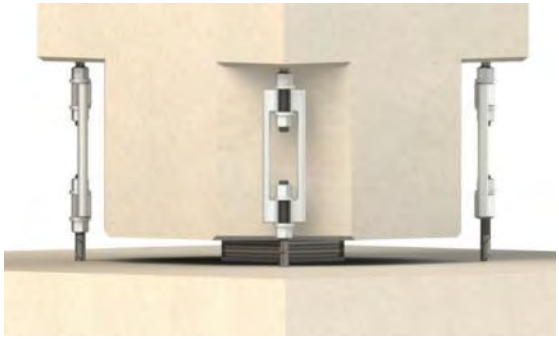
Aussparungskörper **16921** gerader Stoß

Vor Gebrauch Trennmittel in und auf den Aussparungskörper auftragen

Aussparungskörper **16926** Eck-Stoß

Leichte Hammerschläge auf den Aussparungskörper können das Entformen erleichtern

BGW – Ankerschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Baueteilen)



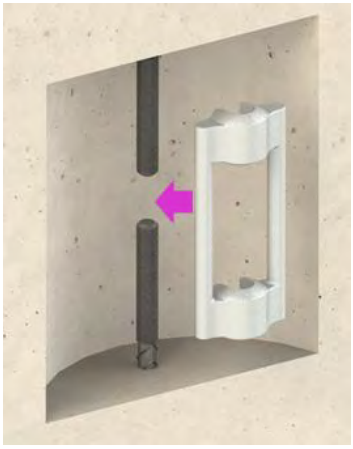
Mit dem **BGW –** Ankerschloss werden Bauteile, Betonfertigteile, die mit einem in das Bauteil eingebauten Verbindungsmittel ein Gewindeteil aufweisen, miteinander lösbar verbunden. Es können Anschlüsse mit Außengewinde, Innengewinden sowie eine Kombination aus Aus- und Innengewinde der gleichen Lastgruppe miteinander verbunden werden. Das **BGW –** Ankerschloss eignet sich hervorragend, um biegesteife Verbindungen von Bauteilen aus Beton zu erzeugen und zusätzlich eine Vorspannung zwischen den Betonfertigteilen aufzubauen. Damit können im Hochbau Fertigteilstützen, Balken oder Riegel montiert werden. Auch für das Zusammenspannen von Rohren, Schächten, Mauerscheiben, Winkelstützwänden, Wänden und Kaminelementen ist es bestens geeignet. Die Konstruktion der Verbindung ist simpel und behindert den Aufbau der Bewehrung im Betonfertigteil nicht. Jedes Ankerschloss wird beidseitig an den eingebauten Ankerstäben der Verbindung angeflanscht. Dieser Spielraum bei der Montage der Bauteile erlaubt es, manche Ungenauigkeiten in Verbindung ohne Nacharbeiten zu müssen auszugleichen. Das Fenster im Ankerschloss ist so breit, dass die Muttern bequem mit einem Ratschenschlüssel usw. angezogen werden können. Die axiale Kraftübertragung des Ankerschlosses wird durch die Festigkeit des Ankerstabes bzw. durch die in das Betonbauteil eingebaute Verankerung begrenzt. Das Gussstahlteil des Ankerschlosses ist das stärkste Glied in der Schraubverbindung.

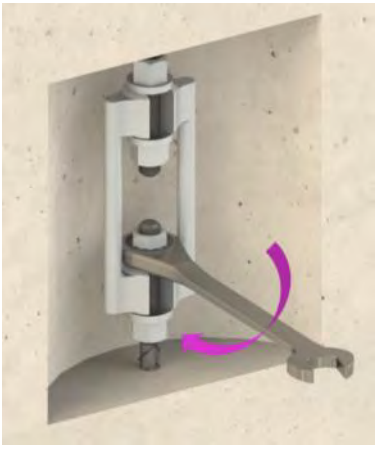
Die mechanischen Eigenschaften 40Cr+QT Streckgrenze ≥980MPa Streckgrenze ≥785MPa Dehnung ≥9%

Vorteile:

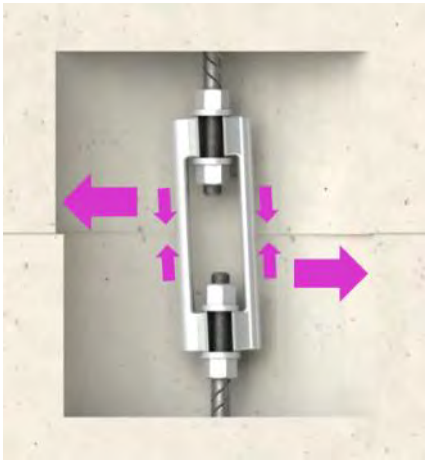
- **Befestigung mit Vorspannung**
- **Einfachste Montage**
- **Wandversatz-Korrektur und -Ausgleich**
- **Lösbare Schraubenverbindung**
- **Verschiedenste Anwendungsmöglichkeiten**

Einfachste Montage

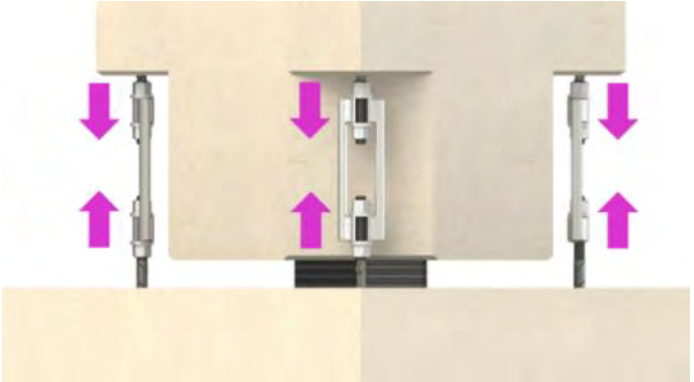




Wandversatz-Korrektur und -Ausgleich



Hervorragende Biegesteifigkeit

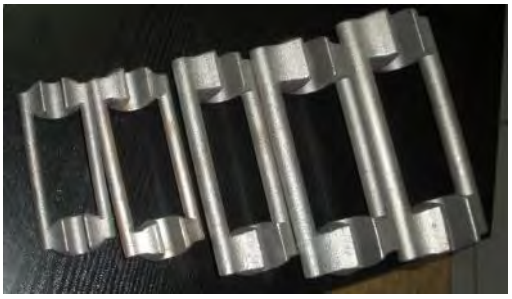


BGW – Ankerschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Bauteilen)

Eine zuverlässige, dauerhafte Schraubverbindung – besonders weil diese ohne Schweißverbindungen ist.

BGW – Ankerschloss, Material 40Cr+QT verzinkt

Art.-Nr.	Schlitz Ankerstab mm	Rahmen außen mm	Rahmen innen mm	Säulen Ø mm	Gewicht kg/Stück	Bruchlast t	Preis €/Stück
610001	12	135x56	77x36	10	0,350	6,4	5,20
610002	16	155x72	90x48	12	0,620	8,1	9,25
610003	20	190x89	110x57	16	1,320	14,2	19,65
610004	24	225x112	124x74	19	2,430	21	36,10
610005	30	265x128	147x80	24	4,560	32,5	68,00



Gewindestange blank

Art.-Nr.	Gewinde M	D1 Ø [mm]	D2 Ø [mm]	Gewicht kg/Stück	Verp. Einheit Stk.	Preis €/Stück
Gewindestange4	12			0,725		
Gewindestange	16			1,330		
Gewindestange7	20			2,080		
Gewindestange2	24			3,000		
Gewindestange8	30			5,549		

DIN 934 8.8. Sechskantmutter blank

Art.-Nr.	Gewinde M	D1 Ø [mm]	D2 Ø [mm]	Gewicht kg/Stück	Verp. Einheit Stk.	Preis €/Stück
56261	12	19	10	0,015		
56200	16	23	14	0,029		
56351	20	29	17	0,054		
56202	24	35	20	0,091		
562011	30	45	26	0,180		

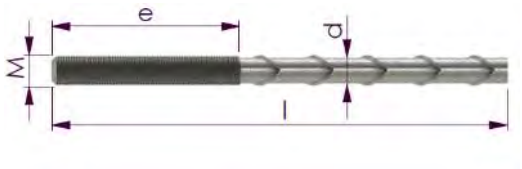
Formscheibe

Art.-Nr.	Gewinde M	Außen Ø [mm]	Innen Ø [mm]	Stärke [mm]	Gewicht kg/Stück	Ver-packungs-Einheit Stk	Preis €/Stück
57261	12	24	13	5	0,009		
57200	16	32	17	5	0,016		
57351	20	37	21	6	0,027		
57202	24	44	25	5	0,030		
572011	30	60	34	7	0,070		

BGW – Ankerschloss (metallische, dauerhafte Verbindung von Bauteilen)

BGW – Bewehrungsanschluss

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Nenn Ø d [mm]	Gewinde M	Verp. Einh. Stück	Gewicht kg/Stück	Ver-packungs-Einheit - Stk	Preis €/Stück
58261	204	10	12	50	0,145		
58200	251	14	16	50	0,320		
58351	253	18	20	50	0,515		
58202	247	22	24	50	0,728		
582011	250	26	30	50	1,155		



Ratschenschlüssel SW

Art.-Nr.	Material	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16925-16	Chrom Vanadium		
16925-19	Chrom Vanadium	0,300	37,00
16925-20	Chrom Vanadium		
16925-24	Chrom Vanadium		
16925-30	Chrom Vanadium		

BGW – Ankerschloss Aussparungskörper

Um Aussparungen im Betonfertigteil für den **BGW –** Ankerschloss zu erzeugen, wird ein **BGW –** Ankerschloss-Aussparungskörper benötigt. Der **BGW –** Ankerschloss-Aussparungskörper wird zusammen mit dem **BGW –** Bewehrungsanschluss vor dem Betonieren an der Schalung befestigt. Der Aussparungskörper kann in der Mitte auseinander geklappt werden und ist dadurch leicht zu entfernen.

BGW Ankerschloss ASK

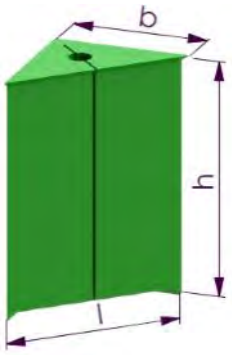
Art. Nr.	Nenn Ø	Höhe h	l	b	Gewicht	Menge	Preis Stück
610011	12	135	90	48	0,7kg	4	21€
610012	16	155	120	61	1,4kg	4	42€
610013	20	190	145	74	2,5kg	4	75€
610014	24	225	195	96	5,10kg	4	153€
610015	30	270	215	107	7,50kg	4	225€

BGW – Spannschloss Aussparungskörper

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16926	117	166	177	1,2	25,00

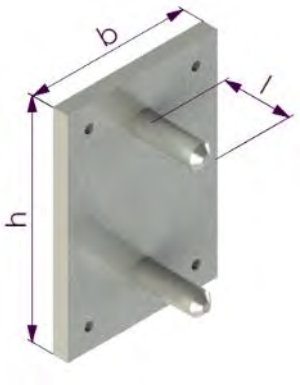
BGW – Positionsschablone für Aussparungskörper

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16927	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.



BGW – Ankerschloss Aussparungskörper

Um **BGW –** Ankerschloss Aussparungskörper an der Schalung zu befestigen wird eine **BGW –** Halteplatte verwendet. Angeboten werden Varianten zum Annageln an die Holzschalung oder zur magnetischen Fixierung an der Stahlschalung.

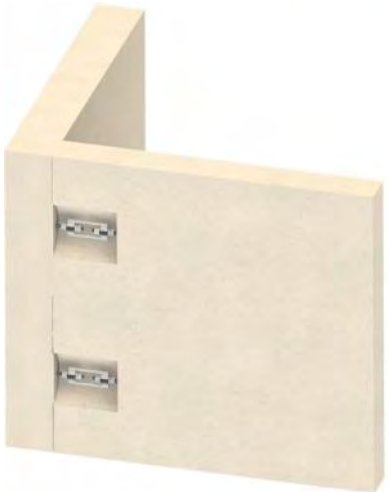


BGW – Aussparungskörper Halteplatte für Holzschalung (Befestigung mit Nägeln)

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16928	30	70	100	0,25	8,80

BGW – Aussparungskörper Halteplatte für Metallschalung (Befestigung mit Magneten)

Art.-Nr.	Länge l [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
16929	30	70	100	0,25	64,00



BGW – Montagepaket oder „Alles im Eimer“

Bei der Montage von Betonfertigteilen werden viele verschiedene Zusatzartikel benötigt. So zum Beispiel Unterlegplatten zur Niveauregulierung, Winkel zum Verbinden der einzelnen Elemente, Schlaganker, Schrauben und die passenden Dübel. Um alle Teile in ausreichender Menge bereit zu haben ist ein hoher logistischer Aufwand erforderlich. Die Gefahr, dass durch fehlende Kleinteile unnötig Kosten durch Bauverzögerungen generiert werden ist dennoch hoch.
Wir bieten Ihnen an, individuell für Sie zusammengestellte Pakete zu festen Konditionen zu liefern.

Kennzeichen des BGW – Montagepakets:
- individuelle Zusammensetzung nach Ihren Vorgaben
- beschriftete Behältnisse mit Kundenlogo (z.B. Plastikeimer)
- Lieferung zusammen mit Werbematerialien (Zollstock, Prospekte, Verwendungsanleitung)
- Termingenaue Anlieferung zu vordefinierten Mengen
- kurzfristige Lieferung durch Vorproduktion

Ihre Vorteile:
- **Kalkulation**: Überschaubare und nachvollziehbare Kosten
- **Kundenservice**: Zusatzhilfsmittel können jederzeit mitgeliefert werden, zum Festpreis
- **Arbeitszeiteinsparung**: Einzelteile müssen nicht separat beschafft werden
- **Logistik** wird stark vereinfacht, die benötigte Materialien sind zuverlässig an der Baustelle vorhanden
- **Sicherheit**: Montage der Wände durch vordefinierte Arbeitsgänge, passendes Montagematerial und klarer Verwendungsanleitung
- **Gewährleistung**: klare Definition durch Montageanleitung

Mögliche Inhalte Montagepaket:
- Montagewinkel
- Unterlegscheiben aus Kunststoff
- Schlaganker
- Schrauben mit passenden Kunststoffdübeln
- Zollstock
- Montageanleitung
- Innovation: mit Steinschrauben statt Dübel

Wir erstellen Ihnen gerne ein Angebot über Ihre individuellen Montagepakete

Inhalt (Beispiel 1): Montagepaket für Elementwände Art.-Nr. 5094

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Anzahl
5087	Montageplatte	70x70x2	30
5090	Montageplatte	70x70x5	20
5091	Montageplatte	70x70x10	30
5093	Montageplatte	70x70x20	35
56374	Blitzanker, verzinkt	M12 x 110	30
56307	Schrauben DIN 571	8,0 x40	50
56273	Schrauben DIN 571	12,0 x 70	30
56308	Beilagscheibe DIN 9021, verz.	8,4 x 24	50
56309	Beilagscheibe DIN 9021, verz.	13,0 x 40	60
0518 200x260	Montageeckwinkel	200x260x25x1	25

Inhalt (Beispiel 2): Montagepaket für Elementwände Art.-Nr. 5094-5

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Anzahl
5087	Montageplatte	70x70x2	40
5088	Montageplatten	70x70x3	40
5090	Montageplatten	70x70x5	40
5091	Montageplatten	70x70x10	40
5093	Montageplatten	70x70x20	40
561781	Schrauben Din 571	12,0x80	60
56309	Beilagscheiben Din 9021 verz	13x40	60
562826	Kunststoffdübel	14x70	55
0518 230x190	Montageeckwinkel	230x190x50x5	8
562828	Zollstock		1
	Montageanleitung		1
562830	PVC Eimer 18L		1
562829	Zimmermannsbleistift		1

Preise erhalten Sie auf Anfrage!

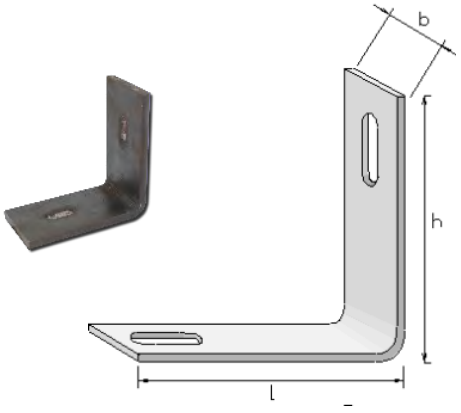
BGW – Montagewinkel (MW) & Montagepakete

BGW – Montagewinkel (MW)

Für Betonfertigteile (z.B. Elementwände, Lichtschächte)

Auszug aus unserer Produktliste:

Art.-Nr.	l mm	h mm	b mm	Material d mm	Preis €/Stück
0518 70x70x7	70	70	35	7	auf Anfrage
0518 100x100x8	100	100	60	8	auf Anfrage
0518 150x75x8M	150	75	60	8	auf Anfrage
0518 150x70x10	150	100	70	10	auf Anfrage
0518 180x100x10	180	100	100	10	auf Anfrage
0518 200x50x5	200	200	50	5	auf Anfrage
0518 230x190	230	190	50	5	auf Anfrage
0518 300x300x5	300	300	60	5	auf Anfrage
0518 465x60x5	465	465	60	5	auf Anfrage



Jeweils mit verschiedenem Lochmuster (z.B. Langloch) erhältlich.
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot für Ihren speziellen Anwendungsfall

BGW – Montagepakete

Für die schnelle Montage von Betonfertigteilen auf der Baustelle

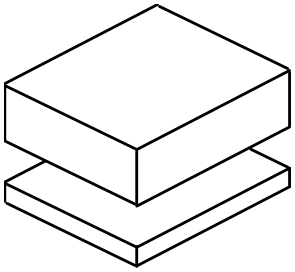
Inhalt (Beispiel): Montagepaket für Elementwände Art.-Nr. 5094

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Anzahl
5087	Montageplatte	70x70x2	30
5090	Montageplatte	70x70x5	20
5091	Montageplatte	70x70x10	30
5093	Montageplatte	70x70x20	35
56374	Blitzanker, verzinkt	M12 x 110	30
56307	Schrauben DIN 571	8,0 x40	50
56273	Schrauben DIN 571	12,0 x 70	30
56308	Beilagscheibe DIN 9021, verz.	8,4 x 24	50
56309	Beilagscheibe DIN 9021, verz.	13,0 x 40	60
0518 200x260	Montageeckwinkel	200x260x25x1	25

Preise erhalten Sie auf Anfrage!

BGW – Montageplatten aus Kunststoff (Schlag und Splitterfest)

Art.-Nr.	l mm	b mm	h mm	Preis €/1000 Stück
5087	70	70	2	64,40
5088	70	70	3	75,20
5090	70	70	5	143,80
5085	70	70	7	299,00
5089	70	70	8	348,40
5095	70	70	9	377,80
5091	70	70	10	295,40
5092	70	70	15	784,80
5093	70	70	20	904,60



Bestellformular BGW – Montagewinkel (MW)

Die Montagewinkel sind mit verschiedenem Lochmuster erhältlich:

Bitte gewünschtes Lochmuster ankreuzen

	Lochmuster
☐	mit Rundlöcher
☐	mit Rundlöcher und Langlöcher
☐	mit Langlöcher
☐	mit Langlöcher schräg
☐	mit Langlöcher schräg und Rundlöcher

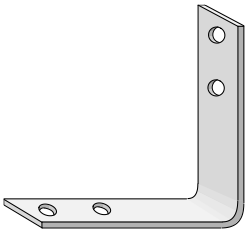
In folgenden Ausführungen erhältlich (Material/Werkstoff):

Bitte entsprechend ankreuzen

	Ausführungen	Unser Angebot für Sie - Preis/€
☐	aus Flachstahl gebogen	
☐	aus warm gewalztem Winkelstahl/scharfkantig	
☐	blank	
☐	galvanisch verzinkt	
☐	feuerverzinkt	
☐	Edelstahl	

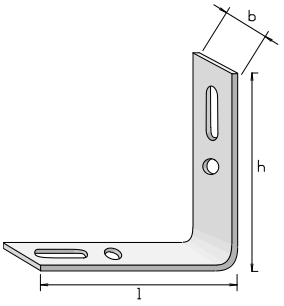
Bitte die benötigte Stückzahl eintragen

Art.-Nr.	l mm	h mm	b mm	Material d mm	Stückzahl
0518 70x70x7	70	70	35	7	
0518 100x100x8	100	100	60	8	
0518 150x75 x8M	150	75	60	8	
0518 150x70x10	150	100	70	10	
0518 180x100x10	180	100	100	10	
0518 200x50x5	200	200	50	5	
0518 230x190	230	190	50	5	
0518 300x300x5	300	300	60	5	
0518 465x60x5	465	465	60	5	

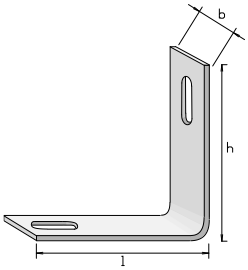


Rundlöcher

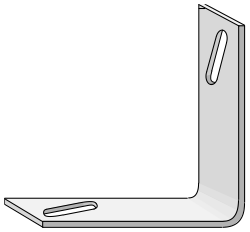
Rundlöcher und Langlöcher



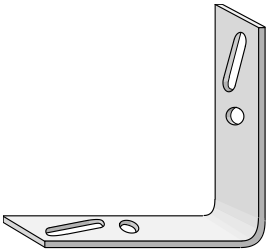
Langlöcher



Langlöcher schräg



Langlöcher schräg und Rundlöcher



Die Anzahl der Löcher ist variabel; jeweils für Ihren speziellen Anwendungsfall

Beispiele:

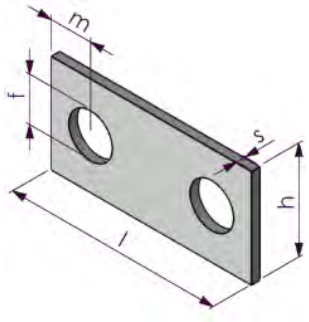
Winkel:	Lochmuster:	Anzahl der Löcher:
0518 70x70x35/7	Rundlöcher	2 auf jeder Seite
0518 70x70x35/7	Langlöcher	1 auf jeder Seite
0518 70x70x35/7	Rundloch/Langloch	jeweils 1 auf jeder Seite
0518 230x190x50/5	Rundlöcher	jeweils 3 auf jeder Seite
0518 230x190x50/5	Schräglöcher/Rundlöcher	1 Schrägloch u. 2 Rundlöcher auf jeder Seite

Bitte schicken Sie uns eine Skizze bei Ihrer Anfrage/Bestellung zu.

BGW – Montagewinkel (MW)

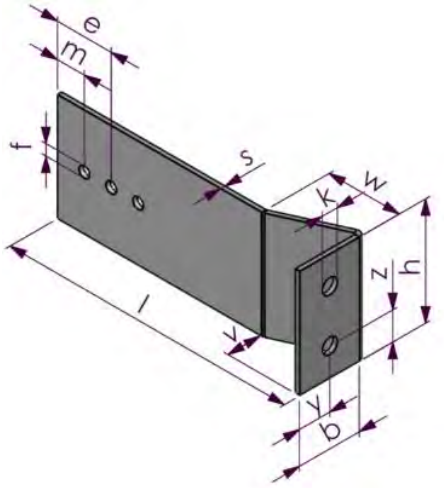
BGW – Montagewinkel werden im Stahlbau eingesetzt. Sie eignen sich hervorragend zur Befestigung von Stahlprofilen in Hallenbau oder in sonstigen Stahlkonstruktionen. **BGW –** Montagewinkel sind aus feuerverzinktem Stahl und in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

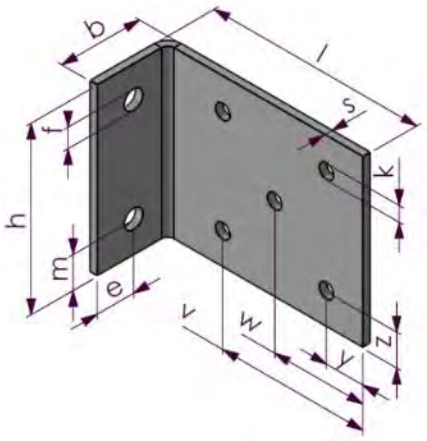
Art.-Nr.	Material	l [mm]	h [mm]	s [mm]	f [mm]	m [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0518 142x70x6	Stahl	142	70	6	31	28	0,40	1,38
0518 142x70x6-V	Stahl, verzinkt	142	70	6	31	28	0,42	2,96



Art.-Nr.	Material	l [mm]	b [mm]	h [mm]	s [mm]	f [mm]	k [mm]	m [mm]	z [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0518 190x60x6	Stahl	190	60	60	6	11	30	15	95	0,99	3,96
0518 190x60x6-V	Stahl, verzinkt	190	60	60	6	11	30	15	95	1,06	8,07

Art.-Nr.	Material	l [mm]	b [mm]	h [mm]	s [mm]	f [mm]	m [mm]	e [mm]	k [mm]	z [mm]	y [mm]	w [mm]	v [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0518 255x100x4	Stahl	255	60	100	4	10	25	50	14	26	28	65	30	0,97	3,88
0518 255x100x4-V	Stahl, verzinkt	255	60	100	4	10	25	50	14	26	28	65	30	1,04	7,92





Art.-Nr.	Material	l [mm]	b [mm]	h [mm]	s [mm]	f [mm]	m [mm]	e [mm]	k [mm]	z [mm]	y [mm]	w [mm]	v [mm]	Gewicht kg/Stück	Preis €/Stück
0518 195x160x7	Stahl	195	75	160	7	18	30	35	14	30	35	85	135	2,19	8,77
0518 195x160x7-V	Stahl, verzinkt	195	75	160	7	18	30	35	14	30	35	85	135	2,34	17,82

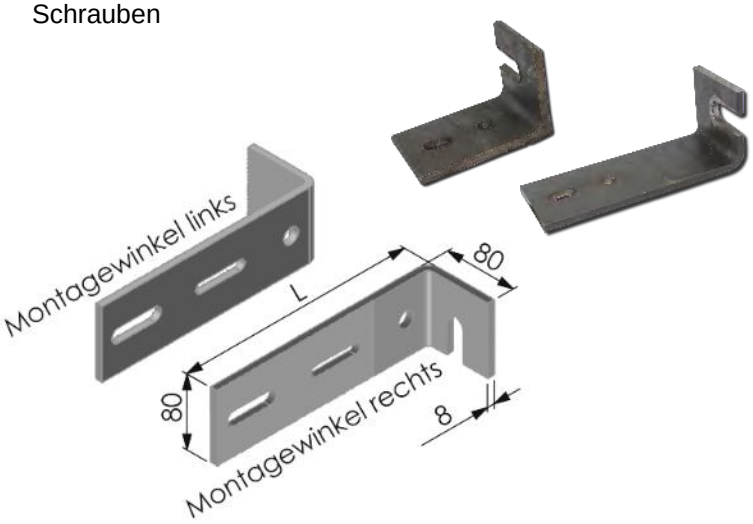
Weitere Abmessungen auf Anfrage!

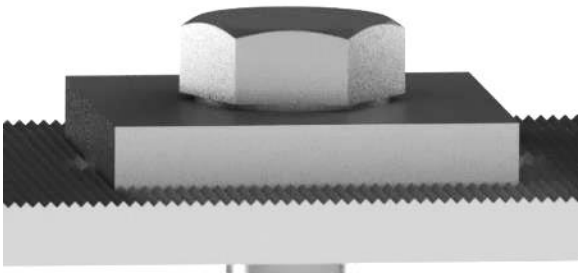
BGW – Montagewinkel (MW) mit Flächenverzahnung

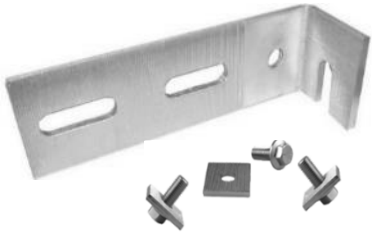
Mit einem **BGW –** Montagewinkel werden Bauteile miteinander verschraubt. Durch die Verzahnung zwischen Montagewinkel und Unterlegplatte ist ein Verschieben von angeschraubten Bauteilen ausgeschlossen. Selbst beim teilweise gelösten Schrauben bleiben die Bauteile durch die Verzahnung fixiert. Ein gutes Anwendungsbei-spiel für **BGW –** Montagewinkel ist der Lichtschacht für die Kellerfenster. Mit **BGW –** Montagewinkeln befestigte Lichtschächte sind positionssicher gegen Auftrieb beim Hochwasser oder Erdmassenbewegungen.

Vorteile

- Positionssicherheit trotz Hochwasser, Erdrutsch oder Erdbeben.
- Sichere Befestigung durch Zahnprofil auch bei teilweise gelösten Schrauben







BGW – Montagewinkel aus S235JR verzinkt (links/rechts)

Art.-Nr.	Aus-führung	Farbe Oberfläche	Länge l mm	Gewicht kg	Preis €/Stück
0518 265x80x8ZVL	links	gold	265	1,4	6,50
0518 265x80x8ZVR	rechts	blau	265	1,4	6,50

BGW – Montagewinkel aus Edelstahl V2A/V4A (links/rechts)

Art.-Nr.	Ausführ-ung	Farbe Oberfläche	Länge l mm	Material	Gewicht kg	Preis €/Stück
0518 265x80x8ZLE	links	gold	265	V2A	1,4	26,50
0518 265x80x8ZRE	rechts	blau	265	V2A	1,4	26,50
0518 265x80x8ZLEE	links	gold	265	V4A	1,4	33,50
0518 265x80x8ZREE	rechts	blau	265	V4A	1,4	33,50

BGW – Zahnscheibe

Art.-Nr.	Material	Maße lxbxh mm	Preis €/Stück
7291	S235, verzinkt	40x40x6	1,98
7299	V4A	40x40x6	3,01

Schraube M16

Art.-Nr.	Material	Länge l mm	Verp. Einh. Stück	Preis €/Stück
562434	S235, verzinkt	35	100	0,28
562434EE	V4A	35	100	3,70

BGW – Schnurnagel, Schnureisen, Erdnagel

Schnurnägel, Schnureisen, zum Spannen einer Schnur usw., zwischen denen Schnurnägel mit einer Handramme leicht in den Untergrund eingeschlagen werden. Dank der Spitze sind diese leicht in den Untergrund zu schlagen. Die Schnurnägel werden eingeschlagen, um daran ein Absperrband zu befestigen, um ein Baugrundstück, ein Rasengrundstück, ein Gartengrundstück, eine Tierkoppel abzugrenzen oder vor dem Betreten durch Personen zu schützen. Auch nutzbar im Straßenbau zur Markierung von Kurven im späteren Straßenverlauf. Der Schnurnagel ist ein ideales Zubehör zum Spannen einer Schnur, zum Halten, zum Befestigen von Hinweisbändern, Absperrbändern auf temporären Wiesenparkplätzen oder zur Befestigung von Hinweisschildern.

Schnureisen blank

Art. Nr.	Name	Ø	Länge/ m	Gewicht kg	Verpackungseinheit	Preis/Stück €
EN121000	Schnureisen	Ø 12	1,0	0,888	10 Stück	2,70
EN141000	Schnureisen	Ø 14	1,0	1,21	10 Stück	3,60
EN161000	Schnureisen	Ø 16	1,0	1,58	10 Stück	4,70
EN1615000	Schnureisen	Ø 16	1,50	2,37	10 Stück	5,50
EN181000	Schnureisen	Ø 18	1,20	1,90	10 Stück	5,65
EN201000	Schnureisen	Ø 20	1,20	2,97	10 Stück	8,85

Weitere Längen auf Anfrage.

Handramme

Höhe	Breite	Gewicht kg	Preis € / Stück
700	18	5	55

BGW – Schornsteinhalter (Kaminanker)

Schornsteinhalter müssen zur Sicherung, zum Aussteifen und zum Verhindern des Kaminabbruchs nach der letzten Einspannung in der obersten Betondecke sowie im Dachraum und im Kamindachüberstand montiert werden.

Montage des Schornsteinhalters

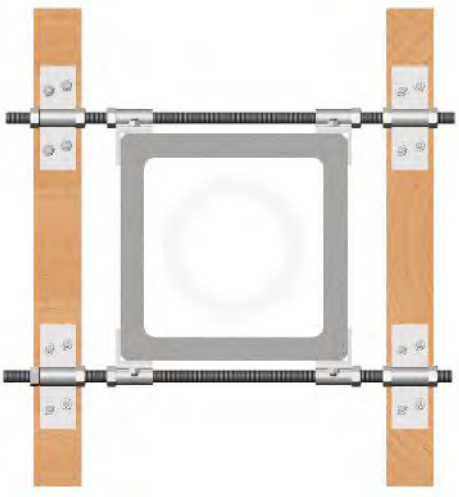
Auf jede Gewindestange sind 2 Stück der Mantelsteinhalterungen mit der gummierten Seite nach innen aufzuschieben. Auf beiden Seiten sind jeweils 2 Stück Unterlegscheiben aufzuschieben und 2 Stück Muttern aufzudrehen. Die Mantelsteinhalterungen sind mittels der Muttern und Unterlegscheiben press anliegend am Kamin zu befestigen. Die Gewindestangen müssen auf beiden Sparren rechts und links des Kamins aufliegen.

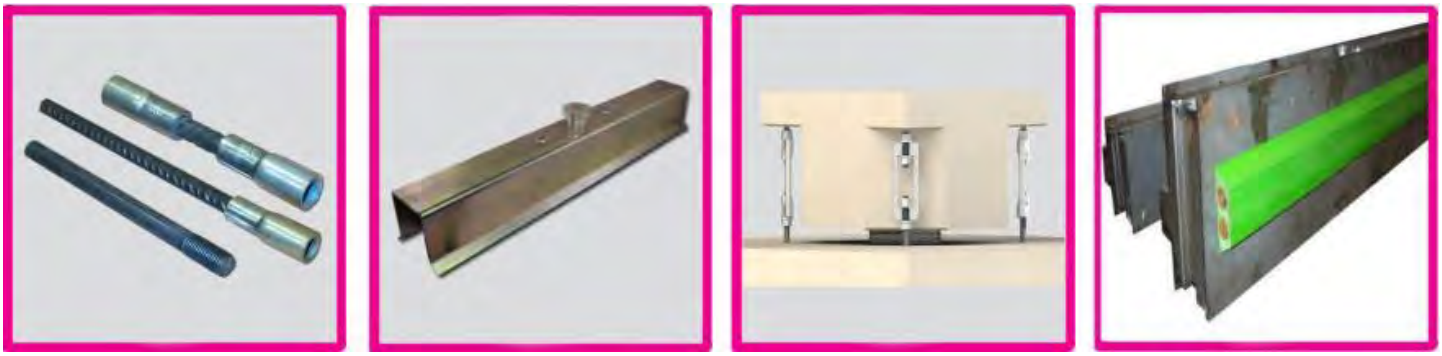
An beiden Enden der Gewindestangen ist jeweils eine Mutter bis zur Mitte der Sparren vorzudrehen. Auf beiden Seiten ist jeweils eine Unterlegscheibe und ein Dachsparrenhalter aufzuschieben. Die Sparrenhalter sind mit weiteren Unterlegscheiben und Muttern zu fixieren.

Die Mantelsteinhalterungen müssen jetzt, bevor die Sparrenhalter dauerhaft am Dachsparren befestigt werden, press am Mantelstein anliegen. Um eine Vorspannung an dieser Stelle am Kamin zu erzeugen, könnten die Gewindestangen mittels Ratschengurt vorgespannt werden. Anschließend sind die Holzschrauben in die Dachsparren einzudrehen.

Schornsteinhalter Set:

- 2 Gewindestangen M20 x 1250 mm 8.8
- 4 Stück Mantelsteinhalterung: Spannwinkel 200x50x50x5mm mit angeschweißter Rohrhülse Ø 26,7 x 80 mm, verzinkt, für M20 Gewindestangen, Winkel vollflächig innen mit Moosgummi beklebt (Schallschutz).
- 4 Stück „Dachsparrenhalter“: Flachstahl 200x50x6 mm mit Bohrungen Ø 9 mm, mit angeschweißter Rohrhülse Ø 26,7 x 80 mm zur Führung der Gewindestangen M20, verzinkt
- 8 Stück Holzschrauben M8 x 80 DIN 571 verzinkt
- 12 Stück Sechskantmuttern M20 DIN 934 verzinkt
- 12 Stück Unterlegscheiben für M20 DIN 125 verzinkt



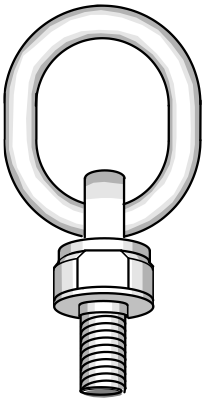


BGW – Anleitungen und Informationen

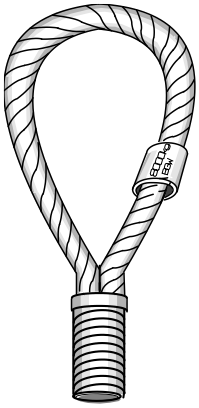
bohr GmbH
GERMAN QUALITY
SINCE 1986

Einbauanleitung für BGW – Anker mit Datenkopf

[Einbauanleitung - Details]



Anschlagwirbel für Schräg- und Querzug.
Gewindeteil gut einfetten.



Seilschlaufe für Schrägzug bis 45°. Seilschlaufe bis auf Grund der Hülse eindrehen.
Gewindeteil gut einfetten.

Transportanker sind nach den Sicherheitsregeln der Berufsgenossenschaft Fachausschuss Bau einzusetzen.

Mindestbewehrung für alle Gewindeanker mit Gewinde M/Rd12, M/Rd14 und M/Rd16:
2 Matten Q 131 (150 x 5 mm). Bei Gewindeanker mit Gewinde M/Rd18, M/Rd20, M/Rd24, M/Rd30, M/Rd36, M/Rd42, M/Rd52:
2 Matten Q 188 (150 x 6 mm).
Zusatzbewehrung bei Schräg- und Querzug.

Vor dem Einbau in das Betonteil ist eine Sichtkontrolle des Ankers durchzuführen, und zu prüfen ob:
a) das Gewinde funktionstüchtig ist
b) das Querloch,
c) der Bewehrungsstab oder
d) der Stopfen
beschädigt ist.

Die Verbindung mit der Schalung erfolgt durch Schrauben bzw. Kunststoff-Halteschreiben.
Gegen Verschmutzung der Gewinde sind Verschlussstopfen zu verwenden.
Die Lasttabellen sind auf zwei Betonwürfeldruckfestigkeiten aufgebaut:
15 N/mm² und 25 N/mm².
Für den jungen Beton mit 15 N/mm² sind für den Querzug die Querzugbügel nach Tabelle erforderlich.
Für den schon erhärteten Beton mit mind. 25 N/mm² Druckfestigkeit sind für die Schrägzugwerte zulässige Tragfähigkeiten mit und ohne Schrägzugbügel angegeben.

Seilschlaufen sind sofort zu beseitigen wenn
a) das Seil oder
b) das Gewindeteil
beschädigt ist (gebogen durch Schrägzug, etc.)

Schrägzugtabelle

Gewinde M/Rd	Laststufe t	Axialzug 0° t	Schrägzug bis 45° ohne Schrägzugbügel t	Schrägzug bis 90° ohne Schrägzugbügel t
12	0,5	0,5	0,50	0,250
16	1,2	1,2	0,65	0,325
20	2,0	2,0	0,80	0,400
24	2,5	2,5	0,85	0,425
30	4,0	4,0	2,10	1,050
36	6,3	6,3	3,00	1,500
42	8,0	8,0	4,60	2,300
52	12,5	12,5	6,60	3,300

Die Werte beziehen sich immer auf das entsprechende Transportankersystem für Betonfertigteile in Abhängigkeit vom eingebauten Transportanker.

Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug

Statischer Nachweis der Schrägzugbewehrung für BGW – Doppelwellenanker

1. Grundlagen

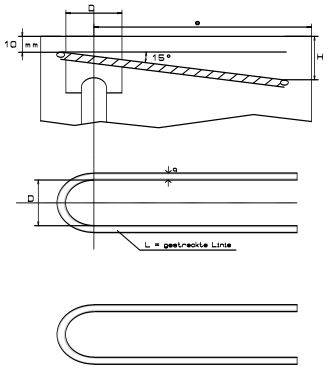
Berechnungsgrundlagen:

DIN 0145-1	Stahlbetonbau
BGR 106	Sicherheitsregeln für Transportanker von Betonfertigteilen

Material:	**Betonstahl**	**BST 500/550**
	Beton	C12/15

System: Die Doppelwellenanker werden als Verankerungselement mit Innengewinde in tragenden Betonfertigteilen aus C12/15 eingesetzt. Der Einbau erfolgt orthogonal zur Betonoberfläche.
Doppelwellenanker können mit zentrischen Zuglasten, Schrägzug- und Querzuglasten beansprucht werden.

Bei Schrägzugbeanspruchung (ß[45°) sind gemäß Skizze um 15° zur Oberfläche geneigte Bewehrungsschlaufen einzubauen.



Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug
Statischer Nachweis der Schrägzugbewehrung für BGW – Doppelwellenanker

Variablen:

A_s	Querschnittsfläche der Schrägzugbewehrung (2 Schenkel)
b_A	Breite des Aussparungskörpers
d_{br}, D	Durchmesser der Doppelwellenankeröse
d_s, q	Durchmesser der Schrägzugbewehrung
H	Randabstand der Schrägzugbewehrung am Schlaufenende
l_b	Verbundlänge des Bewehrungsschenkels
l_s	Länge eines Bewehrungsschenkels
l	Gesamtlänge der Schrägzugbewehrung (Abwicklung)
$f_{b,k}$	charakteristischer Wert der Verbundspannung
$f_{b,zul}$	Wert der zulässigen Verbundspannung
$f_{ctk,0.05}$	charakteristischer Wert der Betonzugfestigkeit
f_{sk}	charakteristischer Wert der Streckgrenze von Betonstahl
$f_{s,zul}$	Wert der zulässigen Betonstahlspannung
ß	Winkel der Schrägzugkraft zur Vertikalen (Ankerachse)
γ	Globalsicherheitsbeiwert
zul S	zulässige Schrägzugkraft (ß[45°)
Z_S	Kraft in Richtung der Schrägzugbewehrung

Sicherheitskonzept:
Auf Grundlage von BGR 106 wir das Globalsicherheitskonzept angewendet, das zwischen den charakteristischen Materialkennwerten und den zulässigen Größen einen globalen Sicherheitsabstand vorsieht.
Im Fall des Widerstands gegen Betonversagen inkl. Versagen der Tragfähigkeit des Bewehrungsquerschnitts und der Verankerung beträgt der globale Sicherheitsbeiwert
γ = 250

Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug

Materialkenngrößen:
Dem Tragsicherheitsnachweis liegen die folgenden zulässigen Materialkenngrößen zu Grunde:
Zulässige Betonstahlspannung für Betonstahl BSt 500:

$f_{s,zul}=f_{yk}/\gamma=500/2,5=200$ N/mm²

Zulässige Verbundspannung für Beton C12/15:

$f_{b,zul}=f_{bk}/\gamma=2,25\ f_{ctk,0.05}/2,5=2,25+1,1/2,5$
$=0,99$ N/mm2

2. Ankerkräfte
Im Folgenden werden die maximalen horizontalen Kraftkomponenten Z_S, für die die Schrägzugbewehrung bemessen wird, aus den zulässigen Schrägzuglasten der einzelnen Ankergrößen unter Annahme der größten Schrägzugeignung (ß=45°) berechnet:

Z_S = zul S * sin 45°

Die Stahlzugkräfte betragen:

Anker	zul S kN	Z_S kN
Rd12	5,0	3,5
Rd14	8,0	5,7
Rd16	12,0	8,5
Rd18	16,0	11,3
Rd20	20,0	14,1
Rd24	25,0	17,7
Rd30	40,0	28,3
Rd36	63,0	44,5
Rd42	80,0	56,6
Rd52	125,0	88,4

Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug

Statischer Nachweis der Schrägzugbewehrung für BGW – Doppelwellenanker

3. Nachweis der Tragfähigkeit
Tragfähigkeit des Stahlquerschnitts
Die Tragfähigkeit beider Schenkel der Bewehrungsschlaufe beträgt:

zul $Z_S = A_S * f_{s,zul}$ l=$2d_s^{2}*\pi*f_{s,zul}$ mit $f_{s,zul}=200$ N/mm²

In der Tabelle werden die Tragfähigkeiten der gewählten Bewehrung (Durchmesser d_S) der Belastung gegenüber gestellt und ein Ausnutzungsgrad η wird angegeben:

Anker	Z_s kn	d_S mm	vorh As cm²	zul Z_S kN	η
Rd12	3,5	6	0,57	11,3	31%
Rd14	5,7	6	0,57	11,3	50%
Rd16	8,5	8	1,01	20,1	42%
Rd18	11,3	8	1,01	20,1	56%
Rd20	14,1	8	1,01	20,1	70%
Rd24	17,7	10	1,57	31,4	56%
Rd30	28,3	12	2,26	45,2	63%
Rd36	44,5	14	3,08	61,6	72%
Rd42	56,6	16	4,02	80,4	70%
Rd52	88,4	20	6,28	125,7	70%

Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug

Verbundtragfähigkeit
Die gewählte Bewehrung ist im Beton für die maximale Belastung Z_S zu verankern. Die Verankerungslänge l_b beginnt am Ende des Aussparungskörpers.
Die erforderliche Verankerungslänge lb der Bewehrungsschenkel beträgt:

erf $l_b = Z_S/(f_{b,zul}*2*d_s*\pi)$ mit $f_{b,zul}=0{,}99$ N/mm^2

Anker	Z_S kN	d_S mm	erf l_b mm
Rd12	3,5	6	95
Rd14	5,7	6	152
Rd16	8,5	8	171
Rd18	11,3	8	227
Rd20	14,1	8	284
Rd24	17,7	10	284
Rd30	28,3	12	379
Rd36	44,5	14	512
Rd42	56,6	16	568
Rd52	88,4	20	710

Zusatzbewehrungen bei Quer- und Schrägzug

Statischer Nachweis der Schrägzugbewehrung für BGW – Doppelwellenanker

4. Schrägzugbewehrung
Die erforderliche Gesamtlänge l der Schrägzugbewehrung (Abwicklung) besteht aus der doppelten Verankerungslänge l_b sowie der Stablänge, die um den Doppelwellenanker zu führen ist:

$l = 2\,\text{erf}\, l_b + \pi\, d_{br}$

Die Schenkellänge l_s ergibt sich wie folgt:

$l_S = \text{erf}\, l_b + d_{br} / 2$

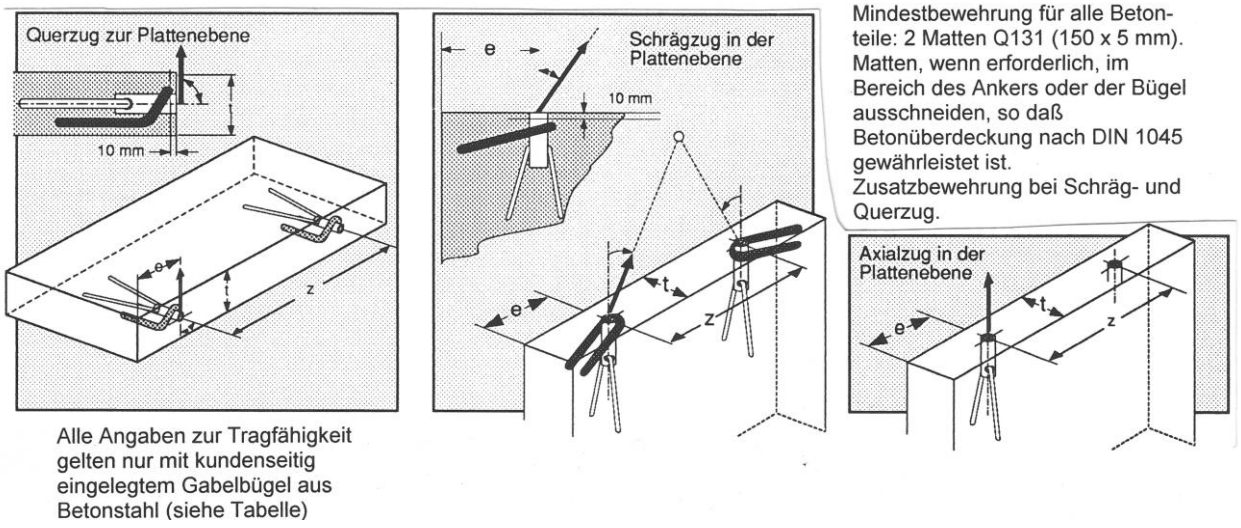
Die Höhe H zur Betonoberkante am Ende der Bewehrungsschlaufe wird wie folgt berechnet:

$H = 10 + l_S * \sin 15°$ (mm)

Anker	d_S mm	d_{br} mm	l mm	l_S mm	H mm
Rd12	6	16,5	250	110	38
Rd14	6	20	370	170	54
Rd16	8	22	420	190	59
Rd18	8	25	540	240	72
Rd20	8	27,7	660	300	88
Rd24	10	31	670	300	88
Rd30	12	41	890	400	114
Rd36	14	48	1180	540	150
Rd42	16	54	1310	600	165
Rd52	20	70	1650	750	204

Einbauanleitung für BGW – Querlochhülsen und Transportanker

Alle Angaben zur Tragfähigkeit gelten nur mit kundenseitig eingelegtem Gabelbügel aus Betonstahl (siehe Tabelle)



Mindestbewehrung für alle Betonteile: 2 Matten Q131 (150 x 5 mm). Matten, wenn erforderlich, im Bereich des Ankers oder der Bügel ausschneiden, so daß Betonüberdeckung nach DIN 1045 gewährleistet ist. Zusatzbewehrung bei Schräg- und Querzug.

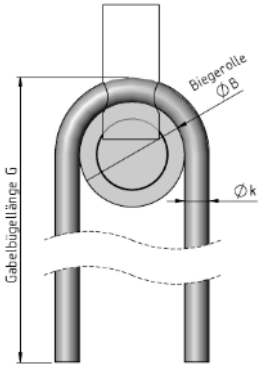
Alle Angaben zur Tragfähigkeit gelten nur mit kundenseitig eingelegtem Gabelbügel aus Betonstahl (siehe Tabelle)

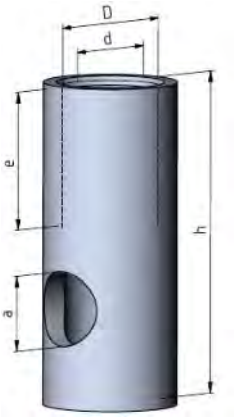
Zulässige Belastung in kg (1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)

		> 15 N/mm² Betonwürfeldruckfestigkeit				> 25 N/mm² Betonwürfeldruckfestigkeit					
		Mindest-platten-dicke t/cm	Mindest-rand-abstand e/cm	Axial-zug kg	Querzug mit Quer-zugbügel kg	Mindest-platten-dicke t/cm	Mindest-rand-abstand e/cm	Axial-zug kg	Schrägzug bis 45° ohne / mit Schrägzugbügel kg	kg	Z
Rd12 x 40	500	6	18	500	240	6	16	500	500	500	20
Rd14 x 48	800	6	22	800	260	6	18	800	600	700	22
Rd16 x 54	1200	8	25	1200	650	6,5	20	1200	650	1000	26
Rd18 x 65	1600	10	30	1600	800	7	20	1600	700	1200	30
Rd20 x 70	2000	10	30	2000	800	7	25	2000	800	1400	35
Rd24 x 80	2500	10	32	2500	800	8	30	2500	850	2000	44
Rd30 x 101	4000	14	35	4000	1800	10	35	4000	2100	4000	60
Rd36 x 125	6300	14	40	6300	2000	10	40	6300	3000	4200	65
Rd42 x 140	8000	16	50	8000	2800	12	50	8000	4600	7100	70
Rd52 x 170	12500	20	60	12500	3800	16	60	12500	6600	9000	80

Bewehrungstabelle für Querlochhülsen und Transportanker

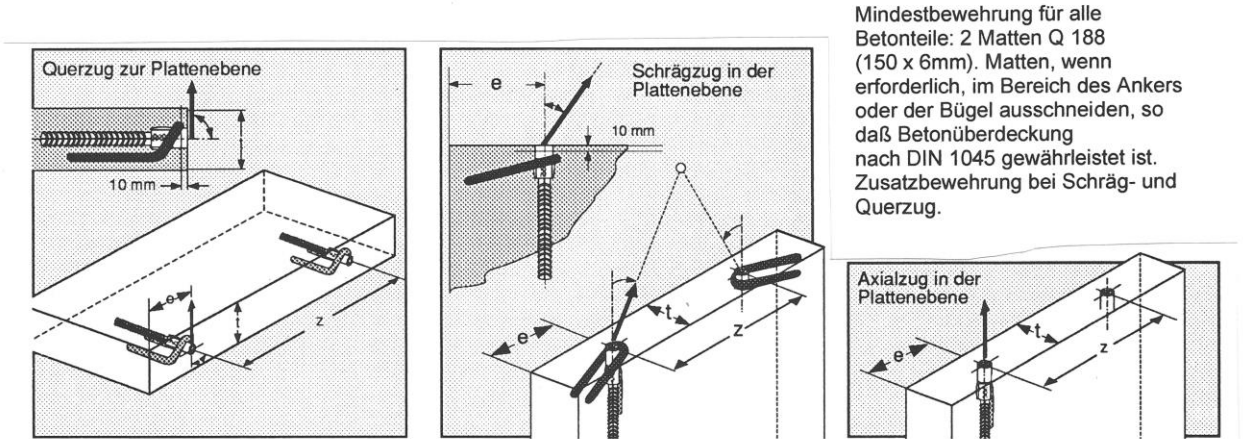
zulässige axiale Belastung		Abmessungen für die Gabelbügel aus Betonrippenstahl BSt 500 S (1 kg = 10 N; 1000 kg = 1 t = 10 kN)		
d x h		k	G	B
Rd12 x 40	500	6	300	60
Rd14 x 48	800	8	300	70
Rd16 x 54	1200	10	350	70
Rd18 x 65	1600	10	350	70
Rd20 x 70	2000	12	400	80
Rd24 x 80	2500	14	450	100
Rd30 x 101	4000	16	600	130
Rd36 x 125	6300	20	600	150
Rd42 x 140	8000	25	650	200
Rd52 x 170	12500	25	900	300





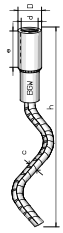
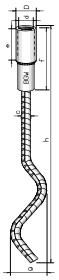
Die Werte gelten nur in Verbindung mit den Gabelbügeln nebenstehender Tabelle.

Einbauanleitung für DWL, DWK



Mindestbewehrung für alle Betonteile: 2 Matten Q 188 (150 x 6mm). Matten, wenn erforderlich, im Bereich des Ankers oder der Bügel ausschneiden, so daß Betonüberdeckung nach DIN 1045 gewährleistet ist. Zusatzbewehrung bei Schräg- und Querzug.

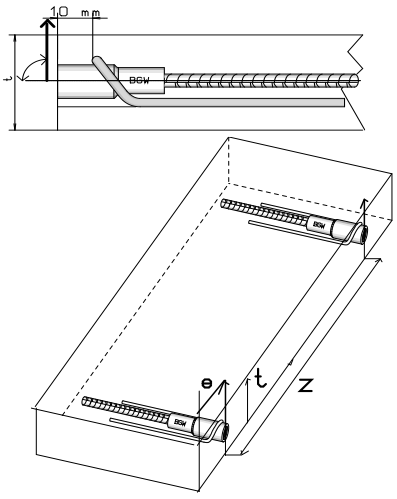
[Einbauanleitung - Details]

Zulässige Belastung in kg (1 kg = 10 N, 1000 kg = 1 t = 10 kN) > 15 N/mm² Betonwürfeldruckfestigkeit								
Typ	**Länge**	**Form**	**Axial-/ Schrägzug**	**Querzug mit Querzug-bügel**	**Z**	**Mindest-plattendicke**	**Mindest-Rand-abstand**	**Bemerkungen**
Rd	**mm**		**kg**	**kg**	**cm**	**t/cm**	**e/cm**	
12	108	DWK	500 / 250	----	30	6	16	Zusatzbewehrungen für Quer- und Schrägzug siehe Tabellen „Einbauanleitung für Anker mit Datenkopf“. Als Schrägzug gelten 0 – 45°
14	130		800 / 400	----	40	7	20	
16	167		1200 / 600	----	40	8	30	
18	175		1600 / 800	----	50	10	35	
20	187		2000 / 1000	----	55	11	40	
24	240		2500 / 1250	----	60	12	45	
30	300		4000 / 2000	----	65	14	55	
36	380		6300 / 3150	----	80	20	70	
42	450		8000 / 4000	----	100	24	80	
12	137	DWL	500 / 500	250	30	6	16	Zusatzbewehrungen für Quer- und Schrägzug siehe Tabellen „Einbauanleitung für Anker mit Datenkopf“. Als Schrägzug gelten 0 – 45°
14	170		800 / 800	400	40	7	20	
16	216		1200 / 1200	600	40	8	30	
18	235		1600 / 1600	800	50	10	35	
20	257		2000 / 2000	1000	55	11	40	
24	360		2500 / 2500	1250	60	12	45	
30	450		4000 / 4000	2000	65	14	55	
36	570		6300 / 6300	3150	80	20	70	
42	620		8000 / 8000	4000	100	24	80	
52	880		12500 / 12500	6250	120	28	90	
48	1260		22000 / 22000	11000	280	22	140	

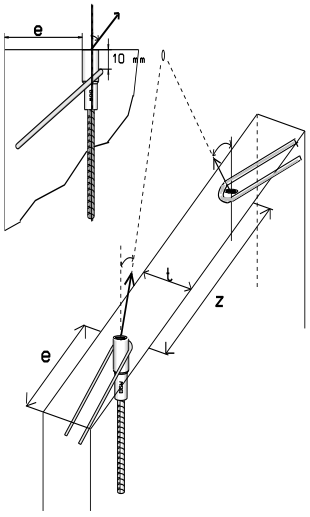
Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Einbauanleitung für Stab-, Rippenfuß- und Schraubenanker

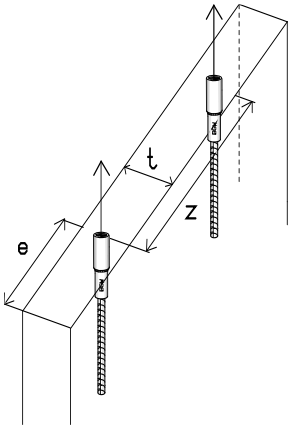
Querzug zur Plattenebene



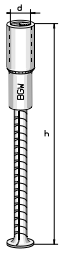
Schrägzug in der Plattenebene

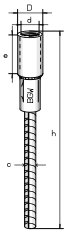


Axialzug in der Plattenebene



Zulässige Belastung in kg (1 kg = 10 N, 1000 kg = 1 t = 10 kN)
> 15 N/mm² Betonwürfeldruckfestigkeit

Typ	Länge	Form	Axial-/ Schrägzug	Querzug mit Querzugbügel	Z	Mindest-plattendicke	Mindest-randabstand	Bemerkungen
Rd	mm		kg	kg	cm	t/cm	e/cm	
12	100	RFA	500	250	30	6	15	Zusatzbewehrungen für Quer- und Schrägzug siehe Tabellen „Einbauanleitung für Anker mit Datenkopf“. Als Schrägzug gelten 0 – 45°
12	174		500	250				
14	105		800	400	40	6	20	
14	167		800	400				
16	130		1200	600	40	8	20	
16	195		1200	600				
18	150		1600	800	50	10	25	
18	275		1600	800				
20	190		2000	1000	60	10	30	
20	300		2000	1000				
24	210		2500	1250	60	12	30	
24	275		2500	1250				
30	390		4000	2000	70	14	35	
30	510		4000	2000				
36	330		6300	3150	80	20	40	
42	450		8000	4000	100	24	50	
52	730		12500	6250	120	27,5	60	

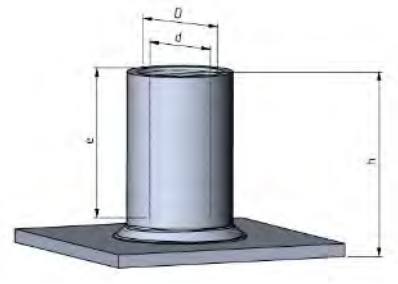
12	190	Stab.	500	250	30	6	16	Zusatzbewehrungen für Quer- und Schrägzug siehe Tabellen „Einbauanleitung für Anker mit Datenkopf“. Als Schrägzug gelten 0 – 45°
14	230		800	400	40	7	20	
16	250		1200	600	40	8	30	
18	300		1600	800	50	10	35	
20	350		2000	1000	55	11	40	
24	400		2500	1250	60	12	45	
30	500		4000	2000	65	14	55	
36	650		6300	3150	80	20	70	
42	800		8000	4000	100	24	80	
52	900		12500	6250	120	28	90	

Schraubenanker

12	70		500	250	30	6	16	Zusatzbewehrungen für Quer- und Schrägzug siehe Tabellen „Einbauanleitung für Anker mit Datenkopf“. Als Schrägzug gelten 0 – 45°
14	70		800	400	40	7	20	
16	80		1200	600	40	8	30	
18	100		1600	800	50	10	35	
20	100		2000	1000	55	11	40	
20	127		2000	1000	55	11	40	
24	140		2500	1250	60	12	45	
30	170		4000	2000	65	14	55	

Gutachtliche Stellungnahme über Anwendungsbedingungen für die BGW – Transportankersysteme:
https://www.bgw-bohr.de/pdf/Gutachten_BGW_GA_18_10_1999.pdf

Einbauanleitung für BGW – Flachstahlanker



BGW – Flachstahlanker sind als Transportanker besonders für dünne Platten und Rohre geeignet. Durch den angeschweißten Flachstahl und eine entsprechend darüber gelegte Zugbewehrung ist eine sichere Krafteinleitung in das Bauteil gewährleistet.

Art.-Nr.	Last-stufe t	Typ d x h	Flachstahl mm	e mm	D mm	Verp.Einh Stück	Gewicht ca. kg/100 Stück
0350	0,5	Rd12 x 30	35 x 35 x 3	22	16	100	4,0
0352	0,8	Rd14 x 33	35 x 35 x 3	25	18	100	6,0
0354	1,2	Rd16 x 35	50 x 35 x 3	27	21	100	9,0
0356	1,6	Rd18 x 44	60 x 45 x 5	34	25	50	18,5
0358	2,0	Rd20 x 47	60 x 60 x 5	35	27	50	24,5
0360	2,5	Rd24 x 54	80 x 60 x 5	43	32	50	33,0
0362	4,0	Rd30 x 72	100 x 80 x 6	56	38	25	67,0
0364	6,3	Rd36 x 80	130 x 100 x 6	69	48	10	107,0
0366	8,0	Rd42 x 98	130 x 130 x 8	80	54	10	147,0
0368	12,5	Rd52 x 120	150 x 130 x 8	97	70	10	254,0

(Anmerkung: 10 kN = 10 Kilonewton ≈ Gewichtskraft einer Masse mit 1 t)
zul F_Z: Zulässige Kraft bei zentrischem Zug
zul F_Q: Zulässige Kraft bei Querzug

1. Bewehrung
BGW – Flachstahlanker sind für einen Einsatz bei einer Betonmindestdruckfestigkeit von 15N/mm² zum Zeitpunkt des ersten Abhebens ausgelegt. Es ist zur Lasteinleitung nötig, eine Rückhängebewehrung sowie eine Oberflächenbewehrung einzubauen. Die Oberflächenbewehrung ist in Tabelle 1 angegeben. Es können auch andere Bewehrungsformen, z. B. Betonstabstahl, mit vergleichbaren Querschnitten verwendet werden.

Tabelle 1 – Oberflächenbewehrung (BSt 500M)

Größe	Oberflächenbewehrung	Größe	Oberflächenbewehrung
Rd12	Q131	Rd24	Q188
Rd14	Q131	Rd30	Q221
Rd16	Q131	Rd36	Q221
Rd18	Q188	Rd42	Q513
Rd20	Q188	Rd52	Q513

Die Rückhängebewehrung und ihre Anordnung ist in Tabelle 2, Bild 1 und Bild 2 gezeigt. Die Rückhängebewehrung wird über den Flachstahl gelegt und dort fixiert. Auf direkten Kontakt Bewehrung-Flachstahl muss geachtet werden. Ab Größe Rd24 paarweise gekreuzter Einbau.

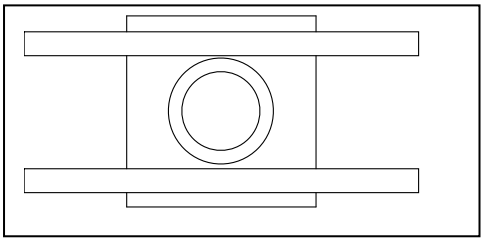


Bild 1

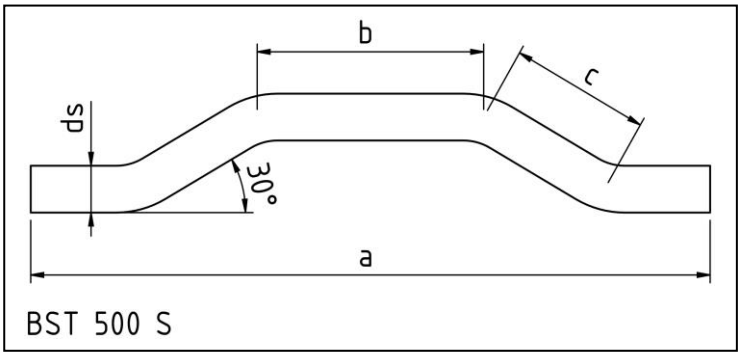


Bild 2

Einbauanleitung für BGW – Flachstahlanker

Tabelle 2 – Rückhängebewehrung für Flachstahlanker

Größe	Tragfähigkeit t	Zul. F_z/F_Q kN	Anzahl der Rückhängebügel	d_s mm	a cm	b cm	c cm
Rd12	0,5	5	2	6	25	6	6
Rd14	0,8	8	2	6	36	6	7
Rd16	1,2	12	2	8	42	9	7
Rd18	1,6	16	2	8	53	9	8
Rd20	2,0	20	2	8	64	9	8
Rd24	2,5	25	4	10	64	9	10
Rd30	4,0	40	4	12	83	14	11
Rd36	6,3	63	4	14	114	14	12
Rd42	8,0	80	4	16	125	14	12
Rd52	12,5	125	4	20	153	14	15

Ab Größe Rd24 werden die Bewehrungen gekreuzt eingebaut analog Bild 8

2. Randabstand, Mindestabstand, minimale Bauteildicke

Um die lokale Lasteinleitung in den Beton gewährleisten zu können, müssen bestimmte Abstände der Anker untereinander und vom Rand eingehalten werden. Auch darf die Bauteildicke ein gewisses Mindestmaß aus Korrosinsschutzgründen nicht unterschreiten. Die für die einzelnen Anker geltenden Mindestwerte sind der Tabelle 3 zu entnehmen. Siehe dazu auch Bild 3!

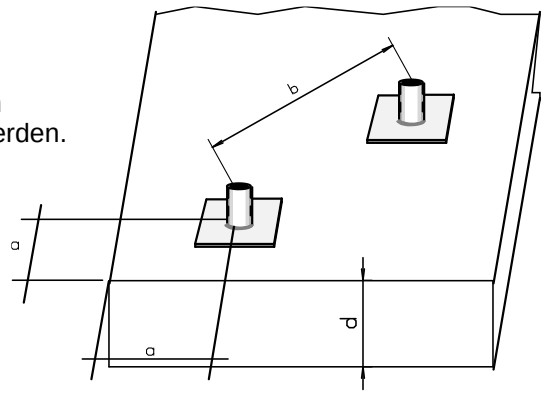
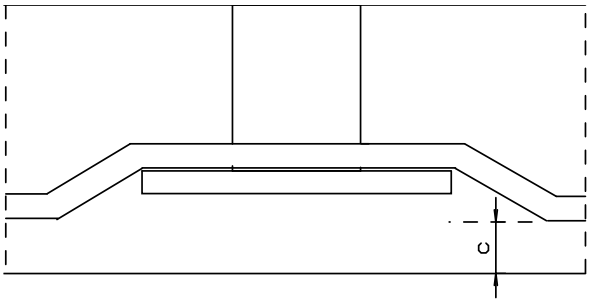


Bild 3

Tabelle 3 – Mindestabmessungen

Größe	Zul F_z/F_Q kN	Randabstand a cm	Mindestabstand b cm	Mindestbauteildicke d cm
Rd12	5	18	35	7
Rd14	8	18	35	8
Rd16	12	25	50	8,5
Rd18	16	30	60	9,5
Rd20	20	30	60	10
Rd24	25	40	80	11,5
Rd30	40	50	100	14
Rd36	63	65	130	16
Rd42	80	65	130	17,5
Rd52	125	75	150	21,5

Die minimale Bauteildicke wurde unter Zugrundelegung der Verwendungsbedingungen für das Bauteil nach DIN 1045 Tab. 10, Zeile 1 und Abschnitt 13.2 ermittelt. Bei anderen Einsatz- und Umweltbedingungen ist die Betondeckung c sinngemäß nach Abschnitt 13.2 der DIN 1045 zu Erhöhen und damit die Bauteildicke zu vergrößern (Bild 4).
Bild 4



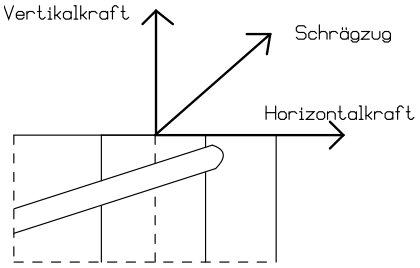
Auch bei versenktem Einbau mit einem **BGW –** Aussparungsteller oder mit der **BGW –** Magnetfixierung ist die Mindestbauteildicke um das Maß der Vertiefung zu erhöhen.

Einbauanleitung für BGW – Flachstahlanker

3. Schrägzugbewehrung

Werden Flachstahlanker durch schrägen Kraftangriff wie in Bild 5 gezeigt belastet, müssen die dadurch auftretenden Horizontalkräfte vom Betonbauteil aufgenommen werden. Daher muss ab einem Schrägzugwinkel β von mehr als 12,5° eine vertikal zum Flachstahlanker verlaufende Schrägzugbewehrung gemäß Tabelle 4 angeordnet werden (Bild 7). Auf guten Kontakt ist zu achten!

Bild 5



Die Schrägzugbewehrung ist entgegen der Richtung der Horizontalkraftkomponente anzuordnen.

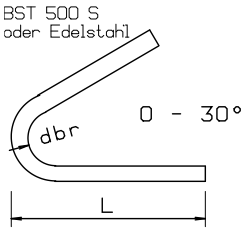


Bild 7

Table 4 – Schrägzugbewehrung (Winkel 12,5°)

Größe	zul F_Z kN	d_s mm	L cm	d_{br} mm
Rd12	5	6	16	24
Rd14	8	6	25	24
Rd16	12	8	28	32
Rd18	16	8	34	32
Rd20	20	8	41	32
Rd24	25	10	46	40
Rd30	40	12	55	48
Rd36	63	14	70	56
Rd42	80	16	80	64
Rd52	125	20	100	140

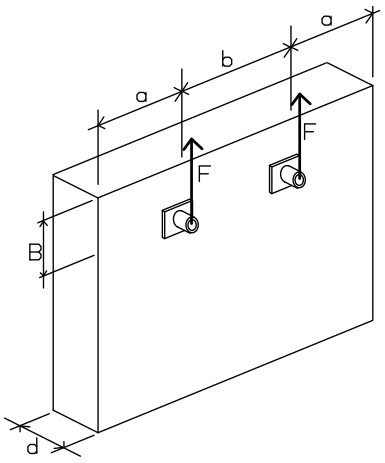
Längen nach DIN 1045 Abschnitt 18.5.2. für B15, Verbundbereich I, ermittelt.

4. Querzugbeanspruchung

Bei einer Beanspruchung der Flachstahlanker auf Querzug müssen die auftretenden Kräfte mit einer geeigneten Bewehrung ins Bauteil eingeleitet werden. Hierfür ist die Anordnung der Schrägzugbewehrung (Tabelle 4) und der Rückhängebewehrung (Tabelle 2) gemäß Bild 8 erforderlich.

Hier ist zu beachten, dass bei den Größen Rd12 bis Rd20 die Rückhängebewehrung (Pos. 1) in Richtung des Kraftverlaufes angeordnet werden muss. Für die Größe Rd24 bis Rd52 ist der Einbau einer kreuzweise eingelegten Rückhängebewehrung (Pos. 1 und Pos. 2) unbedingt notwendig, um die volle Last einleiten zu können.
Die sonstigen Randbedingungen entsprechen denen für den Einbau bei zentrischem Zug.

Bild 8

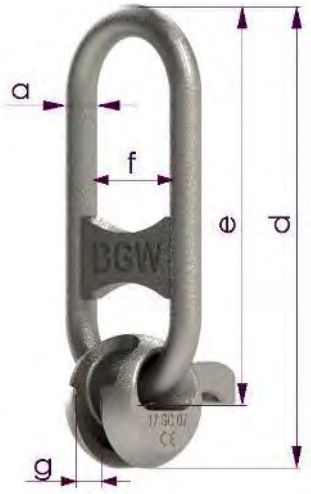


Einbau- und Verwendungsanleitung für BGW – Kugelkopfabheber

Eine manuell zu bedienende Kupplung in verschiedenen Laststufenausführungen, die denen der **BGW –** Kugelkopf-Transportanker entsprechen. Der **BGW –** Kugelkopfabheber wird an einen einbetonierten **BGW –** Kugelkopfanker der entsprechenden Laststufe angekuppelt. Auch unter Last ist jede Dreh-, Kipp- und Schwenkbewegung möglich und unbedenklich. Dies ermöglicht ein sicheres und einfaches Abheben von Betonfertigteilen aller Art.

Der **BGW –** Kugelkopfabheber gehört zum **BGW –** Transportankersystem und entspricht den Sicherheitsregeln der gewerblichen Berufsgenossenschaft „Sicherheitsregeln für Transportanker und -systeme von Betonfertigteilen“ (BGR 106).

Bei der Anwendung der **BGW –** Kugelkopfabheber ist diese Einbau- und Verwendungsanleitung, die entsprechende Anleitung für **BGW –** Transportanker sowie die allgemeine Einbau- und Verwendungsanleitung zu beachten.



Last-stufe t	Art.Nr.	Gewicht kg	a mm	d mm	e mm	f mm	g mm
1,0-1,3	1510	0,7	12	185	157	40	12
1,5-2,5	1512	1,2	14	198	165	50	16
3,0-5,0	1514	3,1	20	285	244	70	22
6,0-10,0	1516	5,9	25	358	309	100	30
12,0-20,0	1518	18,5	36	509	438	140	42
32,0	1522	39,0	45	629	528	160	54

1. Werkstoffe

Der **BGW –** Kugelkopfabheber besteht aus widerstandsfähigem Stahlgussmaterial. Die darin eingearbeiteten Klauen dienen zur Aufnahme des Ankerkopfes. Durch die flexible Ausführung ist das Kupplungsglied für Haken und Schäkel für alle Einsatzbereiche geeignet. Der **BGW –** Kugelkopfabheber ist galvanisch verzinkt.

2. Verwendung

Der **BGW –** Kugelkopfabheber wird als Lastaufnahmemittel innerhalb des **BGW –** Transportankersystems verwendet. Das An- und Abkuppeln des **BGW –** Abhebekopfes lässt sich problemlos nach Entlastung manuell mit der Hand ausführen. Die Anwendung ist für die Lastfälle Axial-, Schräg- und Querzug möglich. Der Einbau von Produkten aus dem **BGW –** Kugelkopftransportankersystem erfordert den Einsatz von **BGW –** Kugelkopf-Aussparungskörper, wodurch die korrekte Lage des Ankers sowie ein einfaches und sicheres Ankuppeln des **BGW –** Kugelkopfabhebers sichergestellt sind.

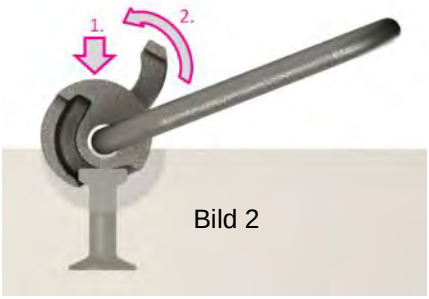


Bild 2

2.1 Ankuppeln

Der **BGW –** Kugelkopfabheber wird mit der Öffnung nach unten auf den Transportanker gesetzt (1.) und durch Drehen des Abhebekopfes (2.) angekuppelt (siehe Bild 2). Dabei ist jedoch die zulässige Last des Ankers zu beachten.

2.2 Heben und Drehen

Der **BGW –** Kugelkopfabheber ist so konstruiert, dass ein unbeabsichtigtes Abkuppeln (auch ohne Belastung durch Anschlagmittel) nicht möglich ist. Das Ovalglied als Quersteg funktioniert als Anschlag und stoppt unkontrolliertes Abkuppeln (siehe Bild 3).

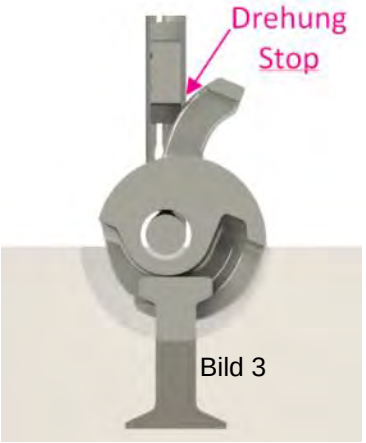


Bild 3

Mit dem **BGW –** Kugelkopfabheber können Betonfertigteile in alle Richtungen gehoben werden (Axial-, Schräg-, und Querzug). Beim Heben und Drehen von Bauteilen muss besonders auf die Position des Einführschnabels (Bedienhebel) geachtet werden. Dieser muss waagerecht sein und auf dem Beton aufliegen (siehe Bild 4). Bei Axialzug mit zwei Abhebern ist darauf zu achten, dass das Bauteil ruhig hängen muss, es darf nicht in die Einführungsöffnung der Abheber pendeln. Zudem ist darauf zu achten, dass sich die Abheber nicht öffnen. Ziehen seitlich zur Einführungsöffnung ist nicht erlaubt (siehe Bild 5).

Ist der Anker beim Heben in einer waagerechten Position, ist folgendes zu beachten:
Der Einführschnabel (Bedienhebel) zeigt entweder in Zugrichtung (siehe Bild 6) oder um 180 Grad entgegengesetzt zur Zugrichtung (siehe Bild 7).
Die zulässige Last des Ankers darf 50 % des Maximalwertes nicht überschreiten.

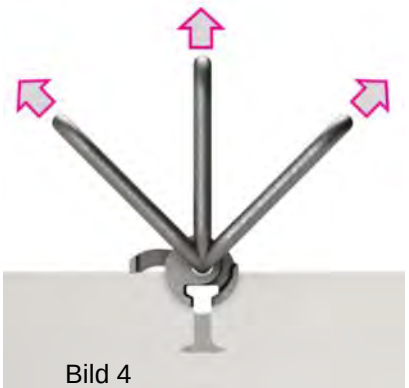


Bild 4

Bild 5

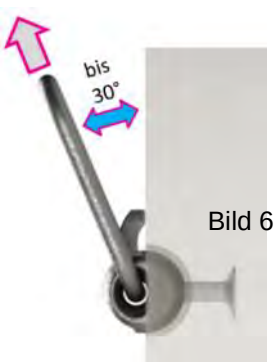


Bild 6

Bild 7

Einbau- und Verwendungsanleitung für BGW – Kugelkopfabheber

2.3 Abkuppeln

Zum Abkuppeln des **BGW –** Kugelkopfabhebers muss dieser entlastet werden (1.), danach erfolgt durch Zurückdrehen des Abheberkopfes (2.) das Abkuppeln (3.) des **BGW –** Kugelkopfabhebers (siehe Bild 8).

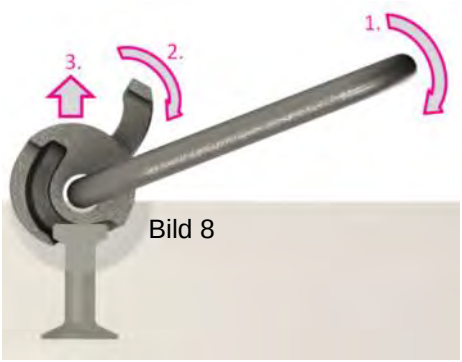


Bild 8

3. Korrosionsschutz

Der Korrosionsschutz des **BGW –** Kugelkopftransportankers kann durch vertieften Einbau erhöht werden. Der zusätzliche Aussparungskörper muss den voll funktionsfähigen
Einsatz gemäß dieser Verwendungsanleitung gewährleisten und mindestens den Abmessungen der Tabelle 2 entsprechen.

Tabelle 2: Abmessungen vertiefter Einbau

Laststufe t	Radius k mm
1,3	52,0
1,5-2,5	60,0
3,0-5,0	83,0
6,0-10,0	113,0
15,0-20,0	151,0
21,0-32,0	180,0

4. Sicherheitshinweis/Wartung

Wenn auch unter normalen Bedingungen so gut wie keine Abnutzung eintritt, sollten die **BGW –** Kugelkopfabheber mindestens einmal im Jahr, gemäß der BGR 500 Kapitel 2.8, durch einen Sachkundigen überprüft werden, da diese als Lastaufnahmemittel gelten. Diese Prüfung muss von einem Sachkundigen vorgenommen werden und obliegt dem Verantwortungsbereich des Unternehmens. Neben Beschädigungen jeder Art ist vor allem der Abnutzungsgrad festzustellen.
Grundsätzlich sind die jeweils aktuellen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten. Die richtige Hakengröße und -form ist zu beachten, da dadurch die Standzeit verlängert werden kann.
Änderungen und Reparaturen, insbesondere Schweißungen an den **BGW –** Kugelkopfabhebern sind unzulässig! Bei der Ausführung mit Seil, ist dieses zu ersetzen, sobald ein Draht einer Litze gebrochen ist, bei Quetschungen, Korrosionsnarben oder Knicken. Die Nutzung des **BGW –** Kugelkopfabhebers mit Seil ist nur mit einem originalen **BGW –** Seil zulässig.
Wird der **BGW –** Kugelkopfabheber mit außergewöhnlichen Belastungen beansprucht (z. B. Schadensereignis), ist dieser einer außerordentlichen Prüfung durch einen Sachkundigen zu unterziehen (BGR 500 Kapitel 2.8 Abschnitt 3.15.3). Die Prüfung erfolgt nach den unten aufgeführten Kriterien. Die Ablegereife der **BGW –** Kugelkopfabheber richtet sich nach den Bestimmungen der BGR 500 Kapitel 2.8 Abschnitt 3.15.4.

5. Ablegereife und Prüfservice

Vor der Überprüfung ist der **BGW –** Kugelkopfabheber zu reinigen und u.a. folgendes zu beachten:

- Risse in Kugel und Kupplungsglied
- Bei plastischen Verformungen ist die Ablegereife des **BGW –** Kugelkopfabhebers erreicht. Verformungen wie z. B. verbogenes Kettenglied, Druckstellen durch Anschlagmittel etc.
- Bei Über- bzw. Unterschreitung der zulässigen Verschleißmaße ist ebenfalls die Ablegereife erreicht (siehe Tabelle 3 und Bild)

Die Weiterbenutzung beschädigter oder ablegereifer Lastaufnahmemittel ist unzulässig!

Tabelle 3: Grenzmaße für Abnutzung

Sind die in der Tabelle genannten Grenzmaße überschritten, darf der betreffende Kugelkopfabheber nicht mehr benutzt werden, ebenso bei Einkerbungen am Stahlbügel.

Grenzmaße für BGW – Kugelkopfabheber

Laststufe	oberstes Grenzmaß für „h“
1,0 – 1,3 t	12 mm
1,5 – 2,5 t	16 mm
3,0 – 5,0 t	22 mm
6,0 – 10,0 t	30 mm
12,0 – 20,0 t	42 mm
32,0 t	54 mm

BGW – Kugelkopfabheber mit Stahlseil:
Folgende Mängel sind zu untersuchen:
Knicke und Kinken (Klanken)
Bruch einer Litze
Quetschungen in freier Länge
Korrosionsnarben
Beschädigung oder starker Verschleiß der Seil- oder Seilendverbindung

6. Kennzeichnung

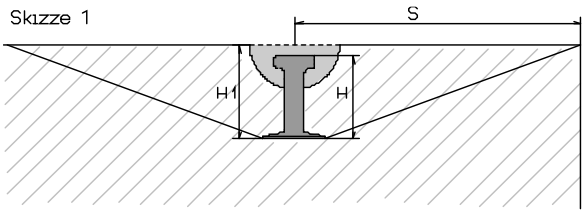
Die **BGW –** Kugelkopfabheber sind gekennzeichnet mit folgenden Angaben: **BGW –** Kennzeichnung, Laststufe, CE Kennzeichnung.
Säuren, Laugen und andere aggressive Mittel, die Korrosion hervorrufen können, sind von **BGW –** Kugelkopfabhebern fernzuhalten. Änderungen und Reparaturen, insbesondere Schweißungen an den **BGW –** Kugelkopfabhebern sind unzulässig!
BGW – Kugelkopfabheber mit sichtbaren Verformungen des Kettengliedes sind abzulegen - mit Seil: nur in einwandfreien Zustand verwenden. Es ist vor allem auf Verbiegungen und Einkerbungen zu achten. Grenzmaße beachten!

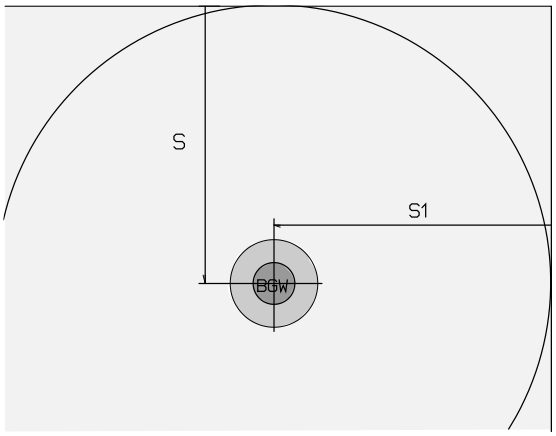
Einbauanleitung für BGW – Kugelkopfanker (KKA)

Tabelle 1 für zulässige Ankerlasten bei Einbau der **BGW –** Kugelkopfanker nach Skizze 1.

Laststufe	Länge	zulässige Ankerlast bei Betonfestigkeit KN			
t	mm	15 N/mm2	25 N/mm2	35 N/mm2	45 N/mm2
1,3	65	12,0	13,0	13,0	13,0
1,3	85	12,5	13,0	13,0	13,0
1,3	120	13,0	13,0	13,0	13,0
1,3	240	13,0	13,0	13,0	13,0
2,5	75	17,0	23,0	25,0	25,0
2,5	85	18,0	23,5	25,0	25,0
2,5	120	25,0	25,0	25,0	25,0
2,5	140	25,0	25,0	25,0	25,0
2,5	170	25,0	25,0	25,0	25,0
2,5	280	25,0	25,0	25,0	25,0
4,0	75	18,0	23,9	27,0	31,0
4,0	100	30,0	38,0	40,0	40,0
4,0	120	40,0	40,0	40,0	40,0
4,0	170	40,0	40,0	40,0	40,0
4,0	240	40,0	40,0	40,0	40,0
4,0	340	40,0	40,0	40,0	40,0
5,0	75	18,0	23,9	27,0	31,0
5,0	100	30,0	38,0	40,0	45,0
5,0	120	42,0	50,0	50,0	50,0
5,0	180	50,0	50,0	50,0	50,0
5,0	240	50,0	50,0	50,0	50,0
5,0	340	50,0	50,0	50,0	50,0
5,0	480	50,0	50,0	50,0	50,0
7,5	120	42,0	53,0	58,0	65,0
7,5	165	75,0	75,0	75,0	75,0
7,5	200	75,0	75,0	75,0	75,0
7,5	300	75,0	75,0	75,0	75,0
10	115	35,0	45,0	58,0	65,0
10	150	59,0	79,0	82,0	90,0
10	170	78,0	80,0	90,0	95,0
10	200	100,0	100,0	100,0	100,0
10	340	100,0	100,0	100,0	100,0
15	165	72,0	94,0	150,0	150,0
15	300	150,0	150,0	150,0	150,0
15	400	150,0	150,0	150,0	150,0
20	180	85,0	109,0	130,0	160,0
20	200	85,0	109,0	130,0	160,0
20	240	113,0	146,0	173,0	190,0
20	340	200,0	200,0	200,0	200,0
20	500	200,0	200,0	200,0	200,0

Skizze 1





Skizze 2

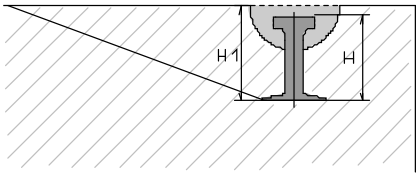
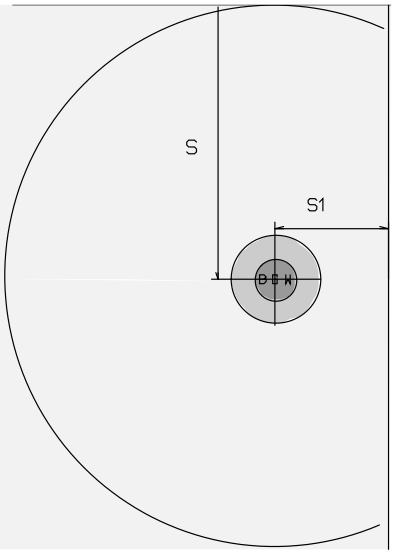


Tabelle 2 Ankerlasten für Kugelkopf-Transportanker mit einem geringen Abstand zu einer Fertigteilkante (siehe Skizze 2).
der angegebene Mindestabstand „S1“ sollte nicht unterschritten werden.

Last-stufe	Länge H	zulässige Ankerlast bei Betonfestigkeit KN		Mindest-abstand S1 zum Bauteilende	H1 mm	Randabstand S (=H1 x 3) mm
t	mm	15 N/mm2	20 N/mm2	mm		
1,3	120	12,4	13,0	45	130	390
1,3	240	13,0	13,0	45	250	
2,5	170	25,0	25,0	55	181	543
2,5	280	25,0	25,0	55	291	
4,0	210	37,4	40,0	70	225	675
4,0	340	39,5	40,0	70	355	
5,0	240	49,5	50,0	80	255	765
5,0	280	50,0	50,0	80	295	
7,5	300	67,0	75,0	90	315	945
7,5	540	72,0	75,0	90	555	
10,0	340	100,0	100,0	110	355	1065
10,0	680	100,0	100,0	110	695	
15,0	400	145,3	150,0	150	415	1245
20,0	500	197,9	200,0	150	515	1545
20,0	1000	200,0	200,0	150	1015	

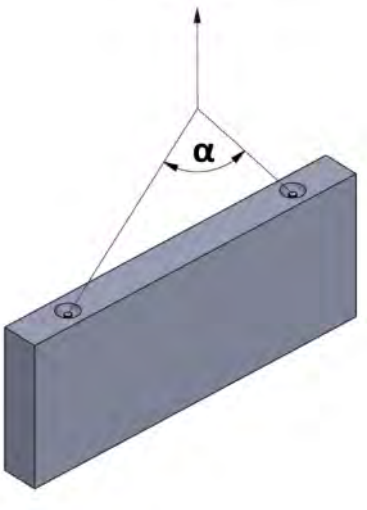


Einbauanleitung für BGW – Kugelkopfanker (KKA)

Bemessungsrichtlinien für BGW – Kugelkopfanker

Nach folgender Formel kann in fast allen Einbaufällen die auf den Transportanker einwirkende Zugkraft „F“ ermittelt werden:

$$F = \frac{M * ß * \varepsilon * \Phi}{n}$$



F = nach der Formel berechnete Zugkraft die am Anker auftritt.

M = Masse des Betonfertigteils inklusive Stahleinlage

ß = Spreizwinkelfaktor

Winkel α	0°	30°	60°	90°	120°
Spreizwinkelfaktor ß	1	1,04	1,16	1,41	2,00

ε = Stoßfaktor bei Transport und Montage

Transportgerät	Kräne bis ν ≤ 90 m/min	Kräne bis ν ≥ 90 m/min	Transport mit Bagger
Stoßfaktor ε	1,0	≥ 1,3	≥ 2,0

Φ = Haftungsfaktor an der Schalung

Mit folgenden Zusatzkräften muss gerechnet werden:

- Bei glatter, nicht geölter Schalung 2 kN/m2

- Bei rauer Schalung 3 kN/m2

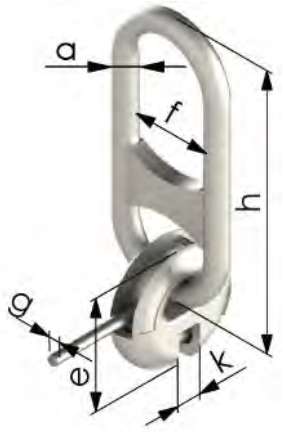
Einzusetzender Haftungsfaktor bei:

	Haftungsfaktor Φ
π - Decken	≥ 2
Rippendecken	≥ 3
Kassettenplatten	≥ 5

n = Anzahl der tragenden Anker

Bei Axialzug mit zwei Abhebern ist darauf zu achten,
dass das Bauteil ruhig hängen muss, es darf nicht in die Schlitzöffnung der Abheber pendeln.
Zudem ist darauf zu achten, dass sich die Abheber nicht öffnen.

BGW – RKS Ringkupplung Verwendungsanleitung



Eine manuell zu bedienende Kupplung in verschiedenen Laststufenausführungen, die denen der **BGW –** Spreizanker entsprechen.

Die **BGW –** Ringkupplung besteht aus einem Anschlagbügel und einem Kupplungskopf. Der Bügel ist in jede Richtung beweglich. Die **BGW –** Ringkupplung wird an die Aussparung der entsprechenden Laststufe im Beton angekuppelt. Sie kann nach Entlastung manuell durch Zurückschieben des Riegels per Hand gelöst werden.

Liegend produzierte Fertigteile lassen sich so problemlos von der waagrechten in die senkrechte Stellung ausrichten - unter Beachtung der entsprechenden Einbauanleitung der **BGW –** Transportanker. Auch unter Last ist jeder Dreh-, Kipp- und Schwenkbewegung möglich und unbedenklich. Dabei ist jedoch die zulässige Last der Anker zu beachten.
Die **BGW –** Ringkupplung ermöglicht ein sicheres und einfaches Abheben von Betonfertigteilen aller Art.

Tabelle 1: BGW – RKS Ringkupplung mit Kettenglied

Last-stufe t	Art.Nr.	Gewicht kg	Ø a mm	f mm	h mm	Ø g mm	e mm	k mm
2,5	RKS-R1-2,50	1,20	14	50	165	12	79	15
5,0	RKS-R1-5,00	2,88	20	70	244	16	98	21,5
10,0	RKS-R1-10,0	10,67	25	90	300	24	137	29,2
26,0	RKS-R1-26,0	20,86	40	90	420	32	210	43,6

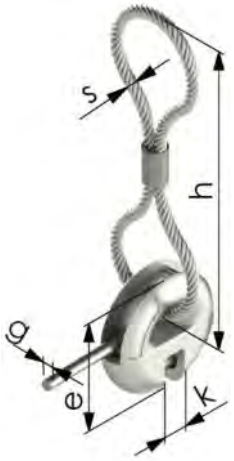


Tabelle 2: BGW – RKS Ringkupplung mit Seil

Last-stufe t	Art.Nr.	Gewicht kg	h mm	Ø s mm	e mm	Ø g mm	k mm
1,25	RKS-R1-1,25-S	0,43	310	8	49	8	8,5
2,5	RKS-R1-2,50-S	1,51	500	14	79	12	15
5,0	RKS-R1-5,00-S	2,98	560	18	98	16	21,5
10,0	RKS-R1-10,0-S	7,10	730	22	137	22	29,2
26,0	RKS-R1-26,0-SO	10,10	1570	34	210	32	43,6

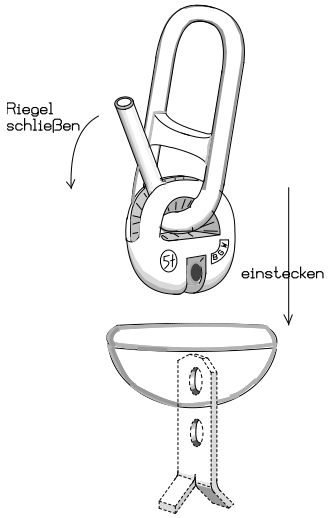
1.Kennzeichnung

Die **BGW –** Ringkupplungen sind gekennzeichnet mit folgenden Angaben: **BGW –** Kennzeichnung, Laststufe, CE-Kennzeichnung. Zusätzlich ist auf der entgegengesetzten Seite die Stellung des Riegels „Auf - Zu“ gekennzeichnet.
Die Ringkupplungen werden den Ankern sowohl von der konstruktiven Gestaltung als auch über die Kennzeichnung der Ankertypen und der Lastgruppen ohne Verwechslungsgefahr sicher zugeordnet.

2.Anwendung

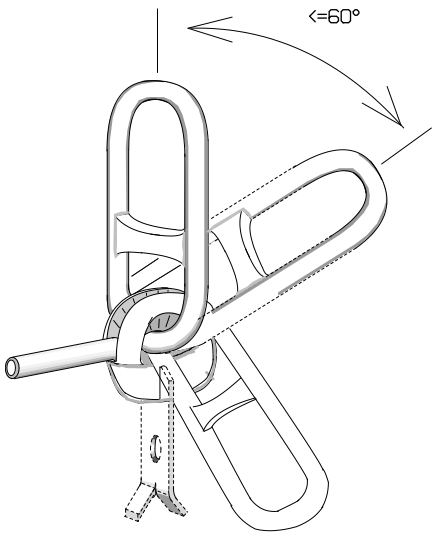
2.1 Einkuppeln

Die BGW – Ringkupplung in die Aussparung im Beton stecken und den Riegel bzw.
den Schieber durch Handbetätigung bis zum Anschlag schließen. Es ist darauf zu
achten, dass die jeweilige zulässige Laststufe des Ankers nicht überschritten wird.
Das Betonfertigteil kann nun angehoben werden.



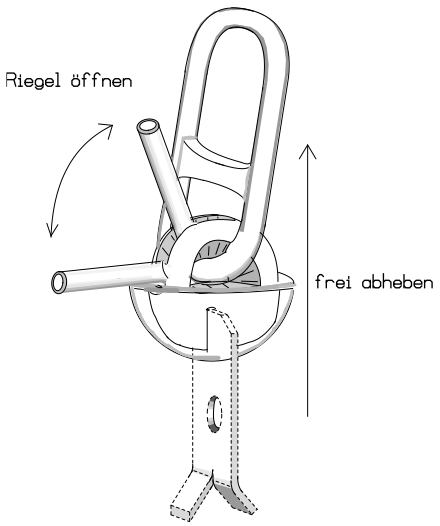
2.2 Manipulieren

Die BGW – Ringkupplung kann in alle Richtungen beansprucht werden (Axial-, Querzug ist möglich – jedoch die zulässige Laststufe der Anker beachten!). Durch Seilspreizung bedingter Schrägzug ist bis 60° erlaubt.



2.3 Auskuppeln

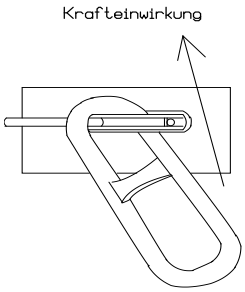
Den Riegel der BGW – Ringkupplung manuell mit Hand zurückschieben und lösen.



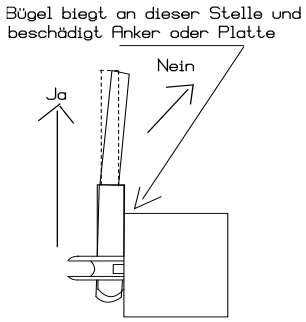
BGW – RKS Ringkupplung Verwendungsanleitung

2.4 **Fehlanwendungen der BGW – Ringkupplung**

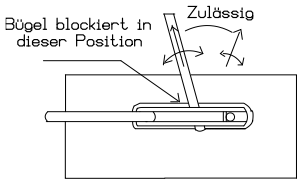
Wenn der Bügel beim Belasten unter dem Kupplungskopf liegt, kann er in der dargestellten Position blockieren. Beim Abheben wird dann der Rundbügel verbogen.

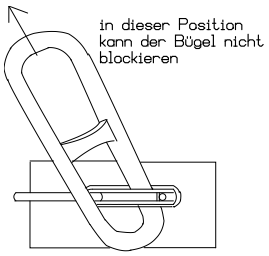


Wenn der Bügel beim Belasten in die Richtung der Plattenoberfläche gezogen wird, kann er an der Plattenkante verbiegen.



In der oberen Position kann der Bügel im Kupplungsgehäuse blockieren. Ein flacher Winkel des Anschlagseiles führt zur Verformung des Bügels. Durch Drehung des Bügels um ca. 45° kann das Problem behoben werden (siehe unteres Bild).





3. **Wartung/Sicherheit**
Von der Kombination unserer Artikel mit Teilen anderer Hersteller wird ausdrücklich gewarnt.
Funktion und Sicherheit der Ringkupplung können wir nur bei Verwendung der Original-Ringkupplungen gewährleisten.
Wenn auch unter normalen Bedingungen so gut wie keine Abnutzung eintritt, sollten die Ringkupplungen mindestens einmal im Jahr durch einen Sachkundigen überprüft werden. Neben Beschädigungen jeder Art ist vor allem der Abnutzungsgrad festzustellen. Die Nutzung von Seil (z. B. Ringkupplung 1,25 to) ist nur mit originalem **BGW –** Seil zulässig.
Sind die in der Tabelle genannten Grenzmaße überschritten, darf die betreffende Ringkupplung nicht mehr benutzt werden, ebenso bei Einkerbungen am Stahlbügel/Seil sowie am Riegel.

Bei der Kontrolle der BGW – Ringkupplungen sind folgende Kriterien zu beachten:
Riegel:
Verformte und abgenutzte Riegel sind grundsätzlich auszutauschen.

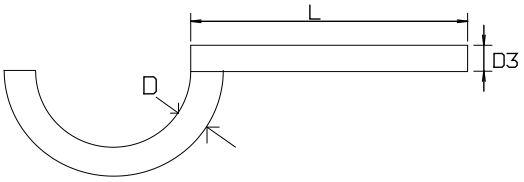
Kupplungskopf:
Bei verformtem Kupplungskopf ist die Kupplung abzulegen und kann auch nicht repariert werden. Bei vergrößerter Maulöffnung sind die Kupplungen sofort abzulegen. Grenzmaße in Tabelle 1 und 2 sind zu beachten.

BGW – Ringkupplung mit Stahlseil:
Folgende Mängel sind zu untersuchen:
- Knicke und Kinken (Klanken)
- Bruch einer Litze
- Quetschungen in freier Länge
- Korrosionsnarben
- Beschädigung oder starker Verschleiß der Seil- oder Seilendverbindung

Säuren, Laugen und andere aggressive Mittel, die Korrosion hervorrufen können, sind von **BGW –** Ringkupplungen fernzuhalten. Änderungen und Reparaturen, insbesondere Schweißungen an den **BGW –** Ringkupplungen sind unzulässig!
BGW – Ringkupplungen mit sichtbaren Verformungen des Kettengliedes sind abzulegen. Es ist vor allem auf Verbiegungen und Einkerbungen zu achten. Grenzmaße Tabelle 2 beachten!

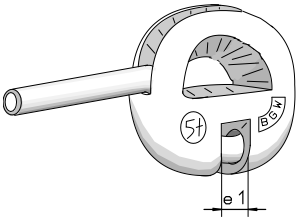
Tabelle 3: Grenzmaße für BGW – Ringkupplungen Riegel

Art.-Nr.	Laststufe	Mindestmaß D mm
565991	1,2 t	7
565990	2,5 t	12
565992	5,0 t	15,5
565993	10,0 t	22,5
565994	26,0 t	31



Bei der Kontrolle der BGW – Ringkupplungen sind folgende Kriterien zu beachten:
Riegel:
Verformte und abgenutzte Riegel sind grundsätzlich auszutauschen. Grenzmaße müssen nach Tabelle 2 beachtet werden.
Kupplungskopf:
Bei verformtem Kupplungskopf ist die Kupplung abzulegen und kann auch nicht repariert werden. Bei vergrößerter Maulöffnung sind die Kupplungen sofort abzulegen. Grenzmaße in Tabelle 3 sind zu beachten.

Lastgruppe/ t	Maximalmaß e1/mm
1,2	10,0
2,5	17,5
5,0	21,5
10,0	30,0
26,0	42,0



Verkaufs- und Lieferbedingungen

1.Allgemeines
1.1 Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten ausschließlich; entgegenstehende oder von unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers erkennen wir nur an, wenn wir deren Geltung schriftlich zugestimmt haben. Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen haben auch Gültigkeit, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender und abweichender Bedingungen des Bestellers die Lieferung vorbehaltlos ausführen.
1.2 Mündliche Nebenabreden sind nur wirksam, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.
1.3 Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten nur gegenüber Kaufleuten im Sinne des 24 AGBG.
1.4 Unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen gelten auch für alle nachfolgenden Aufträge mit dem Besteller, selbst wenn darüber nicht nochmals eine ausdrückliche Vereinbarung getroffen wird.
2.**Abschluss und Inhalt des Kaufvertrages**
2.1 Unsere Angebote sind stets freibleibend. Aufträge des Bestellers gelten erst dann als angenommen, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.
2.2 Maß- und Konstruktionsänderungen unserer Produkte behalten wir uns nach Vertragsabschluss ausdrücklich vor, solange hierdurch die Verwendbarkeit des Produkts nach dem Verwendungszweck – insbesondere die Nebentraglast – nicht beeinträchtigt wird. Bewirkt die Maß- und Konstruktionsänderung keine Beeinträchtigung des Verwendungszwecks, ist der Besteller zur Abnahme der geänderten Produkte verpflichtet.
3.**Preise und Zahlungsbedingungen**
3.1 Ergibt sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes, ist die gesetzliche Mehrwertsteuer in unseren Preisen nicht eingeschlossen. Die Preise gelten „ab Werk“.
3.2 Der Abzug von Skonto bedarf einer besonderen schriftlichen Vereinbarung.
3.3 Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, sind Zahlungen innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum netto zu leisten. Bei Überschreitung der Zahlungsfrist sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem Basiszinssatz zu fordern. Die Geltendmachung eines höheren Verzugsschadens bleibt hiervon unberührt.
3.4 Die Aufrechnung mit Gegenansprüchen des Bestellers ist nur zulässig, wenn diese unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind. Der Besteller ist zur Ausübung eines Zurückhaltungsrechts nur insoweit befugt, als der Gegenanspruch aus dem gleichen Vertragsverhältnis hervorgeht.
4.**Liefertermine – Lieferfristen**
4.1 Fristen und Termine von Lieferungen sind nur verbindlich, wenn sie vom Lieferer ausdrücklich schriftlich bestätigt wurden.
4.2 Setzt der Besteller dem Lieferer, nachdem dieser in Lieferverzug geraten ist, eine angemessene Nachfrist mit Ablehnungsdrohung und ist diese fristlos verstrichen, so ist der Besteller berechtigt, vom Vertrag insoweit zurückzutreten, als Lieferung noch nicht erfolgt ist.
4.3 Schadensersatzansprüche wegen Nichterfüllung stehen dem Besteller nur zu, wenn der Verzug auf Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zurückzuführen ist. Ersatzfähig sind nur Schäden, deren möglicher Eintritt für den Lieferanten bei Vertragsabschluss anhand der vom Besteller ausdrücklich mitgeteilten Umständen erkennbar war; im Übrigen ist die Schadensersatzhaftung auf 50% des eingetretenen Schadens begrenzt.
4.4 Die vorstehende Haftungsgrenze gilt nicht, wenn ein kaufmännisches Fixgeschäft vereinbart wurde oder der Besteller geltend machen kann, dass sein Interesse an der Vertragserfüllung wegen des von uns vertretenden Verzuges weggefallen ist.
5.**Gefahrenübergang**
5.1 Mangels anderer Angaben in der Auftragsbestätigung ist Lieferung „ab Werk“ vereinbart.
5.2 Nur auf ausdrücklichen Wunsch des Bestellers wird die Ware auf dessen Kosten gegen Transportschäden und sonstige Risiken versichert.
6.**Gewährleistung**
6.1 Gewährleistungsansprüche des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen Untersuchungs- und Rügepflichten nach 377, 378 HGB ordnungsgemäß nachgekommen ist.
6.2 Ist der Gewährleistungsfall gegeben, so sind wir nach unserer Wahl zur Ersatzlieferung oder Nachbesserung berechtigt.
6.3 Lässt der Lieferer eine ihm vom Besteller zu setzende, angemessene Nachfrist aus zu vertretenden Gründen verstreichen, ohne den Mangel zu beseitigen, oder Ersatz zu liefern, oder schlägt die Mangelbeseitigung/Ersatzlieferung in sonstiger Weise fehl, so kann der Besteller nach seiner Wahl vom Vertrag zurücktreten oder eine entsprechende Minderung des Kaufpreises verlangen.
6.4 Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind weitergehende Ansprüche des Bestellers – gleich aus welchen Rechtsgründen – ausgeschlossen. Der Lieferer haftet daher nicht für Schäden, die nicht im Liefergegenstand selbst entstanden sind; insbesondere haften wir nicht für einen entgangenen Schaden oder sonstige Vermögensschäden des Bestellers.
6.5 Die vorstehende Haftungsfreizeichnung gilt nicht, soweit die Schadensursache auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruht. Sie gilt auch dann nicht, wenn der Besteller Schadensersatzansprüche wegen Nichterfüllung aufgrund des Fehlens einer zugesicherten Eigenschaft gem. 463,480 Abs. 2 BGB geltend macht.
6.6 Bei fahrlässiger Verletzung einer vertragswesentlichen Pflicht ist unsere Ersatzpflicht – Versicherung beschränkt. Auf Verlangen des Bestellers ist der Lieferer bereit, Einsicht in die Versicherungspolice zu gewähren.
6.7 Die Verjährungsfrist für Gewährleistungsansprüche beträgt 6 Monate, gerechnet ab Gefahrenübergang, und gilt auch für Ansprüche auf Ersatz von Mangelfolgeschäden, soweit keine Ansprüche aus unerlaubter Handlung geltend gemacht werden.
7.**Schadensersatzansprüche**
7.1 Ohne Rücksicht auf den Rechtsgrund sind Schadensersatzansprüche des Bestellers gegen den Lieferer über den in 6.4 bis 6.6 hinausgehenden Haftungsumfang ausgeschlossen. Ein Haftungsausschluss oder eine Haftungsabgrenzung für den Lieferer gilt auch stets für dessen Erfüllungsgehilfen.
7.2 Weitergehende Ansprüche nach dem Produktionsgesetz werden durch die vorstehende Bestimmung nicht ausgeschlossen. Dies gilt auch für Ansprüche aus zu vertretender Unmöglichkeit oder aus anfänglichem Unvermögen.
8.**Eigentumsvorbehalt**
8.1 Von uns gelieferte Ware bleibt unser Eigentum, bis alle Verbindlichkeiten des Bestellers aus der Geschäftsverbindung mit uns vollständig getilgt sind.
8.2 Wird von uns Ware zurückgenommen, gilt dies - im Falle einer Unanwendbarkeit des Verbraucherkreditgesetzes – nur dann als Rücktritt vom Vertrag, wenn wir dies ausdrücklich schriftlich bestätigen. Für uns erfolgte Pfändung von Ware bedeutet dagegen stets den Rücktritt vom Vertrag.
8.3 Über Pfändung und andere von dritten ausgehenden Gefährdungen für unsere Rechte sind wir unverzüglich schriftlich mit allen Angaben zu unterrichten, die wir für eine Interventionsklage nach § 771 Zivilprozessordnung benötigen. Soweit wir Ausfall erleiden, weil ein Dritter die von ihm zu erstattenden gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage nach § 771 der Zivilprozessordnung nicht erbringen kann, haftet der Besteller.
8.4 Widerruflich darf die Ware weiterverarbeitet oder weiter veräußert werden. Bei Weiterverarbeitung oder Umbildung der Kaufsache gilt der Lieferer als Hersteller und erwirbt das Eigentum an den Zwischen- und Enderzeugnissen. Bei Verarbeitung der Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache, im Verhältnis des Rechnungs-Endbetrages unserer Vorbehaltsware zum Anschaffungspreis der anderen verarbeitenden Waren (zu Zeit der Verarbeitung). Für die neue Sache gelten im Übrigen die Regelungen zur Vorbehaltsware entsprechend. Bei untrennbarer Vermischung unserer Vorbehaltsware mit anderen Gegenständen steht uns das Miteigentum an der neuen Sache zu im Verhältnis des Rechnungswertes unserer Vorbehaltsware zum Anschaffungspreis der anderen vermischten Gegenstände (zur Zeit der Vermischung). Der Besteller verwahrt das Allein- oder Miteigentum für uns.
8.5 Der Besteller ist befugt, unsere Vorbehaltsware im ordnungsgemäßen Geschäftsbetrieb weiter zu veräußern. Sämtliche hieraus entstehenden Forderungen gegen Dritte tritt der Besteller hiermit im Voraus an uns ab, und zwar in Höhe des jeweiligen Rechnungs-Endbetrages (einschließlich Mehrwertsteuer). Ungeachtet dieser Abtretung bleibt der Besteller weiterhin zur Einziehung der Forderungen berechtigt. Auf Verlangen hat der Besteller uns die abgetretenen Forderungen nebst deren Schuldnern bekanntzugeben und uns alle für eine Forderungseinziehung benötigten Angaben und Unterlagen zur Verfügung zu stellen. Auf unser besonderes Verlangen macht der Besteller den betreffenden Drittschuldnern Mitteilung von der Abtretung an uns.
8.6 Vorstehende Abtretung zur Sicherheit unserer Forderungen umfasst auch solche Forderungen, die der Besteller gegen einen Dritten infolge einer Verbindung unserer Vorbehaltsware mit einem Grundstück erwirbt. Die Abtretungsregelung gilt auch für verarbeitete, umgebildete und vermischte Vorbehaltsware.
8.7 Wir verpflichten uns, auf Verlangen des Bestellers Sicherheiten, die er uns nach diesem Vertrag zur Verfügung gestellt hat, freizugeben, soweit sie zur Sicherung unserer Forderungen nicht nur vorübergehend nicht mehr benötigt werden, insbesondere soweit sie den Wert unserer zu sichernden und noch nicht getilgten Forderungen um mehr als 20% übersteigen.
9.**Gerichtsstand – Erfüllungsort**
9.1 Ausschließlicher Gerichtsstand für sämtliche sich zwischen den Parteien aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten ist, soweit es sich bei dem Besteller um einen Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliches Sondervermögen handelt, nach unserer Wahl unser Geschäftssitz oder der Erfüllungsort.